



ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	PRODUCENT	IŁOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA NP.3127.160HT/486 Z SIL. 5,9 kW		-	XYLEM/FLYGT	2kpl.
2	STOPA SPRZĘGAJĄCA	100	ZELIWO SZARE	XYLEM/FLYGT	2kpl.
3	ORUROWANIE PRZEPOMPOWNI	100(114,3x2,0)	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1kpl.
4	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY	100	ZELIWO SFEROIDALNE	RÓŻNY	2kpl.
5	ZASUWA NOŻOWA DO ŚCIEKÓW	100	ZELIWO SFEROIDALNE	RÓŻNY	2kpl.
6	POMOST SERWISOWY	Ø1500	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1kpl.
7	PROWADNICE RUROWE	Ø60,3x3	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
8	DRABINKA ŻŁAZOWA Z NASTOPNICAMI W WYKONANIU ANTYPOŚLIZGOWYM (UMOŻLIWIAJĄCA ZEJŚCIE DO DNA ZBIORNIKA)	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
9	Właz montażowy, kopertowy, dwudzielny, wykonany ze stali kwasoodpornej 316L, z podwójnym zamkiem, zabezpieczony przed samozamknięciem.	1100x750mm	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
10	WSPORNIK RUROCIĄGÓW	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
11	KOMINEK WENTYLACYJNY DN100 - NAWIEW	100	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
12	OBUDOWA	1500	POLIMEROBETON	ISTNIEJĄCA	1kpl.
13	PŁYTA POKRYWOWA	1600	POLIMEROBETON	ISTNIEJĄCA	1kpl.
14	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR. TŁOCZNEGO	100	NBR/A4	INTEGRA	1
15	PRZEPUST KABLOWY	110	PVC	-	1
16	SYGNALIZATOR POZIOMU Z KABLEM	-	NEOPREN	NIVELCO	2
17	KOMINEK WENTYLACYJNY- WYWIEW + wkład węglowy	100	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
18	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	RÓŻNY	APLISENS	1
19	DEFLEKTOR	110	PVC	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
20	PORĘCZ DO DRABINY	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
21	ŁAŃCUCH DO POMP	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
22	ŁAŃCUCH DO SONDY, PŁYWAKÓW	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
23	NASADA PŁUCZACA Ø52 Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM I KRÓTCEM ZE STALI NIERDZEWNEJ	50	Aluminium/ Stal kwasoodporna	WYKONANIE WARSZTATOWE	1kpl.
24	ŻURAW SŁUPOWY O UDŻ. 400 kg PROJEKTOWANY		OCYNK	RÓŻNY	1
25	TRZPIEŃ DO ZASUW TYPU KARDAN		STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	2

1. Wszystkie przejścia przez ściany wykonane będą jako szczelne elastyczne.
2. W pompowni zastosowane zostaną rury ze stali kwasoodpornej 316L.
3. Kominiek nawiewny doprowadzony do poziomu max. awaryjnego poziomu ścieków
4. Wszystkie elementy wykonane ze stali kwasoodpornej takie jak prefabrykowane kształtki dostarczane na budowę powinny być poddane obróbce pasywacyjnej w zakładzie produkcyjnym gdzie proces jest prowadzony wg PN-EN 2516:2000 lub norm ASTM A 380, ASTM A 960. Nie przewiduje się stosowania dodatkowych powłok zabezpieczających rurociągi ze stali kwasoodpornej z wyjątkiem spawów wykonywanych na budowie i innych miejsc gdzie to jest konieczne (najczęściej w przypadku uszkodzenia powłoki pasywacyjnej), które należy zabezpieczyć poprzez wytrawianie i pasywację na terenie budowy.

PROFI PROJEKT		PROFIPROJEKT SP. Z O. O. Wiłaszyczki 66, 63-230 Wiłaszycze	Inwestor: Gmina Janowiec Wlkp. ul. Gnieźnieńska 3 88-430 Janowiec Wlkp.	
PROJEKT TECHNICZNY BRANŻA: TECHNOLOGIA I INSTALACJE SANITARNE			Data:	29.05.2024r.
Imię i nazwisko		Nr uprawnień		Podpis
Projektował: <small>TECHNOLOGIA I INST. SANIT.</small>	mgr inż. Łukasz Pipiora		POM/0359/PBS/17 <small>SPEC. INSTALACYJNA</small>	
Sprawdził: <small>TECHNOLOGIA I INST. SANIT.</small>	mgr inż. Remigiusz Zieliński		WKP/0268/POOS/06 <small>SPEC. INSTALACYJNA</small>	
Nazwa inwestycji:	POPRAWA STANU INFRASTRUKTURY WODNO-KANALIZACYJNEJ NA TERENIE GMINY JANOWIEC WIELKOPOLSKI - PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW MINISZEWO			
Adres inwestycji:	DZ. NR 14/3, 16/2 OBREB 0010 MINISZEWO. GMINA JANOWIEC WŁKP., POWIAT ŻNIŃSKI		Skala:	1:50
Tytuł rysunku:	POMPOWNI ŚCIEKÓW - MINISZEWO		Nr rys.	P8.1
			Revizja	0