SWZ 02/PN/2023

Zał. 2.5 Zgrzewarka

**ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH**

**Przedmiot zamówienia: Zgrzewarka rotacyjna ze stolikiem rolkowym**

Producent (podać): ……………………..

Typ/model (podać): ……………………..

Rok produkcji: min. 2023

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.P** | **Parametr** | **Ilość sztuk** | **Wartości wymagane tak/podać** | **Punktacja** | **Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów  lub opisać funkcje aparatu)** |
| 1 | **Zgrzewarka rotacyjna ze stolikiem rolkowym** | 1 | TAK |  |  |
|  | Oznaczone znakiem CE |  | TAK |  |  |
|  | urządzenie fabrycznie nowe – rok produkcji zgodny z rokiem dostawy, nie powystawowe |  | TAK |  |  |
|  | autoryzowany serwis na terenie Polski (załączyć dokument autoryzacji, podać dane teleadresowe). |  | TAK |  |  |
|  | możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego systemu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczna transmisja danych parametrów procesu, do systemu komputerowego, |  | TAK |  |  |
|  | menu zgrzewarki w języku polskim |  | TAK |  |  |
|  | wyposażona w wyświetlacz ciekłokrystaliczny |  | TAK |  |  |
|  | licznik ilości wykonanych zgrzewów z możliwością kasowania, licznik czasu pracy |  |  | TAK – 5 pkt.  Nie – 0 pkt. |  |
|  | pamięć wprowadzonych informacji |  | TAK |  |  |
|  | automatyczny start / stop napędu |  |  | TAK – 5 pkt.  Nie – 0 pkt. |  |
|  | wyposażona w stolik rolkowy do łatwego przemieszczania zgrzewanego materiału |  | TAK |  |  |
|  | wyposażona w obcinarkę rękawów z dwupoziomowym zasobnikiem rękawów i podajnikiem - nadstawką do obcinarki, długość cięcia rękawów ok. 750 mm (-/+ 2cm), nóż tnący krążkowy, zasobnik umożliwiający ułożenie rękawów o średnicy do 300 mm, wykonanie z materiału odpornego na korozję |  | TAK |  |  |
|  | automatyczna kontrola temperatury zgrzewania |  | TAK |  |  |
|  | wyświetlanie temperatury zgrzewania |  | TAK |  |  |
|  | termiczny wyłącznik bezpieczeństwa. chroniący listwy grzejne zgrzewarki przed przegrzaniem |  | TAK |  |  |
|  | rejestrowanie temperatury zgrzewania, siły nacisku rolki oraz prędkości zgrzewania z możliwością prezentacji rejestrowanych parametrów w postaci wykresu na wbudowanym panelu LCD |  |  | TAK – 5 pkt  NIE - 0 pkt |  |
|  | wbudowana minimum jednowierszowa drukarka igłowa |  |  |  |  |
|  | drukowanie daty produkcji i daty ważności, nr wsadu lub numeru kolejnego pakietu, nr osoby odpowiedzialnej za sterylizację |  | TAK |  |  |
|  | drukowanie kodów kreskowych |  | TAK |  |  |
|  | drukowanie symboli zgodnych z normą EN 980 |  | TAK |  |  |
|  | wyposażona w program do przeprowadzania testu poprawności zgrzewu |  | TAK |  |  |
|  | dostęp do kasety drukującej bez użycia narzędzi |  |  | TAK – 5 pkt  NIE - 0 pkt |  |
|  | możliwość bezpośredniego podłączenia zewnętrznej drukarki kodów kreskowych |  | TAK |  |  |
|  | możliwość bezpośredniego podłączenia urządzenia do walidacji zgrzewu |  | TAK |  |  |
|  | możliwość bezpośredniego podłączenia zewnętrznej klawiatury komputerowej |  | TAK |  |  |
|  | szybkość zgrzewania minimum 10 m/min |  | TAK |  |  |
|  | szerokość rzeczywista zgrzeiny minimum 12 mm |  | TAK |  |  |
|  | możliwość ustawienia temperatury zgrzewania do 220oC |  | TAK |  |  |
|  | zasilanie elektryczne230 V, 50 Hz, |  | TAK |  |  |

Wartości określone w wymaganiach jako „TAK” należy traktować jako niezbędne minimum, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Kolumna „Parametr oferowany” musi być w całości wypełniona.

**Liczba punktów możliwa do uzyskania łącznie - 20 pkt.**

*Jeżeli oferowany w/w sprzęt nie spełnia wszystkich parametrów granicznych oferta zostanie odrzucona bez dalszej oceny*

Oświadczamy, że oferowane powyżej wyspecyfikowane aparaty medyczne są kompletne i będą gotowe do użytkowania bez dodatkowych zakupów i inwestycji.

.....................................…

Podpis Wykonawcy