

Wrocław, 24 maja 2024r.

INFORMACJA NR 2 DLA WYKONAWCÓW

Dotyczy: „Dostawa 23 laptopów marki Lenovo oraz 23 monitorów marki Lenovo na potrzeby Dozamel Sp. z o.o. przy ul. Fabrycznej 10 we Wrocławiu”

Numer sprawy nadany przez Zamawiającego: **BZA.11111.26.2024.PD**

Szanowni Państwo.

W związku z pytaniami zadanymi przez Wykonawców biorących udział w postępowaniu nr BZA.11111.26.2024.PD prowadzonym w sprawie jw., poniżej udzielamy odpowiedzi na zadane pytania:

PYTANIE 1

Pytanie do pkt. a)

W związku z dostępnością nowszej, wydajniejszej generacji laptopów G7 czy zamawiający zmieni wymaganie z „Gen 6” na „Gen 7”?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza laptopy „Gen 7”.

PYTANIE 2

Pytanie do pkt. b)

Laptopy Lenovo LOQ posiadają standardowo dwuletnią gwarancję, którą można rozszerzyć do trzech lat. Ze względu na przeznaczenie tych laptopów na rynek konsumencki, fabrycznie zainstalowany jest system operacyjny w wersji Home.

Z wiązka z tym czy zamawiający zmieni laptopy na model biznesowy z gwarancją producenta 5 letnią: Lenovo ThinkBook 16p Gen 5(16”, intel i7,4060,1TB,32GB,DDR5).





Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza laptopy w modelu biznesowym z gwarancją producenta 5 lat, jednocześnie informuje, iż nie dopuszcza laptopów poniżej 6 generacji.

PYTANIE 3

Pytanie do pkt. a) i b):

Laptopy w standardzie posiadają gwarancję trzy letnią on-site (serwis na miejscu) i najniższe rozszerzenie gwarancji producenta do 5 lat jest również on-site. Czy w związku z tym zamawiający zmieni gwarancję na laptopy z „5 lat gwarancja door to door” na „5 lat gwarancja producenta on-site”?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza 5 lat gwarancji producenta on-site.

Z poważaniem

DYREKTOR BIURA ZAKUPÓW

Grzegorz Bachor

Sciez