

Sława, dnia 06.07.2022 r.

Znak sprawy: **TIA.271.44.2022**

-do wszystkich Wykonawców-

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na zadanie: „**Rozbudowa z przebudową Sławskiego Centrum Kultury i Wypoczynku o salę widowiskowo-teatralno-kinową w Sławie przy ul. H. Pobożnego 6**”.

A. Działając na podstawie art. 284 ust. 2 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych – dalej „ustawa Pzp”, **Zamawiający:** Gmina Sława, **przekazuje treść zapytań wraz z udzielonymi odpowiedziami.**

Pytanie nr 1:

Prosimy o udostępnienie opisu foteli do Sali widowiskowej.

Odpowiedź:

Karta katalogowa fotela

Wymiary:

- Wysokość 86-88 cm
- Szerokość w osi podłokietników 55-65 cm
- Głębokość po złożeniu 50-60 cm

Boki fotela:

Nogi pierwszych i ostatnich foteli w rzędach posiadają konstrukcję stalowo – drewnianą. Do wysokości około 27cm zaprojektowano konstrukcję stalową stanowią konstrukcję nośną fotela, powyżej bok fotela wykonany jest z drewna posiadającego wyraźne krawędzie ostre w kształcie pięcioboku z promieniami zaokrągleń od 1° do 2°. Podłokietnik wykonany z litego drewna liściastego modelowane w 3D wkomponowane w boki fotela z zaoblonymi krawędziami o długości 28 do 30 cm – zakres staonowiący optymalną ergonomią podtrzymywania łokci widza zajmującego miejsce siedzące. Boki fotela mocowane do podłoża przy pomocy dwóch kotew dobranych do podłoża. Z uwagi na rozkład sił dynamicznych występujących podczas eksploatacji foteli audytoryjnych, zaleca się rozmieszczenie punktów montażowych asymetrycznie względem osi wspornika pionowego, z tendencją do oddalenia punktu

mocowania tylnego od osi względem punktu przedniego (nie dopuszcza się konstrukcji stopy montażowej w oparciu o symetryczny rozkład punktów mocowania względem osi wspornika pionowego). Nogi środkowe wykonane tożsamo do nóg skrajnych foteli.

System składania siedziska:

System nie wymaga smarowania oraz konserwacji. Siedzisko składa się w sposób precyzyjny oraz cichy. Sprężynowy mechanizm podnoszenia siedziska jest zintegrowany z metalową strukturą siedziska. System dwóch sprężyn oraz smarowanych plastikowych łożysk zapewniają ciche i delikatne automatyczne podnoszenie siedziska. Rama z mechanizmem powrotu jest całkowicie zintegrowana z wylewaną pianką poliuretanową o gęstości 55 kg / m³ o unikalnym ergonomicznym kształcie. Mechanizm podnoszący siedzisko blokuje siedzisko o zderzak metalowy.

Siedzisko i oparcie:

Siedzisko i oparcie wykonane jest z pianki poliuretanowej, wtryskiwanej na zimno do formy, w której jest zatopiony metalowy stelaż. Kształt formatek w pełni ergonomiczny, modelowany w 3D, przód siedziska zakończony wyobleniem zachodzącym na spodnią część siedziska. Formatka oparcia odpowiadająca za ergonomię siedzenia wyprofilowana jest w oparciu o specjalne potrzymywanie strefy lędźwiowej i ramionowej widza poprzez podwójne wertykalne profilowanie o promieniach 550-680mm.

Zarówno siedzisko jak i oparcie posiadają osłonę wykonaną ze sklejki drzewa liściastego. Grubość osłon ze sklejki wynosi 13-14 mm. Sklejka oparcia profilowana. Stosowane pianki posiadają sprawdzoną i przetestowaną odporność na odkształcanie zgodnie z PN - EN ISO 1856:2004 (metoda B) minimum 3,56 %.

Gęstość pianki siedziska: 55 kg/m³

Gęstość pianki oparcia: 45 kg/m³

Grubość pianki siedziska: 12cm

Grubość pianki oparcia: 8cm

Tapicerka:

100% poliester, gramatura min. 237 gr/m², odporna na ścieralnię na poziomie 150 000 cykli w skali Martindale`a, odporność na działanie światła wg ISO 105-B02 poziom minimum 6, odporność wybarwienia na tarcie zgodnie z ISO 105-X12 poziom minimum 4/5

Eksploatacja:

W celu zapewnienia jak najlepszego wsparcia użytkownika przy jednoczesnej redukcji kosztów i czasu potrzebnego na wykonanie serwisu elementy fotela muszą posiadać możliwość wymiany na nowe w przypadku pojawienia się uszkodzeń podlegających i nie podlegających gwarancji. Konstrukcja fotela zaprojektowana, tak aby jak największa ilość komponentów była możliwa do wymiany bez ingerencji w pozostałe komponenty.

Komponenty możliwe do wymiany to:

tapicerka oparcia, tapicerka siedziska, tapicerowany bok fotela, pianka siedziska, pianka oparcia, osłona siedziska, osłona oparcia, podłokietnik, metalowa konstrukcja wsporcza lewa, metalowa konstrukcja wsporcza prawa, podpora osi, sprężyna systemu podnoszenia siedziska.

Każdy z w/w elementów możliwy jest do wymiany indywidualnie bez konieczności zamawiania i wymiany komponentów sąsiadujących z którymi jest połączony.

Nie dopuszcza się stosowania technologii łączenia tapicerki z pianką siedziska i/lub oparcia próżniowo z uwagi na brak możliwości oddzielania tapicerki od pianki bez powstawania uszkodzeń pianki siedziska i/lub oparcia.

Akustyka:

Wyniki pomiarów współczynnika pochłaniania dźwięku dla foteli jako wartości referencyjne (dopuszczalne odchylenie na poziomie +/- 5%)

WSPÓŁCZYNNIKI POCHŁANIANIA DŹWIĘKU (ALFA/m²)						
Sytuacja	Środki pasm częstotliwości, Hz					
	125	250	500	1K	2K	4K
Fotele puste (Siedzisko perforowane)	0,15	0,53	0,63	0,65	0,56	0,64

WSPÓŁCZYNNIKI POCHŁANIANIA DŹWIĘKU (ALFA/m²)						
Sytuacja	Środki pasm częstotliwości, Hz					
	125	250	500	1K	2K	4K
Fotele z siedzącymi osobami (Siedzisko perforowane)	0,27	0,67	0,85	0,88	0,92	0,82

ATESTY:

- Trudnopalność oferowanych foteli wg normy PN-EN 1021-1 oraz normy PN-EN 1021-2
- Toksyczność wg normy PN-B-02855:1998
- Wytrzymałość i bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych oferowanych foteli wg normy PN

EN 12727:2004

- Atest higieniczny oferowanych foteli wydany przez PZH
- Badania akustyczne wg UNE-EN ISO 354:2004
- wytrzymałość pianek na ściskanie wykonaną wg normy PN EN ISO 1856:2004 z odkształceniem trwałym pianki wg normy PN EN ISO 1856:2004

B. Zamawiający informuje, że powyższe wyjaśnienia stają się integralną częścią specyfikacji warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.

Z up. Burmistrza
/-/ Marek Wróbel
Kierownik Referatu
Techniczno-Inwestycyjnego i Architektury