



OGŁOSZENIE

z dnia 05 kwietnia 2024 r.

W wyniku przeprowadzonego w dniach od 26 lutego 2024 r. do 05 kwietnia 2024 r. konkursu ofert na prowadzenie w 2024 r. ambulatoryjnej rehabilitacji leczniczej uzasadnionej stwierdzoną patologią zawodową dla osób z terenu województwa mazowieckiego Komisja Konkursowa wyłoniła następujące jednostki:

Obszar I – aglomeracja warszawska, Warszawa i powiaty: grodziski, legionowski, miński, nowodworski, otwocki, piaseczyński, pruszkowski, wołomiński i żyrardowski

- Zespół Opieki Zdrowotnej "Legionowo" Sp. z o.o., ul. Gen. Józefa Sowińskiego 4, 05-120 Legionowo. Oferta otrzymała łącznie 100,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 80,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- Samodzielny Publiczny Zespół Zakładów Lecznictwa Otwartego Warszawa - Żoliborz, ul. Szajnochy 8, 01-637 Warszawa. Oferta otrzymała łącznie 85,79 punktów, w tym: w kryterium cena – 75,59 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 0,00 punktów.
- Konsorcjum firm:
Lider: Warszawskie Centrum Zdrowia Sp. z o.o., ul. Nowogrodzka 76, 02-018 Warszawa
Partner: Mazowiecki Uniwersytet Medyczny, ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa.
Oferta otrzymała łącznie 77,60 punktów, w tym: w kryterium cena – 57,60 punkty, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.

Obszar II – dotyczy powiatów: ciechanowskiego, mławskiego, płońskiego, pułtuskiego i żuromińskiego

- Arnica Adam Olszewski i Wspólnik Spółka Jawna, ul. Armii Krajowej 18A, 06-400 Ciechanów. Oferta otrzymała łącznie 100,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 80,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- FAMAR Sp. z o.o., ul. Gruduska 50, 06-400 Ciechanów. Oferta otrzymała łącznie 100,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 80,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- Samodzielny Publiczny Zespół Zakładów Opieki Zdrowotnej im. Marszałka Józefa Piłsudskiego w Płońsku, ul. Henryka Sienkiewicza 7, 09-100 Płońsk. Oferta otrzymała łącznie 96,80 punktów, w tym: w kryterium cena – 76,80 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej „Życie” Władysław Kudlicki, ul. Gen. St. Maczka 7, 09-100 Płońsk. Oferta otrzymała łącznie 91,64 punktów, w tym: w kryterium cena – 71,64 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.

Plock Warszawa Radom	ul. Kolejna 17 Al. Wojska Polskiego 25 ul. Rodziny Winczewskich 5	24 267 84 52 22 560 00 40 48 330 93 22	24 262 88 42 22 560 00 41 48 330 93 23	plock@mwomp.pl warszawa@mwomp.pl radom@mwomp.pl	NIP: 774 15 46 233 Regon: 000301569 KRS: 0000139991

25^{lat} MAZOWSZE

A. Palusz *A. Kowalski* *A. Kowalski* *A. Kowalski* *A. Kowalski*

- Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej MEDICAL-WEST Spółka Cywilna Regina Godlewska, Dariusz Godlewski, ul. Monte Cassino 31, 06-400 Ciechanów. Oferta otrzymała łącznie 90,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 80,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 0,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.

Obszar III – dotyczy powiatów: siedleckiego, garwolińskiego, łosickiego, sokołowskiego i węgrowskiego

- Nie dokonano wyboru Oferenta z uwagi na brak ofert






Obszar IV – dotyczy powiatów: ostrołęckiego, makowskiego, ostrowskiego, przasnyskiego i wyszkowskiego

- Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej MEDICAL-WEST Spółka Cywilna Regina Godlewska, Dariusz Godlewski, ul. Monte Cassino 31, 06-400 Ciechanów. Oferta otrzymała łącznie 80,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 80,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 0,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- REH-VITAL Adam Suski, ul. Ostrowska 14, 06-230 Różan. Oferta otrzymała łącznie 74,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 64,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 0,00 punktów.
- Samodzielny Publiczny Zespół Zakładów Opieki Zdrowotnej w Przasnyszu, ul. Sadowa 9, 06-300 Przasnysz. Oferta otrzymała łącznie 48,40 punktów, w tym: w kryterium cena – 38,40 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 0,00 punktów.

Jednocześnie MWOMP informuje, iż:

- oferta MEDICOR Małgorzata Zembruska, ul. Określona 19, 03-633 Warszawa złożona dla Obszaru I została odrzucona z uwagi na zaproponowaną zbyt wysoką cenę;
- Oferta Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej "SPRAWNOŚĆ" Barbara Piotrowska, ul. Brunona Kicińskiego 44, 06-400 Ciechanów - złożona dla Obszaru II została odrzucona z uwagi na zaproponowaną rażąco niską cenę.

p.o. DYREKTOR
A. Gowin
Agnieszka Sulkowska

					
Plock Warszawa Radom	ul. Kolejalna 17 Al. Wojska Polskiego 25 ul. Rodziny Winzewskich 5	24 267 84 52 22 560 00 40 48 330 93 22	24 262 88 42 22 560 00 41 48 330 93 23	plock@mwomp.pl warszawa@mwomp.pl radom@mwomp.pl	NIP: 774 15 46 233 Regon: 000301569 KRS: 0000139991

Mazowsze.
serce Polski

Radom → *Q* *A* ↓