



Materiały informacyjne Sutco-Polska Prezentacja proponowanych rozwiązań technologicznych Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia

przekazywane w ramach:

Wstępnych konsultacji rynkowych (dalej: WKR)

realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”

Ogłaszający wstępne konsultacje rynkowe:

Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”
Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz

Uczestniczący we wstępnych konsultacjach rynkowych:

Sutco-Polska Sp. z o.o.
ul. Hutnicza 10, 40-241 Katowice (dalej: Wykonawca / Oferent)

Podstawa opracowania:

Ogłoszenie o wstępnych konsultacjach rynkowych poprzedzających ogłoszenie przyszłego zamówienia publicznego na realizację zadania pn.: Dostawa i montaż (wymiana) przerzucarki Biofix jako kluczowego elementu kompostowni w ZUOK „Orli Staw” wraz z realizacją niezbędnej infrastruktury technicznej.

Zgodnie z pkt II.4. Ogłoszenia o wstępnych konsultacjach rynkowych, celem Konsultacji jest pozyskanie przez Zamawiającego informacji w zakresie niezbędnym do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia, w szczególności dotyczących kwestii technicznych, organizacyjnych i ekonomicznych. W związku z powyższym Zamawiający zamierza uzyskać wiedzę między innymi w zakresie:

- 1) Opisu przedmiotu zamówienia
- 2) Istotnych postanowień umowy
- 3) Oszacowania wartości zamówienia
- 4) Określenia warunków udziału w postępowaniu

Przedmiotem Konsultacji mogą być w szczególności:

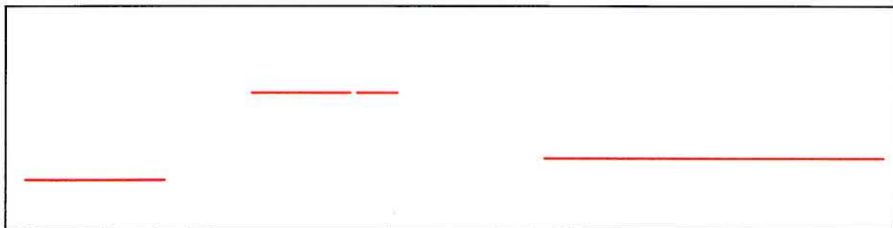
- 1) Określenie założeń do realizacji przedsięwzięcia uwzględniającej zasady wyboru oferty najkorzystniejszej w oparciu o ocenę realizacji jakości do ceny wykonania zadania i jego eksploatacji;
- 2) Zagadnienia techniczne, budowlane i prawne;
- 3) Zagadnienia ekonomiczne i finansowe.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przelarqi@czystemiasto.pl



Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiaslo.pl



Wprowadzenie

1. Założenia dotyczące inwestycji
2. Cel inwestycji
3. Zakres i przedmiot zamówienia
4. Proces technologiczny kompostowania odpadów
5. Standard wykonania wyposażenia technologicznego
6. Dodatkowe wymagania i aspekty związane z realizacją inwestycji
7. Harmonogram realizacji
8. Istotne warunki wykonania i odbioru

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



1. Założenia dotyczące planowanej inwestycji

1. Informacje o planowanym zamówieniu, jego zakresie, celu oraz wymagań technologicznych i technicznych określone w Ogłoszeniu o WKR (UA.271.5.1.2022).
2. Dodatkowe informacje i wyjaśnienia uzyskane w trakcie spotkań w ramach wstępnych konsultacji rynkowych oraz wizji lokalnej.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.
Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022
Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



2. Cel inwestycji

1. Przeprowadzenie modernizacji odtworzeniowej instalacji technologicznej biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni tunelowej) obejmującej zakresem demontaż istniejących urządzeń technologicznych i wyposażenia, zaprojektowanie, wykonanie, dostawę, montaż i ponowne uruchomienie nowych urządzeń technologicznych i wyposażenia w miejsce zdemontowanych wraz z wymaganą modernizacją instalacji zasilania i sterowania.
2. Zachowanie istniejących funkcji oraz procesu technologicznego kompostowania/stabilizacji odpadów uwzględniającego pozostałe elementy instalacji technologicznej, tj. system automatycznego załadunku odpadów, przetrzucenia odpadów w tunelach za pomocą przejezdnej przetrzucarki, systemu wyrzutowego materiału na zewnątrz budynku, istniejących tuneli żelbetowych, systemu wentylacji i napowietrzania, systemu wody technologicznej, systemu wody chłodniczej, systemu sterowania i AKPIA.
3. Zachowanie istniejących gabarytów hali kompostowni, warunków logistycznych i otworów (bram) hali.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



3. Zakres i przedmiot zamówienia

wyszczególnienie istotnych elementów przedmiotu zamówienia:

1. Wykonanie projektu technologicznego modernizacji odtworzeniowej polegającej na zaprojektowaniu, dostawie i wymianie przierzucarki Biofix jako kluczowego elementu kompostowni wraz z przeprowadzeniem modernizacji lub wymiany niezbędnej infrastruktury technicznej towarzyszącej oraz ponownym uruchomieniu linii technologicznej z wykorzystaniem istniejącego systemu sterowania
2. Dostawa fabrycznie nowego wyposażenia technologicznego obejmującego co najmniej:
 - a. wóz przejezdny dla przierzucarki z napędem elektrycznym, przenośnikiem taśmowym wyladowczym oraz zestawem drabin i podestów dla obsługi i konserwacji urządzenia,
 - b. przierzucarkę z hydraulicznym napędem jazdy w skład której wchodzi: walec rozluźniający z napędem hydraulicznym, przenośnik zgrzeblowy z napędem hydraulicznym, bęben wodny z napędem hydraulicznym, bęben kablony z napędem hydraulicznym, wielopompowy agregat hydrauliczny z napędem elektrycznym, system nawadniania odpadów, agregat wody lodowej do schładzania oleju hydraulicznego,
 - c. agregat hydrauliczny i chłodzący
 - d. przenośnik wyladowczy poz. 1300-00 wyladowczy, wyprowadzający wzdłuż hali
 - e. przenośnik wyladowczy na zewnątrz hali poz. 1310-00
przenośnik wyladowczy poz. 1320 wraz z konstrukcją nośną mechanizmu jazdy,
 - g. pozycjonery
 - h. węże wodne umieszczone w łańcuchu energetycznym oraz na przierzucarce wody procesowej i wody chłodniczej
 - i. kable zasilające i sterownicze na przierzucarce i między szafą w hali a przierzucarką
 - j. łańcuch energetyczny.
3. Wykonanie modernizacji systemu zasilania i sterowania w zakresie dotyczącym zakresu wymiany lub remontu urządzeń technologicznych.
4. Montaż kompletnego wyposażenia technologicznego stanowiącego przedmiot dostaw.
5. Dobór i kompletacja urządzeń, montaż oraz organizacja i koordynowanie wszystkich prac w zakresie dostawy, montażu i uruchomienia instalacji technologicznej.
6. Wkomponowanie maszyn, urządzeń oraz wyposażenia do istniejącej hali z uwzględnieniem wymaganych parametrów gabarytowych, które muszą odpowiadać parametrom maszyn, urządzeń oraz wyposażenia podlegającemu demontażu i wymianie – przedmiot zamówienia obejmuje

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



- wymianę urządzeń i wyposażenia technologicznego a nie przebudowę hali kompostowni czy też zmianę procesu kompostowania.
7. Włączenie nowych dostarczonych urządzeń oraz (jeśli dotyczy) urządzeń po generalnym remoncie do istniejącego systemu zasilania oraz systemu automatyki i sterowania.
 8. Opracowanie dokumentacji rozruchowej i eksploatacyjnej.
 9. Uruchomienie i rozruch kompletnej linii technologicznej po przeprowadzonej modernizacji.
 10. Opracowanie instrukcji eksploatacji dla nowych urządzeń technologicznych.
 11. Przeprowadzenie rozruchów oraz szkoleń w zakresie obsługi, konserwacji, serwisowania, BHP dla nowych urządzeń technologicznych.
 12. Dostarczenie kompletnej dokumentacji odbiorowej, w tym DTR, Deklaracji Właściwości Użytkowych na wbudowane elementy, Certyfikaty zgodności maszyn i urządzeń z normami CE łącznie z dokumentacją powykonawczą rysunkową i opisową w języku polskim.
 13. Zapewnienia serwisu gwarancyjnego z czasem reakcji, przybycia i przystąpienia do usunięcia usterek przedstawiciela serwisu Wykonawcy (o ile usterka nie zostanie usunięta zdalnie) w czasie maksymalnie do 2 dni roboczych od otrzymania zgłoszenia od przedstawiciela Zamawiającego, z zapewnieniem obsługi polskojęzycznej na wszystkich etapach procedury serwisowej.
 14. Przygotowanie i przekazanie Zamawiającemu niezbędnych danych odnoszących się do realizowanego zakresu zamówienia, pozwalających Zamawiającemu uzyskać uzgodnienia, opinie i pozwolenia wymagane przepisami prawa budowlanego i ochrony środowiska do zakończenia procesu inwestycyjnego i rozpoczęcia eksploatacji instalacji technologicznej.
 15. Szkolenie stanowiskowe personelu Zamawiającego z zakresu zainstalowanej technologii.
 16. Zapewnienie obecności przedstawiciela wykonawcy w okresie 1 miesiąca od protokołu przejęcia w celu nadzorowania pracy przerzucarki i dokonywania jej optymalizacji i ustawień.

UWAGA:

W celu ograniczenia ryzyka realizacyjnego Zamawiający nie powinien dopuszczać zastosowania urządzeń prototypowych.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl

Sutco-Polska Sp. z o.o. • ul. Hutnicza 10 • 40-241 Katowice



Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



4. Proces technologiczny kompostowania odpadów z zastosowaniem przerzucarki Biofix

Przedmiotem zamówienia nie jest zaprojektowanie procesu technologicznego kompostowania odpadów, a intencją Zamawiającego nie jest zmiana tego procesu.

Przerzucarka kompostu jest elementem składowym kompostowni systemu Biofix produkowanego i dostarczanego przez firmę Sutco Polska Sp. z o.o.

Jest to integralny element instalacji pracujący w zamkniętej przestrzeni kompostowni tunelowej składającej się z sześciu tuneli zgrupowanych w trzech pakietach po dwa tunele.

W skład kompostowni wchodzi następujące zasadnicze elementy technologiczne:

- 1) System automatycznego załadunku składający się z mostu przejezdnego oraz przenośników i wózka przejezdnego zapelniających pierwszą sekcję tuneli kompostowych;
- 2) Przerzucarka wraz z wozem przejezdnym zapewniająca przerzucanie, ujednorodnianie i nawilżanie kompostowanego materiału oraz jego przemieszczanie w tunelu, a następnie przemieszczanie na przenośnik wyrzutowy;
- 3) System wyrzutowy składający się z szeregu przenośników których zadaniem jest przemieszczanie materiału dostarczanego przez przerzucarkę na zewnątrz budynku kompostowni;
- 4) Tunele żelbetowe z podłogą ażurowaną zapewniającą pozytywne napowietrzenie kompostowanego materiału oraz z szynami umieszczonymi na murach tych tuneli zapewniającymi możliwość przemieszczania się przerzucarki;
- 5) System wentylacji i napowietrzania kompostowni oraz kompostowanego materiału składającego się z systemu rurociągów i przepustnic z napędem wraz z wentylatorownią wyposażoną w zestaw wentylatorów promieniowych oraz system oczyszczania i nawilżania powietrza w skruberze z korektą pH;
- 6) System wody technologicznej zapewniający nawilżanie kompostowanego materiału w trakcie jego przerzucania przez przerzucarkę;
- 7) System wody chłodniczej zapewniający odpowiednie warunki pracy napędów hydraulicznych przerzucarki;
- 8) System sterowania i AKPIA zapewniający sterowanie i automatyczną pracę kompostowni w trybie ciągłym bez nadzoru operatora.

Przedmiotowa przerzucarka pracuje jako jeden z elementów składowych złożonej i wieloelementowej instalacji pracującej w trybie automatycznym. W pełni automatyczne sterowanie urządzeniem odbywa się z wykorzystaniem autorskiego, zaawansowanego

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetarqi@czystemiasto.pl



systemu SCADA, w skład którego, poza sterowaniem przedmiotową przierzucarką, wchodzi sterowanie wszystkimi wymienionymi powyżej elementami technologicznymi instalacji kompostowni, dodatkowo powiązany funkcjonalnie i programowo z eksploatowaną na terenie Zakładu instalacją do sortowania odpadów.

Główne elementy składowe przierzucarki kompostu:

- 1) Wóz przejezdny z napędem elektrycznym, przenośnikiem taśmowym, wyladowczym oraz zestawem drabin i podestów dla obsługi i konserwacji urządzenia;
- 2) Przerzucarka z hydraulicznym napędem jazdy, w skład której wchodzi:
 - a) walec rozluźniający z napędem hydraulicznym,
 - b) przenośnik zgrzeblowy z napędem hydraulicznym,
 - c) bęben wodny z napędem hydraulicznym,
 - d) bęben kablowy z napędem hydraulicznym,
 - e) wielopompowy agregat hydrauliczny z napędem elektrycznym,
 - f) system nawadniania odpadów;
- 3) Agregat wody lodowej do schładzania oleju hydraulicznego;
- 4) AKPIA.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl

5. Standard wykonania wyposażenia technologicznego

Wymagania ogólne:

- [1] Wykonawca winien przedstawić w ofercie wszystkie oferowane typy maszyn, urządzeń, wyposażenie oraz rozwiązania technologiczne i techniczne (konstrukcyjne), w sposób pozwalający na jednoznaczną ocenę możliwości spełnienia wszystkich wymagań i posiadania w tym względzie niezbędnych doświadczeń. W tym celu do oferty wykonawca winien załączyć m.in.: szczegółowe opisy, rysunki, schematy, karty z parametrami urządzeń wypełnione przez ich producentów zgodnie z wymaganiami wzoru oferty technicznej.
- [2] Wykonawcy nie wolno zastosować maszyn, urządzeń, wyposażenia oraz rozwiązań technologicznych i technicznych (konstrukcyjnych) mających charakter prototypowy. Tym samym wykonawca powinien wskazać proponowane/oferowane rozwiązanie lub oferowane w niniejszym postępowaniu wyposażenie (maszyny i urządzenia) jako funkcjonujące i zastosowane wcześniej na min. 2 instalacjach do przetwarzania odpadów, jako wykaz zrealizowanych zastosowań dołączony do oferty Wykonawcy łącznie ze wskazaniem lokalizacji tych zakładów.

Wóz przejezdny

Wóz przejezdny należy wykonać jako stalową konstrukcję ramową, spawano-skręcaną, stanowiącą element podporowy i transportowy dla przerzucarki kompostu/stabilizatu. Funkcją wozu przejezdnego jest przemieszczanie przerzucarki między tunelami, jak również do wywiezienia przerzucarki z hali kompostowni na miejsce serwisowe. Wóz będzie posiadał własny napęd elektryczny (motoreduktor), który przekazuje moment obrotowy na koła podwozia wozu. Wóz będzie poruszał się po szynach przytwierdzonych do posadzki hali kompostowni.

Wóz przejezdny należy wyposażać w przenośnik taśmowy wyładowczy podwójny o szerokości taśmy min. 2 x 2000 mm.

Wóz należy wyposażać w zestaw podestów obsługowych (serwisowych) oraz wejście na podest serwisu górnego wozu.

Przerzucarka kompostu/stabilizatu

Przerzucarka kompostu/stabilizatu z hydraulicznym napędem jazdy winna być dostosowana do funkcji, środowiska pracy oraz uwarunkowań istniejącej hali kompostowania/stabilizacji odpadów.

Przerzucarka winna być wyposażona w następujące główne komponenty:

- Walec rozluźniający – wykonany jako rura stalowa łożyskowana po obu stronach, napędzana silnikiem hydraulicznym, wyposażona w wymienne ostrza przykręcane do elementów

Materiały Informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetarqi@czystemiasto.pl



mocujących rozmieszczonych w układzie schodkowym na poboczniczy walca mających za zadanie rozcinanie, rozluźnianie materiału i podrzucanie celem załadunku materiału przyzmy na przenośnik zgrzeblowy w trakcie cyklu przerzucania

- Przenośnik zgrzeblowy – przenośnik, w którym napęd realizowany poprzez silnik hydrauliczny, moment jest przenoszony na koła łańcuchowe, łańcuchy przesuwają zabieraki stalowe (ceowniki), które przesuwają odbierany materiał po stole nośnym wykonanym z blachy min. 10 mm z materiału typu hardox;
- Bęben kablowy – zlokalizowany w tylnej części przerzucarki ma za zadanie dostarczenie energii elektrycznej do przerzucarki w trakcie jej pracy, w miarę przesuwania się przerzucarki wzdłuż tuneli kable są automatycznie rozwijane (przejazd przerzucarki w kierunku załadunku materiału) lub zwijane na bębnie (przejazd przerzucarki w kierunku wyładunku materiału);
- Bęben wodny - zlokalizowany w tylnej części przerzucarki ma za zadanie dostarczenie wody chłodzącej do agregatu hydraulicznego przerzucarki w trakcie jej pracy oraz wody procesowej do nawadniania materiału kompostowanego przez przerzucarkę, w miarę przesuwania się przerzucarki wzdłuż tuneli węże są automatycznie rozwijane (przejazd przerzucarki w kierunku załadunku materiału) lub zwijane na bębnie (przejazd przerzucarki w kierunku wyładunku materiału);
- Instalacja hydrauliczna – zlokalizowana w górnej części przerzucarki na specjalnym pomoście stanowi kompletny zespół zasilający napędy hydrauliczne rozmieszczone na przerzucarce, składa się z pompy, zbiornika oraz elementów regulacyjnych, zaworów, filtrów, manometrów oraz instalacji rozprowadzającej;
- System nawadniania odpadów.

W celu zapewnienia sprawnej obsługi stacja hydrauliczna winna być dostępna z pomostu obsługowego. Łańcuchy napędowe kół jezdnych winny być wykonane jako nierdzewne, niesmarowane.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



Wymagane parametry przrzcarki

- 1) Konstrukcja, wymiary i wyposażenie dostosowane do pracy wewnątrz budynku kompostowni oraz do realizacji funkcji przrzczenia materiału w sześciu tunelach o wymiarach wewnętrznych (dł. x szer. x wys.) 5 200 cm x 500 cm x 275 cm (295 cm z szynami jezdnyimi) i do wyładunku materiału z tunelu z transportem na przenośnik wyładowniczy, biegnący prostopadle do kierunku pracy urządzenia oraz do nawadniania materiału podczas przrzczenia;
- 2) Poziom podłogi tunclu +0,8 powyżej poziomu jazdy wozu przejezdnego przrzcarki (posadzki hali);
- 3) Rozstaw kół wozu przejezdnego – 5400 mm (dopasowany do rozstawu szyn w korytarzu hali kompostowni);
- 4) Rozstaw kół przrzcarki – 5300 mm (dopasowany do rozstawu szyn na ścianach tuneli);
- 5) Długość robocza walca rozluźniającego – 4680 mm (dopasowana do szerokości tuneli);
- 6) Średnica walca rozluźniającego 1220 mm;
- 7) Regulowana prędkość jazdy przrzcarki;
- 8) Konstrukcja przrzcarki zabezpieczona i dostosowana do środowiska korozyjności kategorii C5-I (ciągła kondensacja i zanieczyszczenie), przy czym wszystkie elementy łączne i instalacyjne ze stali nierdzewnej;
- 9) Elementy robocze przrzcarki (ze względu na zawartość frakcji mineralnych i szkła we wsadzie) ze stali odpornej na ścieranie min. Hardox 450 lub równoważna;
- 10) Instalacje i aparatura elektryczna w klasie szczelności min. IP 66;
- 11) Wyposażenie w AKPiA niezbędne do automatycznej pracy urządzenia i połączone z istniejącym systemem SCADA.

Agregat hydrauliczny i chłodzący

Przrzcarka wyposażona będzie w agregat hydrauliczny, który umieszczony jest na jej ramie. Silnik elektryczny zainstalowany w stacji hydraulicznej napędza pompy hydrauliczne, które to przekazują napęd na mechanizm jezdny, walca rozluźniająco-rozładunkowy, przenośnika zgrzeblowego, napędów bębnow kablowego i wodnego.

Ze względu na wysoką temperaturę panującą w hali kompostowania, a wzmożoną jeszcze podczas procesu przrzczenia oraz z uwagi na bardzo duże zanieczyszczenie i zapylenie niezbędne jest zastosowanie zewnętrznego agregatu chłodzącego olej hydrauliczny, który jest używany w przrzczarce. Agregat chłodzący znajduje się poza halą kompostowania, przy ścianie zewnętrznej i połączony jest z chłodnicą olejowo – wodną na zbiorniku oleju hydraulicznego przrzcarki za pomocą systemu węży przebiegających wraz z kablami zasilania elektrycznego. Chłodnica agregatu jest napełniana i uzupełniana wodą pitną sieciową.

Przenośniki wyładownicze poz. 1300-00, 1310-00 i 1320-00.

Należy dokonać wymiany przenośników wyładowniczych poz. 1300-00, 1310-00 oraz 1320-00 wraz z konstrukcją nośną mechanizmu jazdy.

Zasadnicze części składowe przenośników taśmowych:

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetarqi@czystemiasto.pl



- na sztywno połączony korpus przenośnika, podpory przenośników wykonane z walcowanych profili stalowych (ceowniki) lub giętych elementów blaszanych, podpory przytwierdzone są do przenośników połączeniem śrubowym. Stopy posiadają otwory montażowe, dzięki którym podpora jest mocowana za pomocą kołków rozporowych do posadzki bądź przykręcana śrubami do konstrukcji stalowej.
- gumowany bęben napędowy, napęd realizowany poprzez stożkowy motoreduktor, który jest osadzony bocznie na czopie wału napędowego (przeniesienie momentu obrotowego przebiega poprzez gumowany bęben napędowy), parametry dobrane w zależności od rozmiarów przenośnika, wzniosu, objętości transportowanego materiału i prędkości pracy przenośnika, jeżeli konieczne jest regulowanie prędkości taśmy stosuje się przemienniki częstotliwości, które pozwalają na płynną zmianę obrotów silnika i nastawienie optymalnej prędkości taśmy przenośnika podczas pracy instalacji; łożyska bębnow stojakowe i kołnierżowe, które są wyposażone w kulkowe lub wałeczkowe łożyska wahlwe, oprawy są wyposażone w smarowniczkę.
- rolka zwrotna (bęben napinający), napinanie taśmy za pomocą naciągów śrubowych umieszczonych po obu stronach bębna, bez konieczności zatrzymywania przenośnika lub poprzez specjalną stację napinającą;
- burtę boczne z gumowym uszczelnieniem (przy przenośniku nieckowym tylko przy zasypie) mają za zadanie zapobieganie wysypywaniu materiału poza taśmę przenośnika, składają się ze skręcanych segmentów blaszanych gumowymi listwami uszczelniającymi na styku burta/taśma;
- gumowa taśma transportowa, w przenośnikach zastosowano taśmę typu EP 400/3 4:2 w wykonaniu tłuszczo i olejoodpornym, w zależności od kąta wzniosu przenośnika stosowane są taśmy gładkie lub z progami;
- rolki nośne górne i dolne o średnicy min. 89 mm, łożyskowane, wyposażone w gumowe pierścienie (górne rolki) mają za zadanie podtrzymanie taśmy i zminimalizowanie oporów tarcia, w rejonie zasypu odległość między rolkami górnymi wynosi 300-600 mm, poza tym 1000 mm, rolki dolne w odpowiednim rozstawie do max 2500 mm;
- skrobaki taśm - skrobak taśmy przy bębnie napędowym i bębnie napinającym lub zwrotnym, które w sposób ciągły oczyszczają taśmę od przyklepionych zanieczyszczeń; do czyszczenia zewnętrznej powierzchni taśmy w rejonie bębna napędowego stosuje się zbierak wyposażony w listwę zbierającą (twarda guma) oraz elementy dociskające listwę do taśmy przenośnika (tylko dla taśm gładkich), przenośniki rewersyjne (przejezdny przenośnik) są wyposażone z obydwu stron w skrobaki taśmy.

Parametry konstrukcyjne oraz robocze przenośników należy dostosować do urządzeń istniejących, które podlegają wymianie.

Węże wodne

Należy dokonać wymiany węży wodnych wody procesowej i wody chłodniczej umieszczonych w łańcuchu energetycznym oraz na przerzucarce.

Konstrukcje stalowe

Konstrukcje stalowe dostarczono jako skręcane i spawane z profili stalowych. Stanowią konstrukcje wsporcze dla maszyn (podpory przenośników) bądź pomosty obsługowe umożliwiające dojście dla personelu do napędów, łożysk etc. w celach konserwacji i dozoru, podesty wyłożone kratami pomostowymi z tworzywa sztucznego, barierki z rurek stalowych, stopnie drabin w wersji przeciwoślizgowej.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przelargi@czystemiaslo.pl



Zasilanie, sterowanie i wizualizacja

Wraz z wymianą urządzeń technologicznych należy dokonać wymiany urządzeń i instalacji elektrycznych oraz włączenia nowych urządzeń do istniejącego systemu zasilania, sterowania i wizualizacji.

System automatycznego sterowania umożliwi realizowanie wizualizacji, obsługi, rejestracji, usuwania zakłóceń, archiwizacji, analizy on-line, nadzoru, raportowania, pomiarów, sterowania i regulacji.

Wykonawca winien zapewnić gwarancję sprawności funkcjonalnej systemu zasilania, sterowania i wizualizacji dla nowo wprowadzanych urządzeń technologicznych.

Zakres modernizacji elektrycznej obejmuje:

- wykonanie niezbędnej dokumentacji projektowej,
- kompletne uzbrojenie elektryczne przetrzucarki, w tym zabudowa transponderów, czujników oraz innych elementów, urządzeń i instalacji elektrycznej,
- dostawa i montaż kabli bębnowych rozwijanych,
- demontaż istniejących urządzeń elektrycznych,
- dostawa i zabudowa łańcucha kablowego,
- zabudowę nowych szafek elektrycznych na przetrzucarce i w obrębie hali kompostowni,
- zabudowę pozostałych urządzeń elektrycznych i osprzętu,
- wykonanie zasilania nowych szafek poprzez poprowadzenie tras kablowych od szafy zasilająco-sterującej zlokalizowanej w pomieszczeniu technicznym do szafek elektrycznych,
- wymiana komputerowych stacji operatorskich kompostowania wraz z ich uruchomieniem
- dostawa, zabudowa i uruchomienie panelu sterowania radiowego
- uruchomienie zmodernizowanego systemu zasilania, sterowania i wizualizacji linii kompostowania odpadów,
- wykonanie badań odbiorczych modernizowanych i nowo zabudowanych urządzeń i instalacji elektrycznej

Wszystkie materiały i urządzenia stosowane przy wykonywaniu systemu zasilania i sterowania muszą być: dopuszczone do obrotu i stosowania zgodnie z obowiązującym prawem, nowe i nieużywane.

Rozwiązania techniczne, urządzenia elektryczne oraz zastosowane materiały należy dostosować do wymagań agresywnego środowiskowa bezpośredniego kontaktu z procesem kompostowania/stabilizacji odpadów.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



6. Dodatkowe wymagania i aspekty związane z realizacją inwestycji

1. Przedmiotowa realizacja jest modernizacją odtworzeniową instalacji technologicznej biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni tunelowej). W związku z powyższym zamawiający powinien zalecić/wymagać, aby wykonawcy zainteresowani złożeniem oferty, zapoznali się ze stanem istniejącym i dokonali wizji lokalnej na terenie hali kompostowni i jej otoczenia.
2. Wykonawcy winni dokonać analizy dostępności, miejsca, zebrać niezbędne dodatkowe informacje i przy ich uwzględnieniu przygotować ofertę. Wykonawcy winni wykonać na własny koszt i ryzyko obmiary halli, istniejących urządzeń przewidzianych do wymiany i innych elementów w celu zweryfikowania stanu istniejącego i na tej podstawie przedstawić w ofercie proponowane rozwiązania zgodne z wymaganiami Zamawiającego.
3. Zamawiający winien zalecić przeprowadzenie wizji lokalnej również w celu sprawdzenia stanu instalacji zasilania i sterowania istniejącej linii technologicznej kompostowania odpadów.
4. Wykonawca powinien zostać zobowiązany do włączenia nowych urządzeń i odpowiedniego powiązania w systemie sterowania kompostowni odpadów z zapewnieniem gwarancji funkcjonalności tego systemu po przeprowadzonej modernizacji.
5. Dla zapewnienia bezpieczeństwa inwestycyjnego Zamawiający winien wykluczyć możliwość zastosowania urządzeń i wyposażenia oraz rozwiązań technologicznych i technicznych (konstrukcyjnych) mających charakter prototypowych, tj. nie sprawdzonych dla przetwarzania odpadów. Zastosowane urządzenia winny być sprawdzone i zastosowane w podobnych warunkach, aby uzyskać pewność, że spełnią one wymagania Zamawiającego.
6. Bieżące czynności obsługowe maszyn i urządzeń wyszczególnione w instrukcjach obsługi, w tym ich dozór, czyszczenie, uzupełnianie lub wymiana materiałów eksploatacyjnych (np. oleje, smary itp.), wymiana części zużytych/zużywających się (np. elementy zbieraków przenośników, uszczelnienia taśm i inne) zgodnie z potrzebami i utrzymanie w gotowości do pracy winny być realizowane w zakresie i na koszt Zamawiającego.
7. W okresie gwarancji Wykonawca powinien zostać zobowiązany do wymiany i zapewnienia części gwarancyjnych tj. zamiennych podlegających gwarancji, niezbędnych do dokonania napraw gwarancyjnych. Zamawiający z kolei powinien dokonywać na swój koszt zakupu i wymiany części i materiałów eksploatacyjnych oraz szybkozużywających się, jak i pokrywać koszty wymaganych serwisów okresowych dla utrzymania prawidłowego funkcjonowania i użytkowania urządzeń technologicznych zgodnie z warunkami gwarancyjnymi ich producentów lub dostawców.
8. Przedmiot zamówienia nie powinien obejmować napraw urządzeń będących w posiadaniu Zamawiającego, a nie wyszczególnionych w opisie przedmiotu zamówienia, wymiany części zużywających się, uzupełnienia materiałów eksploatacyjnych czy też wymiany części zamiennych istniejących urządzeń, które aktualnie są w posiadaniu Zamawiającego, a nie zostały przeznaczone do wymiany lub generalnego remontu.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetarqi@czystemiasto.pl

Sutco-Polska Sp. z o.o. • ul. Hutnicza 10 • 40-241 Katowice



Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



7. Harmonogram realizacji

Opracowanie projektu technologicznego i przekazanie do Zamawiającego w celu akceptacji —w terminie 2 miesięcy od daty podpisania umowy.

Rozpoczęcie dostaw i montażu zostanie zaplanowane przez wykonawcę i nastąpi w terminie nie późniejszym niż 8 miesięcy od zatwierdzenia przez Zamawiającego projektu technologicznego. Warunkiem rozpoczęcia dostaw i montażu urządzeń jest przekazanie przez Zamawiającego oraz przejęcie przez Wykonawcę hali przygotowanej do rozpoczęcia prac montażowych.

Wykonanie dostaw, montażu i rozruchu mechanicznego urządzeń linii technologicznej wraz z wykonaniem systemu zasilania urządzeń i włączenia do systemu sterowania i wizualizacji dla realizowanego zakresu technologicznego – w terminie nie dłuższym niż 8 tygodni od rozpoczęcia dostaw i montażu.

Wykonawca uruchomi i przeprowadzi rozruch mechaniczny „na zimno” w wyznaczonym przez siebie czasookresie pod koniec montażu kompletnej instalacji w okresie do 1 tygodnia.

Materiały informacyjne Sutco-Polska.
Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022
Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



Proponujemy, aby Zamawiający wymagał obecności przedstawiciela wykonawcy w okresie **1 miesiąca** po sporządzeniu protokołu odbioru w celu nadzorowania pracy nowej przetrzucarki, dokonywania optymalizacji jej pracy i ustawień.

Okres realizacji przedsięwzięcia – **nie dłużej niż 12 miesięcy** od daty podpisania umowy.

Okres gwarancji – **min. 12 miesięcy, zgodnie z ofertą wykonawcy i wymaganiami Zamawiającego.**

Proponujemy, aby Zamawiający dopuścił wykonywanie prac związanych z realizacją kontraktu - za wyjątkiem uruchomienia i rozruchu - w dni wolne od pracy oraz w dodatkowych godzinach nocnych. W trakcie realizacji zamówienia Wykonawca winien zostać zobowiązany do przedstawienia Zamawiającemu szczegółowego planu prowadzenia prac.

Sutco-Polska Sp. z o.o. • ul. Hutnicza 10 • 40-241 Katowice



Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



8. Istotne warunki wykonania i odbioru robót

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czystemiasto.pl



- w zakresie przepisów i norm stosowanych przy realizacji zamówienia:
Przedmiot zamówienia należy wykonać zgodnie z obowiązującą Dyrektywą Maszynową (Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn) oraz przepisami dla urządzeń technologicznych
- w zakresie wytycznych dotyczących realizacji prac:
Wszelkie prace przygotowawcze, tymczasowe, montażowe itp. będą zrealizowane i wykonane według Dokumentacji Projektowej opracowanej przez Wykonawcę (tj. projektu technologicznego), opracowanej na podstawie wymagań Zamawiającego określonych w dokumentacji przetargowej.
- w zakresie dokumentacji stanowiącej podstawę realizacji zamówienia:
Warunkiem przystąpienia do realizacji produkcji i dostaw oraz rozpoczęcia montażu wyposażenia technologicznego jest pisemne zatwierdzenie dokumentacji projektu technologicznego przez Zamawiającego. Zamawiający winien dokonać akceptacji lub przedstawić uwagi do projektu technologicznego wynikające z rozbieżności projektu technologicznego w stosunku do wymagań określonych w dokumentacji przetargowej w terminie 1 tygodnia od dostarczenia projektu technologicznego przez Wykonawcę. Wykonawca winien uwzględnić uwagi Zamawiającego i przedstawić zaktualizowany projekt technologiczny w terminie 2 tygodni od otrzymania uwag od Zamawiającego

Materiały informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailem na adres: przetargi@czyslemiasto.pl



- w zakresie dostarczenia instrukcji obsługi:
Wykonawca przed dokonaniem odbioru końcowego powinien przekazać Zamawiającemu instrukcję obsługi pozwalającą na bezpieczną eksploatację dostarczonych urządzeń oraz utrzymywanie ich w należytym stanie technicznym
- w zakresie szkolenia:
Przed przystąpieniem do rozruchu mechanicznego Wykonawca przeszkoli personel Użytkownika, który później będzie brał udział w rozruchu. Celem szkolenia jest przekazanie wiedzy na temat eksploatacji, utrzymania i konserwacji wszystkich nowych maszyn, urządzeń i instalacji objętych Robotami w celu zapewnienia prawidłowej i stabilnej eksploatacji dostarczonych urządzeń. Szkolenie zostanie przeprowadzone przed i w trakcie przeprowadzania rozruchów. Wszelkie szkolenia i instrukcje będą w języku polskim. Każdy pracownik obsługi otrzyma wydane przez Wykonawcę świadectwo potwierdzające otrzymanie odpowiedniego przeszkolenia. W trakcie trwania rozruchów Wykonawca zapewni stały pobyt technologa - specjalisty ds. rozruchów technologicznych. Zamawiający skompletuje własny personel przed rozpoczęciem rozruchów i szkoleń.
- w zakresie odbioru końcowego i rozruchów:
Wykonawca przeprowadzi rozruch wewnętrzny instalacji i urządzeń zgodnie z przygotowanym przez siebie programem rozruchu. Czas rozruchu technologicznego winien wynikać z harmonogramu realizacji. Rozruch powinien być przeprowadzony we współpracy z wyznaczonym i oddelegowanym przez Zamawiającego personelem. Obowiązkiem Wykonawcy podczas rozruchu jest osiągnięcie bezpiecznej i właściwej pracy dostarczonych urządzeń. Celem rozruchu jest uzyskanie wymaganych parametrów pracy linii technologicznej i poszczególnych urządzeń. Potwierdzenie osiągnięcia wymaganych parametrów jest podstawą do dokonania odbioru końcowego.
Strumień odpadów, sprzęt oraz media (np. energia elektryczna) i personel do rozruchu kompostowni zostanie dostarczony przez Zamawiającego. Zamawiający zapewni i poniesie koszty związane m.in. z: zapewnieniem strumienia odpadów na wejściu, zagospodarowaniem i składowaniem strumieni powstałych w wyniku rozruchu instalacji, sprzętem mobilnym: samochody, ładowarki, wózki, itp., personelem obsługującym sprzęt oraz instalacje technologiczne, koszty energii, materiałów oraz części eksploatacyjnych (z wyłączeniem pierwszego napełnienia/pierwszych części, które są po stronie Wykonawcy dla nowozabudowanych urządzeń), maszyn, urządzeń i obiektów na czas rozruchu. Koszty te będzie ponosić Zamawiający przez okres planowanych rozruchów.
Wykonawca zapewni i przejmuje koszty własnego personelu niezbędnego dla prowadzenia rozruchów i nadzoru personelu Zamawiającego.

Materiały Informacyjne Sutco-Polska.

Informacje w zakresie przedmiotu zamówienia przekazywane w ramach wstępnych konsultacji rynkowych realizowanych na potrzeby Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz.

Data przekazania dokumentu: 12.09.2022

Forma przekazania dokumentu: mailowo na adres: przetarqi@czystemiasto.pl

