



LISTA MATERIAŁOWA DLA ZESPOŁU / MATERIAL LIST FOR ASSEMBLY:			PODEST		PD4	ILUŚĆ / QUANTITY:	1
NR ELEM. / NO ELEM.	ILUŚĆ / QUANTITY	PROFIL / PROFILE	DLUGOŚĆ / LENGTH	CIEŻAR JEDN. / UNIT WEIGHT	CIEŻAR CAŁ. / TOTAL WEIGHT	MATERIAŁ / MATERIAL	
pd3	1	IPE120	2183	21.92	21.9	AISI316	
pd8	1	PL12*200	250	4.71	4.7	AISI316	
pd9	1	PL6*110	120	0.62	0.6	AISI316	
pd10	4	PL8*25	89	0.13	0.5	AISI316	
pd11	1	PL6*110	120	0.62	0.6	AISI316	
pd16	1	IPE100	775	6.02	6.0	AISI316	
pd17	1	PL10*90	240	1.70	1.7	AISI316	
pd18	2	PL6*29	103	0.14	0.3	AISI316	
pd19	1	BL6*99	348	0.81	0.8	AISI316	
pd20	1	PL10*80	362	2.27	2.3	AISI316	
pd21	2	PL6*90	103	0.38	0.8	AISI316	
MASA JEDNEGO ZESPOŁU / WEIGHT FOR ONE ASSEMBLY [kg]:			40.24	MASA CAŁKOWITA ZESPOŁÓW / WEIGHT FOR ALL ASSEMBLIES [kg]:		40.24	

UWAGI:

Podczas łączenia poszczególnych elementów stalowych wykonać należy spoinę pachwinową:

- jednostronną grubości 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów;
- dwustronną grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów;

Jeżeli niemożliwe jest wykonanie spoiny pachwinowej, łączone krawędzie należy fazować i wykonać spoinę na pełen przętop spawanych elementów.

Nr rewizji	Data rewizji	Opis rewizji
Inwestor / Investor		
Nazwa projektu / Project name Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Zakres pomostów technicznych zbiorników żelbetowych.		
Adres / Address Dylów 'A', gmina Pajęczno, dz. nr ew. 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, obręb Dylów A		
Typ projektu / Project type PROJEKT WYKONAWCZY	Faza / Phase	Data / Date 07.05.2024
Projektował / Designed by mgr inż. MICHAŁ BOGACKI	Uprawnienia nr: LOD/2257/POOK/13	Podpis / Signature
Sprawdził / Checked by	Uprawnienia nr:	Podpis / Signature
Opracował / Prepared by	Podpis / Signature	Nr / No
Nazwa rysunku / Drawing name ZESPÓŁ PD4		PD4
Prawa autorskie zastrzeżone - Kopiowanie bez pisemnej zgody autora zabronione		