


UWAGA: słupy mocować do posadzki za pomocą kotew HILTI HIT-V-5.8 M16 wklejanych na żywicy HIT-HY 200-A na min 100mm. Pod słupy wykonać podłewkę z zaprawy PCI Repaflo w gr. 2cm.

Stal profilowa:
S235

UWAGI:

- KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC2 WG PN-EN 1990-2.
- POZIOM JAKOŚCI SPOIN D WG PN-EN ISO 5817. W PRZYPADKU BADAŃ WIZUALNYCH WG PN-EN ISO 17637 NALEŻY STOSOWAĆ KRYTERIA ODBIORU WG TABELI 6.1.13.4/3.
- KONSTRUKCJE STALOWĄ WYKONAĆ I MONTOWAĆ ZGODNIE Z PN-B-06200
- SPOINY CZOŁOWE WYKONYWAĆ NA PEŁNĄ GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- SPOINY PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7G
- SPOINY PACHWINOWE DWUSTRONNE GRUBOŚCI 0,5G
- G – GRUBOŚĆ CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI S₀ 2 WG PN-ISO 8501-1.
- KLASA PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO MALOWANIA P2 WG PN-EN 1990-2.
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WYKONAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C4.
- DLA KONSTRUKCJI NIE JEST WYMAGANE ZABEZPIECZENIE PROŻ.
- DO MONTAŻU STOSOWAĆ ZESTAWY ŁĄCZNIKÓW OCYNKOWANE OGNIOWO:
 - ŚRUBY KL. 5,8 ZGODNE Z PN-EN ISO 4014,
 - NAKRĘTKI ZGODNE Z EN ISO 4032,
 - PODKŁADKI ZGODNE Z PN-EN 7089.
- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]
- rys. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI ORAZ OPISEM TECHNICZNYM

0		18.09. 2020 r.		WYDANIE DO REALIZACJI		A.S.			
Revizja:	Data:	Opis:		Autor:		Podpis:			
OBIEKT:	BUDYNEK KOTŁOWNI GAZOWEJ ul. Leona 113, 44-280 Rydułtowy; działki nr. 418/25; 489/25								
TEMAT:	Przebudowa, rozbudowa i nadbudowa budynku na potrzeby zabudowy układu kogeneracyjnego z zapleczem i infrastrukturą techniczną								
INWESTOR:	Ciepłownia Rydułtowy ul. Plebisyłowa 50, 44-280 Rydułtowy KOGEN Sp. z o.o. ul. Plebisyłowa 50, 44-280 Rydułtowy								
Tytuł rysunku:	KONSTRUKCJA WSPORCZA KP-2 - RZUT, PRZEBUDOWA								
Funkcja:	Imię i Nazwisko:		Podpis:		Nr upr.:		Data: 02. 2020 r.		
Projektował:	mgr inż. Jacek SZYBIŃSKI				116/00		Numer projektu:		
Sprawił:							T_03_20		
Opracował:	inż. Arkadiusz SZOSTEK						Format: Skala:		
Opracował:							A2 1:20		
44-207 Rydułk ul. Glinicka 177 A tel. +48 32 44 09 500 fax. +48 32 44 09 512								Nr rysunku: KW/27	