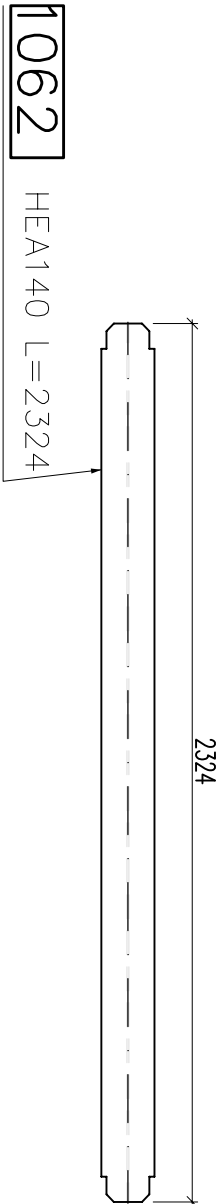


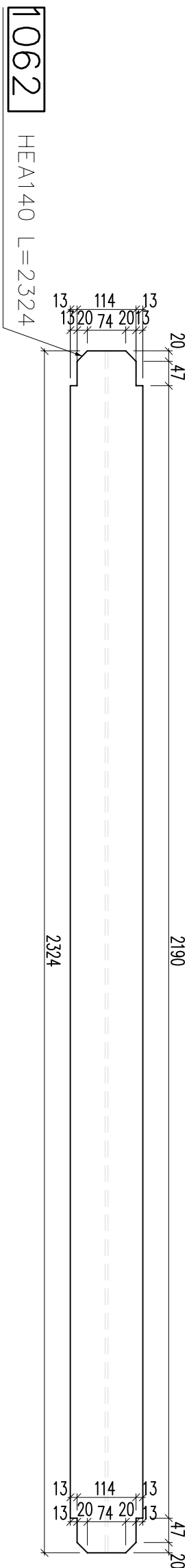
ELEMENT 30

wykonac 1x



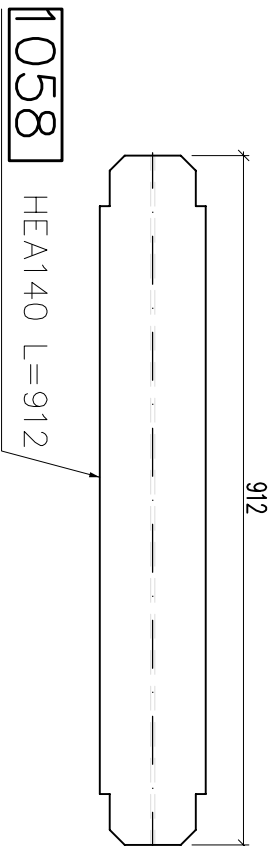
1 x HEA140x2324 1062

skala 1:10



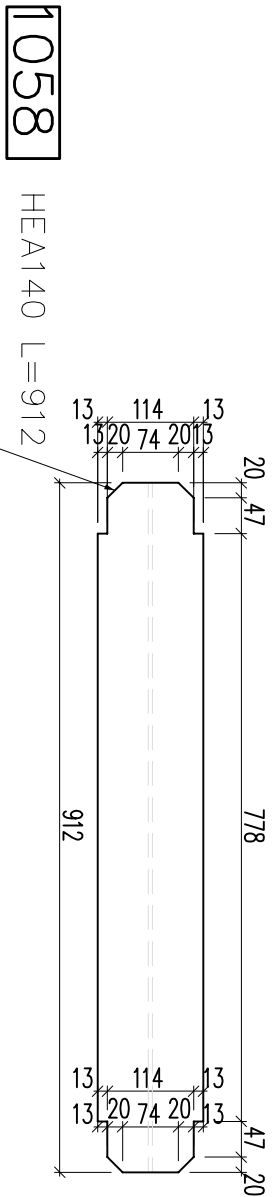
ELEMENT 31

wykonac 1x



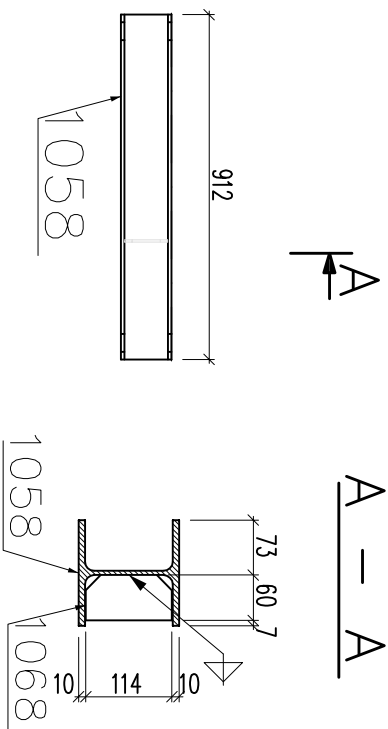
1 x HEA140x912 1058

skala 1:10



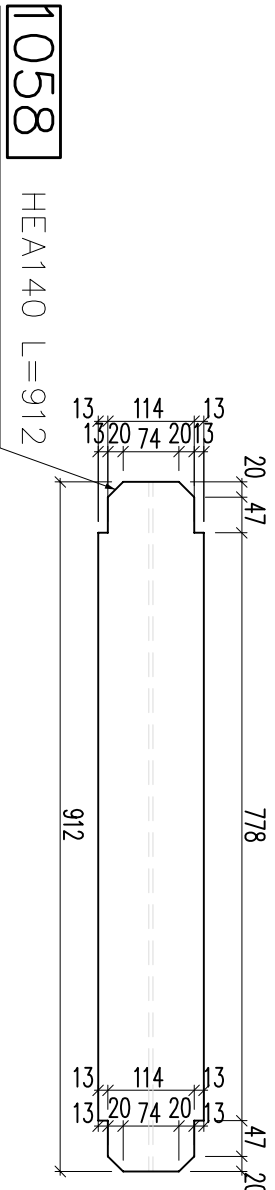
ELEMENT 32

wykonac 1x



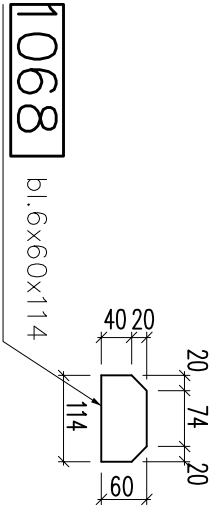
1 x HEA140x912 1058

skala 1:10



1 x BL6x114x60 1068

skala 1:10



Stal profilowa:  
S235

UWAGI:

- KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC2 WG PN-EN 1990-2.
- POZIOM JAKOŚCI SPOIN D WG PN-EN ISO 5817. W PRZYPADKU BADAŃ WIZUALNYCH WG PN-EN ISO 17637 NALEŻY STOSOWAĆ KRYTERIA ODBIORU WG TABELI 6.1.13.4/3.
- KONSTRUKCJE STALOWĄ WYKONAĆ I MONTOWAĆ ZGODNIE Z PN-B-06200
- SPOINY CZŁOTOWE WYKONYWAĆ NA PEŁNĄ GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW SPOINY PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7G SPOINY PACHWINOWE DWUSTRONNE GRUBOŚCI 0,5G
- GRUBOŚĆ CIENSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- STOPIEN PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI Sg 2 WG PN-ISO 8501-1.
- KLASA PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO MALOWANIA P2 WG PN-EN 1990-2.
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WYKONAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C4.
- DLA KONSTRUKCJI NIE JEST WYMAGANE ZABEZPIECZENIE PROŻ.
- DO MONTAŻU STOSOWAĆ ZESTAWY ŁĄCZNIKÓW OCYNKOWANE OGNIOWO:
  - ŚRUBY KL. 5,8 ZGODNE Z PN-EN ISO 4032.
  - NAKRĘTKI ZGODNE Z EN ISO 4032.
  - PODKŁADKI ZGODNE Z PN-EN 7089.
- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]
- RYŚ. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI ORAZ OPISEM TECHNICZNYM

0	18.09. 2020 r.	WYDANIE DO REALIZACJI				A.S.	
Revizja:	Data:	Opis:				Autor:	Podpis:
OBIEKT:		BUDYNEK KOTŁOWNI GAZOWEJ ul. Leona 1 i 3, 44-280 Rydułtowy; działki nr: 418/25; 489/25					
TEMAT:		Przebudowa, rozbudowa i nadbudowa budynku na potrzeby zabudowy układu kogeneracyjnego z zapleczem i infrastrukturą techniczną					
INWESTOR:		Ciepłownia Rydułtowy ul. Piłsotyłowa 50, 44-280 Rydułtowy KOGEN Sp. z o.o. ul. Piłsotyłowa 50, 44-280 Rydułtowy					
Tytuł rysunku:		KONSTRUKCJA WSPORCZA KP-3 - ELEMENTY WYSYŁKOWE EW30 - EW32				Branża:	KONSTRUKCJA
Funkcja:	Imię i Nazwisko:	Podpis:	Nr upr.:		Data: 02. 2020 r.		
Projektował:	mgr inż. Jacek SZYBIŃSKI		116/00		Numer projektu:		
Sprawił:					T_03_20		
Opracował:	inż. Arkadiusz SZOSTEK				Format: Skala:		
Opracował:					A2 1:20		
					1:10		
Nr rysunku:							
KW/34							