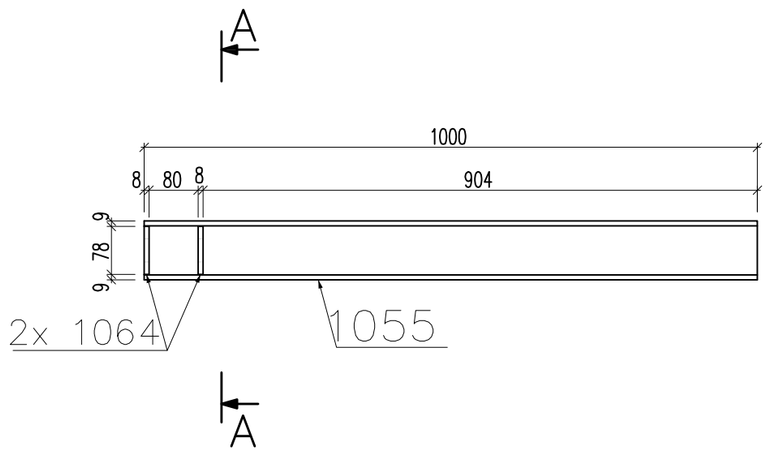
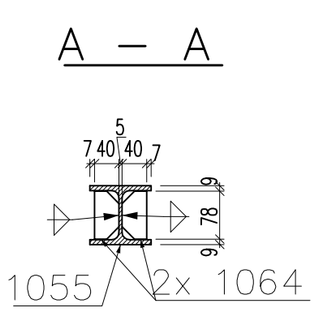
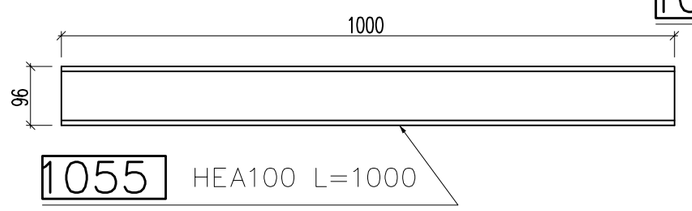
## ELEMENT 23
wykonać 2x

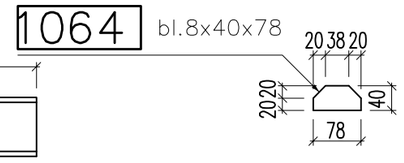


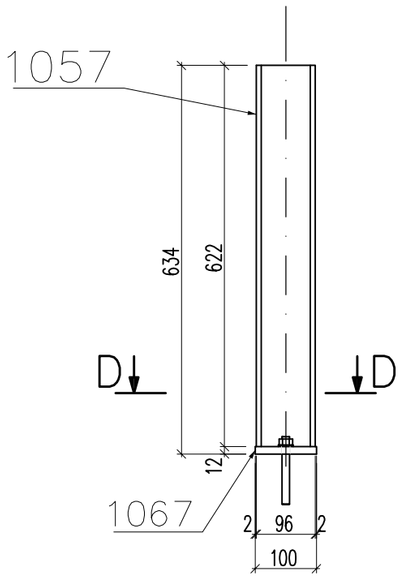

1x HEA100x1000 1055
skala 1:10

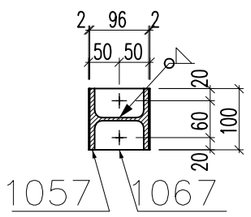



4x BL8x78x40 1064
skala 1:10

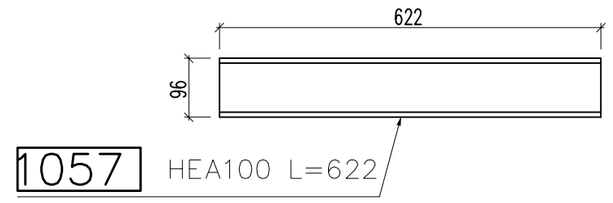



## ELEMENT 24
wykonać 2x

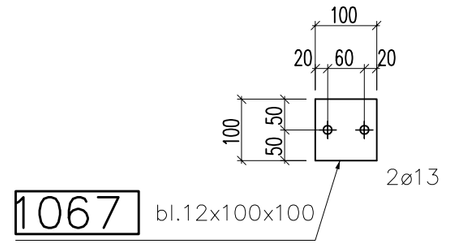



1x HEA100x622 1057
skala 1:10




1x BL12x100x100 1067
skala 1:10




UWAGA: słupy mocować do posadzki za pomocą kotew HILTI HIT–V–5.8 M12 wklejanych na żywicy HIT–HY 200–A na min 100mm. Pod słupy wykonać podlewkę z zaprawy PCI Repaflow gr. 2cm.

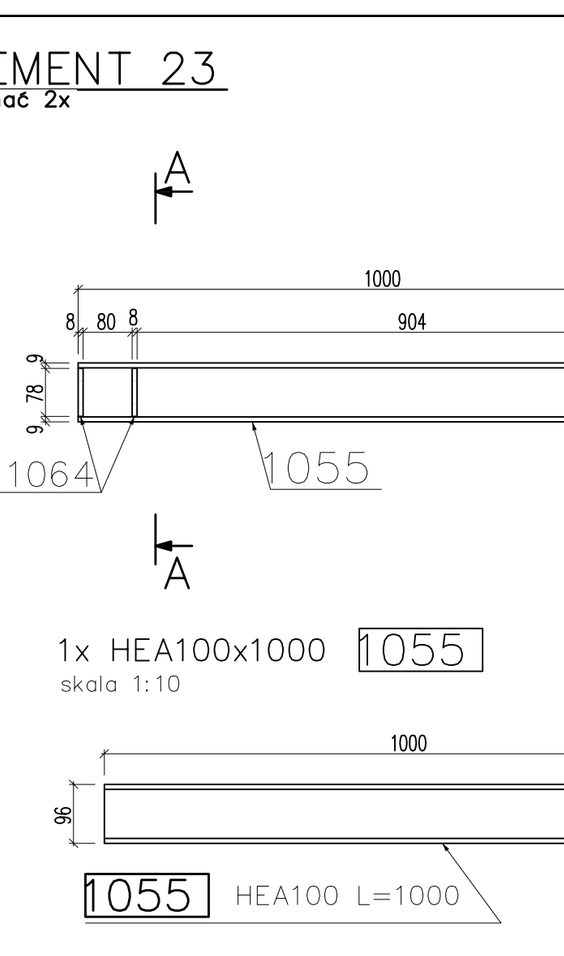
Stal profilowa:
S235

## UWAGI:

1. KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC2 WG PN–EN 1990–2.
2. POZIOM JAKOŚCI SPOIN D WG PN–EN ISO 5817. W PRZYPADKU BADAŃ WIZUALNYCH WG PN–EN ISO 17637 NALEŻY STOSOWAĆ KRYTERIA ODBIORU WG TABELI 6.1.13.4/3.
3. KONSTRUKCJE STALOWĄ WYKONAC I MONTOWAĆ ZGODNIE Z PN–B–06200
4. SPOINY CZOŁOWE WYKONYWAC NA PEŁNA GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
SPOINY PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7G
SPOINY PACHWINOWE DWUSTRONNE GRUBOŚCI 0,5G
G– GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
5. STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI Sa 2 WG PN–ISO 8501–1.
6. KLASA PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO MALOWANIA P2 WG PN–EN 1990–2.
7. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WYKONAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C4.
8. DLA KONSTRUKCJI NIE JEST WYMAGANE ZABEZPIECZENIE PPOŻ.
9. DO MONTAŻU STOSOWAĆ ZESTAWY ŁĄCZNIKÓW OCYNKOWANE OGNIOWO:
– ŚRUBY KL. 5.8 ZGODNE Z PN–EN ISO 4014,
– NAKRĘTKI ZGODNE Z EN ISO 4032,
– PODKŁADKI ZGODNE Z PN–EN 7089.
10. WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]
11. RYS. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI ORAZ OPISEM TECHNICZNYM

## ELEMENT 25
wykonać 2x

1x HEA140x2764 1053
skala 1:20

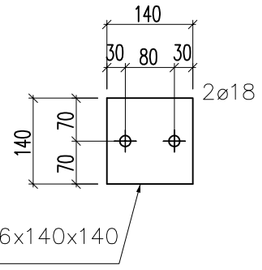




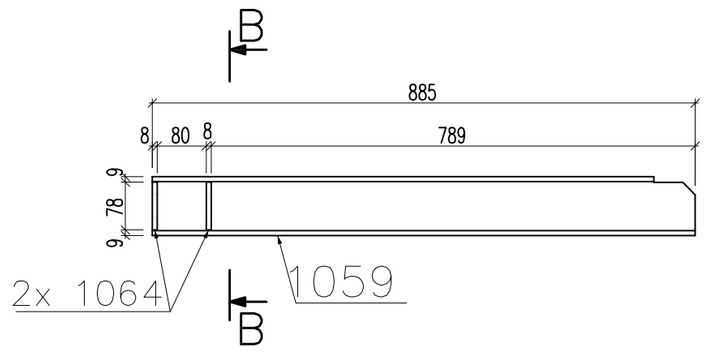


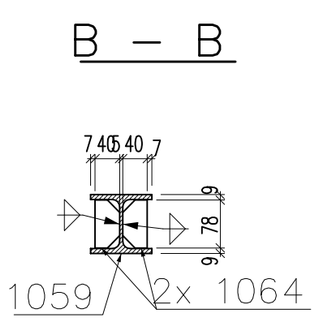
UWAGA: słupy mocować do posadzki za pomocą kotew HILTI HIT–V–5.8 M12 wklejanych na żywicy HIT–HY 200–A na min 100mm. Pod słupy wykonać podlewkę z zaprawy PCI Repaflow gr. 2cm.

1x BL16x140x140 1066
skala 1:10

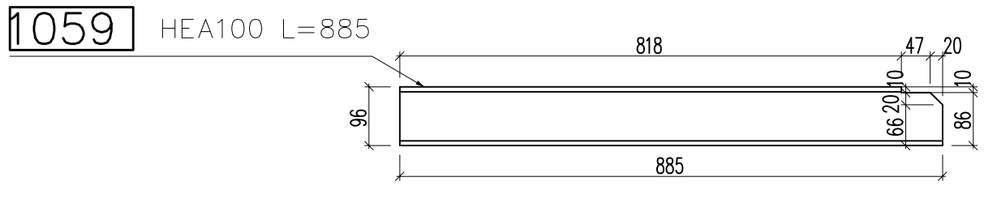



## ELEMENT 26
wykonać 1x

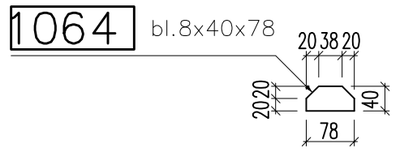



1x HEA100x885 1059
skala 1:10




4x BL8x78x40 1064
skala 1:10




| 0 | 18.09. 2020 r. | WYDANIE DO REALIZACJI | A.S. | |
|---|---|---|---|---|
| Rewizja: | Data: | Opis: | Autor: | Podpis: |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| OBIEKT: | BUDYNEK KOTŁOWNI GAZOWEJ<br>ul. Leona 1 i 3, 44-280 Rydułtowy;<br>działki nr: 418/25; 489/25 | | | |
| TEMAT: | *Przebudowa, rozbudowa i nadbudowa budynku na potrzeby zabudowy układu kogeneracyjnego z zapleczem i infrastrukturą techniczną* | | | |
| INWESTOR: | Ciepłownia Rydułtowy<br>ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy<br>KOGEN Sp. z o.o.<br>ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy | | | |
| Tytuł rysunku: | KONSTRUKCJA WSPORCZA KP-3<br>- ELEMENTY WYSYŁKOWE EW23 - EW26 | | | Branża: KONSTRUKCJA |
| *Funkcja:* | *Imię i Nazwisko:* | *Podpis:* | *Nr upr.:* | Data: 02. 2020 r. |
| Projektował: | mgr inż. Jacek SZYBIŃSKI | | 116/00 | *Numer projektu:* T_03_20 |
| Sprawdził: | | | | |
| Opracował: | inż. Arkadiusz SZOSTEK | | | *Format:* A2 *Skala:* 1:20 1:10 |
| Opracował: | | | | |


44-207 Rybnik
ul. Gliwicka 177 A
tel. +48 32 44 09 300
fax. +48 32 44 09 312


TECHMEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Nr rysunku: KW/32