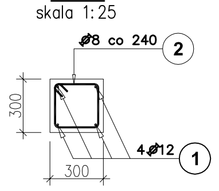
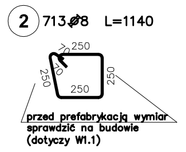
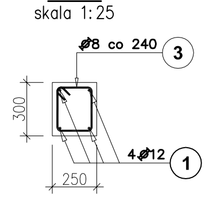
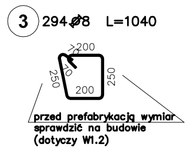
W-1.1 / W-2.1
skala 1:25



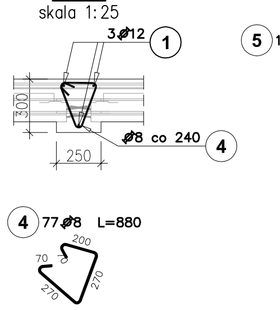


W-1.2 / W-2.3
skala 1:25

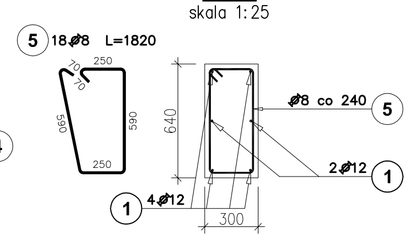




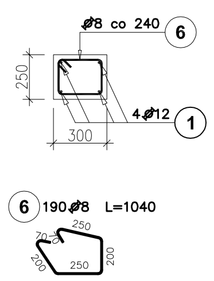
W-1.3
skala 1:25



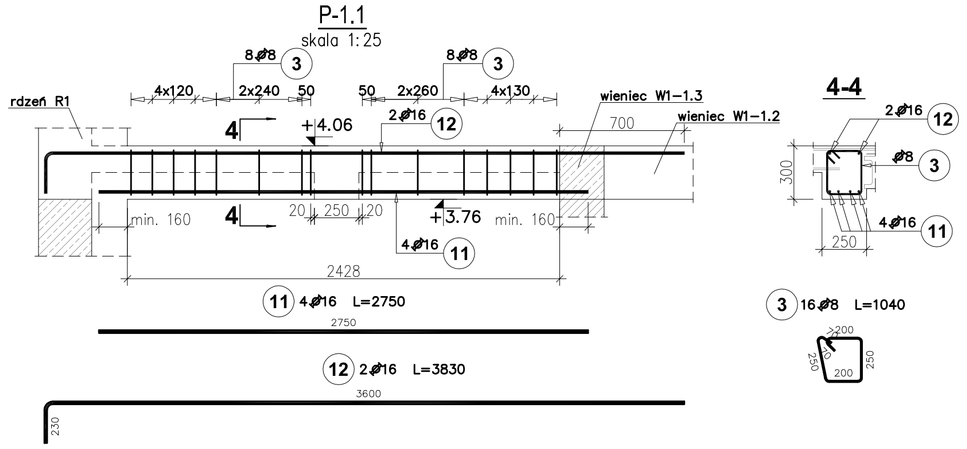
W-1.4
skala 1:25



W-2.2
skala 1:25

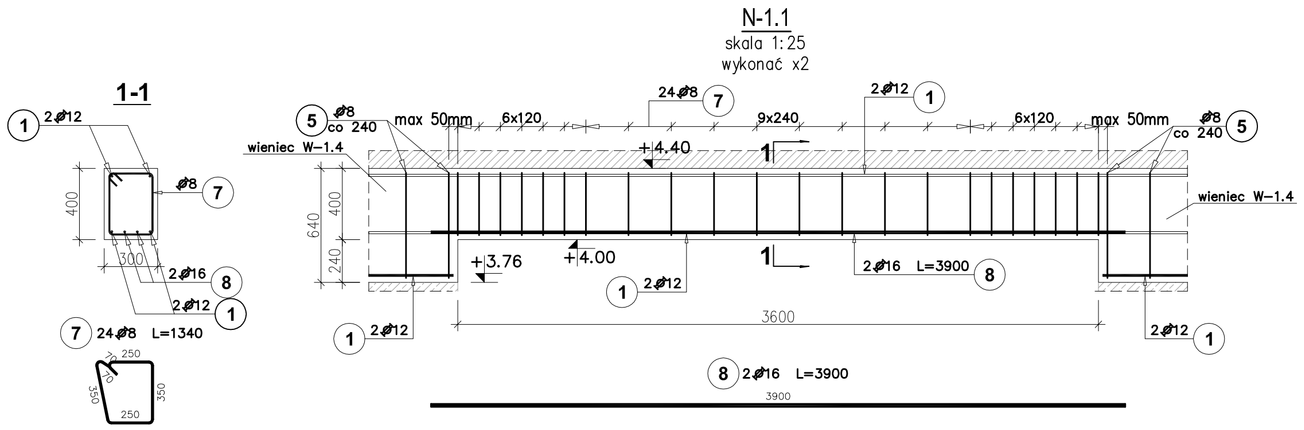


P-1.1
skala 1:25

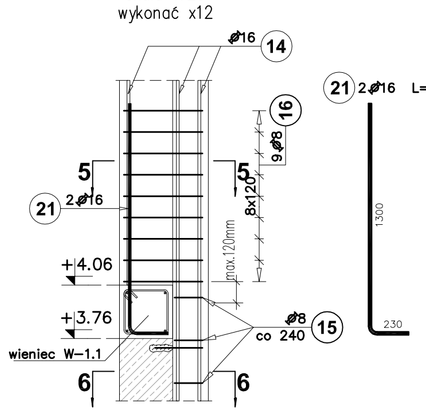


4-4

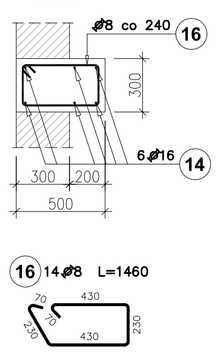
N-1.1
skala 1:25
wykonać x2



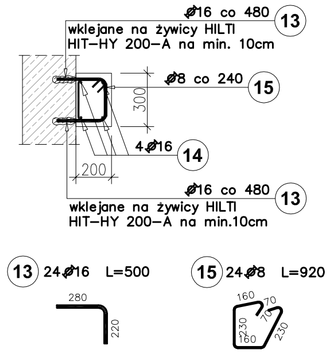
R1
skala 1:25
wykonać x12



5-5

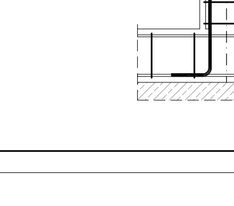


6-6

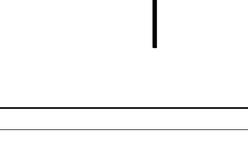


N-1.2
skala 1:25

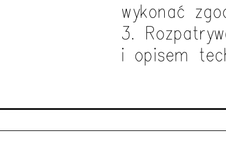
2-2



R2
skala 1:25
wykonać x8

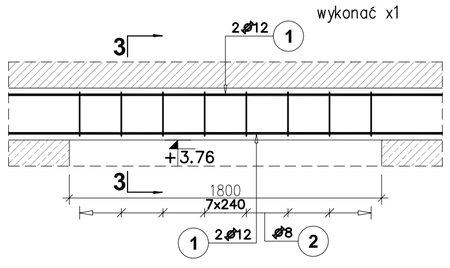


R3
skala 1:25
wykonać x4

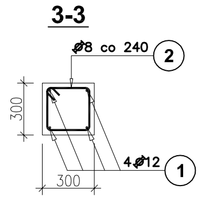


Elementy		Nr pręta	Średnica	Długość (m)	Ilość prętów		Długość całkowita pręta (m)		
Nazwa	Ilość				w elemencie	ogółem	A-IIIN		
							ø 8	ø 12	ø 16
N-1.1	2	7	8	1,34	24	48	64,32		
		8	16	3,90	2	4			15,60
N-1.2	1	2	8	1,14	32	32	36,48		
		9	16	7,60	2	2			15,20
		10	16	5,52	2	2			11,04
N-1.3	1	2	8	1,14	8	8	9,12		
N-1.4	4	22	12	1,89	2	8		15,12	
		23	8	1,62	8	32	51,84		
P-1.1	1	3	8	1,04	16	16	16,64		
		11	16	2,75	4	4			11,00
		12	16	3,83	2	2			7,66
R1	12	13	16	0,50	24	288			144,00
		14	16	12,00	4	48			576,00
		15	8	0,92	24	288	264,96		
		16	8	1,46	14	168	245,28		
		21	16	1,53	2	24			36,72
R2	8	17	16	12,00	2	16			192,00
		19	8	1,14	18	144	164,16		
R3	4	18	16	12,00	2	8			96,00
		20	8	0,94	18	72	67,68		
R4	4	24	8	1,86	14	56	104,16		
		25	8	1,26	24	96	120,96		
		26	16	0,73	24	96			70,08
		27	16	1,53	2	8			12,24
		28	16	12,00	9	36			432,00
STARTERY R2 i R3	12	21	16	1,53	4	48			73,44
WIEŃCE	1	1	12	12,00	123	123		1476,00	
		2	8	1,14	713	713	812,82		
		3	8	1,04	294	294	305,76		
		4	8	0,88	77	77	67,76		
		5	8	1,82	18	18	32,76		
		6	8	1,04	190	190	197,60		
Długość wg średnic (m)							2562	1491	1693
Masa 1 m pręta (kg/m)							0,40	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)							1012,11	1324,11	2674,91
Masa łączna wg gatunku stali (kg)							5011,13		
Ogółem (kg)							5011,13		

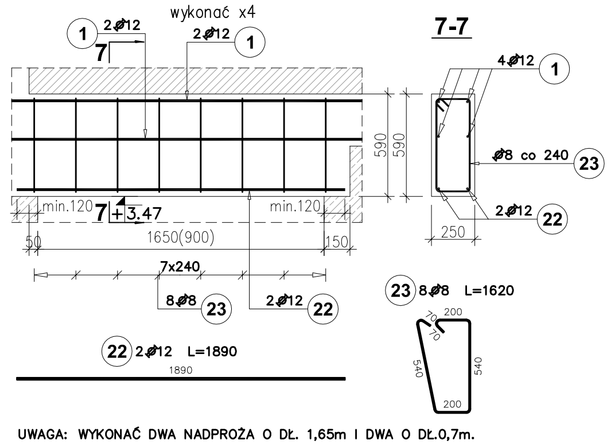
N-1.3
skala 1:25
wykonać x1



3-3



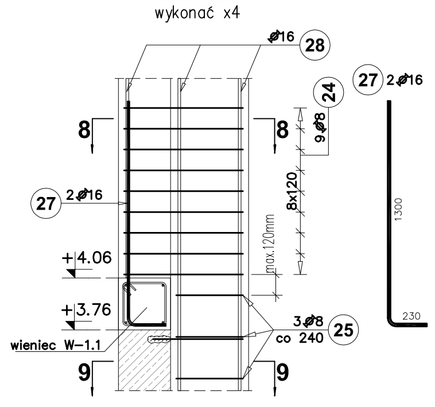
N-1.4
skala 1:25
wykonać x4



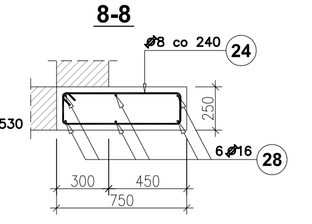
7-7

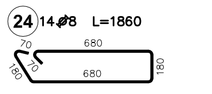
UWAGA: WYKONAĆ DWA NADPROŻA O Dł. 1,65m I DWA O Dł.0,7m.

R4
skala 1:25
wykonać x4

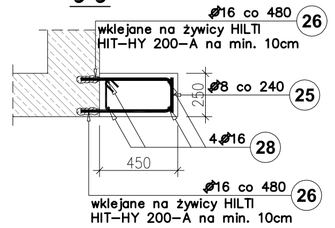


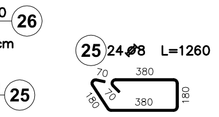
8-8

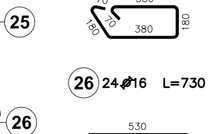




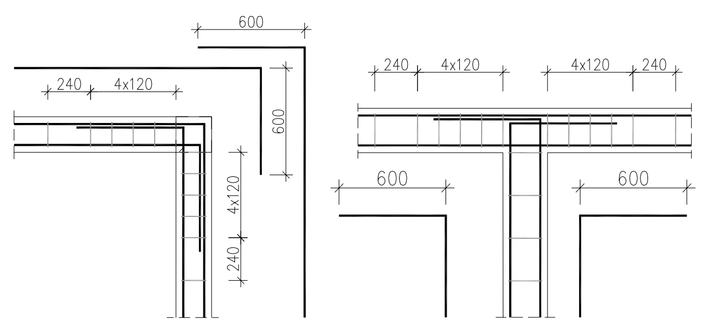
9-9





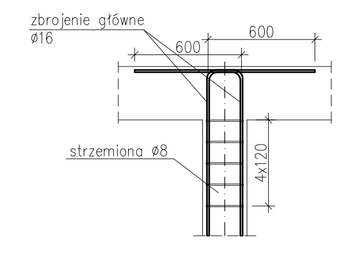


Szczegół zbrojenia naroży wieńcy
skala 1:25

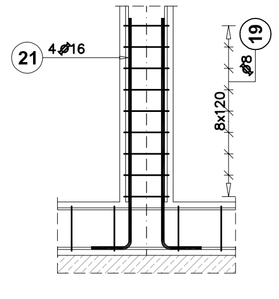


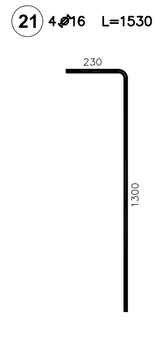
BETON C25/30 (B30) – V = 42,76m³, w tym:
- WIENIEC W-1.1 – V = 8,29m³
- WIENIEC W-1.2 – V = 3,58m³
- WIENIEC W-1.3 – V = 1,29m³
- WIENIEC W-1.4 – V = 0,81m³
- WIENIEC W-2.1 – V = 5,89m³
- WIENIEC W-2.2 – V = 3,42m³
- WIENIEC W-2.3 – V = 1,49m³
- NADPROŻA N-1.1 – V = 0,86m³
- NADPROŻA N-1.2 – V = 0,40m³
- NADPROŻA N-1.3 – V = 0,16m³
- NADPROŻA N-1.4 – V = 0,87m³
- PODCIĄG P-1.1 – V = 0,18m³
- RDZENIE R1 – V = 8,16m³
- RDZENIE R2 – V = 2,35m³
- RDZENIE R3 – V = 0,81m³
- RDZENIE R4 – V = 4,20m³

Dogęszczenie strzemion rdzeni pod wieńcami
skala 1:25



Startery rdzeni R2 i R3
skala 1:25





MATERIAŁ:

Stal zbrojeniowa: A-IIIN B500SP-Epstal
Beton konstrukcyjny: C25/30 (B30)
Otulina: 25mm

UWAGI:

1. Wymiary podano w [mm], rzędne w [m]
2. Kształkowanie i łączenie prętów zbrojeniowych wykonać zgodnie z PN-B-03264:2002 r.
3. Rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami i opisem technicznym.

Rewizja:	Data:	Opis:	Autor:	Podpis:
0	18.09.2020 r.	WYDANIE DO REALIZACJI	A.S.	

OBIEKT:	BUDYNEK KOTŁOWNI GAZOWEJ ul. Leona 1 i 3, 44-280 Rydułtowy; działki nr: 418/25; 489/25			
TEMAT:	*Przebudowa, rozbudowa i nadbudowa budynku na potrzeby zabudowy układu kogeneracyjnego z zapleczem i infrastrukturą techniczną*			
INWESTOR:	Ciepłownia Rydułtowy ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy KOGEN Sp. z o.o. ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy			
Tytuł rysunku:	PRZEKROJE ZBROJENIOWE NADPROŻY, WIEŃCY, RDZENI I PODCIĄGU			Branża: KONSTRUKCJA
Funkcja:	Imię i Nazwisko:	Podpis:	Nr upr.:	Data: 02. 2020 r.
Projektował:	mgr inż. Jacek SZYBIŃSKI		116/00	Numer projektu: T_03_20
Sprawdził:				
Opracował:	inż. Arkadiusz SZOSTEK			Format: A1 Skala: 1:25
Opracował:				

44-207 Rybnik
ul. Gliwicka 177 A
tel. +48 32 44 09 300
fax. +48 32 44 09 312

TECHMEKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Nr rysunku: KW/03