RADPOL

SPECYFIKACJA TECHNICZNA (WYMAGAŃ DLA DOSTAWCY)

1. **Przedmiot specyfikacji:**
   Zgrzewarka/bandownica do taśmy PET.
2. **Zakres specyfikacji:**
   2.1. Wymagania funkcjonalne:
      2.1.1. Przeznaczenie
      Zgrzewarka/bandownica akumulatorowa do taśm PET/PP:
      2.1.2. Warunki pracy
      Urządzenie obsługiwane przez operatora do napinania i zgrzewania taśmy pakowej PET/PP.
      2.1.3. Parametry pracy
      Możliwość bezspinkowego łączenia taśmy – zgrzewanie tarciowe
      Możliwa praca w trybach: ręczny, pół-auto, auto
      Naciąg taśmy w zakresie 400 – 2.500 N
      Rodzaj taśmy PET, PP
      Szerokość taśmy 13 - 16 mm
      Grubość taśmy 0,5 – 1,00 mm
      Zakres temperatury pracy: +5 do +40 C
      Czas pełnego ładowania: 15-45 minut
      Ilość zgrzewów 200 – 800 w zależności od wybranych parametrów i rodzaju taśmy
      2.1.4. Inne
      W zestawie Ładowarka: mikroprocesorowa
      Akumulator:18 V, 2,0 Ah, Li-Ion, ilość 1 szt.
      Płyta ochronna stalowa
      Osłona pulpitu
   2.2. Zgodność z wymaganiami prawnymi, normami i standardami obowiązującymi w UE:
      Dyrektywa „maszynowa“: 2006/42/EC
      Dyrektywa „EMC”: 2004/108/ES (środowisko przemysłowe)
      Dyrektywa „niskonapięciowa“: 2006/95/ES
      Dyrektywa FCC – rozdział 15 (zapobieganie zakłóceniom instalacji)
   2.3. Warunki dostawy

   2.4. Warunki odbioru technicznego:
      2.4.1. Dokumentacja techniczno – ruchowa
   2.5. Wymagany termin realizacji:
      Luty 2024
   2.6. Wymagania odnośnie gwarancji, serwisu i obsługi pogwarancyjnej
      Gwarancja minimum 24 m-ce.
3. **Dokumenty związane:**
4. **Serwis i obsługa**
   4.1. W okresie gwarancji
   4.2. Po gwarancji
   4.3. Dostępność części zamiennych
   4.4. Dostępność materiałów eksploatacyjnych oraz możliwych zamienników
   4.5. Inne

Opracował: Zatwierdził:

Sylwester Trochimowicz