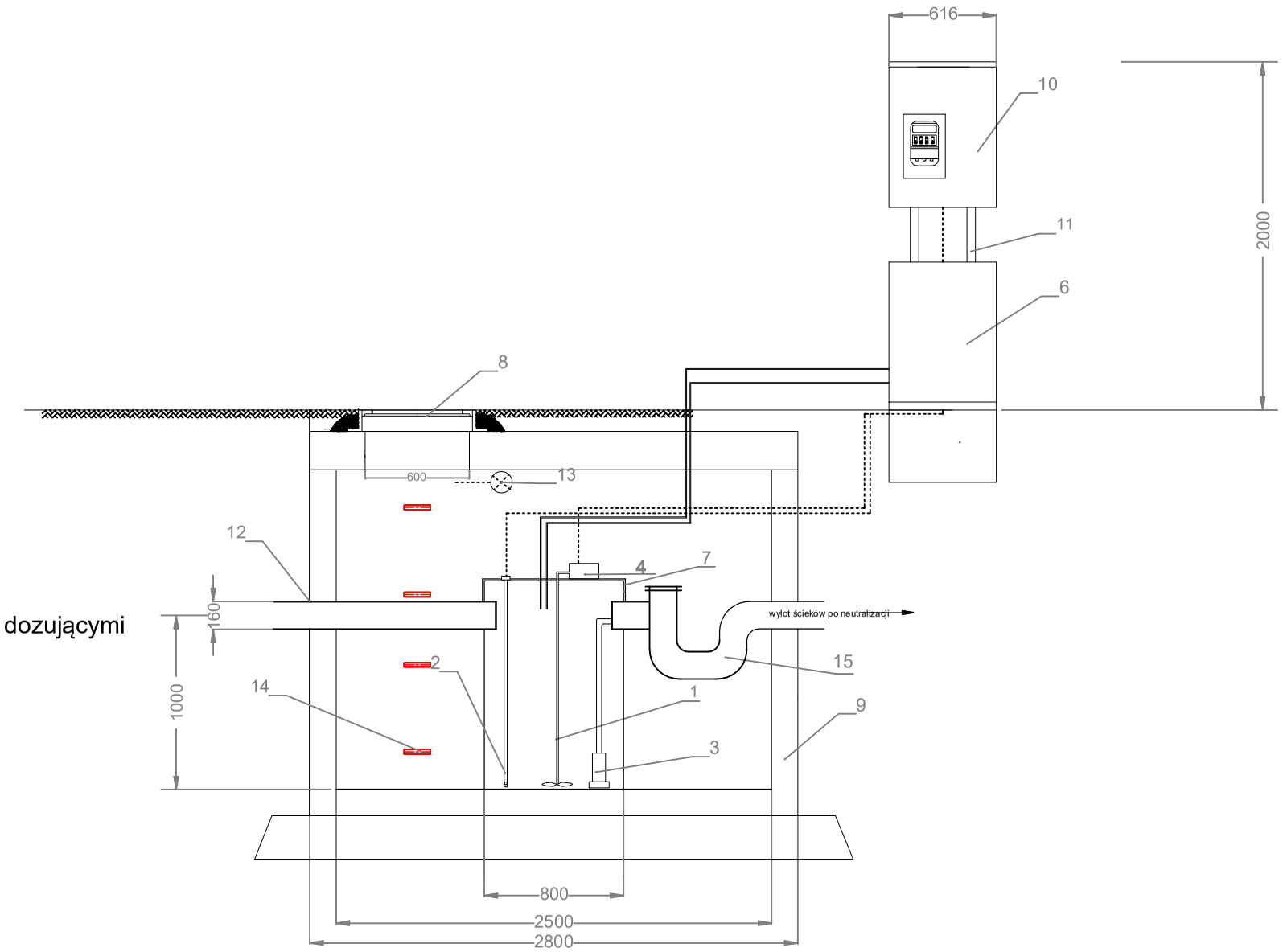

Neutralizator o wydajności neutralizacji około 2m3/h ścieków zasadowych i kwaśnych
Pojemność zbiornika reakcyjnego 300 dm3, z szafą ze wskaźnikiem pH
z 2x zasobnik 20 dm3 z regentem kwaśnym i zasadowym, dozowanie reagenta pompami dozującymi
wypływ ze zbiornika reakcyjnego sterowany pompą z rozdrabniaczem
w studni betonowej DN2500

Neutralizator dostarczany kompletny wraz z pompami, wyposażony w system alarmowy informujący o awarii pomp i pracy neutralizatora.
Dane z neutralizatora mają być możliwe do odczytania w BMS

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW	
L.p.	***Nazwa elementu***
1	Zbiornik neutralizatora
2	Głowica zanurzeniowa z elektrodą PH
3	Pompa ssąca z rurą odprowadzającą ścieki pracująca w środowisku PH kwaśnym i zasadowym dostarczana w komplecie z neutralizatorem wraz z systemem alarmowym informującym o awarii pompy
4	Mieszadło
5	Fundament
6	Szafka na zbiorniki z reagentami NaOH i HCl 2x20l
7	Konstrukcja wsporcza
8	Właz żeliwny
9	Studnia betonowa DN2500
10	Szafka sterownicza z kontrolerem pH
11	Stojak do zawieszenia szafki sterowniczej
12	Przejście szczelne PP DN160
13	Oświetlenie komory pomiarowej
14	Stopnie złazowe
15	Syfon z rewizją do poboru próbek