

WYKAZ MATERIAŁU					Nr rys. K.09/10		
Rama R2					Strona 2/3		
POZ.	ILOSC ELEM.	PROFIL BRUB. BLACHY I SZER.	DŁUGOŚĆ	CIĘŻAR KG			GAT. MAT.
				jedn. kg/m	1 sztuki	NA 1 ELEMENT WYSYŁKOWY	
	szt.	mm	mm				
	1	Rama R2					
5	1	Dwuteownik IPE300	13553	42,20	571,94	571,94	S235JR
6	2	Dwuteownik HEB160	13604	42,60	579,53	1159,06	S235JR
7	4	Dwuteownik IPE300	2116	42,20	89,30	357,20	S235JR
8	1	Dwuteownik HEA160	4550	30,46	138,60	138,60	S235JR
12	1	Blacha 14 x 410	180	45,06	8,11	8,11	S235JR
13	2	Blacha 8 x 45	50	2,83	0,14	0,28	S235JR
14	2	Blacha 8 x 70	75	4,40	0,33	0,33	S235JR
15	2	Blacha 14 x 280	180	30,77	5,54	11,08	S235JR
16	4	Blacha 8 x 50	50	3,14	0,14	12,56	S235JR
17	4	Blacha 12 x 310	170	29,20	4,97	19,88	S235JR
18	8	Blacha 8 x 71	279	4,46	1,25	10,00	S235JR
22	16	Blacha 10 x 134	176	10,52	1,85	29,60	S235JR
23	8	Blacha 8 x 280	176	17,58	3,10	24,80	S235JR
26	16	Blacha 10 x 134	76	10,52	0,80	12,80	S235JR
27	16	Blacha 12 x 160	310	15,07	4,67	74,72	S235JR
28	2	Blacha 12 x 170	170	16,01	2,72	5,44	S235JR
30	6	Blacha 6 x 77	134	3,63	0,49	2,94	S235JR
35	1	Blacha 12 x 170	310	16,02	4,97	4,97	S235JR
39	3	Blacha 12 x 170	157	16,01	2,52	7,56	S235JR
					Σ =	2451,87	
		Dodatek na spoiny 1,5%				36,78	
					Σ =	2488,65	
		Masa całkowita ramy R2 [ kg ]			Σ =	2488,65	

WYKAZ MATERIAŁU					Nr rys. K.09/10	
Rama R2–śruba+2podkładki+nakrętka					Strona 2/3	
POZ.	ILOSC ELEM.	Nazwa śruby	DŁUGOŚĆ	KLASA ŚRUB	CIĘŻAR 1000	CIĘŻAR
					SZTUK [KG]	CAŁKOWITY [KG]
	szt.	mm	mm		KG	KG
1	44	M20	70	5.8(5)	231+2x17,1+69,1	14,71
					Σ =	14,71