

Specyfikacja pojemników na odpady:

1. Pojemnik na stłuczkę szklaną (plastikowy kontener na odpady)

Szerokość – min. 1370 mm.

Głębokość – min. 1450 mm.

Wysokość – min. 1050 mm.

Objętość – min. 1 100 l.

Obciążenie kontenera – do max 510 kg.

Kontener wykonany z bardzo trwałego polietylenu odpornego na promieniowanie UV,

Materiał odporny na obciążenia mechaniczne, chemikalia, wysokie temperatury,

Cztery gumowe kółka obrotowe, w tym dwa koła z hamulcem,

Uchwyty umieszczone na obwodzie kontenera, zapewniające łatwe manewrowanie kontenerem,

Gładka powierzchnia i zaokrąglone narożniki zapobiegające przyklejaniu się zanieczyszczeń, ułatwiające czyszczenie,

Wyposażony w zatyczkę do odprowadzania wody.

2. Pojemnik na złom stalowy

Długość – min. 1 240 mm.

Wysokość – min. 970 mm.

Szerokość – min. 835 mm.

Materiał – stal

Nośność – max. 6 000 kg.

Waga – max. 86 kg

Kontener paletowy,

Możliwość składania dłuższego boku,

Trwała stalowa rama,

Dno z drewna dla dodatkowej stabilizacji,

3. Pojemnik na tworzywa sztuczne

Szerokość – min. 1370 mm.

Głębokość – min. 1450 mm.

Wysokość – min. 1050 mm.

Objętość – min. 1 100 l.

Obciążenie kontenera – do max 510 kg.

Kontener wykonany z bardzo trwałego polietyleny odpornego na promieniowanie UV,

Materiał odporny na obciążenia mechaniczne, chemikalia, wysokie temperatury,

Cztery gumowe kółka obrotowe, w tym dwa koła z hamulcem,

Uchwyty umieszczone na obwodzie kontenera, zapewniające łatwe manewrowanie kontenerem,

Gładka powierzchnia i zaokrąglone narożniki zapobiegające przyklejaniu się zanieczyszczeń, ułatwiający czyszczenie,

Wyposażony w zatyczkę do odprowadzania wody.

4. Pojemnik na przepracowane MPiS

Kontener z naczyniem wewnętrznym,

Okratowanie chroniące przed naciskiem i rozprężeniem,

Kolor – półprzezroczysty, pozwalający kontrolować ilość płynu,

Podstawa paletowa, ułatwiająca transport,

Długość – max. 1 200 mm

Szerokość – max. 1 000 mm.

Pojemność zbiornika – min. 1 000 l.

Waga – max. 65 kg

Średnica wlewu – min. 150 mm.

Średnica spustu – min. 50 mm.

5. Pojemnik na zużyte filtry oleju i paliwa (mokre)

Pojemność – max. 210 dm³.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznicą, dno) – min. 1 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zdejmowane wieko,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

6. Pojemnik na zużyte filtry powietrza i klimatyzacji (suche)

Szerokość – min. 1370 mm.

Głębokość – min. 1450 mm.

Wysokość – min. 1050 mm.

Objętość – min. 1 100 l.

Obciążenie kontenera – do max 510 kg.

Kontener wykonany z bardzo trwałego polietylenu odpornego na promieniowanie UV,

Materiał odporny na obciążenia mechaniczne, chemikalia, wysokie temperatury,

Cztery gumowe kółka obrotowe, w tym dwa koła z hamulcem,

Uchwyty umieszczone na obwodzie kontenera, zapewniające łatwe manewrowanie kontenerem,

Gładka powierzchnia i zaokrąglone narożniki zapobiegające przyklejaniu się zanieczyszczeń, ułatwiający czyszczenie,

Wyposażony w zatyczkę do odprowadzania wody.

7. Pojemnik na zaolejone czyściwo

Pojemność – min. 200 l.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznicą, dno) – min. 0,8 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zdemontowane wieko,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

Budowa cylindryczna.

8. Pojemnik na makulaturę opakowaniową

Szerokość – min. 1370 mm.

Głębokość – min. 1450 mm.

Wysokość – min. 1050 mm.

Objętość – min. 1 100 l.

Obciążenie kontenera – do max 510 kg.

Kontener wykonany z bardzo trwałego polietylenu odpornego na promieniowanie UV,

Materiał odporny na obciążenia mechaniczne, chemikalia, wysokie temperatury,

Cztery gumowe kółka obrotowe, w tym dwa koła z hamulcem,

Uchwyty umieszczone na obwodzie kontenera, zapewniające łatwe manewrowanie kontenerem,

Gładka powierzchnia i zaokrąglone narożniki zapobiegające przyklejaniu się zanieczyszczeń, ułatwiający czyszczenie,

Wyposażony w zatyczkę do odprowadzania wody.

9. Pojemnik na zużyte płyny hamulcowe

Pojemność – min. 200 l.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznica, dno) – min. 0,8 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zamknięcie 2" + 3/4"

Przeznaczenie – substancje ciekłe,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

Budowa – cylindryczna.

10. Pojemnik na zużyte płyny chłodnicze

Kontener z naczyniem wewnętrznym,

Okratowanie chroniące przed naciskiem i rozprężeniem,

Kolor – półprzezroczysty, pozwalający kontrolować ilość płynu,

Podstawa paletowa, ułatwiająca transport,

Długość – max. 1 200 mm

Szerokość – max. 1 000 mm.

Pojemność zbiornika – min. 500 l.

Waga – max. 65 kg

Średnica wlewu – min. 150 mm.

Średnica spustu – min. 50 mm.

11. Pojemnik na zużyte rozpuszczalniki

Pojemność – min. 200 l.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznica, dno) – min. 0,8 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zamknięcie 2" + 3/4"

Przeznaczenie – substancje ciekłe,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

Budowa – cylindryczna.

12. Pojemnik na zużyty elektrolit akumulatorowy

Pojemność – min. 200 l.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznica, dno) – min. 0,8 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zamknięcie 2" + 3/4"

Przeznaczenie – substancje ciekłe,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

Budowa – cylindryczna.

13. Pojemnik na zmieszane odpady z budowy, remontów...

Objętość: 5 m³;

Wymiar zewnętrzny pojemnika długość min. 3500 mm, szerokość min. 1700 mm, wysokość min. 850 mm;

Wykonany z blachy - dno min. 3,0 mm;

Ściany boczne profilowane z blachy o grubości 3,0 mm;

Tylne drzwi na dwóch zawiasach ze wzmocnieniami otwierane na boki, z łańcuchami zabezpieczającymi;

Zawiasy z możliwością smarowania przez kalmitki;

Uchwyty do mocowania siatki ochronnej na ścianach bocznych min. 4 szt. Ściana przednia i tylna min. 2 szt.;

Siatka ochronna z linką gumową odporna na warunki atmosferyczne wykonane z tworzywa sztucznego do zabezpieczenia ładunku;

Wręgi pojemnika wykonane z ceownika 80x50x3 mm;

Wzmocnienie przednie/tylne z ceownika 120x50x3 mm;

Rama nośna wykonana z ceownika hutniczego IP160;

Pojemnik wyposażony w tylne rolki - rura grubościenna 160x220x5 mm;

Pojemnik przystosowany do urządzeń załadowniczych z systemem hakowym (uchwyt na hak z pręta ϕ 40 mm), wysokość haka min. 700 mm;

Wzmocnione narożniki - dodatkowy kątownik 4 szt.;

Wszystkie elementy wykonane spawem ciągłym;

Pojemnik zabezpieczony antykorozyjnie: farba podkładowa + farba nawierzchniowa w dowolnym kolorze z palety RAL.