

## **ANEKS 2    MEBLE KONFERENCYJNE I BIUROWE ORAZ SOCJALNO-MAGAZYNOWE**

### **1. WSTĘP**

#### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru całości Robót związanych z wyposażeniem obiektu w komplet mebli ruchomych.

#### **1.2. Zakres stosowania ST**

Specyfikacja jest stosowana jako część Dokumentów Kontraktowych i należy ją stosować w zlecaniu i wykonaniu Robót opisanych w podpunkcie 1.1.

#### **1.3. Zakres Robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej stanowią wymagania dotyczące Robót związanych z wyposażeniem obiektu w komplet mebli ruchomych zgodnie z zakresem wg rysunków Dokumentacji Projektowej – Rzuty, Dokumentacji Projektowej – Detale.

Zakres Robót obejmuje:

- |  |        |
|--|--------|
| - wyposażenie obiektu siedziska                      | - MB 1 |
| - wyposażenie obiektu w biurka i meble biurowe       | - MB 2 |
| - wyposażenie obiektu w meble socjalne i gospodarcze | - MB 3 |

#### **1.4. Określenia podstawowe**

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami.

#### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót**

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonanych Robót oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacjami i poleceniami Przedstawiciela Zamawiającego.

#### **1.6. Dokumentacja Projektowa szczegółowa**

Należy określić materiały konstrukcyjne i wykończeniowe, metody mocowania, szczegóły połączeń, informacje o stosowanych materiałach, detalach wykończenia, okuciach i akcesoriach.

Ponadto należy dostarczyć dane oraz instrukcje montażowe producenta i dane o stosowanych klejach, bejcach, lakierach, farbách, itp., dane o detalach wykończenia, okuciach i akcesoriach.

W przypadku zastosowania rozwiązań alternatywnych Wykonawca zobowiązany jest przedstawić rysunki warsztatowe wraz z kartami katalogowymi proponowanych rozwiązań oraz zobowiązany jest prześledzić konsekwencje wprowadzanych zmian w całości Dokumentacji Projektowej i przewidzieć wprowadzenie ewentualnych dalszych korekt.

Podpisana Dokumentacja Warsztatowa jest podstawą realizacji prac. Jedynie na podstawie podpisanej Dokumentacji Warsztatowej można przystąpić do realizacji Robót.

Wykonawca dostarcza niezbędne atesty, certyfikaty, aprobaty, dopuszczenia, itp. dla stosowanych materiałów oraz wykonanych Robót warsztatowych.

Wykonawca przedstawi referencje obiektowe produktów wybranych dostawców mebli. Referencje oraz doświadczenie proponowanej firmy meblowej będzie podlegało ocenie

Przedstawiciela Zamawiającego. Referencje obiektowe oraz czas dostawy kompletu umeblowania stanowią bardzo istotne czynniki przy wyborze dostawcy.

## **2. MATERIAŁY**

### **2.1. Ogólne warunki stosowania materiałów**

Wszystkie stosowane materiały powinny być zgodne z wymogami określonymi w Ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 o wyrobach budowlanych oraz odpowiadać wymaganiom zawartym w normach państwowych lub świadectwach ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

### **2.2. Stosowane materiały**

Całość umeblowania musi:

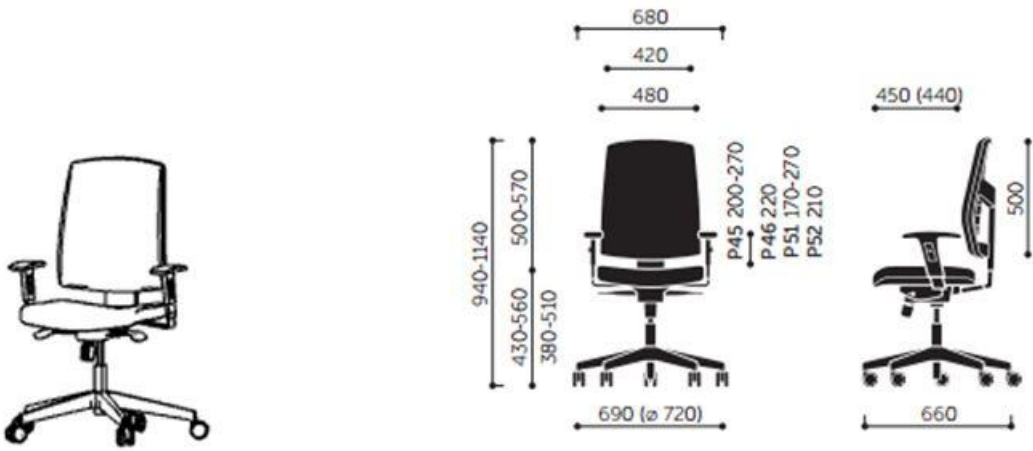
- w zakresie swoich wymiarów spełniać wymogi normy EN 1729;
- w zakresie konstrukcji spełniać wymogi testów bezpieczeństwa i wytrzymałości, określonych przez normę UNI/EN 12727;
- mebel w zakresie klasyfikacji ogniowej spełniać wymogi produktu trudnozapalnego, zgodnie z normami PN-EN 1021-1 i PN-EN 1021-2

**Całość umeblowania dobrana została w sposób podkreślający i uzupełniający główne idee rozwiązań przestrzennych obiektu. Całość dobranego umeblowania stanowi integralną część rozwiązań projektu wnętrza.**

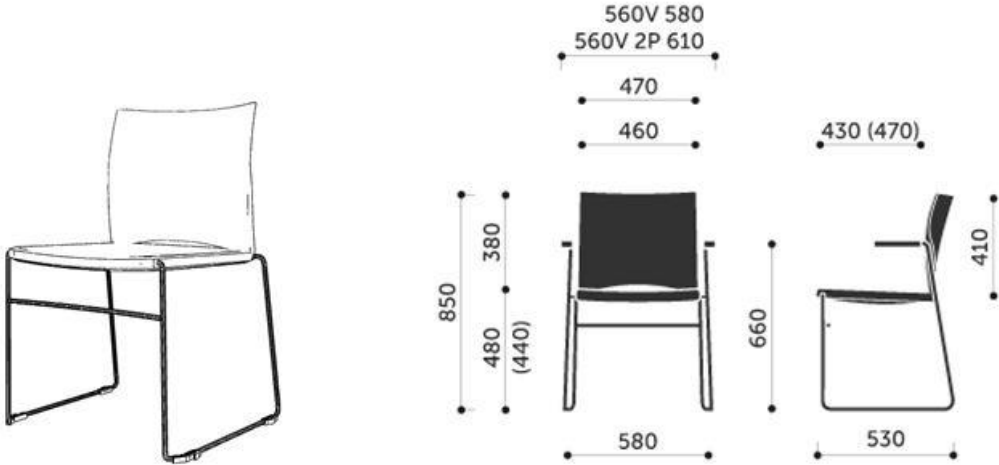
#### **Uwaga:**

szczegółowa kolorystyka drewna oraz szczegółowa kolorystyka i rodzaj tapicerki określone zostaną na etapie wykonawstwa, po przedstawieniu próbek;


### 2.3. Szczegółowa charakterystyka mebli


	
Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 1.1</b>
Nazwa	fotel pracowniczy
Wymiary	<p>wysokość całkowita: 94-114 cm</p> <p>wysokość siedziska: 43-56 cm</p> <p>szerokość siedziska: 48 cm</p> <p>głębokość siedziska: 45-48 cm</p> <p>szerokość podstawy: 69 cm</p> <p>głębokość całkowita: 66 cm</p> <p>wysokość podłokietników: 67-77cm (w dolnym skrajnym położeniu siedziska)</p>
Kolorystyka	<p>tapicerka: ciemny beż (kawa z mlekiem)</p> <p>podstawa: czarna</p>
PARAMETRY TECHNICZNE	

- Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, malowana proszkowo na kolor czarny
- Samohamowne kółka jezdne, średnica 65mm
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm (sanki siedziska)
- Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane pianką trudnopalną PU
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Plastikowe oparcie krzesła wykonane jako odlew o lekkiej konstrukcji z materiału stanowiącego mieszkankę PP oraz FG (polipropylenu z włóknem szklanym) wyściełane pianką PU, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia to element konstrukcyjny w postaci trójramiennego wspornika, oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, plastik nośny oparcia, celem zwiększenia komfortu użytkownika poprzez lepsze dopasowanie i elastyczność, posiada na całej swojej wysokości poziome szczeliny biegnące między bocznymi krawędziami oparcia, widoczne w tylnej części oparcia pod jego konstrukcją nośną.
- Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości.
- Fotel tapicerowany tkaniną z włókna 100% poliester, gramatura min. 330g/m<sup>2</sup> z atestami: higienicznym, trudnopalności EN 1021:1:2, ścieralności min. 150 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2), odporność barwy na tarcie 4-5 (PN EN 14465:2005), oznaczenie formaldehydu (PN-EN ISO 14184-1), odporność barwy na działanie potu – 5 (PN-EN ISO 105-E04), odporność barwy na rozpuszczalniki organiczne 5 (PN-EN ISO 105-X-05), odporność na przesunięcie w szwie- 3mm, kat A (PN-EN ISO 13936-2), odporność barwy na płamienie wodą 5 (BS EN ISO 105 E16) wymagany certyfikat Ecolabel. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach
- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów, wymagane w ofercie
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta.

	
Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 1.2</b>
Nazwa	krzesło konferencyjne
Wymiary	wysokość siedziska: 85 cm głębokość siedziska: 53cm całkowita głębokość siedziska: 47 cm szerokość siedziska: 58 cm wysokość oparcia: 41 cm szerokość oparcia: 46-47 cm
Kolorystyka	tapicerka: czarna tworzywo: beż (RAL 1019, CODE 514) podstawa: czarna
PARAMETRY TECHNICZNE	

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki zabezpieczające podłogę przed rysowaniem, służące jednocześnie do łączenia krzesła w rzędy, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła, stelaż malowany proszkowo na kolor czarny
- Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową PU, tapicerowane tkaniną, w dolnej części wykończone maskownicą plastikową w kolorze czarnym osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzesła
- Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu, bez tapicerki, w kolorze beżowym (RAL 1019, CODE 514)
- Pianka siedziska krzesła wykonana w technologii pianek trudnopalnych. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesła z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Siedzisko tapicerowane tkaniną z włókna 100% poliester, gramatura min. 330g/m<sup>2</sup> z atestami: higienicznym, trudnopalności EN 1021:1:2, ścieralności min. 150 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2), odporność barwy na tarcie 4-5 (PN EN 14465:2005), oznaczenie formaldehydu (PN-EN ISO 14184-1), odporność barwy na działanie potu – 5 (PN-EN ISO 105-E04), odporność barwy na rozpuszczalniki organiczne 5 (PN-EN ISO 105-X-05), odporność na przesunięcie w szwie- 3mm, kat A (PN-EN ISO 13936-2), odporność barwy na płamienie wodą 5 (BS EN ISO 105 E16) wymagany certyfikat Ecolabel. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany certyfikat zgodności z normą EN 16139
- Krzesło objęte 5 letnią gwarancją producenta, potwierdzoną ramowymi warunkami gwarancji producenta, dołączonymi do oferty.

	
Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 1.3</b>
Nazwa	pokrowiec bankietowy
Wymiary	pasujący do krzesła konferencyjnego MB 1.2
Kolorystyka	ecru
PARAMETRY TECHNICZNE	
-pokrowiec z plamoodpornej tkaniny (100% poliester) w kolorze ecru,	

	
Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 1.4</b>
Nazwa	krzesło seminaryjne
Wymiary	wysokość całkowita: 90 cm wysokość siedziska: 48 cm szerokość siedziska: 45 cm głębokość siedziska: 45 cm szerokość podstawy: 65 cm głębokość całkowita: 65 cm
Kolorystyka	tapicerka: zielona stelaż: szary metalik
PARAMETRY TECHNICZNE	

-krzesło konferencyjne na czterech nogach,  
-stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 20 x 1,5 mm, malowany proszkowo na kolor szary metalik,  
-konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie. Stelaż krzesła wykonany w taki sposób, że rura nóg przednich przechodzi w podłokietnik, łącząc się z oparciem,  
-podłokietniki posiadają nakładki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym,  
-krzesło o konstrukcji kubełkowej. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej, pokrytej pianką poliuretanową ciętą trudnopalną,  
-krzesło w całości tapicerowane (bez maskownic plastikowych) tkaniną z atestem trudnopalności zapalka, papieros, skład 100% wełna o klasie ścieralności na poziomie 60 000 cykli (BS EN ISO 12947-2). Odporność na piling 5 PN-91/P-04619.

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 1.5</b>
Nazwa	krzesło konferencyjne z pulpitem
Wymiary	szerokość siedziska: 44,5 cm szerokość oparcia: 41,5 cm głębokość siedziska: 42 cm wysokość siedziska: 45 cm wysokość oparcia: 34 cm wysokość całkowita: 80 cm szerokość całkowita: 54 cm głębokość całkowita: 51,5 cm
Kolorystyka	plastik w kolorze białym stelaż chrom
PARAMETRY TECHNICZNE	



- funkcja sztaplowania 20 sztuk ,
- kubekowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonanym z polipropylenu o geometrycznym prostym kształcie,
- kubek jest bardzo elastyczny , a oparcie mocno ugina się pod naciskiem pleców,
- pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie prostokąta o wymiarach 130 mm x 45 mm służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła ,
- oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyprofilowane w dwóch płaszczyznach,
- plastik na oparciu i siedzisku z przodu posiada wyraźnie wyodrębnioną chropowatą powierzchnię,
- boczne elementy kubka są gładkie,
- kubek plastikowy do wyboru z gamy 7 kolorów,
- stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 19 mm,
- stelaż o kształcie odwróconej litery V,
- stelaż zakończony plastikowymi stopkami o kształcie klina,
- stopki przedłużone do wewnątrz krzesła posiadają łukowy kształt odpowiadający średnicy rury stelaża, kształt ułatwia sztaplowanie i dystansuje stelaże podczas układania na sobie kolejnych krzesel
- stelaż mocowany jest wyłącznie pod siedziskiem,
- podłokietniki na stelażu prętowy z plastikową płaską nakładką,
- nakładka na podłokietnikach obraca się do pionu w celu ułatwienia sztaplowania krzesel .

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 1.6</b>
Nazwa	Krzesło sklejkowe
Wymiary	wysokość całkowita 85,8 wysokość siedziska 45 szerokość całkowita 50 szerokość siedziska 47 głębokość siedziska 43
Kolorystyka	laminat w kolorze białym stelaż w kolorze aluminium
<b>PARAMETRY TECHNICZNE</b>	
-krzesło kawiarniane wykonane ze sklejki bukowej na stelażu metalowym – chromowanym, -sklejka laminowana jest dwustronnie laminatem HPL-em w kolorze białym, -możliwość sztaplowania do 4 szt., -krzesło objęte jest 2-letnią gwarancją.	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 1.7</b>
Nazwa	fotel wypoczynkowy
Wymiary	wysokość całkowita: 74 cm szerokość całkowita: 61 cm głębokość całkowita: 65 wysokość oparcia: 42 cm od poziomu siedziska szerokość siedziska: 52 cm głębokość siedziska: 46 cm wysokość siedziska: 34 cm i opada ku tyłowi
Kolorystyka	tkanina szary (BN-08) stelaż metalik
<b>PARAMETRY TECHNICZNE</b>	
<p>-oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic,</p> <p>-siedzisko i oparcie wykonane z wylewanej pianki, nie dopuszcza się pianki ciętej,</p> <p>-oparcie o kształcie rogala, który mocno obejmuje ciało siedzącego stanowiąc jednocześnie rodzaj podłokietnika,</p> <p>-odległość pomiędzy narożnikami oparcia wynosi 620 mm,</p> <p>-oparcie wykonane z metalowego szkieletu i wtryskowej pianki,</p> <p>-siedzisko wykonane z wtryskowej pianki osadzonej na sklejkę o grubości 11 mm,</p> <p>-siedzisko w całości o owalnym kształcie również z wyoblonymi bokami,</p> <p>-oparcie i siedzisko połączone za pomocą niewidocznej za zewnątrz ugiętej blachy o grubości 8 mm,</p> <p>-tapicerka oparcia zszywana jest z pięciu elementów tak, aby uniknąć marszczenia ze względu na obłe kształty,</p> <p>-z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego,</p> <p>-tapicerka na oparciu może być wykonana w dwóch różnych kolorach tej samej tkaniny,</p> <p>-tapicerka siedziska zszywana jest z dwóch elementów tak, aby uniknąć marszczenia ze względu na obłe kształty,</p> <p>-tapicerka może być wykonana w dwóch różnych kolorach tej samej tkaniny,</p> <p>-wykonany z rur o średnicy 22 mm i pająkowatym kształcie,</p> <p>-rury stelaża są gięte, a końcówki zacinane pod kątem i zaślepione ozdobnymi, chromowymi stopkami o talerzowym kształcie i średnicy 35 mm. Zaślepki posiadają przeguby kulkowe.</p>	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.1</b>
Nazwa	biurko proste
Wymiary	120x80x74h
Kolorystyka	blat – biały pastel nogi – aluminium blenda – biały pastel korpus, fronty – biały pastel
<b>PARAMETRY TECHNICZNE</b>	

- wymiary biurek w cm (szerokość/głębokość/wysokość):120,0 x 80,0x74,0 cm,
- blaty wykonane z płyty melaminowanej 28mm o gęstości 650 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,
- właściwości płyty:
  - duża odporność na ścieranie i zarysowanie,
  - odporność na działanie czynników chemicznych,
  - odporność na działanie temperatury,
  - blaty biurek dwustronnie laminowane oklejane obrzeżem PCV 2mm w dekorze płyty odpornym na uderzenia mechaniczne. Stelaż biurka przykręcany jest do dolnej części blatu za pomocą śrub M6x14 wkręcanych w wpustki tworzywowe wbijane w blat , dają to możliwość wielokrotnego łatwego montażu i demontażu biurka nie niszcząc przy tym żadnego z elementów,
- stelaż biurka :
  - min. wys. stelaża biurka ze stelażem musi wynosić 74cm,
  - możliwość wielokrotnego montażu i demontażu biurek bez wpływu na konstrukcję i stabilność biurka,
  - stelaż i blaty biurek zespolone ze sobą za pomocą śrub,
  - stelaż posiada poziome prowadzenia okablowania z otworami zapewniającymi przeciągnięcia wtyczek urządzeń biurowych,
  - kolumny nóg posiadają pionowe prowadzenie okablowania, kanał kablowy można w łatwy sposób otworzyć za pomocą metalowej osłony mocowanej na magnesach,
  - podstawa biurek wykonana z blachy malowanej proszkowo na kolor metalik (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia, potwierdzony badaniem wydanym przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości. Nie dopuszcza się oświadczeń producenta mebli,
  - stopa stelaża wykonana z aluminium odlewane ciśnieniowo, stop aluminium zawiera domieszki krzemu(~10%), magnezu (~0,4%), miedzi (~2%), żelaza(~1%), co sprawia że istnieje możliwość polerowania stopy,
  - poziomowanie wyrobu odbywa się za pomocą wkręcanych w aluminiową część nogi stopek o średnicy 60mm.
- biurko spełnia normy:
  - Ustawa z dnia 7 lipca 1994 – Prawo Budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2010 nr 243 poz. 1623 z późniejszymi zmianami),
  - Rozporządzenie Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 12 kwietnia 2002 w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 nr 75 poz. 690 z późniejszymi zmianami),
  - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 3 listopada 1998 roku w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz. U. z 2010 nr 243, poz. 1623 z późniejszymi zmianami),
  - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 3 listopada 1992 roku, w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. z 2010 nr 109 poz. 719 z późniejszymi zmianami),
  - PN-B-02863. Ochrona przeciwpożarowa budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 nr 109 poz. 719 z późniejszymi zmianami),
  - PN-92/N-01256/01. Znaki bezpieczeństwa. Ochrona przeciwpożarowa,
  - PN-92/N-01256/02. Znaki bezpieczeństwa. Ewakuacja,
  - PN-. -EN 12464-1:2003. Oświetlenie wnętrz światłem elektrycznym,
  - Ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. z 2003 nr 169 poz. 1650 z późniejszymi zmianami).

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.2</b>
Nazwa	biurko z szafką Z-Z
Wymiary	160/191x160x74 (blat 160x80)
Kolorystyka	blat – biały pastel stelaż – aluminium osłona – biały pastel
PARAMETRY TECHNICZNE	
<p>- Wymiary w cm (szerokość/głębokość/wysokość): biurko : 160x80x74 cm, szafka : 140x62x60 cm,</p> <p>-biurko wykonane z płyty melaminowanej 18 i 28mm o gęstości ~620 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,</p> <p>-właściwości płyty:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-duża odporność na ścieranie i zarysowanie,</li> <li>-odporność na działanie czynników chemicznych,</li> <li>-odporność na działanie temperatury,</li> <li>-blaty biurek dwustronnie laminowane z płyty o grubości 28mm oklejane obrzeżem PCV 2mm w dekorze płyty odpornym na uderzenia mechaniczne,</li> </ul> <p>-stelaż biurka składający się z nogi metalowej wykonanej z profilu stalowego 80x15mm połączonych belką konstrukcyjną, malowany farbą proszkową utwardzaną piecowo. Poziomowanie wyrobu odbywa się za pomocą wkręcanych w dolny profil nogi stopek o średnicy 60mm. Stelaż biurka przykręcany jest do dolnej części blatu za pomocą śrub M6x100 WWI wkręcanych w wpustki tworzywowe wbijane w blat , dają to możliwość wielokrotnego łatwego montażu i demontażu biurka nie niszcząc przy tym żadnego z elementów,</p> <p>-szafka podbiurkowa z drzwiami przesuwными wykonana z płyty me laminowanej. Wewnątrz szafki znajduje się szuflada z zamkiem. Szafka wyposażona jest w przełoty kablowe o średnicy fi 80mm,</p> <p>-krawędzie szafki narażone na uszkodzenie oklejane PCV 2mm,</p> <p>-każda szafka zestawu wyposażona w jedną szufladę z wkładem metalowym , szuflada posiada własny zamek jednopunktowy , umieszczona jest na prowadnicach łożyskowych o nośności min 35kg,</p> <p>-front szafki pod biurkowej mocowany jest na aluminiowych prowadnicach i rolkach łożyskowanych,</p> <p>-zestaw meblowy spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Ustawa z dnia 7 lipca 1994 – Prawo Budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2010 nr 243 poz. 1623 z późniejszymi zmianami),</li> <li>-Rozporządzenie Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 12 kwietnia 2002 w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 nr 75 poz. 690 z późniejszymi zmianami),</li> <li>-Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 3 listopada 1998 roku w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz. U. z 2010 nr 243, poz. 1623 z późniejszymi zmianami),</li> <li>-Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 3 listopada 1992 roku, w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. z 2010 nr 109 poz. 719 z późniejszymi zmianami),</li> <li>-PN-B-02863. Ochrona przeciwpożarowa budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 nr 109 poz. 719 z późniejszymi zmianami),</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"><li>-PN-92/N-01256/01. Znaki bezpieczeństwa. Ochrona przeciwpożarowa,</li><li>-PN-92/N-01256/02. Znaki bezpieczeństwa. Ewakuacja,</li><li>-PN-, -EN 12464-1:2003. Oświetlenie wnętrz światłem elektrycznym,</li><li>-Ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. z 2003 nr 169 poz. 1650 z późniejszymi zmianami).</li></ul>
--



Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.3</b>
Nazwa	kontener mobilny
Wymiary	43,4x52x58
Kolorystyka	biały pastel
<b>PARAMETRY TECHNICZNE</b>	
<p>-wymiary w cm (szerokość/głębokość/wysokość): 43,4/52,0/58,0,</p> <p>-meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,</p> <p>-właściwości płyty:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-duża odporność na ścieranie i zarysowanie,</li> <li>-odporność na działanie czynników chemicznych,</li> <li>-odporność na działanie temperatury,</li> </ul> <p>-wyroby oklejane obrzeżem PVC 0,5mm i PVC 2 mm (wieniec górny, czoło szuflad i tylnie krawędzie kontenera) odpornym na uderzenia mechaniczne. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane,</p> <p>-kontener posiada blat górny grubości 18mm,</p> <p>-wyposażony jest w kółka jezdne (dwa z hamulcem i dwa bez hamulca) o średnicy 50mm,</p> <p>-posiadają wkłady płytowe o wymiarach wewnętrznych: 342/425/85mm. Szuflady umocowane na stalowych, cichobieżnych prowadnicach rolkowych malowanych proszkowo z samodomykiem wytrzymujące obciążenie 25kg zapewniające łatwy 75% wysuw szuflady bez obawy jej wypadnięcia,</p> <p>-dzięki zastosowaniu zamka centralnego posiadają 1000 kombinacji zabezpieczając meble przed niepożądanym dostępem i umożliwia jednocześnie zamykanie wszystkich szuflad. Kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze w tym jeden „łamany”. Meble posiadają możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz,</p> <p>-uchwyty zastosowane w wyrobie jest wykonany ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończony galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk. ,</p> <p>-kontener spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-PN-EN 14073-2:2006 , PN-EN 14073-2:2004</li> <li>-PN-EN 527-2:2004</li> <li>-PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006</li> <li>-PN-EN 14072:2006</li> <li>-PN-EN 14073-3:2004 ,PN-EN 14073-3:2006</li> <li>-PN-EN 527-3:2004</li> </ul>	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.4</b>
Nazwa	dostawka półokrągła Z-Z
Wymiary	40x80x74
Kolorystyka	blat – biały pastel noga – aluminium
PARAMETRY TECHNICZNE	
<p>-meble wykonane z płyty melaminowanej 28mm , klasa higieniczności E1.,</p> <p>-właściwości płyty:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-duża odporność na ścieranie i zarysowanie,</li><li>-odporność na działanie czynników chemicznych,</li><li>-odporność na działanie temperatury,</li></ul> <p>-blat przystawki wykonany z płyty 28mm oklejany PCV 2mm w całości , krawędzie oklejane maszynowo , także krawędzie krzywoliniowe wyrobów oklejane na maszynach typu CNC co sprawia , że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką i płyta jest niewidoczna,</p> <p>-do przystawek dodana jest noga podpierająca wykonana z profilu 80x15 mm . Noga mocowana jest do blatu biurka za pomocą 4 śrub M6x14 – sposób rozłączny dający możliwość wielokrotnego montażu i demontażu bez zniszczenia powłoki blatu,</p> <p>-przystawka spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-PN-EN 14073-2:2006 , PN-EN 14073-2:2004</li><li>-PN-EN 527-2:2004</li><li>-PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006</li><li>-PN-EN 14072:2006</li><li>-PN-EN 14073-3:2004 ,PN-EN 14073-3:2006</li><li>-PN-EN 527-3:2004</li></ul>	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.5</b>
Nazwa	półka wisząca
Wymiary	120x39x43
Kolorystyka	biały pastel
PARAMETRY TECHNICZNE	
<p>-wymiary w cm (szerokość/głębokość/wysokość) : 120x39x43,</p> <p>-meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,</p> <p>-właściwości płyty:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-duża odporność na ścieranie i zarysowanie,</li> <li>-odporność na działanie czynników chemicznych,</li> <li>-odporność na działanie temperatury,</li> </ul> <p>-wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5mm – krawędzie korpusów i PCV 2 mm – krawędzie frontów , okleina odporna na uderzenia mechaniczne. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane – tylnie krawędzie szafy,</p> <p>-ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3mm mocowaną we wręgach wykonanych w elementach szafki i mocowane za pomocą odpowiednich zabezpieczeń ,</p> <p>-szafki zawieszane na zawieszkach kuchennych, które mocowane są na listwach metalowych , listwy metalowe mocowane do ściany za pomocą kołków rozporowych długości min. 60mm ,</p> <p>-szafka spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-PN-EN 14073-2:2006 , PN-EN 14073-2:2004</li> <li>-PN-EN 527-2:2004</li> <li>-PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006</li> <li>-PN-EN 14072:2006</li> <li>-PN-EN 14073-3:2004 ,PN-EN 14073-3:2006</li> <li>-PN-EN 527-3:2004</li> </ul>	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.6</b>
Nazwa	Stolik dydaktyczny
Wymiary	120x80x74,3-75,3
Kolorystyka	blat biały stelaż aluminium
PARAMETRY TECHNICZNE	
<p>-uchwyt PC, nogi w kształcie odwróconej litery „T” o regulowanej wysokości, blat z płyty wiórowej gr. 28mm, obrzeże PCV 2mm.</p>	





Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.7</b>
Nazwa	stolik niski
Wymiary	70x50x50h
Kolorystyka	blat – biały podstawa - aluminium
PARAMETRY TECHNICZNE	
-blat z płyty wiórowej grubości 50mm, podstawa 50x50cm.	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.8</b>
Nazwa	stolik wysoki
Wymiary	80x80x74h
Kolorystyka	blat – biały
PARAMETRY TECHNICZNE	
-na 1 nodze, podstawa 4-ramienna, blat grubości 2,8cm.	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.9</b>
Nazwa	stolik seminaryjny
Wymiary	70x50x74
Kolorystyka	blat – biały stelaż – aluminium
PARAMETRY TECHNICZNE	
-nogi w kształcie odwróconej litery „T” o regulowanej wysokości, blat gr. 28mm z obrzeżem PCV 2mm,	

--	--

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.10</b>
Nazwa	stół składny
Wymiary	140x70x75
Kolorystyka	Blat biały stelaż w kolorze aluminium
PARAMETRY TECHNICZNE	
-blat uchylny z płyty wiórowej laminowanej grubości 25mm, -podstawy jezdnej w na 4 kółkach o średnicy 65mm. w tym 2 z hamulcem.	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.11</b>
Nazwa	szafa ubraniowa z drążkiem i półkami
Wymiary	80,2x60,2x183,3
Kolorystyka	biały pastel
PARAMETRY TECHNICZNE	

-wymiary szaf w cm (szerokość/głębokość/wysokość): 80,2x60,2x183,3 cm,  
 -meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,  
 -właściwości płyty:  
 -duża odporność na ścieranie i zarysowanie,  
 -odporność na działanie czynników chemicznych,  
 -odporność na działanie temperatury,  
 -wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Wszystkie widoczne krawędzie szafki oklejane PCV,  
 -wyrób posiada ścianę tylną z płyty 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wieńce górne wykonane z płyty 28mm,  
 -szafa z podziałem ubraniowo – aktowym w stosunku 1:1 , część aktowa z czterema półkami,  
 -półki mocowane za pomocą łączki „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy,  
 -w szafach montowane są regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy,  
 -uchwyty zastosowane w wyrobie jest wykonany ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończony galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. ,  
 -w części ubraniowej szafy zastosowany jest drążek ubraniowy. Do każdej szafy ubraniowej dodawane są dwa wieszaki srebrne (ramiączka),  
 -korpus szafy skręcany poprzez niklowane łącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu,  
 -front (drzwi) - płyta grubości 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Fronty mocowane są do korpusu szafy za pomocą zawiasów „FGV” o możliwym kącie otwarcia 110°. Wyposażone są dodatkowo w nakładki spowalniające . Sprawia, że drzwi zamiast zamykać się z hukiem gwałtownie zwalniają na centymetr przed krawędzią szafki i powoli się domykają. Amortyzator drzwiowy mocowany jest na ramię drzwi metodą zatrzaskową oraz posiada system regulacji siły domyku , korpus wykonany jest z tworzywa,  
 -szafa spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:  
 -PN-EN 14073-2:2006 , PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004  
 -PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006  
 -PN-EN 14073-3:2004 ,PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 527-3:2004.

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.12</b>
Nazwa	szafa ubraniowa z drążkiem wysuwany prawą/lewa
Wymiary	60,3x43,2x183,3
Kolorystyka	biały pastel
PARAMETRY TECHNICZNE	

-wymiary szaf w cm (szerokość/głębokość/wysokość):60,3x43,2x183,3,  
 -meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,  
 -właściwości płyty:  
 -duża odporność na ścieranie i zarysowanie,  
 -odporność na działanie czynników chemicznych,  
 -odporność na działanie temperatury,  
 -wyrób oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne.  
 Wszystkie widoczne krawędzie szafki oklejane PCV,  
 -wszystkie szafy posiadają ścianę tylną z płyty 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wiance górne wykonane z płyty 28mm.,  
 -półki mocowane za pomocą złączy „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy,  
 -w szafach montowane są regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy,  
 -szafa nie posiadająca zamka,  
 -uchwyty zastosowane w wyrobie jest wykonany ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończony galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk.,  
 -w części ubraniowej szafy zastosowany jest wieszak wysuwny. Do każdej szafy ubraniowej dodawane są dwa wieszaki srebrne (ramiączka),  
 -korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu,  
 -front (drzwi) - płyta grubości 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm.. Fronty mocowane są do korpusu szafy za pomocą zawiasów „FGV” o możliwym kącie otwarcia 110°. Wyposażone są dodatkowo w nakładki spowalniające. Sprawia, że drzwi zamiast zamykać się z hukiem gwałtownie zwalniają na centymetr przed krawędzią szafki i powoli się domykają. Amortyzator drzwiowy mocowany jest na ramię drzwi metodą zatrzaskową oraz posiada system regulacji siły domyku, korpus wykonany jest z tworzywa,  
 -szafa spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:  
 -PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004  
 -PN-EN 527-2:2004  
 -PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006  
 -PN-EN 14072:2006  
 -PN-EN 14073-3:2004, PN-EN 14073-3:2006  
 -PN-EN 527-3:2004

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.13</b>
Nazwa	szafa aktowa półotwarta 5 OH
Wymiary	80x43,2x183,3
Kolorystyka	biały pastel
PARAMETRY TECHNICZNE	

-wymiary szaf w cm (szerokość/głębokość/wysokość):80,2x43,2x183,3 cm,  
 -wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,  
 -właściwości płyty:  
   -duża odporność na ścieranie i zarysowanie,  
   -odporność na działanie czynników chemicznych,  
   -odporność na działanie temperatury,  
   -oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Wszystkie widoczne krawędzie szafki oklejane PCV  
 -wszystkie szafy posiadają ścianę tylną z płyty 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wieńce górne wykonane z płyty 28mm,  
 -półki mocowane za pomocą złączy „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy,  
 -w szafach montowane są regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy,  
 -szafa z zamkiem w kombinacji klucz 1:1000,  
 -dolne 3-OH szafki zasłonięte frontem z zamkiem,  
 -uchwyty zastosowane w wyrobie jest wykonany ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończony galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk.,  
 -korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu,  
 -front (drzwi) - płyta grubości 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Fronty mocowane są do korpusu szafy za pomocą zawiasów „FGV” o możliwym kącie otwarcia 110°. Wyposażone są dodatkowo w nakładki spowalniające. Sprawia, że drzwi zamiast zamykać się z hukiem gwałtownie zwalniają na centymetr przed krawędzią szafki i powoli się domykają. Amortyzator drzwiowy mocowany jest na ramię drzwi metodą zatrzaskową oraz posiada system regulacji siły domyku, korpus wykonany jest z tworzywa.  
 -szafa spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:  
   -PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004  
   -PN-EN 527-2:2004  
   -PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006  
   -PN-EN 14072:2006  
   -PN-EN 14073-3:2004, PN-EN 14073-3:2006  
   -PN-EN 527-3:2004

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.14</b>
Nazwa	regał 5 OH
Wymiary	120,2x43,2x183,3
Kolorystyka	biały pastel
PARAMETRY TECHNICZNE	

-wymiary w cm (szerokość/głębokość/wysokość): 120,2x43,2x183,3,  
 -meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,  
 -właściwości płyty:  
   -duża odporność na ścieranie i zarysowanie,  
   -odporność na działanie czynników chemicznych,  
   -odporność na działanie temperatury,  
   -oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Wszystkie widoczne krawędzie szafki oklejane PCV,  
 -wszystkie regały posiadają ścianę tylną z płyty 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wieńce górne wykonane z płyty 28mm,  
 -półki mocowane za pomocą złączy „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy,  
 -w regałach montowane są regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz regału,  
 -korpus regału skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu,  
 -regał spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:  
   -PN-EN 14073-2:2006 , PN-EN 14073-2:2004  
   -PN-EN 527-2:2004  
   -PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006  
   -PN-EN 14072:2006  
   -PN-EN 14073-3:2004 ,PN-EN 14073-3:2006  
   -PN-EN 527-3:2004

Producent/Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.15</b>
Nazwa	regał 5 OH
Wymiary	100,2x43,2x183,3
Kolorystyka	biały pastel
PARAMETRY TECHNICZNE	

- wymiary cm (szerokość/głębokość/wysokość): 100,2x43,2x183,3,
- meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1,
- właściwości płyty:
  - duża odporność na ścieranie i zarysowanie,
  - odporność na działanie czynników chemicznych,
  - odporność na działanie temperatury,
  - oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Wszystkie widoczne krawędzie szafki oklejane PCV,
- wszystkie regały posiadają ścianę tylną z płyty 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wieńce górne wykonane z płyty 28mm,
- półki mocowane za pomocą złączy „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy,
- w regałach montowane są regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz regału,
- korpus regału skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.
- regał spełnia normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:
  - PN-EN 14073-2:2006 , PN-EN 14073-2:2004
  - PN-EN 527-2:2004
  - PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006
  - PN-EN 14072:2006
  - PN-EN 14073-3:2004 ,PN-EN 14073-3:2006
  - PN-EN 527-3:2004.



Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 2.16</b>
Nazwa	przegroda biurkowa
Wymiary	140x160
Kolorystyka	Biały pastel
PARAMETRY TECHNICZNE	
-mocowanie do boku biurka.	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 3.1</b>
Nazwa	wieszak do szatni
Wymiary	150x55x187
Kolorystyka	stal szlifowana
PARAMETRY TECHNICZNE	
-wykonany z profili stalowych 20x40 mm, -nogi zakończone teflonowymi zaślepkami ułatwiającymi przesuwanie, -dwa rzędy przefrezowanych w połowie tulei (średnica 15mm) do zawieszania odzieży, -58 miejsc na zawieszenie odzieży, -niewidoczne łączenia kształowników, -komplet zawieszek z numerkami, grafika wykonana metodą laserową, -wymiary zawieszki 350x1,5x350mm h.	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 3.2</b>
Nazwa	tablica sucho-ścieralna
Wymiary	180x120
Kolorystyka	biała
PARAMETRY TECHNICZNE	
-magnetyczna, -rama aluminiowa, -komplet pisaków.	

Symbol	oznaczenie na rys. <b>MB 3.3</b>
Nazwa	stojak rowerowy
Wymiary	wg. rysunku
Kolorystyka	ocynk
PARAMETRY TECHNICZNE	
-ocynkowany, jednostronny, na 6 rowerów.	

**2.4. Ilość mebli z podziałem na typy.**

<b>lp.</b>	<b>razem</b>
<b>MB 1.1</b>	
<b>MB 1.2</b>	
<b>MB 1.3</b>	
<b>MB 1.4</b>	
<b>MB 1.5</b>	
<b>MB 1.6</b>	
<b>MB 1.7</b>	
<b>MB 2.1</b>	
<b>MB 2.2</b>	
<b>MB 2.3</b>	
<b>MB 2.4</b>	
<b>MB 2.5</b>	
<b>MB 2.6</b>	
<b>MB 2.7</b>	
<b>MB 2.8</b>	
<b>MB 2.9</b>	
<b>MB 2.10</b>	
<b>MB 2.11</b>	
<b>MB 2.12</b>	
<b>MB 2.13</b>	
<b>MB 2.14</b>	
<b>MB 2.15</b>	
<b>MB 2.16</b>	
<b>MB 3.1</b>	
<b>MB 3.2</b>	
<b>MB 3.3</b>	

Tabela ujmuje całość umeblowania w budynku CKW.

Tabela nie ujmuje:

- sprzętu komputerowego;
- sprzętu biurowego;
- sprzętu typu: indywidualnego oświetlenia miejsc pracy, wyposażenia biurowego, itp.

**Uwaga:**

Tabela ujmuje całość umeblowania objętego kontraktem w budynku CKW. Obmiar oparto na rys. Branży Architektura – w razie rozbieżności należy przyjąć ilości i wymiary zgodnie z częścią rysunkową Dokumentacji Projektowej.

### **3. SPRZĘT**

#### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ..... „Wymagania Ogólne” pkt .....

#### **3.2. Stosowany sprzęt**

Do wykonania Robót związanych z montażem mebli należy stosować:

- jedynie sprzęt dopuszczony przez system lub przez wytwórcę; bądź inny sprzęt zaakceptowany przez Przedstawiciela Zamawiającego.

Szczególne uwagi zwracane będą na sprzęt mający wpływ na efekt końcowy – wygląd detali. Należy stosować sprzęt dający gwarancję dobrego wykonania. Sprzęt winien być nowy, odpowiednio często przeglądany, czyszczony, itp.

### **4. TRANSPORT**

#### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ..... „Wymagania Ogólne” pkt .....

#### **4.2. Transport mebli**

Meble bezwzględnie należy przewozić w oryginalnych opakowaniach fabrycznych, w sposób określony przez producenta oraz w sposób uniemożliwiający ich zniszczenie.

Meble winny znajdować się w opakowaniu fabrycznym do czasu jego wbudowania. Element uszkodzony należy wymienić na nowy.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

#### **5.1. Ogólne zasady wykonywania Robót**

Ogólne zasady wykonania Robót podano w ..... „Wymagania Ogólne” pkt .....

#### **5.2. Zasady realizacji Robót**

Zgodnie z zapisem w Dziale ..... pkt ....., a mówiącym, że wykończenie obiektu będzie poprzedzone wykonaniem fragmentów próbnych dla każdego z materiałów wykańczających, należy wykonać:

- egzemplarze ekspozycyjne umeblowania wraz z próbnikami lakierów, tapicerki i innych elementów detali wykończenia – minimum 1 egzemplarz, siedziska należy przedstawić w 2 – 3 egzemplarzach na okres minimum 3 tygodni w celu sprawdzenia walorów użytkowania.

Całość będzie podlegała ocenie i końcowej akceptacji.

W egzemplarzach ekspozycyjnych należy zawrzeć wszystkie tzw. miejsca trudne, które wymagają dodatkowych akcesoriów i akceptacji detali.

Wymagania:

- przed montażem, o ile montażu nie realizuje ekipa fabryczna, należy dokładnie zapoznać się z instrukcją montażu, wszystkie niejasności konsultować z wytwórcą;
- elementy przeznaczone do montażu magazynować w opakowaniach fabrycznych; rozpakowywać na miejscu montażu; pozostałe w opakowaniu instrukcje, gwarancje, numery serii, itp. starannie zbierać do przekazania Przedstawicielowi Zamawiającego;
- należy zastosować narzędzia, materiały pomocnicze, itp. zgodne z wymaganiami zawartymi w instrukcji fabrycznej;

- produkty uszkodzone podlegają wymianie; należy zwracać uwagę na fakturę, kolor, detale wykończenia produktów – w przypadku rozbieżności odkładać produkty odbiegające od pozostałych, o rozbieżnościach należy powiadomić Przedstawiciela Zamawiającego, produkty odbiegające od pozostałych podlegają wymianie;
- montaż wykonywać z najwyższą starannością.

### 5.3. Przygotowanie Robót

Przed przystąpieniem do Robót należy dokładnie sprawdzić prawidłowość i kompletność innych elementów, zakrywanych lub sąsiadujących.

Montaż mebli w pomieszczeniu może się odbywać po odbiorze pomieszczenia przez Przedstawiciela Zamawiającego.

### 5.4. Zasady montażu

Należy:

- w pierwszej kolejności wytrasować położenie wszystkich elementów meblarskich;
- wszystkie elementy przed ostatecznym montażem wyrównać poziomo i pionowo, bez jakichkolwiek odchyleń;
- po ustaleniu położenia elementy trwale zamocować pomiędzy sobą przewidzianymi do tego łącznikami.

Czyszczenie:

- usunąć materiał zabezpieczający z powierzchni elementów meblarskich (folie, taśmy, itp.);
- zmyć powierzchnie odkryte roztworem łagodnego detergentu w ciepłej wodzie miękką szmatą; usunąć ślady taśm; wytrzeć do czysta.

W krzesłach i fotelach na kółkach szczególną uwagę należy zwrócić na poprawność kompletacji kółek w zależności od podłoża – wykładzina dywanowa czy twarda posadzka.

### 5.5. Wykonanie zabezpieczeń

Do czasu odbioru końcowego segmentów umeblowanie należy chronić przed uszkodzeniem lub zniszczeniem.

**Uwaga:**

- całość wykonanych prac ma świadczyć o najwyższej jakości Robót wykończeniowych;
- realizacja powinna być powierzona wykonawcy posiadającemu duże doświadczenie w pracach wykończeniowych, w obiektach użyteczności publicznej, wykonawcy posiadającemu poważne referencje jakościowe i obiektowe.

## 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości Robót

Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w ..... „Wymagania Ogólne” pkt .....

### 6.2. Kontrola jakości Robót budowlanych

Sprawdzenie jakości Robót polega na sprawdzeniu ich zgodności z:

- Dokumentacją Projektową w zakresie kompletności wykonanych Robót oraz zgodności z projektowanymi wymiarami;
- wymaganiami podanymi w pkt 5 niniejszej Specyfikacji.

Ze względu na wagę Robót wykończeniowych dla efektu końcowego, prace powinny być kontrolowane w sposób ciągły. W czasie kontroli szczególną uwagę należy zwrócić na:

- staranność i czystość pracy;
- kompletność montażu;
- wykończenie detali, równoległość, prostolinijność, itp.;
- wykończenie miejsc trudnych;
- ochronę przed zniszczeniem.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiaru Robót jest 1 komplet (1 kpt) umeblowania w danym rodzaju mebli.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

### **8.1. Ogólne zasady dotyczące odbioru Robót**

Ogólne zasady dotyczące odbioru Robót podano w ..... „Wymagania Ogólne” pkt .....

### **8.2. Końcowy odbiór Robót**

Końcowy odbiór Robót winien nastąpić po wykonaniu całości Robót prowadzonych w segmentach gdzie wykonano montaż. Wykonanie Robót należy zgłosić do odbioru Przedstawicielowi Zamawiającego. Odbiór może nastąpić po przekazaniu kompletu świadectw dopuszczeń, atestów, kart gwarancyjnych, kluczy, itp.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

### **9.1. Ogólne zasady dotyczące podstawy płatności**

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ..... „Wymagania Ogólne” pkt .....

### **9.2. Cena jednostki obmiarowej**

Cena wykonania montażu 1 kptu mebli obejmuje:

- prace pomiarowe i Roboty przygotowawcze;
- transport materiałów niezbędnych do wykonania Robót;
- transport, sprawdzenie, uruchomienie i należyta konserwacja sprzętu mechanicznego;
- praca sprzętu mechanicznego;
- rozmierzenie docelowego położenia elementów wnętrza;
- wykonanie kotwień i innych elementów dla zamontowania elementów wnętrza;
- przygotowanie elementów do montażu;
- montaż mebli;
- regulacja i końcowe spasowanie;
- sprawdzenie poprawności działania;
- czyszczenie i zmywanie;
- wywóz opakowań;
- ochrona elementów przed uszkodzeniami do czasu odbioru końcowego - foliowanie.

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

1. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 roku – w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 15.06.2002 r.; poz. 690 z późniejszymi zmianami)