



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest serwis kogeneratora MB 3042 L5 (rok produkcji 2008) pracującego w Oczyszczalni Ścieków w Gorzowie Wlkp., w zakresie mechanicznym, elektrycznym oraz AKPiA.

1. Przeglądy serwisowe kogeneratora.

- 1) Wykonawca wykona przeglądy kogeneratora w zakresie mechanicznym, elektrycznym oraz AKPiA przypadające na 28 800 godzin oraz od 800 godzin (zachowanie ciągłości przeglądów) do 7 200 godzin pracy kogeneratora. Stosownie do przebiegu kogeneratora, Wykonawca będzie prowadził czynności serwisowe (przeglądy) według załączonych do OPZ „Planu serwisowego MTU prac konserwacyjnych” zgodnie z załącznikiem nr 1, „Planu serwisowego MTU plan napraw” zgodnie z załącznikiem nr 2 oraz poniższym zestawieniem materiałowym po przebiegu:

28800 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– kable zapłonowe	12
– wkład filtra powietrza	1
– czujniki spalania stukowego	1 kpl
– mata filtracyjna w szafie sterowniczej	1 kpl
– wkład filtra gazu	1
– filtr ogniochronny (przeciwpłomieniowy)	2
– O-ring dla blokady ogniowej	8
– O-ring dla turbosprężarki	2
– uszczelnienie trzonu zaworu	12
– sonda lambda	1
– zawór separujący olej (oddzielacz oleju)	2
– pierścień uszczelniający (O-ring) do zaworu separującego (oddzielacz oleju)	2
– płyn antyzamarzający (2 beczki po 208 litrów)	416 l

800 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– końcówka (nasadka) przewodu zapłonowego	12
– wkład filtra powietrza	1
– sonda lambda	1

1600 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– końcówka (nasadka) przewodu zapłonowego	12
– wkład filtra powietrza	1
– sonda lambda	1
– łożyska generatora	1 kpl

2400 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– końcówka (nasadka) przewodu zapłonowego	12
– wkład filtra powietrza	1
– sonda lambda	1
– mata filtracyjna w szafie sterowniczej	1 kpl
– O-ring dla turbosprężarki	2
– wkład filtra gazu	2
– zawór separujący olej (oddzielacz oleju)	2
– pierścień uszczelniający (O-ring) do zaworu separującego (oddzielacz oleju)	2

3200 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– końcówka (nasadka) przewodu zapłonowego	12
– wkład filtra powietrza	1
– sonda lambda	1

4000 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– końcówka (nasadka) przewodu zapłonowego	12
– wkład filtra powietrza	1
– sonda lambda	1

4800 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– końcówka (nasadka) przewodu zapłonowego	12
– wkład filtra powietrza	1
– sonda lambda	1
– mata filtracyjna w szafie sterowniczej	1 kpl
– O-ring dla turbosprężarki	2
– wkład filtra gazu	2
– zawór separujący olej (oddzielacz oleju)	2
– pierścień uszczelniający (O-ring) do zaworu separującego (oddzielacz oleju)	2

5600 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– końcówka (nasadka) przewodu zapłonowego	12
– wkład filtra powietrza	1
– sonda lambda	1

6400 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– końcówka (nasadka) przewodu zapłonowego	12
– wkład filtra powietrza	1
– sonda lambda	1

7200 godzin pracy kogeneratora:

Opis – niezbędne zestawienie materiałowe	Sztuk
– uszczelka pokrywy zaworów	12
– wkład filtra olejowego, wykonanie MAN	2
– świece zapłonowe	12
– kable zapłonowe	12
– wkład filtra powietrza	1
– filtr ogniochronny (przeciwplamieniowy)	2
– wkład filtra gazu	1
– mata filtracyjna w szafie sterowniczej	1 kpl

- O-ring dla turbosprężarki	2
- O-ring dla blokady ogniowej	8
- sonda lambda	1

- 2) Zamawiający powiadomi Wykonawcę pisemnie lub e-mail o konieczności wykonania przeglądu serwisowego. Powiadomienie nastąpi w okresie nie krótszym niż 100 godzin pracy kogeneratora przed nastąpieniem konieczności przeglądu lub 7 dni przed przewidywaną datą przeglądu.
- 3) Wykonanie przeglądu serwisowego zostanie każdorazowo potwierdzone protokołem odbioru usługi, sporządzonym po uzyskaniu pozytywnych prób mechanicznych i elektrycznych, trwających nie krócej, niż 1 godzina, podpisanym przez przedstawicieli Wykonawcy i Zamawiającego.

2. Zdalny dostęp do kogeneratora Zamawiającego.

Wykonawca na czas trwania umowy zamontuje i ustanowi zdalne połączenie z kogeneratorem, w celu weryfikacji i optymalizacji parametrów pracy kogeneratora. Wykonawca będzie korygował nastawy sondy lambda po telefonicznym uzgodnieniu z Zamawiającym.

3. Analiza oleju.

Wykonawca ma obowiązek, każdorazowo podczas wykonywania każdego przeglądu serwisowego kogeneratora, pobrania próbki oraz przeprowadzenia analizy oleju silnikowego, w zakresie:

- **metale (ppm):** glin (Al), miedź (Cu), chrom (Cr), żelazo (Fe), ołów (Pb), cyna (Sn), nikiel (Ni),
- **zanieczyszczenia i dodatki (ppm):** bor (B), siarka (S), krzem (Si), sód (Na), potas (K), fosfor (P), molibden (Mo), magnez (Mg), wapń (Ca), cynk (Zn),
- **analizy fizyczne:** lepkość 100°C (mm²/s), liczba kwasowa (mgKOH/g), liczba zasadowa (mgKOH/g), i-pH, glikol (%), FTIR, nitrowanie (Abs/cm, FTIR), sulfonowanie (Abs/cm, FTIR), woda (%), FTIR, oksydacja (Abs/cm, FTIR), lepkość 40°C (mm²/s).

Raport z analizy oleju Wykonawca będzie przedkładał Zamawiającemu w formie sprawozdania papierowego.

4. Usuwanie awarii kogeneratora.

- 1) Wykonawca jest zobowiązany do świadczenia usług naprawczych w stanach awaryjnych. Czas reakcji Wykonawcy nie może przekroczyć 2 dni roboczych od dnia zgłoszenia awarii przez Zamawiającego. Zgłoszenia awarii Zamawiający dokona e-mail lub pisemnie. Wykonawca wystawi fakturę za zużyte materiały podczas usuwania awarii, wyszczególniając koszt poszczególnych części zamiennych, których zastosowanie było konieczne. Każdy materiał oraz części zamienne oraz ich koszt przed ich wymianą Wykonawca zobowiązany jest uprzednio ustalić z Zamawiającym.
- 2) W sytuacjach awaryjnych, przed wezwaniem Wykonawcy, pracownicy Zamawiającego będą konsultowali z pracownikami Wykonawcy możliwość usunięcia awarii we własnym zakresie. W przypadku braku takiej możliwości będzie wzywany Wykonawca.
- 3) Zamawiający dopuszcza usuwanie awarii, po uprzednim uzgodnieniu (e-mail lub pisemnie), we wszystkie dni miesiąca, 24 godziny na dobę.

- 4) Usunięcie awarii zostanie każdorazowo potwierdzone protokołem odbioru usługi, sporządzonym po uzyskaniu pozytywnych prób mechanicznych i elektrycznych, trwających nie krócej, niż 1 godzina, podpisanym przez przedstawicieli Wykonawcy i Zamawiającego w maksymalnym terminie 3 dni roboczych od dnia usunięcia awarii.

5. Gwarancja i rękojmia.

Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji i rękojmi na cały przedmiot zamówienia, w tym na części zamienne i urządzenia zamontowane podczas wykonanych prac serwisowych, na okres 12 miesięcy od dnia wykonania usługi potwierdzonej protokołem odbioru bez wad istotnych. Przez części zamienne należy rozumieć również części eksploatacyjne z wyjątkiem filtra powietrza, filtra olejowego, wkładu filtra gazu, maty filtracyjnej w szafie sterowniczej oraz końcówek przewodów zapłonowych.