

## Opis kryteriów oceny ofert

Opis kryteriów wyboru oferty, ich znaczenie i opis sposobu dokonania oceny punktowej oferty w ramach każdego kryterium jeżeli dopuszczono składanie ofert częściowych (w przypadku zamówienia realizowanego w podziale na części należy wpisać odrębnie dla każdej części):

Zamawiający będzie oceniać oferty, przyznając im punkty. Punkty, których liczba będzie decydować o wyborze oferty najkorzystniejszej Zamawiający obliczy z zachowaniem niżej wymienionych zasad:

Punkty będą obliczane zgodnie z zasadą: 1%=1 pkt (analogicznie w stosunku do dziesiętnych i setnych części procent).

### **DLA CZĘŚCI I Stacja Obsługi Pojazdów nr 1 w Szczecinie**

**Kryterium nr 1: CENA BRUTTO (C) – waga 30% - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 30 punktów. (SUMA WARTOŚCI BRUTTO ZA ROBOCZOGODZINY)**

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium cena:

$$C = \frac{\text{cena najniższa spośród badanych ofert}}{\text{cena badanej oferty}} \times 30$$

**Kryterium nr 2: PROCENT ZAOFEROWANEGO RABATU NA CZĘŚCI ZAMIENNE ORYGINALNE ORAZ ZAMIENNIKI (CzO + CzZ) – waga 20% - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 20 punktów.**

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium wysokość rabatu zaoferowanego przez Wykonawcę w ofercie (w formularzu cenowym):

Dla części zamiennych **oryginalnych** Zamawiający przyjmuje następującą skalę punktacji:

10%	- 14% rabatu =	5 punkty
15%	- 19% rabatu =	7 punktów
20%	- 25% rabatu =	10 punktów

Dla części zamiennych tzw. **"zamienników"** Zamawiający przyjmuje następującą skalę punktacji:

10%	- 14% rabatu =	5 punkty
15%	- 19% rabatu =	7 punktów
20%	- 25% rabatu =	10 punktów

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium procent zaoferowanego rabatu:

$$CzO + CzZ = 20$$

W przypadku, gdy Wykonawca nie wskaże w ofercie procentu rabatu na części oryginalne i/lub na części tzw. zamienniki, Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium minimalną dopuszczalną ilość procentową rabatu tj. 10%. W przypadku, gdy Wykonawca poda w ofercie wyższy procent rabatu niż maksymalny zaproponowany przez Zamawiającego, Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium maksymalnie dopuszczony procent rabatu tj. 25% i od tego rabatu zostanie obliczona ilość punktów przysługująca Wykonawcy.

**Kryterium nr 3: OKRES UDZIELONEJ GWARANCJI NA CAŁY PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA (G) – waga 20 % - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 20 punktów.**

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium gwarancji:

$$G = \frac{\text{gwarancja oferty badanej}}{\text{najdłuższa gwarancja ofertowa}} \times 20$$

Zamawiający w niniejszym postępowaniu określił minimalny okres gwarancji, który wynosi 12 miesięcy (warunek konieczny) oraz maksymalny okres gwarancji, który wynosi 24 miesiące, licząc od daty bezusterkowego odbioru przez Zamawiającego pojazdu służbowego.

W przypadku zaoferowania przez Wykonawcę w ofercie okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy, Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, jako niezgodną z treścią SIWZ.

W przypadku, gdy wykonawca poda w ofercie dłuższy okres gwarancji niż 24 miesiące Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium maksymalną dopuszczalną ilość miesięcy, jednakże okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę zostanie wpisany do umowy.

W przypadku, gdy Wykonawca nie wskaże w ofercie okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium minimalną dopuszczalną ilość miesięcy, tj. 12 miesięcy i ten okres zostanie wpisany do umowy.

W przypadku gdy Wykonawca poda w ofercie okres gwarancji w dniach lub latach zostanie on przeliczony przez Zamawiającego na pełne miesiące w zaokrągleniu w górę (w przypadku podania okresu gwarancji w dniach do przeliczenia na miesiąc zamawiający przyjmie okres 30-dniowy) i taki czas zostanie wpisany do umowy.

**Kryterium nr 4: ODLEGŁOŚĆ DO MIEJSCA WYKONANIA USŁUGI – waga 29 % - maksymalnie Wykonawca może otrzymać 29 punktów.**

**O – odległość pomiędzy siedzibą Zamawiającego, a warsztatem Wykonawcy wskazanym w ofercie.**

Zamawiający w niniejszym postępowaniu określił maksymalną odległość do miejsca wykonania usługi od siedziby Zamawiającego do 20 km.

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium odległości do miejsca wykonania usługi:

$$O = \frac{\text{najkrótsza odległość ofertowa}}{\text{odległość oferty badanej}} \times 29$$

**Dla Stacji Obsługi Pojazdów nr 1 KWP w Szczecinie:** odległość mierzona będzie od siedziby Zamawiającego tj. Wydział Transportu KWP w Szczecinie SOP nr 1 ul. Wernyhory 5, 71 -245 Szczecin do obiektu wskazanego w formularzu oferty wykonującego usługę na podstawie pomiaru odległości za pomocą narzędzi internetowych na stronie: <https://www.google.pl/maps>

Zamawiający przyjmie do wyliczenia odległości najkrótszą wskazaną na mapie trasę w kilometrach. Zamawiający zaokrąglając liczbę z wartościami dziesiętnymi przyjmie zasadę – jeśli pierwszą odrzuconą cyfrą będzie cyfra od 0 do 4 to zaokrągli z niedomiarem (czyli wartości dziesiętne pozostają bez zmian), natomiast jeśli pierwszą odrzuconą cyfrą jest cyfra od 5 do 9 to zaokrągli z nadmiarem.

**Kryterium nr 5: ZATRUDNIENIE PRZY REALIZACJI ZAMÓWIENIA CONAJMNIJ JEDNEJ OSOBY NIEPEŁNOSPRAWNEJ W PEŁNYM WYMIARZE CZASU PRACY (w pełnych etatach) (ON) – waga 1 % - maksymalnie Wykonawca może otrzymać 1 punkt.**

Wykonawca, który w niniejszym postępowaniu zadeklaruje w ofercie zatrudnienie przy realizacji usługi co najmniej jednej osoby niepełnosprawnej w rozumieniu ustawy z dnia 27 sierpnia 1997 r. o rehabilitacji zawodowej i społecznej oraz zatrudnianiu osób niepełnosprawnych (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 576 ze zm.)<sup>7</sup> na podstawie stosunku pracy (umowy o pracę w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy) pełnym wymiarze czasu pracy, na cały okres realizacji zamówienia, otrzyma dodatkowy punkt. Warunki: zatrudnienie osoby niepełnosprawnej na podstawie stosunku pracy, pełny wymiar czasu pracy i utrzymanie zatrudnienia przez cały okres realizacji zamówienia muszą być spełnione łącznie.

**Zamawiający dla każdej z badanych ofert wyliczy ogólną liczbę punktów (L) wg wzoru:**

$$L = C + CzO + CzZ + G + O + ON$$

Jako najkorzystniejsza wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów (L).

Liczba punktów uzyskanych w wyniku obliczenia sumy punktów za ww. kryteria stanowić będzie podstawę wyboru oferty najkorzystniejszej spośród ofert niepodlegających odrzuceniu. Zamawiający wybierze Wykonawcę, którego oferta uzyskała największą ilość punktów. Wartość punktowa obliczona zostanie do dwóch miejsc po przecinku, co oznacza że cyfra po drugiej cyfrze po przecinku zostanie zaokrąglona do drugiego miejsca po przecinku (w górę, gdy będzie to cyfra 5 lub wyższa- w dół, gdy będzie to cyfra od 1 do 4).

**DLA CZĘŚCI II Stacja Obsługi Pojazdów nr 2 w Koszalinie**

**Kryterium nr 1: CENA BRUTTO (C) – waga 30% - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 30 punktów. (SUMA WARTOŚCI BRUTTO ZA ROBOCZOGODZINY)**

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium cena:

$$C = \frac{\text{cena najniższa spośród badanych ofert}}{\text{cena badanej oferty}} \times 30$$

**Kryterium nr 2: PROCENT ZAOFEROWANEGO RABATU NA CZĘŚCI ZAMIENNE ORYGINALNE ORAZ ZAMIENNIKI (CzO + CzZ) – waga 20% - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 20 punktów.**

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium wysokość rabatu zaoferowanego przez Wykonawcę w ofercie (w formularzu cenowym):

Dla części zamiennych **oryginalnych** Zamawiający przyjmuje następującą skalę punktacji:

10%	- 14% rabatu =	5 punkty
15%	- 19% rabatu =	7 punktów
20%	- 25% rabatu =	10 punktów

Dla części zamiennych tzw. **"zamienników"** Zamawiający przyjmuje następującą skalę punktacji:

10%	- 14% rabatu =	5 punkty
15%	- 19% rabatu =	7 punktów
20%	- 25% rabatu =	10 punktów

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium procent zaoferowanego rabatu:

$$CzO + CzZ = 20$$

W przypadku, gdy Wykonawca nie wskaże w ofercie procentu rabatu na części oryginalne i/lub na części tzw. zamienniki, Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium minimalną dopuszczalną ilość procentową rabatu tj. 10%. W przypadku, gdy Wykonawca poda w ofercie wyższy procent rabatu niż maksymalny zaproponowany przez Zamawiającego. Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium maksymalnie dopuszczony procent rabatu tj. 25% i od tego rabatu zostanie obliczona ilość punktów przysługująca Wykonawcy.

**Kryterium nr 3: OKRES UDZIELONEJ GWARANCJI NA CAŁY PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA (G) – waga 20 % - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 20 punktów.**

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium gwarancji:

$$G = \frac{\text{gwarancja oferty badanej}}{\text{najdłuższa gwarancja ofertowa}} \times 20$$

Zamawiający w niniejszym postępowaniu określił minimalny okres gwarancji, który wynosi 12 miesięcy (warunek konieczny) oraz maksymalny okres gwarancji, który wynosi 24 miesiące, licząc od daty bezusterkowego odbioru przez Zamawiającego pojazdu służbowego.

W przypadku zaoferowania przez Wykonawcę w ofercie okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy, Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, jako niezgodną z treścią SIWZ.

W przypadku, gdy wykonawca poda w ofercie dłuższy okres gwarancji niż 24 miesiące Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium maksymalną dopuszczalną ilość miesięcy, jednakże okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę zostanie wpisany do umowy.

W przypadku, gdy Wykonawca nie wskaże w ofercie okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium minimalną dopuszczalną ilość miesięcy, tj. 12 miesięcy i ten okres zostanie wpisany do umowy.

W przypadku gdy Wykonawca poda w ofercie okres gwarancji w dniach lub latach zostanie on przeliczony przez Zamawiającego na pełne miesiące w zaokrągleniu w górę (w przypadku podania okresu gwarancji w dniach do przeliczenia na miesiąc zamawiający przyjmie okres 30-dniowy) i taki czas zostanie wpisany do umowy.

**Kryterium nr 4: ODLEGŁOŚĆ DO MIEJSCA WYKONANIA USŁUGI – waga 29 % - maksymalnie Wykonawca może otrzymać 29 punktów.**

**O – odległość pomiędzy siedzibą Zamawiającego, a warsztatem Wykonawcy wskazanym w ofercie.**

Zamawiający w niniejszym postępowaniu określił maksymalną odległość do miejsca wykonania usługi od siedziby Zamawiającego do 20 km.

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium odległości do miejsca wykonania usługi:

$$O = \frac{\text{najkrótsza odległość ofertowa}}{\text{odległość oferty badanej}} \times 29$$

**Dla Stacji Obsługi Pojazdów nr 2 KWP w Koszalinie:** odległość mierzona będzie od siedziby Zamawiającego tj. SOP nr 2 w Koszalinie ul. Krakusa i Wandy 11, 75 - 078 Koszalin do obiektu wskazanego w formularzu oferty wykonującego usługę na podstawie pomiaru odległości za pomocą narzędzi internetowych na stronie: <https://www.google.pl/maps>  
Zamawiający przyjmie do wyliczenia odległości najkrótszą wskazaną na mapie trasę w kilometrach. Zamawiający zaokrąglając liczbę z wartościami dziesiętnymi przyjmie zasadę – jeśli pierwszą odrzuconą cyfrą będzie cyfra od 0 do 4 to zaokrągli z niedomiarem (czyli wartości dziesiętne pozostają bez zmian), natomiast jeśli pierwszą odrzuconą cyfrą jest cyfra od 5 do 9 to zaokrągli z nadmiarem.

**Kryterium nr 5: ZATRUDNIENIE PRZY REALIZACJI ZAMÓWIENIA CONAJMNIJ JEDNEJ OSOBY NIEPEŁNOSPRAWNEJ W PEŁNYM WYMIARZE CZASU PRACY (w pełnych etatach) (ON) – waga 1 % - maksymalnie Wykonawca może otrzymać 1 punkt.**

Wykonawca, który w niniejszym postępowaniu zadeklaruje w ofercie zatrudnienie przy realizacji usługi co najmniej jednej osoby niepełnosprawnej w rozumieniu ustawy z dnia 27 sierpnia 1997 r. o rehabilitacji zawodowej i społecznej oraz zatrudnianiu osób niepełnosprawnych (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 576 ze zm.); na podstawie stosunku pracy (umowy o pracę w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy) pełnym wymiarze czasu pracy, na cały okres realizacji zamówienia, otrzyma dodatkowy punkt. Warunki: zatrudnienie osoby niepełnosprawnej na podstawie stosunku pracy, pełny wymiar czasu pracy i utrzymanie zatrudnienia przez cały okres realizacji zamówienia muszą być spełnione łącznie.

**Zamawiający dla każdej z badanych ofert wyliczy ogólną liczbę punktów (L) wg wzoru:**

$$L = C + CzO + CzZ + G + O + ON$$

Jako najkorzystniejsza wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów (L).

Liczba punktów uzyskanych w wyniku obliczenia sumy punktów za ww. kryteria stanowić będzie podstawę wyboru oferty najkorzystniejszej spośród ofert niepodlegających odrzuceniu. Zamawiający wybierze Wykonawcę, którego oferta uzyskała największą ilość punktów. Wartość punktowa obliczona zostanie do dwóch miejsc po przecinku, co oznacza że cyfra po drugiej cyfrze po przecinku zostanie zaokrąglona do drugiego miejsca po przecinku (w górę, gdy będzie to cyfra 5 lub wyższa - w dół, gdy będzie to cyfra od 1 do 4).