

1

Nazwa dostawcy i jego adres

Fabryka Urządzeń Dźwigowych
 Sp z o.o. w Bołecinie
 09-110 SOCHOCIN
 tel. 66-12-531 do 2, Płońsk fax 66-12-605
DZIAŁ HANDLOWY

PASZPORT DŹWIGU ELEKTRYCZNEGO

WYKAZ DOKUMENTÓW DOSTARCZONYCH Z PASZPORTEM

Nazwa dokumentu	Oznaczenie dokumentu	Ilość ark.	Ilość egz.
Schemat instalacji zasilającej	I 12-009	1	1
Komplet dokumentacji elektrycznej według strony "O" schematu ideowego	B201-027b		1
Rysunek zamka bezpieczeństwa z instrukcją ryglowania	B2555	1	1
Instrukcja montażu i eksploatacji (DTR)*			X
Projekt montażowy dźwigu z podaniem podstawowych wymiarów oraz usytuowaniem napędu dźwigu i aparatury elektrycznej	68085/59817		1

* - dostarczana na życzenie jednostki zamawiającej



1. DANE OGÓLNE

Zakład wytwórczy	FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH		
Użytkownik dźwigu, adres*	OKREGOWY INSPEKTORAT SŁUŻBY WIEZIENNEJ 10-950 OLSZTYN UL. J. PIŁSUDSKIEGO 3		
Rodzaj dźwigu	mały towarowy	Typ	PAE
Numer fabryczny	59817		
Numer zlecenia wytwórcy	68085		
Rok produkcji	1999.....		
Napęd	reduktorowy		
Dopuszczalna temperatura w maszynie i szybie [°C]	+5 ÷ +35		
Charakterystyka otoczenia, w którym może pracować dźwig	sucho, warunki normalne		

*) - wypełnia Zakład Montażowy montujący dźwig

2. PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE I CHARAKTERYSTYKA

2.1. DANE OGÓLNE

Udźwig nominalny [kg]	100
Prędkość nominalna [m/s]	0,50
System sterowania	zewnątrzne
Numer schematu ideowego	B201-027b
Wysokość podnoszenia [m]	7,22
Liczba przystanków	3
Liczba drzwi przystankowych	5
Rodzaj wciągarki	reduktorowa

Średnice kół: ciernego [mm] linowego zdawczego	460
	320
	180
Kąt opasania	180
Rodzaj rowka linowego: koła ciernego koła linowego	klinowy $\gamma = 35^\circ$
	półokrągły
Rodzaj prowadnic : kabiny przeciwwagi	\perp 50 x 50x6
	\perp 50 x 50 x6
Max. rozstaw mocowania prowadnic kabiny [mm]	1500
Rodzaj prowadników kabiny przeciwwagi	ślizgowy
	ślizgowy
Głębokość podszybia [mm]	630
Wysokość nadszybia [mm]	1500

Rodzaj obwodu	Rodzaj prądu	Napięcie (V) Dopuszcz. odchyłka (\pm %)	Częstotliwość (Hz)
Obwód siłowy	przemienny	przy normalnej pracy 3 x 380	50
		przy rozruchu + 10 silnika 3 x 380 -4	50
Obwód sterowy	stały	48	
	przemienny		
Obwód oświetleniowy maszynowni	przemienny	220	50
Obwód sygnalizacji ruchu kabiny i przerwy w obwodzie bezpieczeństwa przybycia kabiny na przystanek	stały	48	
Łącznik manipulac.* dźwigu, typ LUK główny, typ LUK	przemienny	380	50
	przemienny	380	50
Stycznik liniowy, typ* SLA 71 i zakres wyzwalaczy termicznych TSA 11-12	przemienny	380	50
		1,6-2,4	

* - wypełniać wg. zamontowanych aparatów, zakres wyzwalaczy termicznych powinien obejmować prąd znamionowy silnika

2.2. SILNIK ELEKTRYCZNY (NAPĘDOWY)

Rodzaj silnika	Asynchroniczny trójfazowy jednobiegowy zwarty	
Typ nr fabryczny, rok produkcji	STKg80X-6C	199 ⁹
Napięcie znamionowe [V]	3 x 380	
Prąd znamionowy [A]	2,15	
Częstotliwość znamionowa [Hz]	50	
Moc [kW]	0,75	
Dopuszczalny przyrost temperatury nagrzania uzwojeń silnika [°C] (klasa izolacji)	75	
	E	
Liczba obrotów (obr./min) (Prędkość obrotowa synchroniczna)	1000	
Względny czas pracy (%)	P 40	
Dopuszczalna liczba włączeń na godzinę	120	
Wykonanie z podaniem stopnia ochrony	normalne	
	IP 44	
Masa [kg]	12,20	

2.3. HAMULCE

Typ (system)	szt. 1	stożkowy	
Napęd	Sprężynowy: ilość sprężyn	4	
Średnica tarczy hamulcowej [mm]	147		
Zwalniak	elektromagnetyczny	Typ	B 1015-015
	prąd stały 48 V	Skok elementu czynnego [mm]	0,2 ÷ 1,0

2.4. REDUKTOR

Typ	B1038
Numer fabryczny	4662
Rok produkcji	1999.....
Przełożenie w ilości zębów	1:50
Rozstaw pomiędzy osiami elementów przekładni (ślimak - ślimacznicza) [mm]	91
Masa [kg]	57

2.5. DRZWI PRZYSTANKOWE

Konstrukcja (rodzaj)	gilotynowe
Wymiary otworu drzwiowego (szerokość x wysokość) [mm]	800x800
Napęd przy otwieraniu i zamykaniu	ręczny
Sposób odryglowania zamka bezpieczeństwa drzwi przystankowych po zamykaniu kabiny na poziomie podestu przystankowego	krzywka stała
Sposób otwierania drzwi przystankowych po zatrzymaniu kabiny poza strefą odryglowania	awaryjny z zewnątrz

2.6. KABINA I PRZECIWWAGA

Wymiary wewnętrzne kabiny [mm] (szerokość x głębokość x wysokość)	800x800x800
Nr fabryczny kabiny (belki górnej)	52
Rok produkcji	1999.....
Zawieszenie kabiny	bezpośrednie

INSPEKTORAT DOZORU TECHNICZNEGO
w Olsztynie
Załącznik Nr 3

Konstrukcja podłogi	nieruchoma
Konstrukcja drzwi (rodzaj)	bez drzwi
Masa kompletnej kabiny [kg]	76
Rodzaj przeciwwagi	klockowa
Numer fabryczny zawieszenia przeciwwagi (belka górna)	45
Rok produkcji	199.9....
Masa kompletnej przeciwwagi [kg]	126
Wymiary klocka [mm]	80 x 80 x 380
Liczba klocków	6

2.7. LINY STALOWE

Konstrukcja liny	S6x19+AoZ/sng 1500
Numer normy	PN-ISO 4344/AK
Średnica [mm]	∅ 8
Liczba lin (pasm)	2
Długość liny wraz z odcinkami do zamocowania [m]	2 x 13,5 mb
Wytrzymałość drutu na rozciąganie [MPa] (wg atestu)	w/g atestu
Rzeczywista siła zrywająca linę w całości [kN] wg atestu lub nominalna obliczeniowa siła zrywająca linę [kN] wg normy	DRUMET- Włocławek
	4332
Współczynnik bezpieczeństwa	≥ 8
Rodzaj powłoki drutu	ocynkowana

UWAGA Wartość rzeczywistej siły zrywającej linę w całości nie powinna być mniejsza niż 85% nominalnej obliczeniowej siły zrywającej linę

2.8. ŁAŃCUCHY STALOWE - NIE ZASTOSOWANE

2.9. URZĄDZENIA ZABEZPIELAJĄCE

2.9.1. MECHANICZNE

		Kabiny	Przeciwwagi
Zderzaki B 2611-001	Rodzaj	podatny	podatny
	Liczba	2	2

2.9.2. ŁĄCZNIKI BEZPIECZEŃSTWA

Kontroli ryglowania drzwi przystankowych Typ LK10R	jest

2.9.3. ŁĄCZNIKI KRAŃCOWE

Typ LK10R	Przerywa obwód stycznika liniowego
-----------	---------------------------------------

Sposób uruchamiania: krzywka stała

INSPEKTORAT DOZORU TECHNICZNEGO
w Olsztynie
Załącznik Nr 4

3. POŚWIADCZENIE (świadectwo odbioru)

Dźwig numer fabryczny 59817 wyprodukowany został zgodnie z dokumentacją techniczną, normami oraz Przepisami Dozoru technicznego.

1. Wszystkie elementy nośne do dźwigu zostały wykonane z materiałów atestowanych
2. Zakład posiada uprawnienia do wytworzenia dźwigów towarowych małych wydane przez UDT - Inspektorat Dozoru Technicznego w Płocku.
Decyzja z dnia 20.07.1995 znak UD-18-5-W/1-95

Pieczęć Zakładu Wytwórczego

Fabryka Urządzeń Dźwigowych
Sp z o.o. w Bołecinie
09-110 SOCHOCIN
tel. 66-12-531 do 2, Płońsk fax 66-12-605
DZIAŁ HANDLOWY

KIEROWNIK DZIAŁU
Kontroli Jakości

Stanisław Kasowski
Kierownik Kontroli Jakości

P R E Z E S
[Signature]
Przewodniczący Zarządu

27.05.1999r

.....
Data

ZAŁĄCZNIKI:

1. Protokół z odbioru części budowlanej dźwigu.
2. Protokół z badania rezystancji izolacji obwodów elektrycznych oraz skuteczności działania elektrycznych urządzeń ochronnych dla dźwigów.
3. Protokół z odbioru dźwigu po wykonaniu montażu.