SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Prognozowane ilości zapotrzebowania na paliwa w okresie obowiązywania umowy:**

1. Olej napędowy: 60.000 litrów
2. Benzyna bezołowiowa 95: 15.000 litrów

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia i warunki realizacji zamówienia:**

1. Bezgotówkowy zakup paliwa przez Zamawiającego będzie dokonywany w okresie **12 miesięcy** od podpisania umowy ( 02.10.2023 do 01.10.2024 r.). Realizacja zakupu paliwa będzie następowała, według zapotrzebowania Kupującego, w okresie obowiązywania umowy**.** Zakupy odbywać się będą przy użyciu kart paliwowych wydanych przez Sprzedającego, zgodnie z pkt 8 szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.
2. Zapewnienie możliwości tankowania oleju napędowego, etyliny Pb 95 na stacji paliw Wykonawcy przez cała dobę i przez wszystkie dni w roku.
3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy , którzy posiadają minimum dwie stacje na terenie miasta Częstochowa oraz jedną na terenie miasta Koniecpol czynne 24 h na dobę / 7 dni w tygodniu. Wymagane jest aby Wykonawca posiadał stacje znajdujące się w odległości nie wiekszej niż 6 km od poszczególnych siedzib jednostek Zamawiającego tj. przy ul. Sikorskiego 82/94, Strażackiej 3, Rejtana 25/35
w Częstochowie oraz ul. Mickiewicza 40 w Koniecpolu
4. Podane ilości paliw są ilościami maksymalnymi wynikają z prognozowanego zapotrzebowania w okresie realizacji umowy i mogą ulec pomniejszeniu w zależności od potrzeb Komendy Miejskiej PSP w Częstochowie.
5. Paliwa muszą spełniać wymagania PN-EN 228+A1:2017-06, PN-EN 590+A1:2017- 06.
6. Dostawa paliw realizowana będzie sukcesywnie, w miarę pojawiających się potrzeb Zamawiającego.
7. Cena jaką Kupujący zapłaci każdorazowo za pobrane paliwo wynikać będzie z ilości faktycznie zatankowanego paliwa oraz ceny 1 litra paliwa obowiązującej na danej stacji w chwili tankowania, pomniejszonej o zaoferowany opust.
8. Wykonawca w terminie 14 dni od podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego oraz otrzymania od Zamawiającego stosownych wniosków o wydanie kart paliwowych przekaże Zamawiającemu bezpłatnie wskazana liczbę kart paliwowych.

Ilość kart może ulec zmianie wraz z zakupem nowych pojazdów lub zbyciem starych przez Zamawiającego. Wykonawca zapewni ważność kart przez okres obowiązywania umowy ( 02.10.2023 do 01.10.2024 r.).

Zamawiający zobowiązuje się do pokrycia kosztów wydania kart w przypadkach,
w których ich wydanie byłoby konieczne z przyczyn niezależnych od Wykonawcy (np. utrata, zniszczenie, zmiana danych itp.), z wyjątkiem nowych kart na nabyte przez Zamawiającego pojazdy i sprzęt w trakcie trwania umowy. Cena za wydanie nowych kart nie może przekraczać cen podanych w ogólnych cennikach czy tabelach opłat danego Wykonawcy.

1. Karty paliwowe służyć będą tylko i wyłącznie do zakupu paliw dla pojazdów i sprzętu silnikowego Komendy Miejskiej PSP w Częstochowie. Limity zakupów w okresie rozliczeniowym na daną konkretną kartę zostaną określone na etapie wypełniania wniosków o wydanie kart paliwowych czy podpisywania umowy.
2. W przypadku utraty, zniszczenia, kradzieży karty paliwowej, Zamawiający zobowiązuje się do natychmiastowego powiadomienia Wykonawcy w celu jej zablokowania. Zgłoszenia przyjmowane będą całodobowo pod nr telefonu podany przez Wykonawcę. Wykonawca przejmuje odpowiedzialność za transakcje bezgotówkowe zrealizowane przy użyciu utraconej lub skradzionej karty paliwowej od momentu otrzymania telefonicznego zgłoszenia
3. Bezgotówkowy zakup paliw za pomocą kart paliwowych zabezpiecza poufny numer identyfikacyjny PIN związany z kartą paliwową, który daje możliwość potwierdzenia transakcji dokonywanych przy użyciu karty paliwowej identyfikując odbiorcę.
4. Wykonawca zapewnia potwierdzenie transakcji przy użyciu kart paliwowych w formie wydruku (dowód sprzedaży) bezpośrednio u operatorów prowadzących stacje paliw.
5. Każda transakcja bezgotówkowa zostanie zarejestrowana z dokładnym podaniem numeru transakcji bezgotówkowej przy użyciu karty paliwowej, daty, miejsca, wartości i ilości zakupionych paliw. Dokonanie przez osobę upoważnioną transakcji bezgotówkowej potwierdzone zostanie wydrukiem z terminalu albo pokwitowaniem. Osoba upoważniona do dokonania transakcji bezgotówkowej po sprawdzeniu prawidłowości danych zawartych w dowodzie, otrzyma drugi taki egzemplarz.
6. Operator (Wykonawca) jest uprawniony przy każdej transakcji dokonywanej przy użyciu karty paliwowej do weryfikacji karty paliwowej. Wykonawca sprawdzi tożsamość osoby posługującej się kartą paliwową (w przypadku karty imiennej) w celu potwierdzenia zgodności z nazwiskiem umieszczonym na karcie bądź skontroluje zgodność numeru rejestracyjnego (w przypadku kart paliwowych obsługujących pojazdy Komendy Miejskiej PSP w Częstochowie) z kartą paliwową w tankowanym pojeździe.
7. Rozliczenie każdorazowej transakcji bezgotówkowego tankowania powinno zawierać: numer karty, numer rejestracyjny pojazdu (w przypadku kart paliwowych obsługujących pojazdy Komendy Miejskiej PSP w Częstochowie), datę, godzinę transakcji i miejsce, nazwę produktu, cenę jednostkową, ilość zatankowanego paliwa
i całkowitą wartość transakcji (brutto i netto). Wykonawca będzie udostępniał Zamawiającemu wskazane powyżej informacje poprzez umieszczenie ich na stronie internetowej Wykonawcy i przekazanie Zamawiającemu hasła, za pomocą którego będzie możliwe odczytanie przedmiotowych informacji lub w inny równoważny sposób.
8. Rozliczanie paliwa, zakupionego na podstawie kart bezgotówkowego tankowania, odbywać się będzie za dwa okresy rozliczeniowe tj.: od 1-go do 15-go dnia miesiąca oraz od 16-go do ostatniego dnia miesiąca. Zamawiający dokonywać będzie płatności za pobrane paliwo na konto Wykonawcy przelewem w ciągu 30 dni od daty sprzedaży na podstawie prawidłowo wystawionych i dostarczonych faktur VAT. Za datę sprzedaży uznaje się ostatni dzień okresu rozliczeniowego. Faktury za transakcje bezgotówkowe dokonane przez Zamawiającego z użyciem kart paliwowych wystawiane będą przez Wykonawcę po zakończeniu każdego z okresów rozliczeniowych zgodnie z wariantem wskazanym powyżej i wysyłane Zamawiającemu niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od dnia sprzedaży, wraz
z zestawieniem transakcji bezgotówkowych dokonanych w danym okresie rozliczeniowym.