***Załącznik nr 6 do SWZ***

***Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia***

***Zadanie nr 1 Wózek jezdniowy podnośnikowy***

**Wymagania techniczne:**

1. Wózek jezdniowy podnośnikowy czołowy o napędzie spalinowym LPG,
2. Fabrycznie nowy,
3. Minimalna moc silnika: 36 kW,
4. Minimalny udźwig nominalny na środku ciężkości 500 mm: 2500 kg,
5. Karetka wideł: klasa IIA,
6. Przesuw boczny karetki,
7. Minimalna wysokość podnoszenia: 4700 mm,
8. Maksymalna wysokość wózka z masztem w stanie złożonym: 2250 mm (licząc od poziomu posadzki),
9. Maksymalna szerokość wózka: 1300 mm,
10. Maksymalny promień skrętu: 2500 mm,
11. Minimalny prześwit pod masztem z ładunkiem: 90 mm,
12. Fotel operatora amortyzowany z podłokietnikami, regulowany w trzech płaszczyznach,
13. Pas bezpieczeństwa,
14. System wykrywania obecności operatora,
15. Nastawna kolumna kierownicza,
16. Uchwyt – „gałka” na kierownicy ułatwiający kierowanie,
17. Dźwignie hydrauliczne,
18. Minimalna ilość sekcji hydraulicznych: 4 szt.,
19. Pełne wspomaganie skrętu,
20. Automatyczna skrzynia biegów,
21. Hamulec postojowy,
22. Wielofunkcyjny wyświetlacz: z systemem diagnostycznym, z licznikiem godzin pracy, itp.,
23. Oświetlenie przednie – minimum 4 szt. lamp LED typu „szperacz”, kierunkowskazy LED,
24. Oświetlenie tylne: 2 szt. świateł tylnych zespolonych LED (zgodnie z obowiązującymi normami), min. 2 szt. lampy LED typu „szperacz”,
25. Lampa ostrzegawcza LED pomarańczowa umieszczona na dachu kabiny, wizualny system ostrzegawczy wyświetlający na podłożu kolorowe punkty lub znaki ostrzegawcze.
26. Złącza elektroniczne zabezpieczone na okoliczność pracy wózka przy dużej wilgotności,
27. Opony pełne dostosowane do pracy w uciążliwych warunkach, tj. odporne na ścieranie, tłuszczoodporne, olejoodporne,
28. Automatyczny aktywny układ stabilizacji wózka uniemożliwiający nadmierny przechył boczny. Układ powodujący automatyczne równoważenie wózka jezdniowego podnośnikowego przy wystąpieniu sytuacji przechyłu prowadzącego do niestabilności wózka.
29. Filtracja powietrza dostosowana do pracy w dużym zapyleniu,
30. Kabina operatora: pełna, przeszklona, drzwi po obu stronach kabiny zamykane na kluczyk,
31. Kabina operatora: ogrzewana, klimatyzowana,
32. Kabina operatora wyciszona zgodnie z obowiązującymi normami, oznakowania poziomu hałasu wg standardu EU
33. Oznakowanie maszyny i certyfikat CE,
34. Wycieraczka szyby przedniej, spryskiwacz,
35. Dwa lusterka boczne (L + P), lusterko wewnętrzne – tylne,
36. Sygnał cofania – tzw., „biały dźwięk”,
37. Zabezpieczenie antykorozyjne, powłoka lakiernicza maszyny,
38. Wózek jezdniowy podnośnikowy wraz z niezbędną dokumentacją przygotowany
do wykonania badania wstępnego przez Urząd Dozoru Technicznego,
39. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny – czas reakcji – przyjazdu do siedziby Zamawiającego - do 48 godzin od momentu zgłoszenia usterki / awarii, przeglądu serwisowego,
40. Usunięcie usterki / awarii w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym: maksymalnie do
5 dni roboczych od momentu zgłoszenia usterki / awarii przez Zamawiającego,
41. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny dostępny w godzinach 7:00 – 16:00,
42. Gwarancja na maszynę minimum 2000 mtg lub 24 miesiące licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego – co nastąpi pierwsze,
43. Podczas odbioru maszyny przez Zamawiającego zostanie przeprowadzone przez Wykonawcę szkolenie minimum 2 operatorów wskazanych przez Zamawiającego - z zakresu prawidłowej
i bezpiecznej eksploatacji maszyny,
44. Załączona dokumentacja techniczno-ruchowa – 2 egzemplarze wydrukowane w języku polskim, 1 egzemplarz na płycie CD,
45. Załączony katalog części zamiennych – minimum 1 egzemplarz wydrukowany
oraz 1 egzemplarz na płycie CD,
46. Częstotliwość przeglądów technicznych – serwisowych minimum co 500 mtg,

**WYPOSAŻENIE DODATKOWE**

1. **Widły paletowe:**
2. Minimalny udźwig: 2500 kg na 500 mm,
3. Długość wideł: od 1100 do 1200 mm,

**Zadanie nr 2 Wywrotnica czołowa kontenera – pojemnika stalowego 1100 l**

1. Minimalny udźwig: 2000 kg,
2. Dostosowana do obsługi pojemników stalowych 1100 l posiadanych przez Zamawiającego,
3. Dostosowana do montażu na karetkę klasy IIA do ww. wózka jezdniowego podnośnikowego,
4. System wyładunku pojemnika / kontenera: do przodu (czołowo),
5. System umieszczania pojemnika / kontenera w wywrotnicy: podjazd przodem wózka
wraz z wywrotnicą pod pojemnik,
6. System automatycznego zabezpieczenia pojemnika podczas transportu jak również podczas wyładunku,
7. Oznakowanie urządzenia i certyfikat CE,
8. Załączona dokumentacja techniczno-ruchowa – 2 egzemplarze wydrukowane w języku polskim, 1 egzemplarz na płycie CD,
9. Wywrotnica wraz z niezbędną dokumentacją przygotowana do wykonania badania wstępnego przez Urząd Dozoru Technicznego,
10. *Uwaga dla Wykonawców: Zamawiający posiada obecnie wywrotnicę, która może posłużyć jako wzorzec do zaprojektowania kolejnej wywrotnicy – po naniesieniu poprawek - udogodnień,*

Promnik, dnia 10.03.2021