

Załącznik nr 4.12

Część 12. Stoły warsztatowe. Parametry techniczne.	
I. Stół roboczy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Błat o wymiarach 1500x1500 (+/- 5mm) 2. Grubość blatu nie mniej niż 40 mm 3. Błat wykonany ze sklejki 4. Stalowa, sztywna rama stołu, malowana proszkowo 5. Rama stołu wykonana z profili zamkniętych nie mniejszych niż 60x60mm 6. dwie podblatowe półki wykonane ze sklejki umiejscowione na w połowie wysokości nóg stołu po dwóch przeciwległych stronach stołu. 7. Rant umiejscowiony wzdłuż tylnej krawędzi półki, zabezpieczający ułożone tam przedmiot przed wypadnięciem. 8. Nogi stołu odizolowane od podłogi nóżkami z Tworzywa sztucznego
II. Stół dla elektryka	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymiary <ul style="list-style-type: none"> - szerokość w zakresie 1800-2100, - głębokość w zakresie 750 - 800 mm, - wysokość z regulacją, min wysokość 740 2. Grubość blatu w zakresie 25-40mm 3. Błat wykonany ze sklejki lub płyty wiórowej pokrytej utwardzaną płytą - płyta posiadająca podstawową odporność na uderzenia i wilgoć 4. Trwała rama stalowa wykonana z profili zamkniętych o przekroju nie mniejszym niż 50x50mm lakierowana proszkowo 5. Nośność nie mniej niż- 300 kg 6. Centralne oświetlenie Led 30W w pyłoszczelnej, trudno tłukącej oprawie umieszczone na metalowej konstrukcji, 7. Kontenerek na 3-4 szuflady ułożony z lewej strony stołu 8. Listwa zasilające LZA5 z filtrem przeciwprzepięciowym i wyłącznikiem. Na listwie 5 gniazd z bolcem uziemiającym. Długość przewodu 3x2,5mm²— 5 metrów 9. Ścianka narzędziowa o wysokości nie mniejszej niż 600mm na całej długości blatu, z pojemnikami