



Wskazówki dotyczące wykonania połączeń sprężanych

Minimalne wartości sprężenia podano w tabeli niżej.

średnica śruby	wymagana siła wstępnego naprężenia Fv	Metoda momentu skręcającego wymagany moment dociągający Mv smarowanie MoS2	Metoda impulsu skręcającego wymagana siła naprężenia Fv	Wymagany moment dokręcenia Mv (wstępny) przy metodzie kąta obrotu nakrętki
M20	160kN	450Nm	600Nm	175kN 50Nm

UWAGA: tabela podaje minimalne wartości. Szczegółowe wytyczne wg producenta zestawów śrubowych.

Uwaga:

- Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami i opisem technicznym konstrukcji oraz z projektem architektury i pozostałymi projektami branżowymi.
- Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych zgodnie z opisem technicznym konstrukcji.

WYKAZ ŁĄCZNIKÓW DLA POŁĄCZEŃ SPRĘŻANYCH:

śruba HV M20 kl.10.9 L=75 wg PN-EN 14399-4	40szt.
śruba HV M20 kl.10.9 L=85 wg PN-EN 14399-4	20szt.
nakrętka HV M20 wg PN-EN 14399-4	60szt.
podkładka HV M20 do=21mm wg PN-EN 14399-6	120szt.

WYKAZ ŁĄCZNIKÓW DLA MOCOWAŃ TĘŻNIKÓW:

śruba M12 kl.5.6 L=50 wg PN-EN ISO 4014	72szt.
nakrętka M12 kl.5 wg PN-EN ISO 4032	72szt.
podkładka M12 do=13mm wg PN-EN ISO 7089	144sz.

RADEK GUZOWSKI  
ARCHITEKT

02-640 Warszawa  
ul. Woronicza 31/266  
tł. (22) 119 28 31

Wszystkie wymiary i rzędne należy sprawdzić na budowie, w przypadku niezgodności pomiędzy projektem architektonicznym, projektami branżowymi a stanem istniejącym należy uzgodnić z projektantem.  
Uwagi i opisy zamieszczone w części rysunkowej projektu stanowią integralną część niniejszego opracowania.  
Projekt jest chroniony Prawem Autorskim (Dz.U.94/24/83).  
Wszystkie informacje zawarte w tym projekcie stanowią własność intelektualną firmy "ARCHITEKT RADOŚLAW GUZOWSKI" i nie wolno ich użyć ponownie i reprodukcować bez pisemnej zgody wyżej wymienionej firmy.

KRATOWNICA K.1 - RYSUNEK MONTAŻOWY

Przebudowa dachu sali gimnastycznej przy szkole podstawowej we Wszeborach, ul.Trakt Napoleoński 45, dz.nr ew. 126 w obrębie 0024

Urząd Gminy Dąbrowka ul.T.Kościuszki 14 05-252 Dąbrowka

INWESTOR: mgr inż. Maciej Wasiela

AUTOR: mgr inż. Krzysztof Chojnacki

PEŁNIAJĄCY: LOD/1261/POOK/09

PEŁNIAJĄCY: LOD/1620/POOK/11

UWAGI:

NR RYS. K-3

STAL: S235JR (St3S)