

SPECYFIKACJE TECHNICZNE
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

WYPOSAŻENIE SZATNI
KOD CPV – 36100000-2

Listopad 2022
Ostrów Wielkopolski

SPIS TREŚCI

1. Część ogólna.
2. Materiały.
3. Sprzęt
4. Transport.
5. Wykonanie robót.
6. Kontrola jakości robót.
7. Obmiar robót.
8. Odbiór robót.
9. Podstawa płatności.
10. Przepisy związane i piśmiennictwo.

Przedmiot Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót

WYPOSAŻENIE SZATNI CPV – 36100000-2

1. Część ogólna.

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST).

Przedmiotem niniejszego opracowania są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie wyposażenia wnętrz w ramach zadania pn. : "Modernizacja szatni zimowej w budynku II Liceum Ogólnokształcącego z Oddziałami Dwujęzycznymi im. Władysława Reymonta w Ostrowie Wielkopolskim – etap I"

1.2. Zakres stosowania SST.

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót jak w pt.1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie prac dotyczących wyposażenia wnętrz.

1.4. Określenie podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w OST (kod CPV 45000000-7) „Specyfikacja Techniczna - Ogólna”.

1.5. Wymagania dotyczące prowadzenia robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót są podane w OST (kod CPV 45000000-7) „Specyfikacja Techniczna – Ogólna”. Montaż elementów wyposażenia należy wykonywać przy użyciu dowolnego sprzętu budowlanego i elektronarzędzi.

2. Materiały.

Ogólne wymagania podano w OST.

2.1. Wymagania ogólne.

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w OST (CPV 45000000-7) „Specyfikacja Techniczna – Ogólna”.

Ponadto wszelkie materiały stosowane do prowadzenia robót powinny posiadać:

- Aprobaty Techniczne lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczną lub PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodności z zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich
- na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania.

Materiały stosowane do wykonywania robót powinny być dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie. W szczególności materiały winny odpowiadać wymogom zawartych w katalogach i instrukcjach producentów wymienionych w założeniach szczegółowych do poszczególnych rozdziałów. Materiały dostarczane na budowę muszą być sprawdzone pod względem jakości, wymiarów, konsystencji itp. z wymaganiami określonymi w ww. warunkach technicznych i dokumentacji

budowy. Sposób transportu i składowania powinien być zgodny z warunkami i wymaganiami podanymi przez producentów.

Wykonawca zobowiązany jest posiadać na budowie pełną dokumentację dotyczącą składowanych na budowie materiałów przeznaczonych do zakresu robót.

2.2. Materiały

- Szafka z dziesięcioma skrytkami (

Metalowa szafa szkolna skrytkowo-ubraniowa o stabilnej zgrzewanej konstrukcji z blachy stalowej o grubości 0,6 mm pokrytej farbą proszkową. Drzwi z perforacją - wywietrznikami i identyfikatorem plastikowym, specjalny profil gwarantuje dużą sztywność drzwi. W każdej skrytce znajduje się drążek oraz dwa haczyki na ubrania. Standardowo szafki zamykane są zamkiem kluczowym z jednopunktowym ryglowaniem.

Orientacyjne dane techniczne:

- Ilość skrytek: 10.
- Wymiar skrytki w świetle drzwi: 17,7x84h [cm].
- Profil wzmacniający drzwi.
- W każdej skrytce drążek i 2 haczyki.
- Stabilna konstrukcja zgrzewana.
- Blacha stalowa 0,6mm.
- Malowana proszkowo.
- Szafa dostarczana w całości, bez potrzeby montażu.
- Nowoczesna perforacja (wywietrzniki).
- Naklejany identyfikator.
- Ryglowanie 1-punktowe.
- Zamek w systemie klucza master.
- Każdy zamek z 2 kluczami.
- Otwory montażowe do skręcenia szafek ze sobą oraz do ściany.
- Waga: 62 kg.
- Duży wybór wyposażenia dodatkowego.

Opcje dodatkowe

- Fronty drzwi różnokolorowe
- Nadruk UV na drzwiach z dowolnym motywem graficznym.
- Modyfikacja konstrukcji szafy wg specyfikacji klienta.

- Szafka z sześcioma skrytkami

Metalowa szafa szkolna skrytkowo-ubraniowa o stabilnej zgrzewanej konstrukcji z blachy stalowej o grubości 0,6 mm pokrytej farbą proszkową. Drzwi z perforacją - wywietrznikami i identyfikatorem plastikowym, specjalny profil gwarantuje dużą sztywność drzwi. W każdej skrytce znajduje się drążek oraz dwa haczyki na ubrania. Standardowo szafki zamykane są zamkiem kluczowym z jednopunktowym ryglowaniem.

Orientacyjne dane techniczne:

- Ilość skrytek: 6.
- Wymiar skrytki w świetle drzwi: 17,7x84h [cm].
- Profil wzmacniający drzwi.
- W każdej skrytce drążek i 2 haczyki.
- Stabilna konstrukcja zgrzewana.
- Blacha stalowa 0,6mm.
- Malowana proszkowo.
- Szafa dostarczana w całości, bez potrzeby montażu.
- Nowoczesna perforacja (wywietrzniki).
- Naklejany identyfikator.

- Ryglowanie 1-punktowe.
- Zamek w systemie klucza master.
- Każdy zamek z 2 kluczami.
- Otwory montażowe do skręcenia szafek ze sobą oraz do ściany.
- Waga: 34 kg.
- Duży wybór wyposażenia dodatkowego.

Opcje dodatkowe

- Fronty drzwi różnokolorowe
- Nadruk UV na drzwiach z dowolnym motywem graficznym.
- Modyfikacja konstrukcji szafy wg specyfikacji klienta.

- Szafka z czterema skrytkami

Metalowa szafa szkolna skrytkowo-ubraniowa o stabilnej zgrzewanej konstrukcji z blachy stalowej o grubości 0,6 mm pokrytej farbą proszkową. Drzwi z perforacją - wywietrznikami i identyfikatorem plastikowym, specjalny profil gwarantuje dużą sztywność drzwi. W każdej skrytce znajduje się drążek oraz dwa haczyki na ubrania. Standardowo szafki zamykane są zamkiem kluczowym z jednopunktowym ryglowaniem.

Orientacyjne dane techniczne:

- Ilość skrytek: 4.
- Wymiar skrytki w świetle drzwi: 17,7x84h [cm].
- Profil wzmacniający drzwi.
- W każdej skrytce drążek i 2 haczyki.
- Stabilna konstrukcja zgrzewana.
- Blacha stalowa 0,6mm.
- Malowana proszkowo.
- Szafa dostarczana w całości, bez potrzeby montażu.
- Nowoczesna perforacja (wywietrzniki).
- Naklejany identyfikator.
- Ryglowanie 1-punktowe.
- Zamek w systemie klucza master.
- Każdy zamek z 2 kluczami.
- Otwory montażowe do skręcenia szafek ze sobą oraz do ściany.
- Waga: 27 kg.
- Duży wybór wyposażenia dodatkowego.

Opcje dodatkowe

- Fronty drzwi różnokolorowe
- Nadruk UV na drzwiach z dowolnym motywem graficznym.
- Modyfikacja konstrukcji szafy wg specyfikacji klienta.

- Szafka z dwoma skrytkami

Metalowa szafa szkolna skrytkowo-ubraniowa o stabilnej zgrzewanej konstrukcji z blachy stalowej o grubości 0,6 mm pokrytej farbą proszkową. Drzwi z perforacją - wywietrznikami i identyfikatorem plastikowym, specjalny profil gwarantuje dużą sztywność drzwi. W każdej skrytce znajduje się drążek oraz dwa haczyki na ubrania. Standardowo szafki zamykane są zamkiem kluczowym z jednopunktowym ryglowaniem.

Orientacyjne dane techniczne:

- Ilość skrytek: 2.
- Wymiar skrytki w świetle drzwi: 17,7x84h [cm].
- Profil wzmacniający drzwi.
- W każdej skrytce drążek i 2 haczyki.

- Stabilna konstrukcja zgrzewana.
- Blacha stalowa 0,6mm.
- Malowana proszkowo.
- Szafa dostarczana w całości, bez potrzeby montażu.
- Nowoczesna perforacja (wywietrzniki).
- Naklejany identyfikator.
- Ryglowanie 1-punktowe.
- Zamek w systemie klucza master.
- Każdy zamek z 2 kluczami.
- Otwory montażowe do skręcenia szafek ze sobą oraz do ściany.
- Waga: 16 kg.
- Duży wybór wyposażenia dodatkowego.

Opcje dodatkowe

- Fronty drzwi różnokolorowe
- Nadruk UV na drzwiach z dowolnym motywem graficznym.
- Modyfikacja konstrukcji szafy wg specyfikacji klienta.

3. Sprzęt

Ogólne wymagania podano w OST.

3.1. Sprzęt do wykonywania robót.

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu innych specjalistycznych narzędzi. Wykonawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość materiałów i wykonywanych robót oraz będą przyjazne dla środowiska.

4. Transport.

Ogólne wymagania podano w OST.

Do transportu materiałów i sprzętu stosować następujące sprawne technicznie środki transportu. Materiały należy układać równomiernie na całej powierzchni ładunkowej, obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu. Jeżeli długość przewożonych elementów jest większa niż długość samochodu to wielkość nawisu nie może przekroczyć 1 m.

Przy załadunku i wyładunku oraz przewozie na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportowych, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość i właściwość przewożonych materiałów i sprzętów. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

Elementy wykończone powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony przez producenta. Instrukcja winna być dostarczona odbiorcom w języku polskim. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta,- nazwę wyrobu wg aprobaty technicznej, jaką wyrób uzyskał,
- datę produkcji i nr partii,
- wymiary,
- liczbę sztuk w pakiecie lub opakowaniu,
- numer aprobaty technicznej,
- nr certyfikatu na znak bezpieczeństwa,
- znak budowlany.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu. Przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, suchych i przewiewnych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych. Wyroby do transportu zabezpieczyć przed uszkodzeniami przez odpowiednie opakowanie.

5. Wykonanie robót.

5.1. Roboty przy montażu zabudowy i wyposażenia.

Roboty prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 roku (Dz.U. 2003 nr 47 poz.401 z późniejszymi zmianami) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych. Roboty związane z montażem należy wykonać po wykonaniu wszelkich prac wykończeniowych w odkurzonej pomieszczeniu. O ostatecznym układzie mebli zadecyduje zamawiający. Wyszpecyfikowanie w opisie marki materiałów i wyposażenia są referencją dla określenia standardu i parametrów technicznych. Możliwe jest stosowanie materiałów i wyposażenia innych marek od wyspecyfikowanych w dokumentacji. (t.j. odpowiedników) pod warunkiem zachowania parametrów technicznych i wszelkich innych cech materiałów zawartych w dokumentacji oraz uzgodnienia ich z Inwestorem. Szczegóły dotyczące elementów wykończeniowych i kolorystyki będą uzgadniane z zamawiającym w trakcie realizacji.

6. Kontrola jakości robót.

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania w wymogami niniejszej specyfikacji.

7. Obmiar robót.

7.1. Jednostki obmiarowe.

Jednostkami obmiarowymi robót są poszczególne jednostki miar dla przedmiotowych czynności technologicznych, zgodnie z przyjętymi podstawami nakładów kosztorysowych. Ilość jednostek obmiarowych robót określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian podanych w dokumentacji powykonawczej zaakceptowanych przez Inspektora Nadzoru i sprawdzonych w naturze.

8. Odbiór robót.

8.1. Podstawa odbioru.

Podstawą odbioru wykonania robót stanowi stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową i zatwierdzonymi zmianami podanymi w dokumentacji powykonawczej.

9. Podstawa płatności.

Płaci się za roboty wykonanie zgodnie z wymaganiami podanymi w pkt.5 oraz odebrane przez Inspektora Nadzoru mierzone zgodnie z jednostkami podanymi w pkt.7.

10. Przepisy związane i piśmiennictwo.

1. PN-ISO 6707-1:1989 Budownictwo - Terminologia
2. Dokumentacja i specyfikacje w zamówieniach publicznych, Izba Projektowania Budowlanego, Warszawa, 2005.
3. „Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych” Arkady, Warszawa 1997
4. Instrukcje techniczne producenta.