

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót

SST9 – Szczegółowa specyfikacja

Stolarka drzwiowa wewnętrzna

Kod CPV 45421000-4, 45421100-5

ZADANIE:	REMONT BUDYNKU NR 22 KW 4635
LOKALIZACJA:	Sopieszyno
INWESTOR:	Skarb Państwa - 18. Wojskowy Oddział Gospodarczy ul. Sobieskiego 277, 84-200 Wejherowo
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	Grupa Malaga Pracownia Architektoniczna ul. prof. Wróblewskiego 25, 80-234 Gdańsk

Spis treści

1.	WSTĘP.....	3
1.1.	Przedmiot specyfikacji technicznej.....	3
1.2.	Zakres stosowania specyfikacji technicznej	3
1.3.	Zakres robót objętych specyfikacją techniczną.....	3
1.4.	Określenia podstawowe	3
1.5.	Ogólne wymagania dotyczące robót.....	3
2.	MATERIAŁY	3
2.1.	Ogólne wymagania dotyczące materiałów	3
2.2.	Drzwi drewniane.....	4
2.3.	Drzwi stalowe	4
3.	SPRZĘT	4
3.1.	Ogólne zasady dotyczące sprzętów.....	4
4.	TRANSPORT	4
4.1.	Ogólne zasady dotyczące transportu	4
4.2.	Transport stolarki drzwiowej.....	4
5.	WYKONANIE ROBÓT	5
5.1.	Ogólne zasady wykonywania robót.....	5
5.2.	Warunki przystąpienia do montażu stolarki drzwiowej	5
5.3.	Przygotowanie ościeży	5
5.4.	Montaż stolarki drzwiowej	5
6.	KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	6
6.1.	Ogólne zasady kontroli jakości robót	6
6.2.	Kontrola jakości w czasie montażu stolarki drzwiowej	6
7.	OBMIAR ROBÓT	6
8.	ODBIÓR ROBÓT	6
9.	PODSTAWA PŁATNOŚCI.....	7
10.	PRZEPISY ZWIĄZANE.....	7
10.1.	Informacje ogólne dotyczące przepisów	7
10.2.	Normy	7
10.3.	Inne dokumenty i instrukcje.....	7

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem niniejszej standardowej specyfikacji technicznej są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru robót wyburzeniowych związanych z realizacją inwestycji „remont budynku nr 22 wraz z przyłączem c.o. z budynku nr 2 do budynku nr 22 w KW 4635 Sopieszyno”.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji technicznej

Specyfikacja techniczna stanowi podstawę opracowania szczegółowej specyfikacji technicznej stosowanej jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót.

Projektant sporządzający dokumentację projektową i odpowiednie szczegółowe specyfikacje techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych może wprowadzać do niniejszej standardowej specyfikacji zmiany, uzupełnienia lub uściślenia, odpowiednie dla przewidzianych projektem robót, uwzględniające wymagania Zamawiającego oraz konkretne warunki realizacji zadania, które są niezbędne do określania ich standardu i jakości.

Odstępstwa od wymagań podanych w niniejszej specyfikacji mogą mieć miejsce tylko w przypadkach małych prostych robót i konstrukcji drugorzędnych o niewielkim znaczeniu, dla których istnieje pewność, że podstawowe wymagania będą spełnione przy zastosowaniu metod wykonania na podstawie doświadczenia i przy przestrzeganiu zasad sztuki budowlanej.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją techniczną

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności związane z wymianą wskazanej w dokumentacji projektowej stolarki drzwiowej wewnętrznej. Prace obejmować będą montaż nowych ościeżnic i skrzydeł drzwiowych drewnianych lub stalowych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7). Wszystkie określenia podane w niniejszej specyfikacji technicznej są zgodne z odpowiednimi normami, aprobatami technicznymi i przepisami obowiązującymi w budownictwie.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacjami technicznymi i poleceniami inspektora nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7).

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7).

2.2. Drzwi drewniane

Drzwi drewniane o następującej charakterystyce:

- malowane na kolor RAL – do uzgodnienia z Inspektorem nadzoru;
- skrzydło min. 42mm z wypełnieniem z płyty wiórowej;
- warstwa wierzchnia z okładziny z HDF;
- wentylowane frezem w dolnej poziomej krawędzi skrzydła, powierzchnia wycięcia conajmniej 0,022m² (w przypadku drzwi do pomieszczeń higieniczno-sanitarnych);
- klamka stalowa z rozetą zamykaną od wewnątrz;
- zawiasy niklowane;
- drzwi przylgowe;
- ościeżnica stalowa regulowana.

2.3. Drzwi stalowe

Drzwi stalowe zaprojektowane do pomieszczeń technicznych:

- z blachy stalowej min. 0,65mm ocynkowanej;
- malowane na kolor RAL – do uzgodnienia z Inspektorem nadzoru;
- skrzydło w postaci zespolonej konstrukcji klejonej na całej powierzchni;
- wypełnienie skrzydła z wełny mineralnej;
- zawiasy ocynkowane z łożyskiem kulkowym;
- klamka stalowa z rozetą zamykaną na klucz;
- drzwi przylgowe;
- ościeżnica stalowa kątowna.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne zasady dotyczące sprzętów

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7). Wykonawca powinien dysponować środkami transportu do przewozu materiałów oraz drobnym sprzętem potrzebnym do montażu drzwi.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne zasady dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7).

4.2. Transport stolarki drzwiowej

Materiały można przewozić dowolnymi środkami transportu gwarantującymi ich ochronę przed uszkodzeniami mechanicznymi, szkodliwym wpływem czynników atmosferycznych oraz przesunięciem lub utratą stateczności. Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia niezamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach. Elementy do transportu należy

zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Materiały należy układać równomiernie na całej powierzchni ładunkowej, obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu. Jeżeli długość przewożonych elementów jest większa niż długość samochodu to wielkość nawisu nie może przekroczyć 1 m. Przy załadunku i wyładunku oraz przewozie na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportowych, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość i właściwość przewożonych materiałów i sprzętów.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonywania robót

Ogólne wymagania dotyczące zasad wykonywania robót określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7).

5.2. Warunki przystąpienia do montażu stolarki drzwiowej

Przed wbudowaniem stolarki należy sprawdzić:

- poprawność sklejania naroży ościeżnic i skrzydeł;
- kąty proste ościeżnic i skrzydeł;
- poprawność osadzenia uszczelek w ramionach skrzydeł;
- poprawność osadzenia okuć oraz czy nie wykazują uszkodzeń i dobrze działają.

5.3. Przygotowanie ościeży

Ościeża muszą być wykonane dokładnie w pionie a progi i nadproża w poziomie. Każdy brak prostokątności wymaga usunięcia usterki.

Powierzchnie ościeży muszą mieć zatartą zaprawę, a wszelkie wyrwy i odbicia muszą być uzupełnione.

5.4. Montaż stolarki drzwiowej

Skrzydła oraz ościeżnice drzwiowe powinny mieć wolne od wszystkich drobnych wad powierzchniowych np. pęknięcia, wyrwy.

Do montażu stolarki można przystąpić w tych częściach budynku, które są wysuszone i zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi. Przygotowane warsztatowo i zabezpieczone przed zabrudzeniem ościeżnice należy umieścić w otworach, ustawić do pionu oraz poziomu. Szczeliny pomiędzy ościeżami i ościeżnicami wypełnić pianką poliuretanową, której nadmiar po wyschnięciu należy usunąć lub kitem trwale plastycznym.

Skrzydło drzwiowe osadzić w płaszczyźnie ościeżnicy oraz zamocować mechanicznie do ościeżnicy. Po osadzeniu skrzydeł należy je wyregulować i uzbroić w okucia.

Osadzone drzwi po zmontowaniu należy dokładnie zamknąć i sprawdzić luz.

Po wykonaniu montażu drzwi należy zabezpieczyć w celu ochrony przed uszkodzeniem i zabrudzeniem – do czasu zakończenia prac budowlanych.

Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości drzwi, nie więcej niż 3 mm. Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:

- 2 mm przy długości przekątnej do 1 m;
- 3 mm przy długości przekątnej do 2 m;
- 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne wymagania dotyczące zasad kontroli jakości robót określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7).

6.2. Kontrola jakości w czasie montażu stolarki drzwiowej

Kontrola jakości robót montażowych stolarki drzwiowej polega na bieżącym sprawdzaniu przez Inspektora nadzoru jakości używanych przez Wykonawcę materiałów i zgodności wykonywanych robót z dokumentacją projektową i wymaganiami ST. W szczególności kontrole obejmują:

- Badanie dostaw i jakości materiałów;
- Kontrolę poprawności osadzenia elementów;
- kontrolę poprawności wykonania i skuteczności uszczelnień;
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów montażowych;
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania;
- ocenę estetyki wykonanych robót.

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085 dla stolarki okiennej i drzwiowej.

7. OBMIAR ROBÓT

Wszelkie wymagania dotyczące zasad obmiaru robót określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7). Podstawową jednostką obmiarową w przypadku robót montażowych stolarki drzwiowej jest:

- 1m² – skrzydła drzwiowe;
- 1 szt. – ościeżnice drzwiowe.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące zasad wykonywania odbiorów robót wyburzeniowych określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7). Wszystkie roboty objęte specyfikacją podlegają zasadom odbioru robót zanikających.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne zasady dotyczące płatności określone zostały w ogólnej specyfikacji technicznej (kod CPV 45000000-7).

W przypadku wszystkich robót montażowych stolarki drzwiowej cena robót powinna obejmować:

- przygotowanie ościeży;
- dostawę materiałów;
- osadzenie elementów w otworach, osadzenie i regulację skrzydeł;
- montaż okuć;
- dopasowanie i wyregulowanie.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Informacje ogólne dotyczące przepisów

Dokumentacja projektowa robót objętych umową zawiera zestawienia norm, które powinny być respektowane przez Wykonawcę. Dla potrzeb wyceny ofertowej, obowiązującą edycją norm będzie wydanie najnowsze, opublikowane nie później niż na 30 dni przed terminem składania ofert.

Z punktu widzenia wykonania robót zgodnie z umową, obowiązuje najnowsze wydanie norm aktualne na dzień zgłoszenia robót do odbioru końcowego.

Ze względu na zmiany w prawodawstwie polskim wynikającym z dostosowywania do przepisów Unii Europejskiej, należy na bieżąco sprawdzać aktualizację wymienionych rozporządzeń, norm i przepisów.

10.2. Normy

PN-B-02100 Skrzydła i okucia stolarki budowlanej prawe i lewe. Określenia.

PN-B-05000 Okna i drzwi. Pakowanie, przechowywanie i transport.

PN-B-91000 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Terminologia.

PN-EN 26927 Budownictwo. Wyroby do uszczelniania. Kity. Terminologia.

PN-B-10085:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

PN-75/B-94000 Okucia budowlane. Podział.

PN-B-30150:97 Kit budowlany trwale plastyczny.

10.3. Inne dokumenty i instrukcje

Standardowa specyfikacja techniczna opracowana przez OWEOB Promocja Sp. z o.o.