Załącznik nr 1 do SWZ

**FORMULARZ OFERTY**

**OFERTA**

**dla Uniwersytetu Jagiellońskiego - Collegium Medicum**

**ul. św. Anny 12, 31-008 Kraków**

Nazwa (Firma) Wykonawcy – ……………………........................................................................................................

Adres Wykonawcy – …….......................................................................................................................................

Adres do korespondencji – ……………….................................................................................................................

Tel.: - .......................................................................; E-mail: ...............................................................................;

NIP - .....................................................................; REGON - ..............................................................................;

*Nawiązując do ogłoszenia o przetargu nieograniczonym* *na* ***wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy autoklawów (3 szt.) w ramach realizacji programu „Inicjatywa Doskonałości – Uczelnia badawcza”* dla Uniwersytetu Jagiellońskiego - Collegium Medicum w Krakowie*,*** *postępowanie nr 141.272.21.2024,*

*ja/my niżej podpisany/i:*

..............................................................................................................................................................................

*imię i nazwisko osoby podpisującej ofertę*

działając w imieniu i na rzecz:

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

*nazwa i adres Wykonawcy*

**Oferujemy** realizację przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w SWZ, zgodnie z treścią SWZ, ewentualnych wyjaśnień do SWZ oraz jej zmian, jeżeli dotyczy:

za łączną kwotę netto: ……….……… zł (słownie złotych netto: ……………..) plus należny podatek VAT w wysokości ...... %, tj. …… zł (słownie złotych: …..), co **daje kwotę ........................ zł brutto** (słownie: ....................................................................................... ), w tym za poszczególne elementy:

* 1. za dostawę 3 sztuk autoklawów za łączną kwotę netto: ……….……… zł (słownie złotych netto: ……………..) plus należny podatek VAT w wysokości ...... %, tj. …… zł (słownie złotych: …..), co daje kwotę ........................ zł brutto, w tym:

1.1.1 kwota za dostawę 1 sztuki autoklawu wynosi odpowiednio netto: ……….……… zł (słownie złotych netto: ……………..) plus należny podatek VAT w wysokości ...... %, tj. …… zł (słownie złotych: …..), co daje kwotę ........................ zł brutto,

**UWAGA! Kwota wykazana w pkt. 1.1 (a następnie szczegółowo w pkt. 1.1.1) nie może przekroczyć 50% wartości łącznej przedmiotu zamówienia.**

* 1. za montaż, instalację, uruchomienie wraz z przeprowadzeniem testów (potwierdzonych protokołem i raportem) 3 sztuk autoklawów i szkolenie z obsługi i konserwacji autoklawów potwierdzone protokołem odbioru przez obie strony umowy, za łączną kwotę netto: ……….……… zł (słownie złotych netto: ……………..) plus należny podatek VAT w wysokości ...... %, tj. …… zł (słownie złotych: …..), co daje kwotę ........................ zł brutto, w tym:
		1. kwota za montaż, instalację, uruchomienie wraz z przeprowadzeniem testów (potwierdzonych protokołem i raportem) oraz szkolenie z obsługi i konserwacji dla 1 sztuki autoklawu wynosi odpowiednio netto: ……….……… zł (słownie złotych netto: ……………..) plus należny podatek VAT w wysokości ...... %, tj. …… zł (słownie złotych: …..), co daje kwotę ........................ zł brutto.

**UWAGA: Wykonawca zobowiązany jest wkalkulować koszt procedury odbioru autoklawów (3 sztuk) przez UDT w cenę oferty.**

Uwaga: w przypadku różnic w wyliczeniach, Zamawiający będzie poprawiał omyłki rachunkowe wychodząc od cen netto podanych przez Wykonawcę w pozycjach 1.1.1 oraz 1.2.1.

1. Deklarujemy udzielenie gwarancji na okres **….. miesięcy\* (minimum 24 miesiące) dla 3 szt. autoklawów (każdego urządzenia z osobna);** liczony od daty podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru przedmiotu zamówieniaoraz wydania pozytywnej decyzji przez UDT *(w przypadku pozostawienia wolnego pola Zamawiający przyjmie 24 miesiące).**\* - warunek dodatkowo punktowany, wypełnić z uwzględnieniem informacji zawartych pkt. 4) SWZ oraz pkt. 18) SWZ*

***2.1 \* Oświadczamy, że autoklawy stanowiące przedmiot zamówienia posiadają ……. letnią (min. 10-letnią) gwarancję na komorę i płaszcz grzewczy (nieszczelność, pęknięcie lub perforacja powierzchni zbiorników) i zobowiązujemy się w przypadku wyboru Naszej oferty do przedłożenia przed zawarciem umowy oświadczenia producenta lub innego równoważnego dokumentu, potwierdzającego ten wymóg, zgodnie z pkt 4) ppkt. 1.6.16 oraz pkt 18) ppkt. 2.7 oraz pkt 19) ppkt. 1 lit. d) SWZ.***

1. Deklarujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w terminie wskazanym w pkt 6) SWZ, tj. w terminie do **31.12. 2025r., przy czym:**
	1. dostawa autoklawów, w skrzyniach zabezpieczających przed ich uszkodzeniem, do pomieszczenia na poziomie -1 przez otwór technologiczny w stropie budynku nastąpi nie później niż do dnia 20.12.2024r.,
	2. wykonanie usług towarzyszących (w tym m.in.: montaż, instalacja, uruchomienie we wskazanym przez Zamawiającego miejscu (z wykonaniem testów urządzenia) i szkolenie z obsługi i konserwacji autoklawów wynosi **2 miesiące**, począwszy od daty powiadomienia Wykonawcy przez Zamawiającego o możliwości ich realizacji.

na warunkach określonych w SWZ.

1. Deklarujemy przeprowadzenie 2-dniowego szkolenia w zakresie obsługi i konserwacji przedmiotu zamówienia (min. 16 godzin zegarowych łącznie) dla 10 pracowników Zamawiającego, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym w okresie realizacji zamówienia w siedzibie Zamawiającego.
2. Deklarujemy świadczenie serwisu gwarancyjnego producenta lub autoryzowanego serwisu gwarancyjnego producenta w okresie gwarancji na warunkach określonych w SWZ i projektowanych postanowieniach umowy. Serwis wykonywać będzie dla przedmiotu umowy:..........................., tel: ........................ , e-mail: .......................... .
3. Deklarujemy wykonywanie nieodpłatnych co pół roku przeglądów technicznych oraz serwisowanie urządzeń w okresie gwarancji wraz z pokryciem kosztów niezbędnych materiałów wymaganych do przeglądu.
4. **Oświadczamy,** że akceptujemy **30 dniowy** termin płatności, liczony od doręczenia prawidłowo wystawionej faktury, odpowiednio dla wymagań określonych w SWZ i projektowanych postanowieniach umowy.
5. **Oświadczamy,** że zapoznaliśmy się z projektowanymi postanowieniami umowy, stanowiącymi **integralną część SWZ** i akceptujemy je bez zastrzeżeń oraz zobowiązujemy się, w razie wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy na warunkach w nich określonych w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
6. **Oświadczamy**, iż oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnego z wymaganiami i warunkami opisanymi oraz określonymi przez Zamawiającego w SWZ, na potwierdzenie czego do oferty załączamy **Załącznik A do SWZ, tj.** Funkcje, parametry techniczne i warunki wymagane oraz dodatkowo punktowane.
7. **Oświadczamy**, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w SWZ, tj. **90 dni** od daty składania ofert.
8. **Oświadczamy**, że zobowiązujemy się do przyjęcia refaktur/y i ich/jej opłacenia za przeprowadzoną procedurę odbioru przez UDT autoklawu/ów zgodnie z zapisami SWZ.
9. **Oświadczamy,** że deklarujemy doręczenie faktury/ faktur:
	* 1. *w formie papierowej wraz z wymaganymi załącznikami pod warunkiem doręczenia na adres:* ***Dział Zaopatrzenia UJ CM, Sekcja Aparatury, ul. Skawińska 8, 31-066 Kraków****,\**
		2. *w formie elektronicznej wraz z wymaganymi załącznikami pod warunkiem przesłania na adres:* ***faktura.dz@cm-uj.krakow.pl*** *(wskazany przez Zamawiającego),\**
		3. *w formie ustrukturyzowanej faktury elektronicznej wraz z wymaganymi załącznikami pod warunkiem przesłania na adres PEF:* ***DUNS 422178194****.\**

*\*niepotrzebne skreślić*

1. **Oświadczamy**, że jesteśmy\* / nie jesteśmy\*: mikroprzedsiębiorstwem\*, małym przedsiębiorstwem\*, średnim przedsiębiorstwem\*.

*\* - niepotrzebne skreślić*

1. **Oświadczamy**, że wykonanie niniejszego zamówienia zamierzamy wykonać bez udziału Podwykonawców \*/ z udziałem Podwykonawców \*.

Podwykonawcom zamierzamy powierzyć określoną część (zakres) prac, tj.:

.....................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

(Firma (nazwa) Podwykonawcy / Zakres prac wykonywanych przez Podwykonawcę o ile są znani na etapie składania ofert).

*\* - niepotrzebne skreślić*

**Zamawiający nie uznaje za podwykonawstwo usług serwisowych świadczonych w ramach przedmiotowego zamówienia.**

1. **Oświadczamy**, iż wyrażamy zgodę na przetwarzanie naszych danych osobowych w zakresie wynikającym z powszechnie obowiązujących przepisów prawa w celu oceny i porównania ofert oraz wyboru oferty najkorzystniejszej, jak i ewentualnej realizacji umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania, zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. oraz zgodnie z ustawą z dnia 10 maja 2018r. o ochronie danych osobowych (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2019r. poz. 1781), oraz z klauzulą informacyjną dołączoną do dokumentacji postępowania, a ponadto oświadczamy, iż wypełniliśmy obowiązki informacyjne oraz obowiązki związane z realizacją praw osób fizycznych przewidziane w art. 13 oraz art. 14 RODO, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskaliśmy w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.
2. **Oświadczamy**, iż nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2024r., poz. 507), tj.:
3. nie jesteśmy Wykonawcą wymienionym w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 ani wpisanym na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 cytowanej ustawy;
4. nie jesteśmy Wykonawcą, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2023r., poz. 1124 z późn. zm.) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 ani wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 cytowanej ustawy;
5. nie jesteśmy Wykonawcą, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2023r., poz. 120 z późn. zm.), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 cytowanej ustawy.
6. **Oświadczamy**, że nie zachodzą w stosunku do nas przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), dalej: rozporządzenie 2022/576.
7. W przypadku wadium wniesionego w pieniądzu prosimy o jego zwrot na nr konta:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………….………………………

1. **Oświadczamy**, iż w cenie oferty uwzględniliśmy koszty i zakres całości przedmiotu zamówienia oraz, że oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami i warunkami opisanymi oraz określonymi przez Zamawiającego w SWZ.
2. **Oświadczamy**, iż wpłata wynagrodzenia powinna być dokonana na rachunek bankowy Wykonawcy
o numerze konta:

…………………………………………….………………………………… Bank: …………………………………………………….………………\*

*\* - należy odpowiednio wypełnić*

1. **Oświadczamy**, iż jesteśmy/nie jesteśmy czynnym podatnikiem podatku od towarów i usług (VAT)\*.

*\* - niepotrzebne skreślić*

1. **Oświadczamy**, iż osobą upoważnioną do kontaktów z Zamawiającym w zakresie złożonej oferty oraz w sprawach dotyczących ewentualnej realizacji umowy jest: …………………………………….…………….……….……………..,

e-mail: ……………………………………………….……………., tel.: ………………………………………………………………….…….. *(można wypełnić fakultatywnie)*.

1. **Oświadczamy**, że wybór oferty:
	1. nie będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie przepisami ustawy o podatku od towarów i usług.\*
	2. będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług.\*

*\* - niepotrzebne skreślić*

Powyższy obowiązek podatkowy będzie dotyczył

…………………………………………………………………………………………………………………………….………………………………………

*(Należy wpisać nazwę /rodzaj towaru lub usługi, które będą prowadziły do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług)* objętych przedmiotem zamówienia.\*

1. Załączniki:
2. opis oferowanego przedmiotu zamówienia, tj. Funkcje, parametry techniczne i warunki wymagane oraz dodatkowo punktowane - odpowiednio do wzoru stanowiącego Załącznik A do SWZ, pozwalający na ocenę zgodności oferowanych produktów, ich elementów i wyposażenia oraz ich parametrów z wymaganiami SWZ,
3. certyfikaty zgodności lub deklaracje zgodności zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. ustawą z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (t.j. Dz.U. 2023 poz. 215), potwierdzające oznakowanie CE zawierające odniesienia do dyrektyw opisanych w pkt 18 OPZ albo inne równoważne dokumenty lub oświadczenia, lub dokumenty potwierdzające rozpoczęcie procedury certyfikacji. W przypadku niezakończonej procedury certyfikacji, certyfikat zgodności lub deklarację zgodności należy dostarczyć najpóźniej wraz z dostawą. Wykonawca musi wykazać w treści oferty równoważność przedstawionych dokumentów. Brak wymaganego potwierdzenia równoważności lub brak wykazania równoważności w ofercie Wykonawcy stanowić będzie o niezgodności treści oferty z warunkami zamówienia,
4. dokumenty producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela w postaci kart katalogowych lub wydruków ze stron internetowych lub innych dokumentów lub oświadczeń, albo inne równoważne dokumenty lub oświadczenia, w języku polskim lub obcym wraz z tłumaczeniem na język polski, potwierdzające, że oferowane dostawy (przedmiot zamówienia) odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w treści SWZ. Zamawiający dopuszcza złożenie ww. dokumentów w języku angielskim,
5. oświadczenia lub dokumenty potwierdzające, że serwis gwarancyjny będzie świadczony przez producenta lub autoryzowany serwis producenta lub osoby posiadające autoryzację producenta lub równoważne uprawnienia, a oświadczenia lub dokumenty muszą zostać wystawione przez producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela, z zastrzeżeniem że Wykonawca samodzielnie nie może tych dokumentów sobie wystawić będąc autoryzowanym przedstawicielem producenta (przykładowo może to być list autoryzacyjny, stosowny certyfikat, zaświadczenie, oświadczenie dotyczące niniejszego postępowania, zrzut ze strony producenta z informacją o autoryzowanych dystrybutorach, jeśli producent takie informacje upublicznia, itp.). Zamawiający dopuszcza złożenie ww. dokumentów w języku angielskim.
6. *………..*

*Uwaga! Miejsca wykropkowane i/lub oznaczone „\*” we wzorze formularza oferty i wzorach załączników do SWZ Wykonawca zobowiązany jest odpowiednio do ich treści wypełnić lub skreślić.*

Załącznik A do SWZ

**FUNKCJE, PARAMETRY TECHNICZNE I WARUNKI WYMAGANE**

**ORAZ DODATKOWO PUNKTOWANE**

Pełna nazwa urządzenia, ilość: **Autoklaw – 3 szt.**

Typ, model: .......................................................................................

Producent: .......................................................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Funkcje, parametry techniczne i warunki wymagane** | **Opis parametrów** **i warunków oferowanych** **(wypełnia Wykonawca)** |
| **1.** | **2.** | **3.** |
|  | Sterylizator laboratoryjny przeznaczony do sterylizacji parowej: narzędzi metalowych, naczyń, płynów w wentylowanych pojemnikach, klatek zwierzęcych, paszy, ściółki. |  |
|  | Sterylizator wraz z wytwornicą pary o wymiarach zewnętrznych nieprzekraczających 2000 x 1700 x 2900 mm (szer. x gł. x wys.). |  |
|  | Sterylizator z poziomą komorą sterylizacyjną, przelotowy (dwudrzwiowy).  |  |
|  | Sterylizator w wersji dwudrzwiowej przeznaczony do zabudowy w jedną ścianę. Od strony załadunku opanelowanie frontowe oraz boczne (jeżeli wymagane) wykonane ze stali klasy nie gorszej niż AISI 304.Od strony rozładunku uszczelnienie w ścianie z zastosowaniem bariery szczelności (Bio-Seal) zapewniającej utrzymanie różnicy ciśnień pomiędzy strefami załadunku i rozładunku.Wzajemna kontrola uszczelnienia drzwi komory – jedne drzwi stale uszczelnione (uszczelka drzwi dociśnięta). Brak możliwości równoczesnego rozszczelnienia lub otwarcia obu drzwi. |  |
|  | Bariera uszczelniająca wykonana jako kołnierz ze stali nierdzewnej klasy min. AISI 304 przymocowany i uszczelniony do komory sterylizatora z jednej strony oraz do otaczającej ściany. Uszczelnione przejścia kabli elektrycznych oraz węży pneumatycznych.  |  |
|  | Konstrukcja urządzeń nie wymagająca stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych typu – cokół, fundament, wanna cokołowa. |  |
|  | Obudowa autoklawu do sufitu podwieszanego (po stronie załadowczej). |  |
|  | Emisja hałasu do otoczenia przez jedno urządzenie nie większa niż 75 dB. |  |
|  | Emisja ciepła do otoczenia przez pojedynczy sterylizator nie przekraczająca:- 4,2 kW do pomieszczenia załadunku,- 0,8 kW do pomieszczenia rozładunku. |  |
|  | Odpływ do kanalizacji przystosowany do temperatury maksymalnie 75°C. Sterylizator wyposażony w system schładzania kondensatu (zrzutu) do zadanej temperatury. |  |
|  | Wszystkie powierzchnie sprzętu, z którymi ma kontakt operator, muszą być o temperaturze nie przekraczającej 45°C. |  |
|  | Automatyczne programy sterylizacji parowej zdefiniowane wcześniej w sterowniku sterylizatora. |  |
|  | Programy sterylizacji w zakresie min. 110°C - 134°C:1. Narzędzia metalowe 134°C
2. Guma, szkło 121°C
3. Płyny w naczyniach otwartych (wentylowanych) 121°C
4. Płyny w naczyniach szczelnie zamkniętych 121°C
5. Klatki zwierzęce wykonane z polikarbonu 118°C
6. Klatki zwierzęce wykonane z polisulfonu 121°C
7. Program sterylizacji ściółki (program z intensywnym suszeniem próżniowym) 134°C
8. Program sterylizacji paszy 121°C
 |  |
|  | Dodatkowo 10 wolnych pozycji programowych do ewentualnego wykorzystania w późniejszym czasie. |  |
|  | Sterylizator wyposażony w programy testowe: - test penetracji pary „Bowie-Dick”- test szczelności wg EN 285 lub równoważnej (maksymalny dopuszczalny spadek ciśnienia: 13 mbar/10min) |  |
|  | Dostęp do wszystkich elementów systemu (przyrządów, osprzętu, itp.) od przodu urządzenia w celu konserwacji, napraw, kalibracji. |  |
|  | Sterylizator wyposażony w elektroniczny monitoring mediów zasilających, minimum dla:- ciśnienia wody chłodzącej [bar]- ciśnienia wody zdemineralizowanej [bar]- ciśnienia sprężonego powietrza [bar]- przewodności wody zdemineralizowanej [µS/cm]Zapis parametrów mediów w pamięci sterownika. Rejestr zdarzeń spadku ciśnień poniżej zadanych wartości.  |  |
|  | Konstrukcja i projekt muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami:- dyrektywy maszynowej 2006/42/EC- dyrektywy kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU- dyrektywy RoHS 2011/65/EU- dyrektywy urządzeń ciśnieniowych PED 2014/68/EUlub równoważnych. |  |
| **Budowa i konstrukcja komory roboczej** |
|  | Wymiary wewnętrzne komory roboczej (szer. x wys. x gł.): min. 650 x 1350 x 1300 mm, przy zachowaniu wymiarów zewnętrznych sterylizatora w pkt 2, co odpowiada pojemności komory min. 1140 litrów. Wsad umieszczony na wózku wsadowym wewnątrz komory ma zapewniać maksymalne wykorzystanie pojemności komory. |  |
|  | Ciśnienie projektowane komory minimum w zakresie od -1,0 do 3,0 bar(g).  |  |
|  | Konstrukcja komory wykonana ze stali nierdzewnej klasy nie gorszej niż AISI 316L. |  |
|  | Wnętrze komory oraz wewnętrzna powierzchnia drzwi muszą być mechanicznie wypolerowane do uzyskania Ra ≤ 0,8 µm. |  |
|  | Komora wykonana w sposób umożliwiający łatwe przeprowadzenie czynności konserwacji i utrzymania czystości:- brak przewężenia światła komory przez kanał uszczelki,- łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr drenu. |  |
|  | Pierścieniowy lub pełny płaszcz grzewczy komory ułatwiający okresową inspekcję spawów. Spawy łączące komorę z płaszczem grzewczym widoczne bezpośrednio po demontażu izolacji. |  |
|  | Drzwi komory napędzane pneumatycznie lub elektrycznie, wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamkniecie drzwi, gdy natrafią one na opór - drzwi muszą być wyposażone w ograniczenie siły do maks. 150 N zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/EC lub równoważną. |  |
|  | W przypadku drzwi o napędzie pneumatycznym - ograniczenie siły zamykania drzwi realizowane niezależnie od zasilania elektrycznego za pomocą zaworu pneumatycznego zmniejszającego dopływ powietrza do siłownika napędzającego drzwi lub rozwiązania równoważnego – bezpieczny i niezawodny układ mechaniczny działający nawet w przypadku zaniku zasilania elektrycznego. |  |
|  | Drzwi przesuwane w płaszczyźnie poziomej – automatycznie zamykane i blokowane po zamknięciu oraz w trakcie trwania procesu. Kierunki otwierania się drzwi zaznaczono na rzucie technologii. |  |
|  | Przy otwartych drzwiach komory brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi, np. siłowników, łańcuchów, itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie czystości. |  |
|  | Uszczelka drzwi o jednorodnej budowie, wykonana z materiałów nietoksycznych. Wytrzymałość uszczelki min. 1500 cykli. |  |
|  | Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowczej i rozładowczej - drzwi z układem wzajemnego blokowania i uszczelniania – jedne drzwi stale zamknięte i uszczelnione. Układ logiczny zapewniający uszczelnienie drzwi od razu po ich zamknięciu. Brak możliwości otwarcia drzwi od strony wyładunku po przeprowadzeniu nieprawidłowego procesu. |  |
|  | Osobne tory (sterowania) uszczelniania drzwi załadowczych i wyładowczych. |  |
|  | W przypadku zaniku zasilania elektrycznego uszczelka pozostaje dociśnięta, a drzwi pozostają uszczelnione, zachowując szczelność bariery przez min. 4 godz.  |  |
|  | Komora izolowana termicznie wełna mineralną. Osłona izolacji na całej powierzchni wykonana z blachy ze stali nierdzewnej, aluminium lub blachy ocynkowanej.  |  |
| **Pompa próżniowa i instalacja sanitarna** |
|  | Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej w sterylizator mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym.  |  |
|  | Układ wytwarzania próżni bez dodatkowych elementów powodujących dodatkowe zużycie wody (np. wyrzutnik wodny – eżektor). |  |
|  | Pompa próżniowa musi być w stanie wytworzyć podciśnienie 0,05 bara (5 kPa) według danych producenta pompy próżniowej.  |  |
|  | Instalacja orurowania procesowego wykonana w standardzie nie gorszym niż poniższej:- materiał rur i zaworów: stal nierdzewna klasy nie gorszej niż AISI 304- zawory procesowe pneumatyczne wykonane ze stali nierdzewnej |  |
|  | Instalacja orurowania nieprocesowego wykonana w standardzie nie gorszym niż poniższej:- materiał rur nieprocesowych: stal nierdzewna AISI 304 lub miedziane- zawory nieprocesowe wykonane ze stali nierdzewnej lub mosiądzuDopuszczalne wykonanie wymienników ciepła oraz elementów pompy próżniowej z innych materiałów odpornych na korozję oraz działanie wysokiej temperatury (co najmniej 100°C). |  |
|  | Orurowanie izolowane termicznie. |  |
|  | Urządzenie wyposażone w filtr powietrza wlotowego (napowietrzającego komorę) o porach nie większych niż 0,22 µm. Obudowa filtra wykonana ze stali nierdzewnej. Filtr jest sterylizowany w trakcie trwania procesów sterylizacyjnych.  |  |
|  | Sterylizator wyposażony w wbudowany system oszczędzania wody chłodzącej z recyrkulacją wody chłodzącej do zadanej maksymalnej temperatury. Po przekroczeniu zadanej temperatury system dopuszcza zimną wodę do układu.  |  |
| **Wbudowana wytwornica pary** |
|  | Wytwornica pary procesowej zainstalowana w obudowie sterylizatora lub nad sterylizatorem (wysokość całkowita sterylizatora wraz z wytwornicą maks. 2900 mm).  |  |
|  | Materiał zbiornika wytwornicy: stal kwasoodporna klasy nie gorszej niż AISI 316. Materiał grzałek: stal kwasoodporna klasy nie gorszej niż 1.4547. |  |
|  | Wytwornica ogrzewana elektrycznie. Moc grzałek maksymalnie 80 kW (±5%). Produkowana para czysta ma zapewnić temperaturę wymaganą programami sterylizacji opisanymi w pkt. 13.  |  |
|  | Wydajność dostosowana do zapotrzebowania zasilanego sterylizatora, ale nie mniejsza niż: 40 kg pary czystej/godzinę. |  |
|  | Wspólny układ sterowania sterylizatora oraz wytwornicy pary. Komunikaty ostrzegawcze/alarmy dotyczące pracy generatora pary wyświetlane na ekranie sterownika sterylizatora. Osobny wyświetlacz (i sterowanie) dla wytwornicy nie jest akceptowalne. |  |
|  | Wytwornica pary zasilana wodą zdemineralizowaną o parametrach zgodnych z normą EN 285 lub równoważną. |  |
|  | System automatycznego odgazowywania demiwody zasilającej wytwornicę pary (degazacja). System widoczny na schemacie orurowania lub w dokumentacji.  |  |
|  | System automatycznego odmulania (oczyszczania) wytwornicy realizowany automatycznie przez układ sterowania sterylizatora. |  |
| **Układ sterowania** |
|  | Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego. |  |
|  | Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika. |  |
|  | Sterownik urządzenia wyposażony na stronie załadowczej w kolorowy ekran dotykowy o przekątnej aktywnej matrycy min. 7”.  |  |
|  | Po stronie załadowczej prezentacja w czasie rzeczywistym parametrów aktualnego procesu na ekranie sterownika, w tym minimum:1. Nazwa i numer programu
2. Czas od rozpoczęcia programu
3. Nazwa aktualnej fazy procesu
4. Czas od rozpoczęcia aktualnej fazy procesu
5. Temperatura w komorze
6. Temperatura wsadu (czujnik referencyjny)
7. Ciśnienie w komorze
8. Nazwa zalogowanego operatora
9. Status procesu (tryb oczekiwania, proces w trakcie, alarm lub równoważne)
 |  |
|  | Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na ekranie sterownika oraz na wydruku prezentowane w języku polskim. |  |
|  | Niezależny mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika zatrzymujący automatycznie proces w przypadku wykrycia nieprawidłowości. |  |
|  | Pomiar parametrów – temperatury i ciśnienia w komorze z 2 niezależnych źródeł (2 czujniki ciśnienia i 2 czujniki temperatury w komorze, osobne dla każdego czujnika temperatury i ciśnienia układy przetwarzające). |  |
|  | Rejestracja parametrów w języku polskim, wydruk raportu procesu na wbudowanej w sterylizator drukarce. Wydruk danych identyfikacyjnych programu, daty i czasu startu i zakończenia, parametrów procesu, alarmów i ostrzeżeń. |  |
|  | Szerokość wydruku wbudowanej w sterylizator drukarki min. 100 mm (drukarka w panelu sterowania po stronie załadowczej). |  |
|  | Rejestracja raportów procesów w języku polskim w wersji elektronicznej na wbudowanej pamięci wewnętrznej oraz na podłączonym komputerze (PC, złącze poprzez sieć LAN).  |  |
|  | Hierarchiczna struktura dostępu do ustawień. Minimum cztery poziomy dostępu w tym minimum jeden bez konieczności logowania.  |  |
|  | Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego. |  |
|  | Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji. |  |
|  | Obwód zatrzymania awaryjnego musi być zgodny z dyrektywą maszynową 2006/42/EC lub równoważną.Wyłączniki awaryjne muszą znajdować się po obu stronach maszyny oraz w obszarze technicznym. |  |
|  | Układ sterowania zgodny z EN 60204-1, EN 61010-1 lub normami równoważnymi. |  |
| **Wyposażenie (łącznie dla trzech sterylizatorów)** |
|  | Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub kontenerów sterylizacyjnych. Wykonany ze stali nierdzewnej o jakości nie gorszej niż AISI 304. Wózek 4 poziomowy. Półki o regulowanym położeniu (min. 5 różnych położeń). Ilość – 1 szt./sterylizator + 1 szt. dla wszystkich sterylizatorów celem zapewnienia ciągłości pracy (łącznie 4 szt.) |  |
|  | Wózek transportowy dla wózka wsadowego do za/wyładunku komory. Dokowany do sterylizatora na czas załadunku/rozładunku wózka wsadowego. Wykonany ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI 304. Ilość – 2 szt./sterylizator + 1 szt. dla wszystkich sterylizatorów celem zapewnienia ciągłości pracy (łącznie 7 szt.) |  |
|  | Czujnik temperatury do umieszczenia w butelce referencyjnej.Ilość - 1 szt./sterylizator (łącznie 3 szt.) |  |

**Powyższe funkcje oraz parametry są minimalnymi warunkami wymaganymi, których niespełnienie spowoduje odrzucenie oferty.**

Wykonawca wypełnia kolumnę 3 tabeli podając odpowiednio parametry techniczno-użytkowe, czyli funkcje, parametry techniczne oraz warunki oferowanych modeli. Wykonawca zobowiązany jest do podania parametru techniczno-użytkowego w jednostkach wskazanych w kolumnie 2. Zamawiający dopuszcza wpisanie słowa TAK lub równoznaczne, jeżeli Zamawiający jest w stanie zweryfikować dany parametr w złożonych wraz z ofertą przedmiotowych środkach dowodowych.

Zamawiający dopuszcza przedmiot zamówienia o parametrach lepszych niż wymagane.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczno-użytkowe****Warunek DODATKOWO PUNKTOWANY:** | **Opis funkcji, parametrów****i warunków oferowanych****(wypełnia Wykonawca)** | **Sposób oceny:** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** |
| 1 | Przekątna aktywnej matrycy kolorowego ekranu dotykowego po stronie załadowczej w calach. |  | **7” – 0 pkt****powyżej 7” - 10” (bez 10”) – 5 pkt****10” – 12” (bez 12”) - 10 pkt****12” i więcej – 15 pkt** |
| 2 | Programowalna książka serwisowa w sterowniku - informacja o dacie ostatniego i terminie następnego przeglądu technicznego. |  | **TAK – 15 pkt****NIE – 0 pkt** |
| 3 | Logowanie użytkowników i administratora za pomocą kart RFID lub innego rozwiązania pozwalającego na indywidualne logowanie bez konieczności wprowadzania („ręcznie”) loginu i hasła. System dla minimum 15 użytkowników. |  | **TAK – 25 pkt****NIE – 0 pkt** |
| 4 | Konstrukcja komory: dno komory profilowane (ze spadkiem) w kierunku odpływu. Ułatwienie odpływu skroplin pojawiających się w trakcie procesu do kanału odpływowego. |  | **TAK – 15 pkt****NIE – 0 pkt** |
| 5 | Konstrukcja płaszcza grzewczego: Płaszcz grzewczy żebrowany w postaci ceowników dospawanych do zewnętrznej powierzchni komory co zapewnia nadanie wysokiej sztywności konstrukcji (trwałości). |  | **TAK – 15 pkt****NIE – 0 pkt** |
| 6 | Sterownik urządzenia wyposażony w standard komunikacyjny OPC UA dla systemów informatycznych, który umożliwia wymianę danych między różnymi urządzeniami, aplikacjami i platformami w celu zwiększenia interoperacyjności i efektywności procesów archiwizacji pracy urządzeń. |  | **TAK – 15 pkt****NIE – 0 pkt** |

Wykonawca wypełnia kolumnę 3 tabeli podając odpowiednio parametry techniczno-użytkowe, czyli funkcje, parametry techniczne oraz warunki oferowanych modeli. Wykonawca zobowiązany jest do podania parametru techniczno-użytkowego w jednostkach wskazanych w kolumnie 2. Zamawiający dopuszcza wpisanie słowa TAK lub równoznaczne, jeżeli Zamawiający jest w stanie zweryfikować dany parametr w złożonych wraz z ofertą przedmiotowych środkach dowodowych.

Jeżeli Wykonawca nie zaoferuje określonych parametrów dodatkowo punktowanych w ramach kryterium parametry techniczno-użytkowe Wykonawca otrzyma 0 punktów.

*Uwaga! Zamawiający informuje również, iż w kryterium oceny ofert – parametry techniczno-użytkowe, nawet w przypadku zaoferowania parametrów dodatkowo punktowanych, natomiast nie dołączenia do oferty przedmiotowych środków dowodowych, o których mowa w SWZ, na potwierdzenie zgodności zaoferowanych parametrów techniczno-użytkowych z cechami lub kryteriami określonymi w opisie kryteriów oceny ofert, Wykonawca nie otrzyma punktów.*

*Ponadto Zamawiający zawiadamia, iż zgodnie z art. 107 ust. 3 ustawy Pzp nie ma możliwości wezwania Wykonawcy do złożenia lub uzupełnienia przedmiotowych środków dowodowych, jeżeli przedmiotowy środek dowodowy służy potwierdzeniu zgodności z cechami lub kryteriami określonymi w opisie kryteriów oceny ofert.*

Załącznik nr 3 do SWZ

*Składane w odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego.*

**OŚWIADCZENIE O POWIĄZANIU KAPITAŁOWYM**

Biorąc udział w *postępowaniu na* ***wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy autoklawów (3 szt.) w ramach realizacji programu „Inicjatywa Doskonałości – Uczelnia badawcza” dla Uniwersytetu Jagiellońskiego - Collegium Medicum w Krakowie,*** *postępowanie nr 141.272.21.2024,*

oświadczamy, że :

nie należymy do tej samej grupy kapitałowej z żadnym z Wykonawców, którzy złożyli ofertę w niniejszym postępowaniu \*)

lub

należymy do tej samej grupy kapitałowej z następującymi Wykonawcami \*)

w rozumieniu art. 4 pkt 14) ustawy z dnia 16 lutego 2007r. o ochronie konkurencji i konsumentów (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2024r. poz. 594).

Lista Wykonawców składających ofertę w niniejszy postępowaniu, należących do tej samej grupy kapitałowej,
o ile dotyczy\*)

1. ......................................................................................................................................................................................
2. ………………………………………...........................................................................................................................................

Wraz ze złożeniem oświadczenia, Wykonawca o ile dotyczy może przedstawić dowody, że powiązania
z innym wykonawcą/ami nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

*\* niepotrzebne skreślić*

Załącznik nr 4 do SWZ

*Składane wraz z ofertą, o ile dotyczy.*

*(UWAGA: poniższe zastosować tylko wtedy, gdy Wykonawca powołuję się na zasoby podmiotu/ów trzeciego/ich, odpowiednią ilość razy w zależności od liczby podmiotów udostępniających zasoby Wykonawcy, a ponadto wymagane jest do złożenia wraz z ofertą w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę lub przez notariusza – zgodnie z rozporządzeniem z dnia 30 grudnia 2020 roku w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania …)*

**PISEMNE ZOBOWIĄZANIE PODMIOTU**

**do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia zgodnie z art. 118 ustawy Pzp**

Działając w imieniu i na rzecz:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….…………

……………………………………………………………….……………………………………………………………………...............................…..

*(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG - o ile dotyczy)\**

Oświadczamy, że w postępowaniu *na* ***wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy autoklawów (3 szt.) w ramach realizacji programu* „Inicjatywa Doskonałości – Uczelnia badawcza” dla Uniwersytetu Jagiellońskiego - Collegium Medicum w Krakowie*,*** *postępowanie nr 141.272.21.2024,*

zobowiązujemy się udostępnić nasze zasoby Wykonawcy:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….…………

……………………………………………………………….……………………………………………………………………...............................…..

*(pełna nazwa Wykonawcy i adres/siedziba Wykonawcy, składającego ofertę)\**

W celu oceny, czy wskazany wyżej Wykonawca będzie dysponował naszymi zasobami w stopniu niezbędnym dla należytego wykonania zamówienia oraz oceny, czy stosunek nas łączący gwarantuje rzeczywisty dostęp do naszych zasobów podaję:

1) zakres naszych zasobów dostępnych Wykonawcy:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….…………

……………………………………………………………….……………………………………………………………………...............................…..

*(wskazać i opisać zakres udostępnionych zasobów, tj.: zdolności techniczne lub zawodowe, sytuację ekonomiczną lub finansową, doświadczenie, wiedzę, osoby, sprzęt, urządzenia itp., odpowiednio o ile dotyczy)*

2) sposób i okres udostępnienia Wykonawcy i wykorzystania przez niego zasobów podmiotu udostępniającego te zasoby przy wykonywaniu zamówienia:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….…………

……………………………………………………………….……………………………………………………………………...............................…..

*(wskazać realny i faktyczny sposób oraz okres (czas), wykorzystania zasobów przy wykonywaniu zamówienia publicznego)*

3) charakter stosunku, jaki będzie mnie łączył z Wykonawcą:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….…………

……………………………………………………………….……………………………………………………………………...............................…..

*(wskazać dokładnie np. umowa zlecenia, o dzieło, pożyczki, użyczenia itp.)*

4) czy, a jeżeli tak, to w jakim zakresie podmiot udostępniający zasoby, na zdolnościach którego Wykonawca polega w odniesieniu do warunków udziału w postępowaniu dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, zrealizuje czynności, których wskazane zdolności dotyczą:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….…………

……………………………………………………………….……………………………………………………………………...............................…..

*(wskazać dokładnie te elementy zamówienia, tj. odpowiednio o ile dotyczy usług lub robót budowlanych, które będą realizowane przez podmiot udostępniający zasoby)*

5) oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ust. 1 ustawy Pzp.

6) oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 109 ust. 1 pkt 4), 5), 7), 8), 9) i 10) ustawy Pzp.

7) Oświadczamy, iż nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2024r., poz. 507), tj.:

1. nie jesteśmy Wykonawcą wymienionym w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 ani wpisanym na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 cytowanej ustawy;
2. nie jesteśmy Wykonawcą, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2023r., poz. 1124 z późn. zm.) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 ani wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 cytowanej ustawy;
3. nie jesteśmy Wykonawcą, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2023r., poz. 120 z późn. zm.), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 cytowanej ustawy.

8) Oświadczamy, że nie zachodzą w stosunku do nas przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), dalej: rozporządzenie 2022/576.

Załącznik nr 5 do SWZ

*Składane wraz z ofertą (o ile dotyczy) \**

**Oświadczenie Wykonawców**

**wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia w zakresie,**

**o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy Pzp**

(z którego wynika, które dostawy wykonają poszczególni Wykonawcy)

Biorąc udział w postępowaniu *na* ***wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy autoklawów (3 szt.) w ramach realizacji programu „Inicjatywa Doskonałości – Uczelnia badawcza”* *dla Uniwersytetu Jagiellońskiego - Collegium Medicum w Krakowie,*** *postępowanie nr 141.272.21.2024,*

Wykonawca:

……………………………………………………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa Wykonawcy i adres/siedziba Wykonawcy, składającego ofertę)*

działając w imieniu i na rzecz:

……………………………………………………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa Wykonawcy i adres/siedziba Wykonawcy wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)*

**Oświadczamy, iż następujące dostawy wykonają poszczególni Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia:**

Wykonawca (nazwa):

………………………………………………………………………………………………………………...

wykona: ……………………………………………………………………………………………………… \*\*

Wykonawca (nazwa):

………………………………………………………………………………………………………………...

wykona: ……………………………………………………………………………………………………… \*\*

*\* niepotrzebne skreślić*

*\*\* należy dostosować do ilości Wykonawców w konsorcjum*