



1. Projekt należy rozpatrywać łącznie z projektem budowlanym i wykonawczym.
2. Wymiary podane w milimetrach.
3. Elementom drewnianym narażonym na oddziaływanie warunków atmosferycznych, należy zapewnić odpowiednią ochronę przed wilgocią i promieniowaniem UV
4. Drewno nie może mieć bezpośredniego kontaktu z betonem. Wszelkie takie miejsca należy zabezpieczyć przy zastosowaniu izolacji przeciwilgociowej.
5. Podane długości elementów są długościami "idealnymi". W rzeczywistości będą one posiadać nadadek uwzględniający niedokładności wykonawcze. Miejsca docięcie podczas montażu należy ponownie zaizolować. Przed produkcją elementów z drewna klejonego należy pobrać rzeczywiste rozstawy.
6. Jeżeli założenia projektowe nie pokrywają się ze stanem faktycznym należy skonsultować się z projektantem w celu uzgodnienia prawidłowego rozwiązania.
7. Wszystkie roboty wykonawcze zgodnie z przepisami BHP i p.p.oż. oraz pod nadzorem osoby uprawnionej.
8. Elementy żelbetowe (fundamenty, słupy, wieńce, atyki) nie są częścią opracowania
9. Drewno klejone klasy GL 32c. Elementy z drewna klejonego należy zabezpieczyć do cech NRO.
10. Elementy stalowe wykonane ze stali S335 JR zabezpieczone do odporności pozarowej R30.
11. Wszystkie śruby, nakrętki, podkładki – wg szczegółów montażowych.
12. Spoiny:
 - Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubość spoin „a” stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą: a=grubość ścianki cieńszego z łączonych elementów
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a=grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika
 - pozostałe elementy: a=0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
 - w przypadku braku możliwości wykonania spoin pachwinowo-obwodowych wykonanie spoin spawalniczych o pełnym przekroju.
 - 13. Wykonanie, wymagania techniczne i tolerancje zgodnie z normą PN-B 06200:2002
14. Połączenia spawane należy wykonać w oparciu o projekt technologii spawania, aby wykluczyć uszkodzenia spawalnice. Wykonawca elementów zobowiązany jest wydać świadectwo jakości.
15. Po zamontowaniu elementów stalowych, należy uzupełnić ewentualne ubytki powłok antykorozyjnych i przeciwoogniowych powstałych podczas transportu i montażu. Powierzchnie konstrukcji stalowych muszą być odfuszczone i oczyszczone z pyłu.
16. Klasa konstrukcji spawanej – 1
17. W trakcie wykonywania dokumentacji warsztatowej należy uwzględnić podrozważenia elementów konstrukcyjnych z drewna pod wykonane spoiny na elementach stalowych.
18. Instalacje prowadzone pod dźwigarem z drewna klejonego bez podcięć i otworów w dźwigarze
19. Przed rozpoczęciem montażu, projekt warsztatowy konstrukcji powinien być zatwierdzony przez projektanta konstrukcji.
20. Wszelkie zmiany dozwolone wyłącznie po pisemnej akceptacji projektanta.

INWESTOR:
Gmina Międzyzylesie
pl. Wolności 1
57-530 Międzyzylesie

OBIEKT I ADRES:
Hala sportowa w Międzyzlesiu
jedn. ewid. Międzyzlesie,
obręb nr 020810_4.0001 Międzyzlesie

TEMAT:
Budowa hali sportowej w Międzyzlesiu
na działce nr 421/1

BRANŻA:
KONSTRUKCYJNA

TYTUŁ RYSUNKU:
RZUT KONSTRUKCJI DACHU

PROJEKTOWAŁ:
mgr inż. ELŻBIETA OCHOCKA
upr. nr UAN-VIII 83861/13
spec. konstrukcyjna b.o.

SKALA
1:1

NR RYSUNKU:
K0004