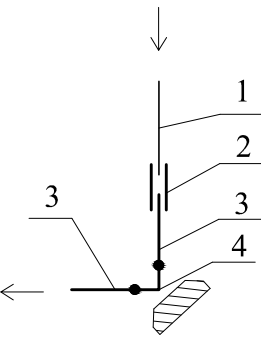
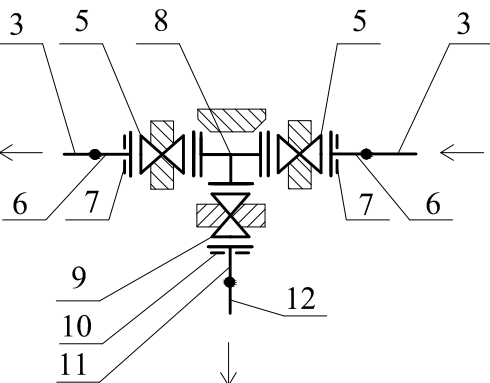


Schematy montażowe węzłów wodociągowych

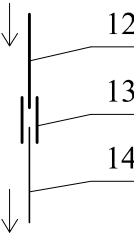
W1- węzeł włączeniowy stan projektowany



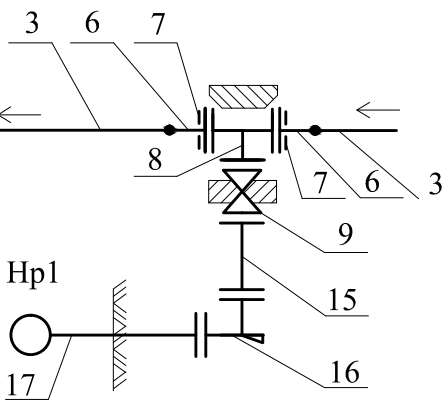
W2



W2.1



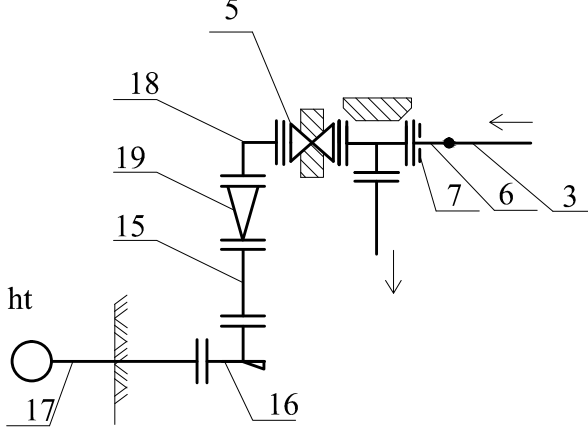
W3/Hp1



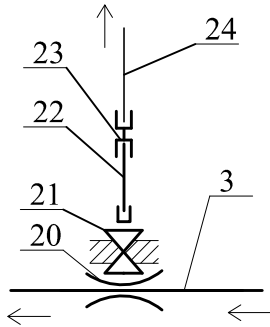
Oznaczenia:

- Istniejący wodociąg z rur PEØ110
- Projektowany łącznik rurowy z żeliwa sferoidalnego DN100 (PN16)
- Proj. wodociąg z rur PE100 Ø125x11,4mm (PN16)
- Proj. kolano PE100 PN16 Ø125
- Proj. zasuw liniowa długa z żeliwa sferoidalnego DN100
- Proj. tuleja kołnierzowa do rur PE100(PN16)Ø125/DN100
- Proj. kołnierz luźny galwanizowany do rur PEØ125/DN100
- Proj. trójnik redukcyjny z żeliwa sferoidalnego DN100/DN80
- Proj. zasuwą Idługa z żeliwa sferoidalnego DN80
- Proj. kołnierz luźny galwanizowany do rur PEØ90/DN80
- Proj. tuleja kołnierzowa do rur PE100(PN16)Ø90/DN80
- Proj. wodociąg z rur PE100 Ø90x8,2mm(PN16)
- Proj. łącznik rurowy z żeliwa sferoidalnego DN80(PN16)
- Istn. wodociąg z rur PE Ø90
- Proj. króciec żeliwny dwukołnierzowy PN16 DN80 L=100cm,
- Proj. łuk kołnierzowy żeliwny PN16 DN80x90° ze stopką
- Proj. hydrant nadziemny żeliwny PN16 DN80 z pojedynczym zamknięciem, z zabezpieczeniem w przypadku złamania, z osłoną systemową odwadniającą; wys. zab. h=1,5m; wys. całkow. H≈2,3m
- Proj. kolano z żeliwa sferoidalnego DN100(PN16)
- Proj. zwężka dwukołnierzowa z żel. sferoid. DN100/80 (PN16)
- Proj. opaska do nawiercana z żeliwa sferoidalnego do rur PE Ø125 / 1" z nasadką odcinającą
- Proj. zasuwą z żeliwa sferoidalnego DN25 (PN16) z gwintem zewn. i łączem ISO do rur PE
- Proj. wodociąg z rur PE100 (PN16) Ø32 (podłączenie istniejącego przyłącza wodociągowego)
- Proj. łącznik rurowy ISO Ø32
- Istniejące przyłącze wodociągowe z rur PEØ32
- Proj. zasuwą DN25 z żel. sferoid. ze łączem ISO do rur PE
- Proj. króciec żel. dwukołnierzowy DN100 (PN16), L=100cm
- Proj. łącznik kołnierowy do rur PE z zabezp. przed przesunięciem z żeliwa sferoid. DN100

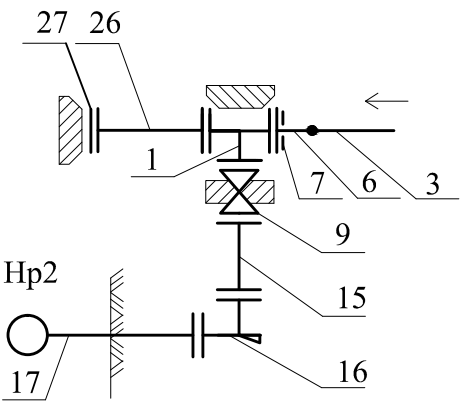
W5 - Etap I



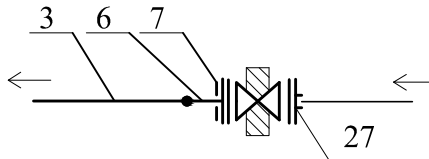
W4, W7



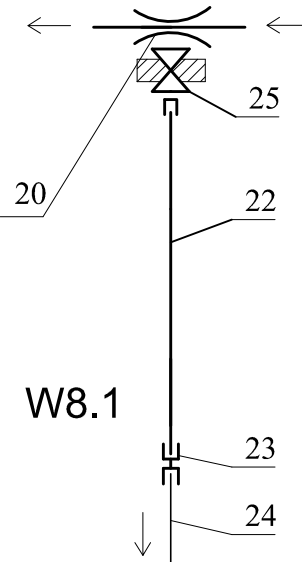
W9/Hp2



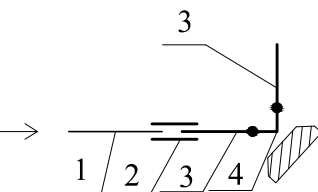
W5 - Etap II



W8



W6-Etap I



W8.1

UWAGA:

- Połączenia kołnierzowe łączyć śrubami ze stali nierdz. A2
- Zasuw odcinające należy wyposażać w obudowy teleskopowe o następujących cechach:
 - przedłużenie wrzeciona zasuw z kształtownika stalowego pełnego, cynkowanego ogniowo;
 - sprężko łączące wrzeciono z trzpieniem - wykonane ze stali kutej, cynkowanej ogniowo lub z żeliwa sferoidalnego;
 - nasadka do klucza: żeliwna;
- Dla trójników i łuków o połączeniach zgrzewanych, kołnierzowych, zaciskowych oraz dla zasuw wykonać bloki oporowe.

Biurowódzające	BIURO PROJEKTÓW DROGOWYCH mgr. inż. Tadeusz Cioch *37-700 Przemysł, ul. Kmity 4/5 tel./fax 16-678-37-55, kom. 665-053-755, e-mail : bpdcioch@wp.pl		
Obiekt	PRZEBUDOWA ULICY POTOKOWEJ W PRZEMYSŁU		
Inwestor	Zarząd Dróg Miejskich w Przemysłu, 37-700 Przemysł, ul. Wybickiego 1		
Nazwa rys.	SCHEMATY MONTAŻOWE WĘZŁÓW WODOCIĄGOWYCH		
ZÒÙÚ3 ýÁÜÜRÒSVUY Ÿ			
funkcja	c' c' ŸÄæ [ä[, ^Äæ ä /æ æ, ä\]	nr upr.	podpis
ÖÜCE ÇÄÜCE ÇÜCE ÇÜCE			
PROJEKTANT	mgr inż. Wiesław Janowicz	nr upr. UAN/VII/8386/39/86 UAN-VII-7342/64/91	
data proj. sierpień 2022r.	Skala --	nr rys. W5	nr strony