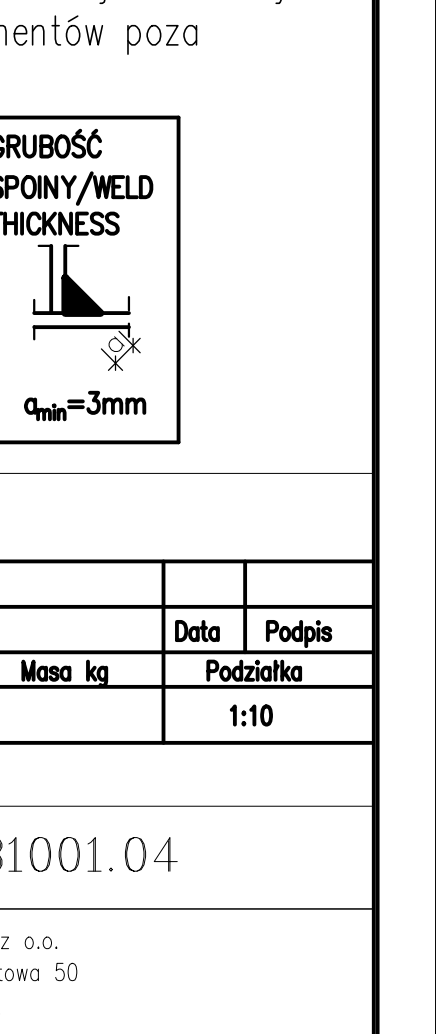
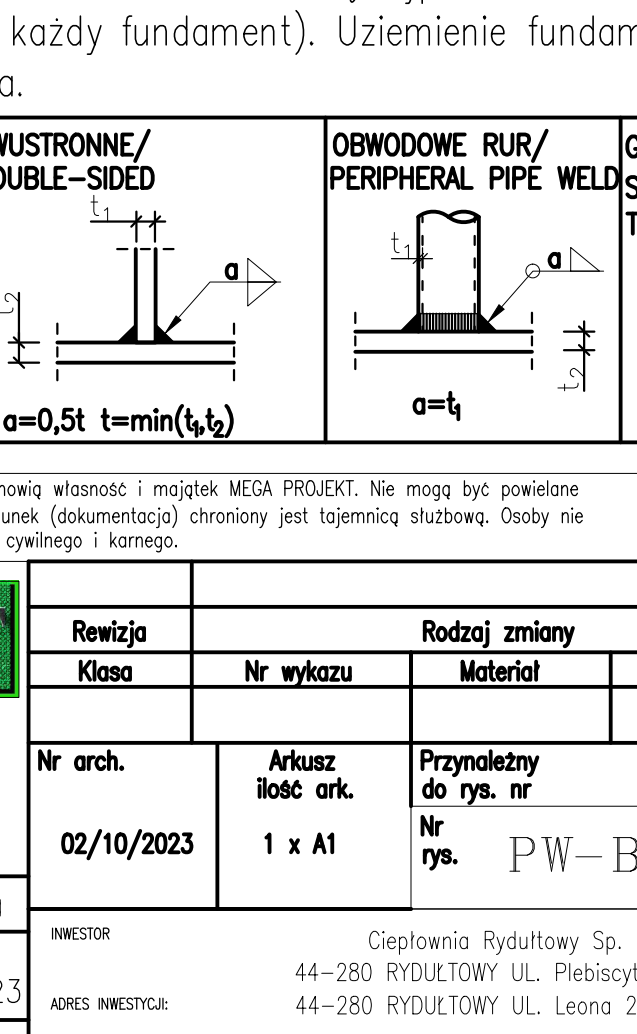
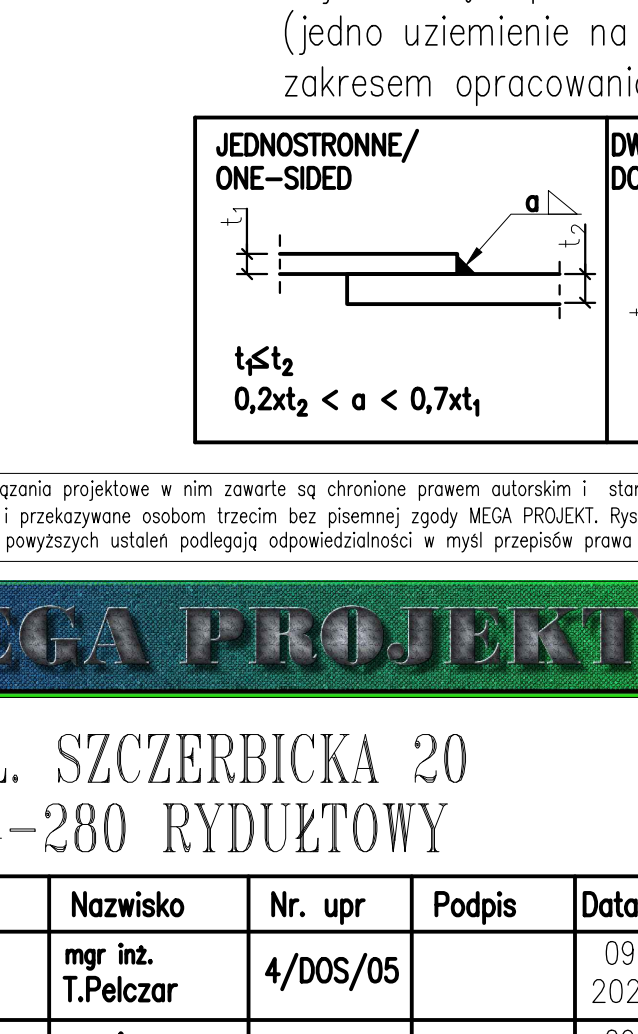
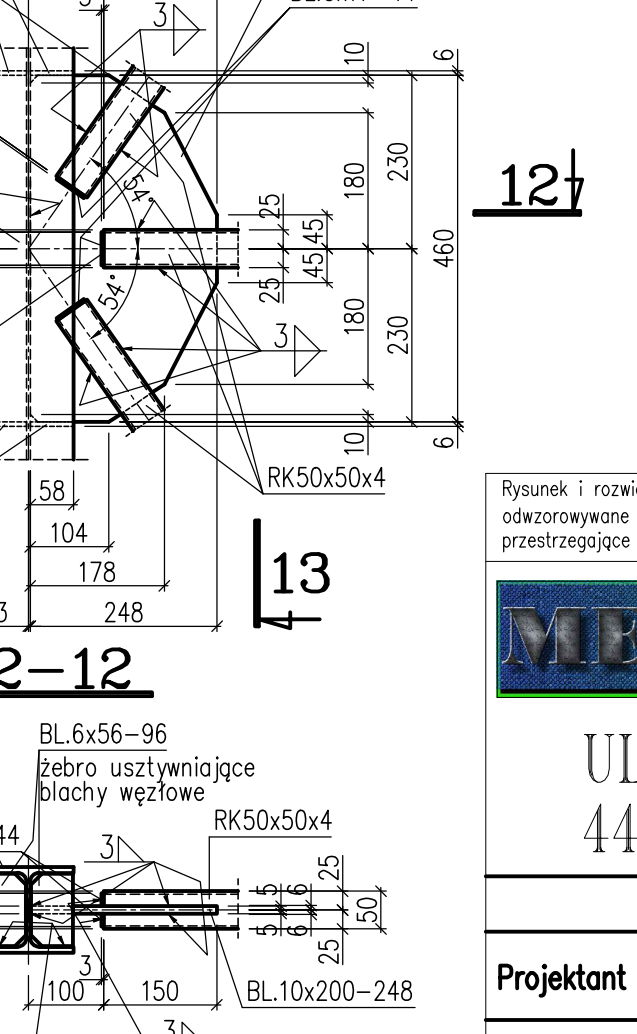
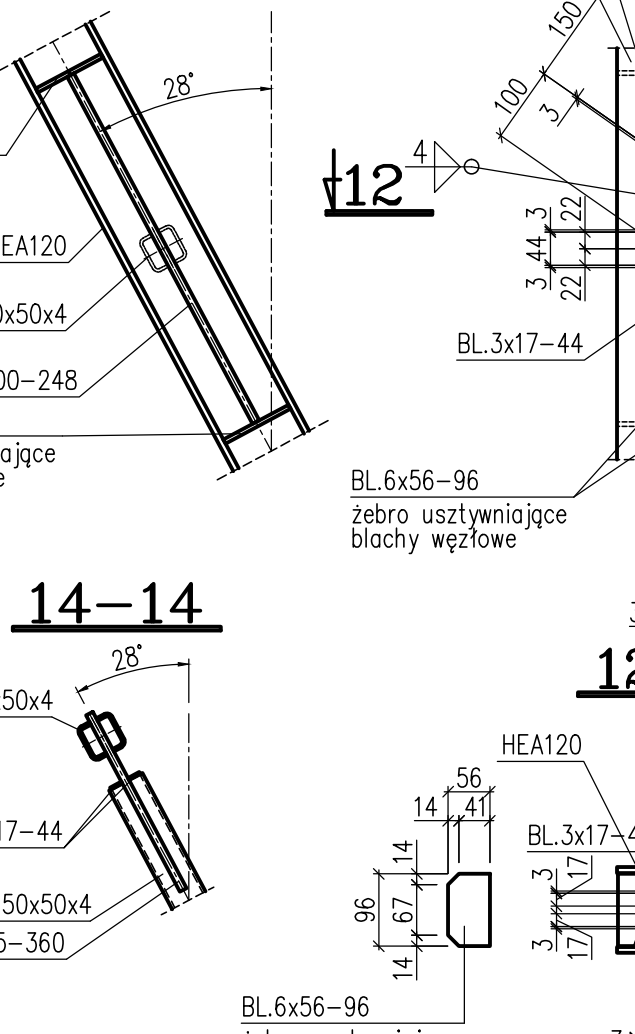
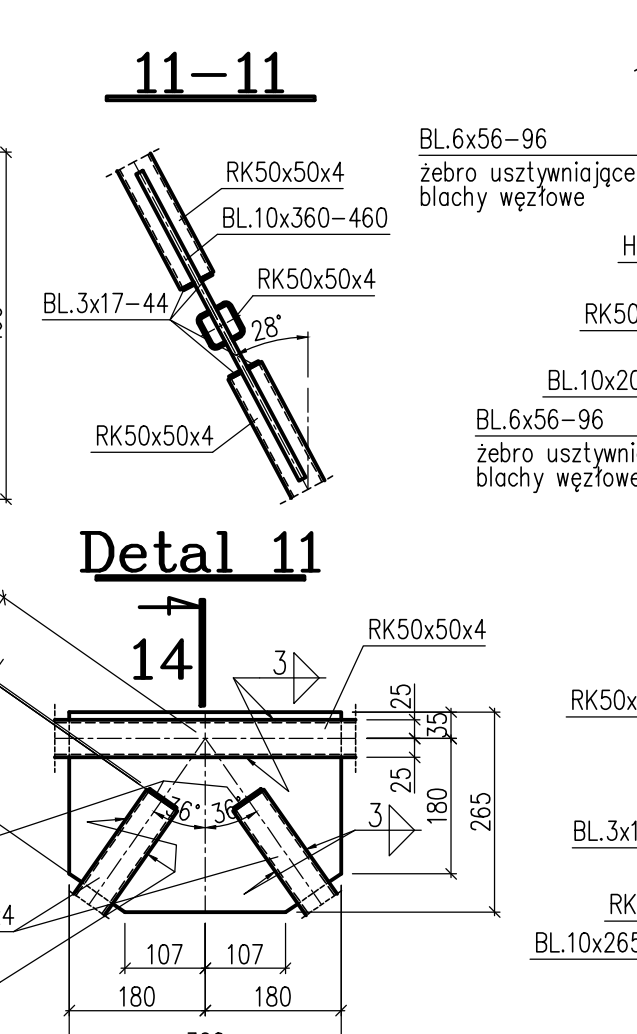
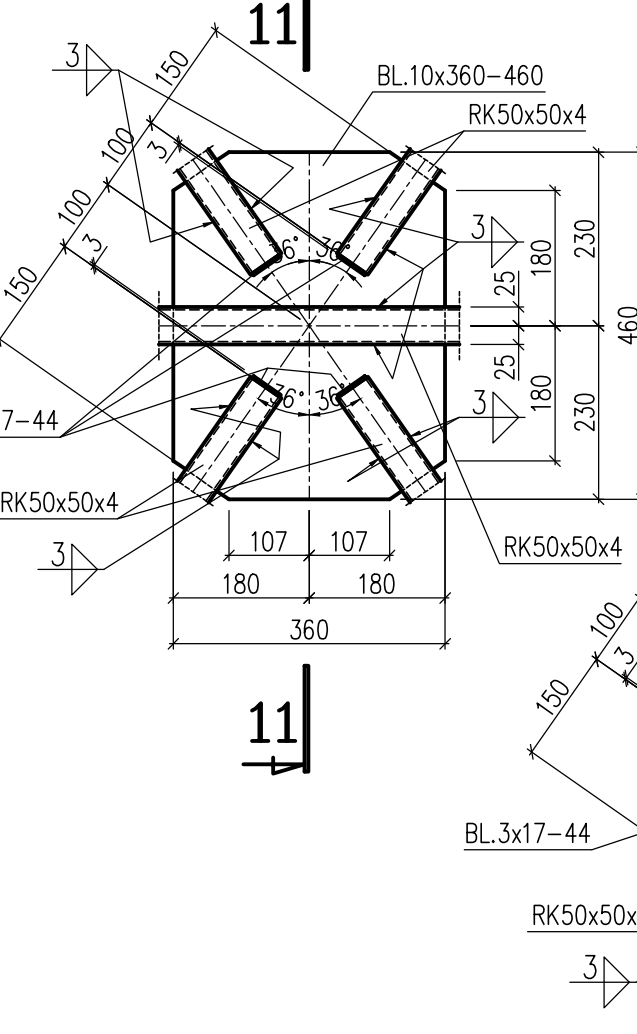
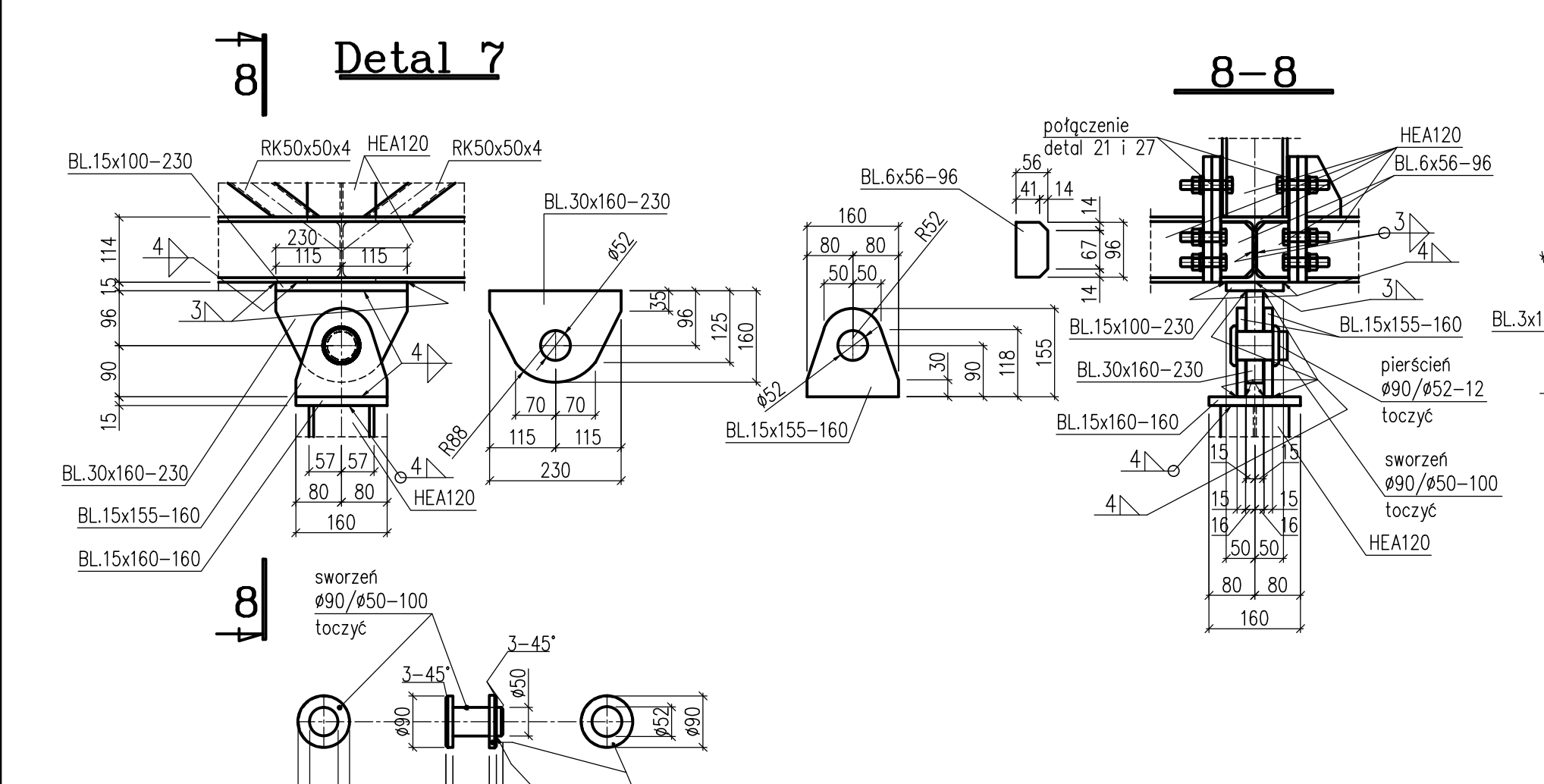
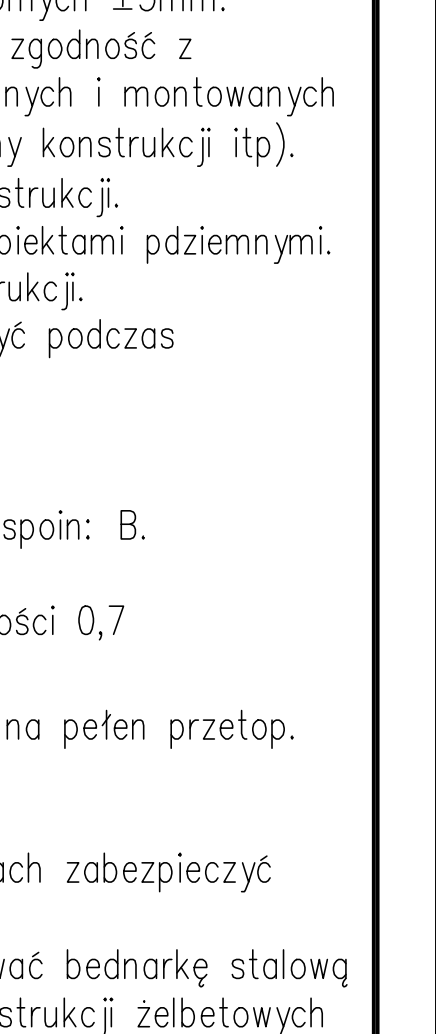
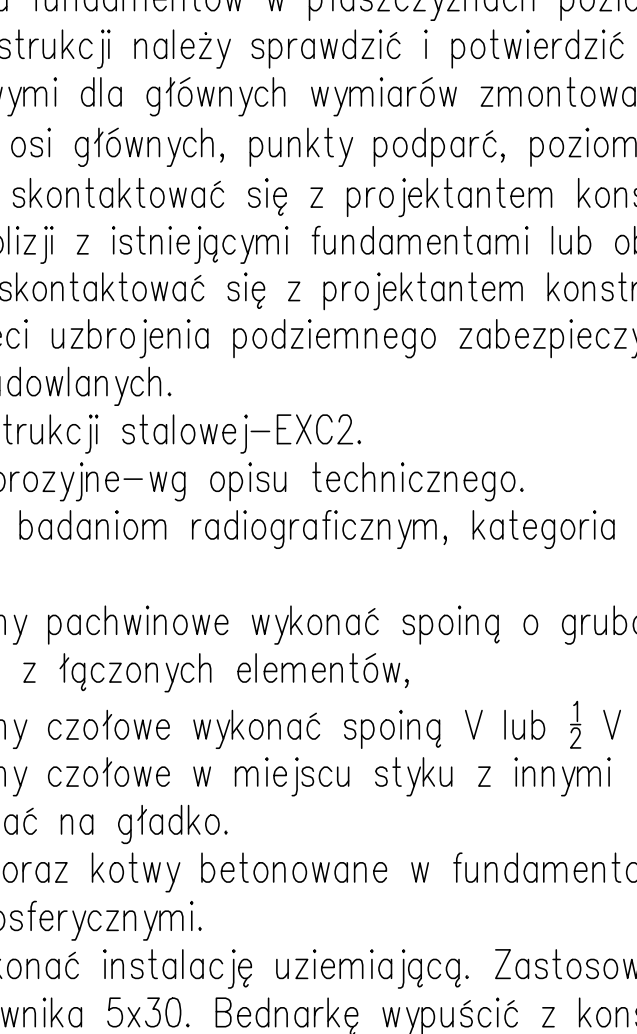
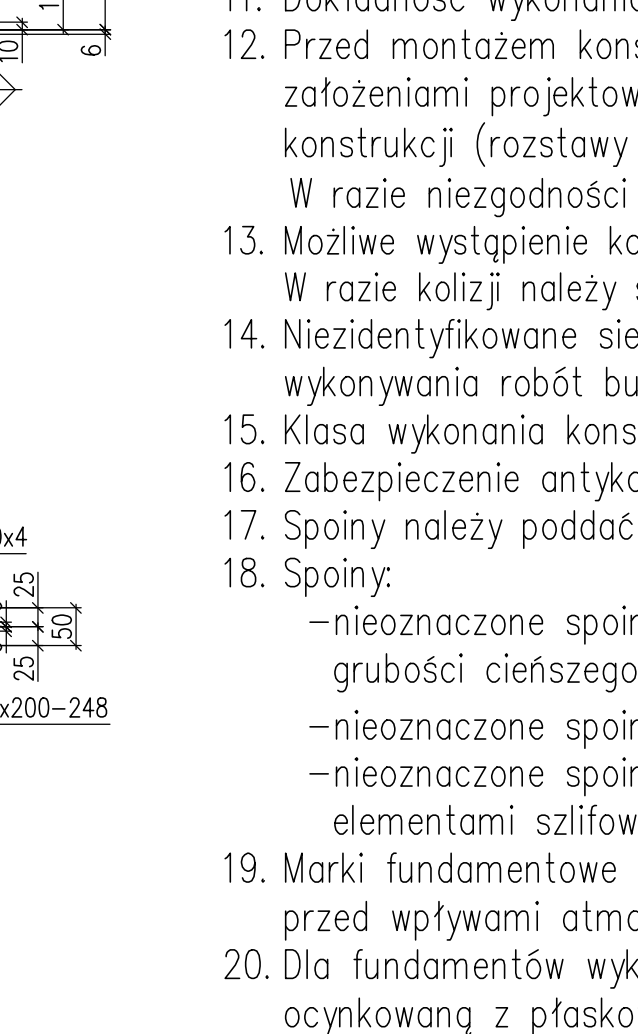
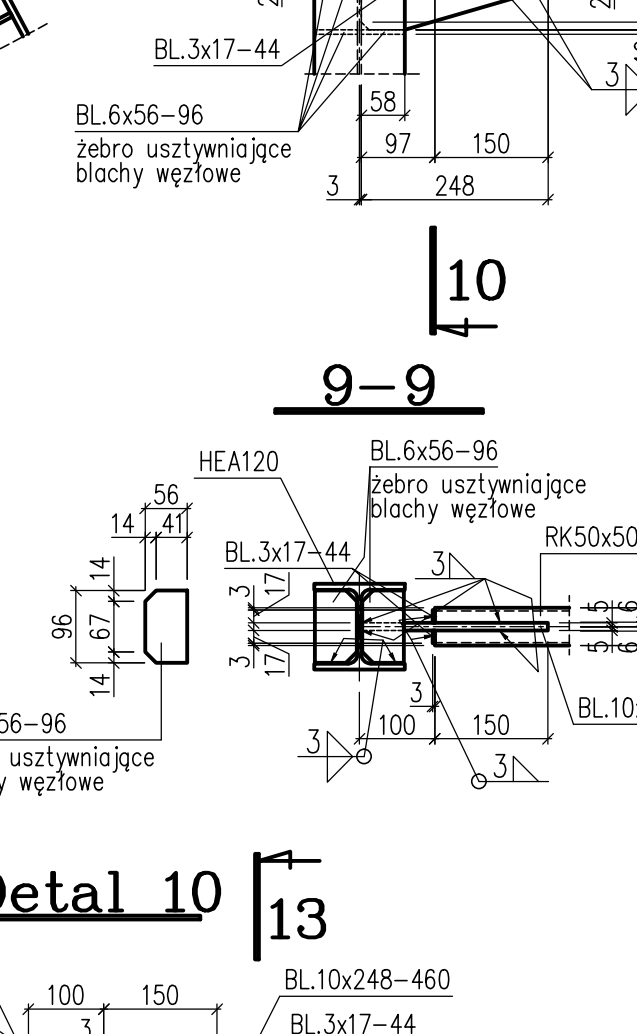
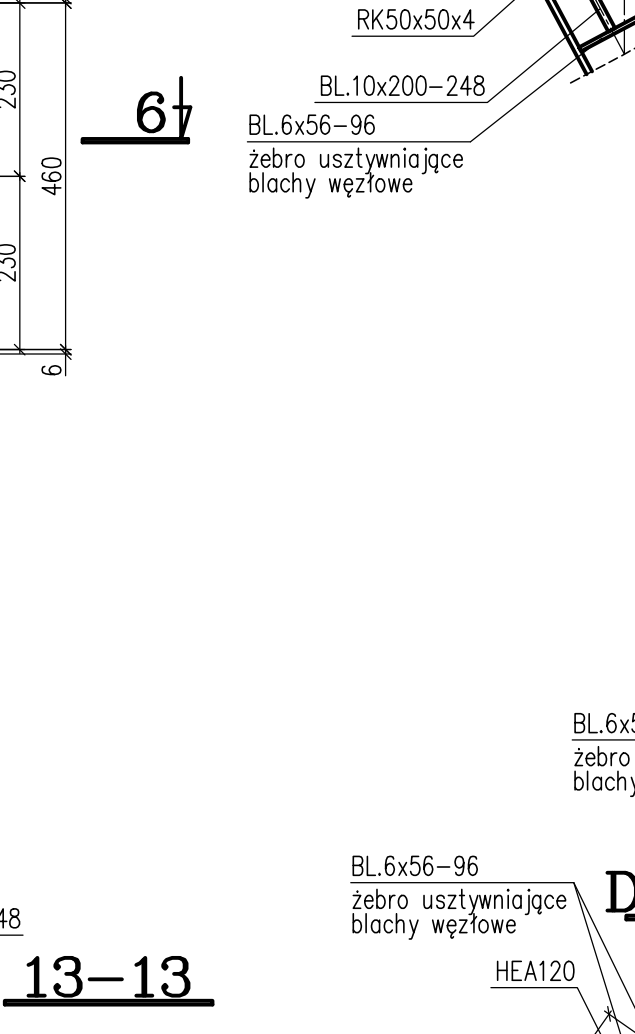
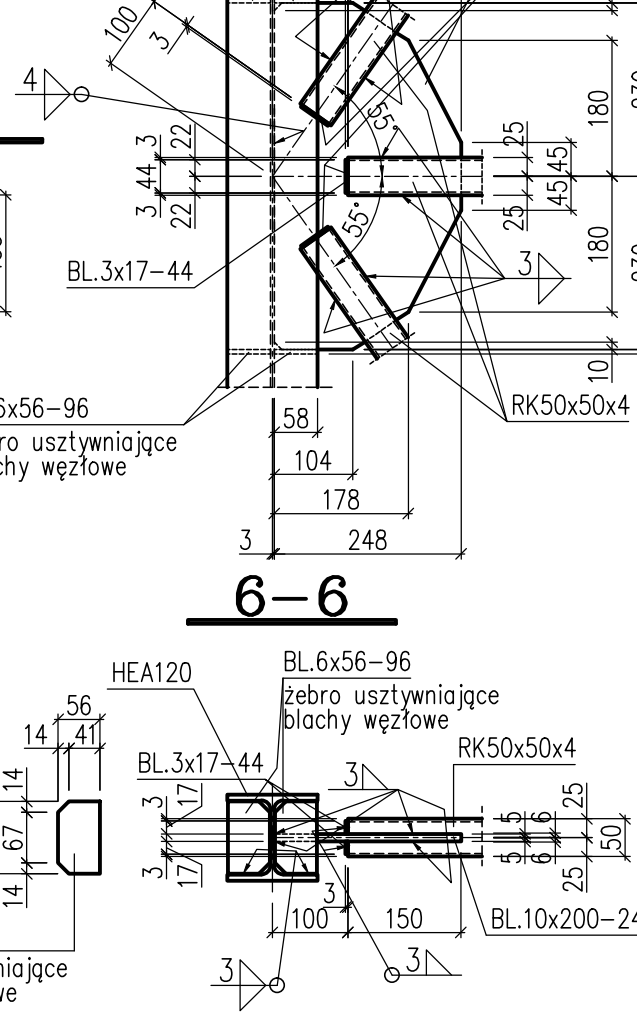
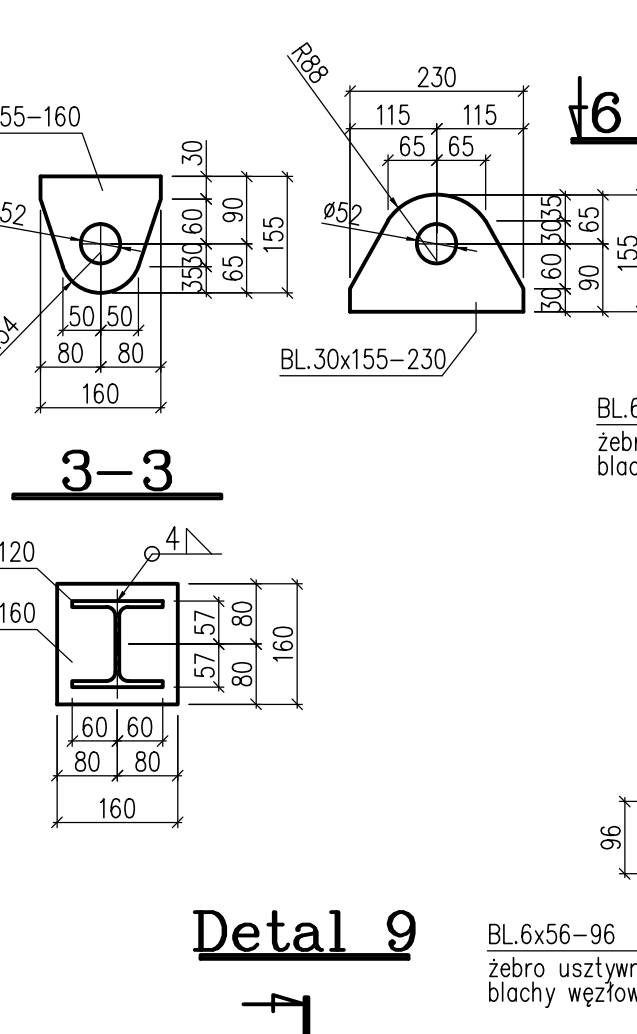
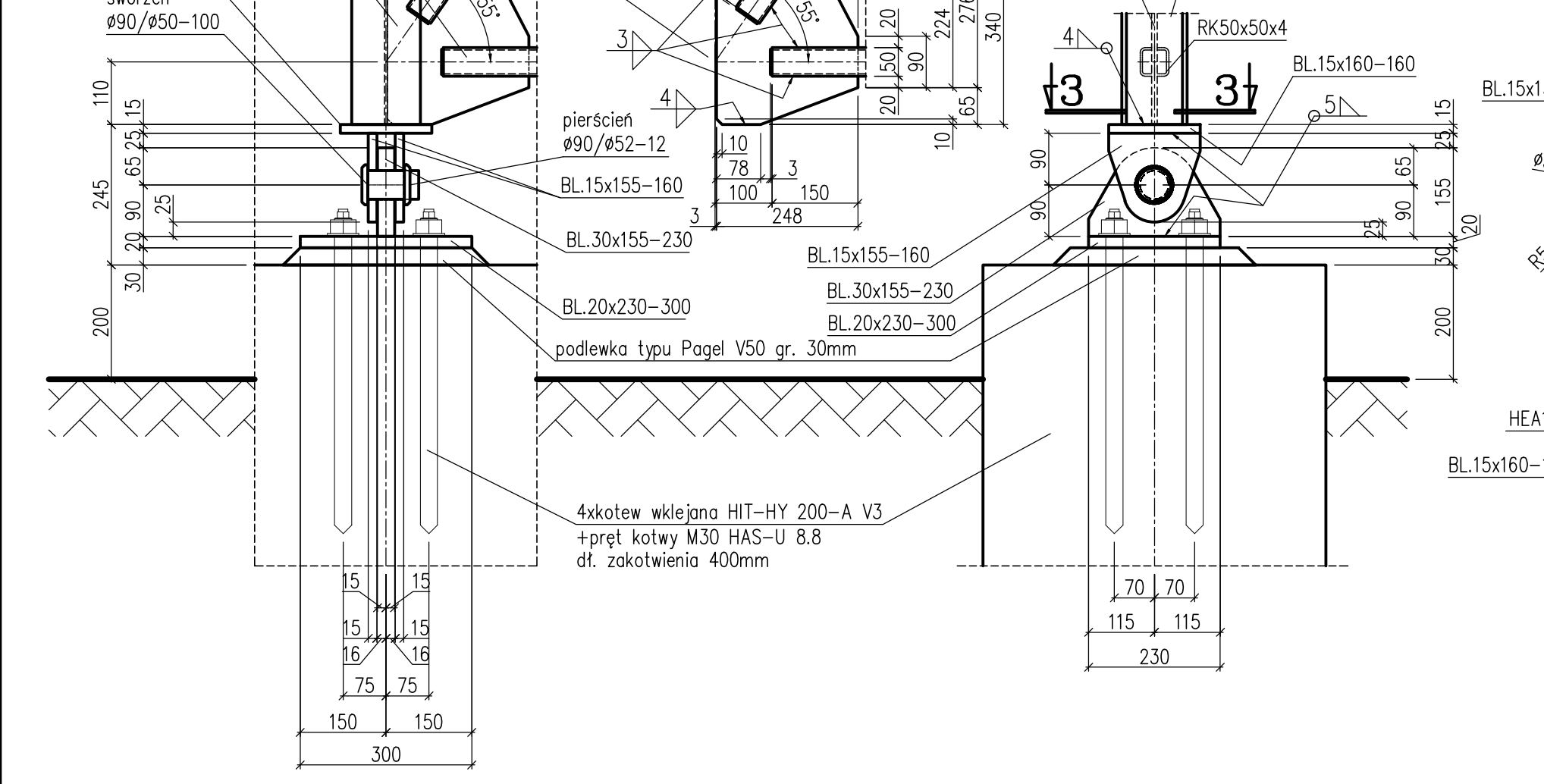
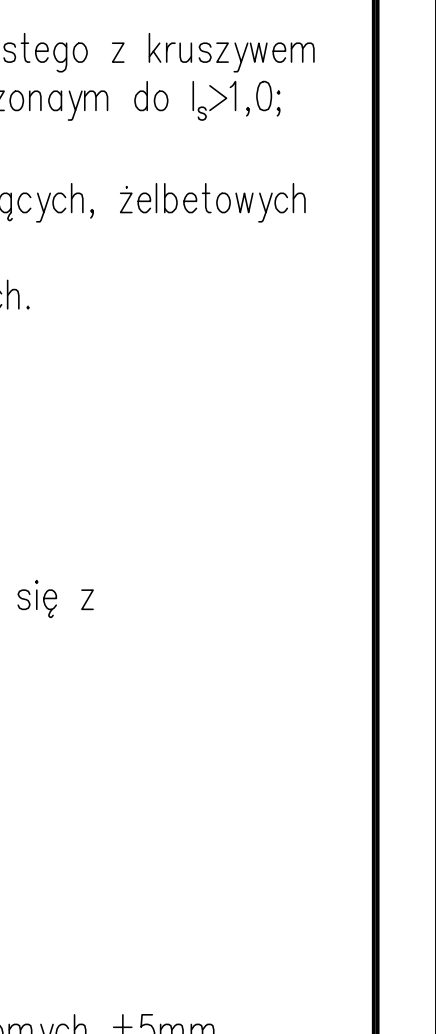
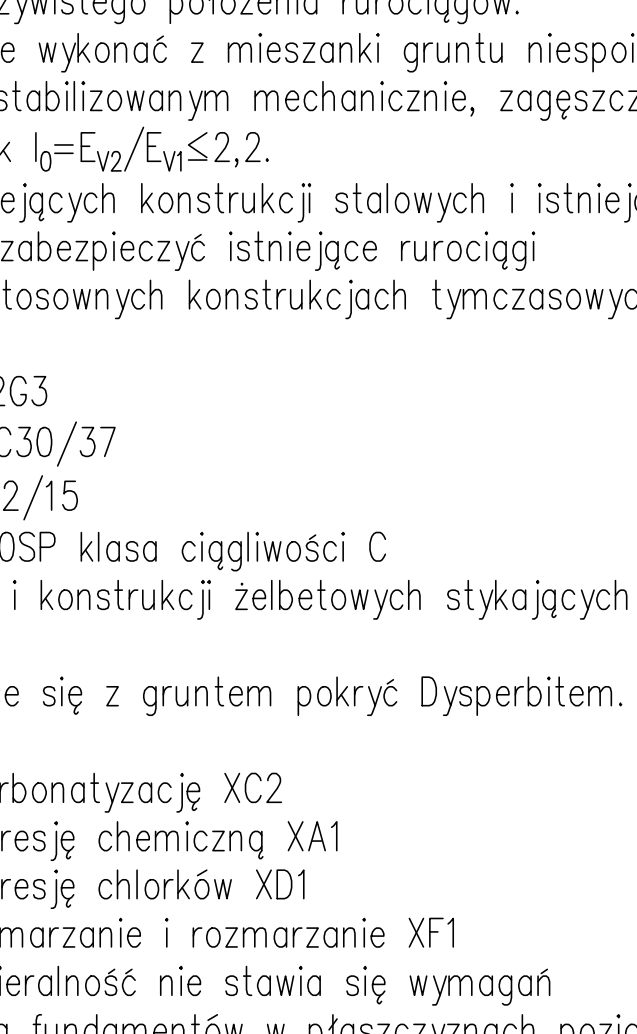
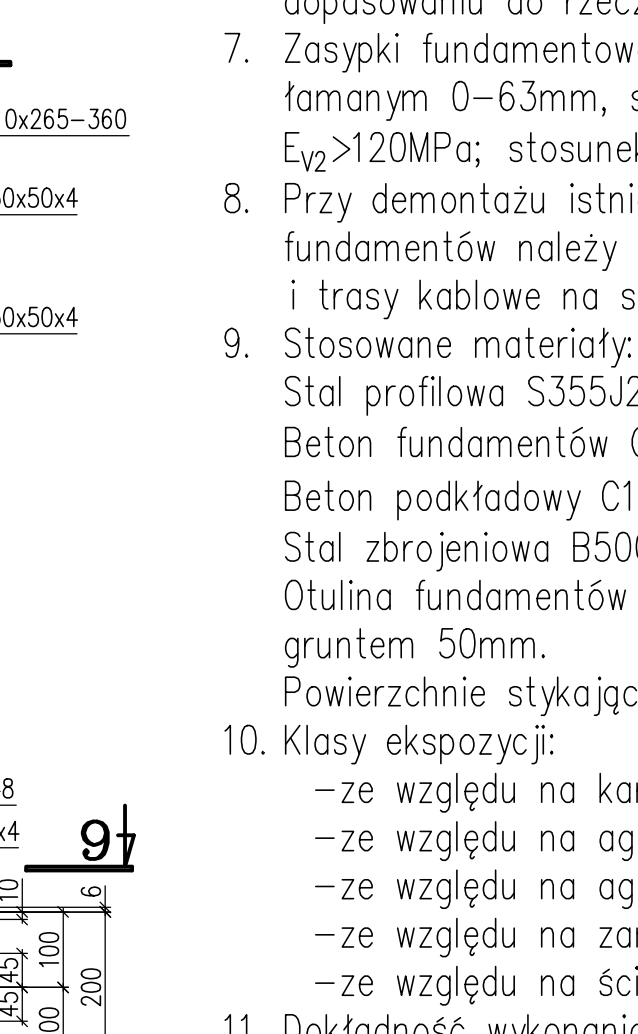
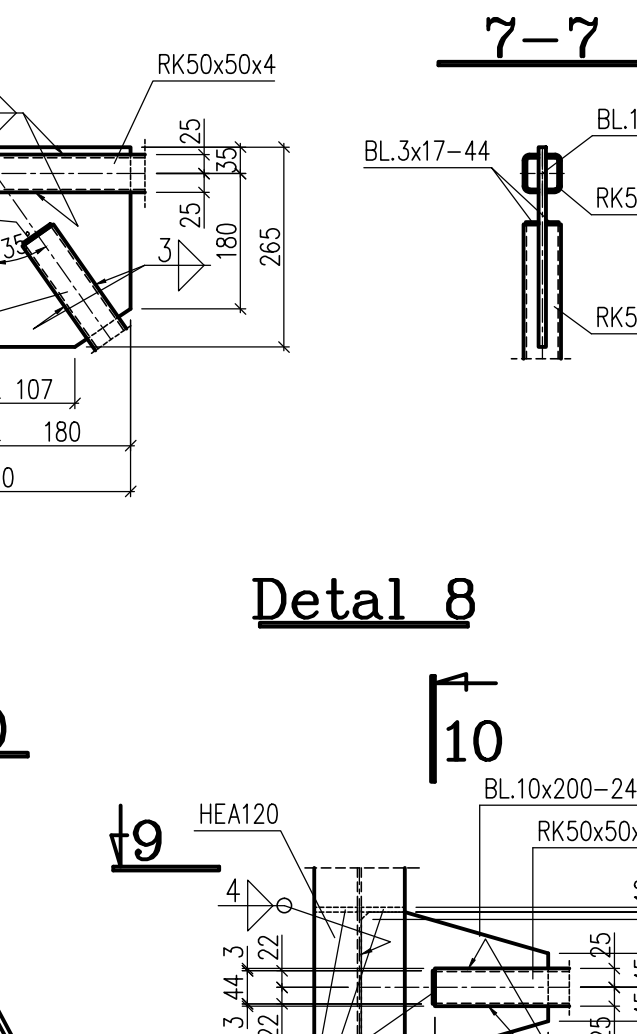
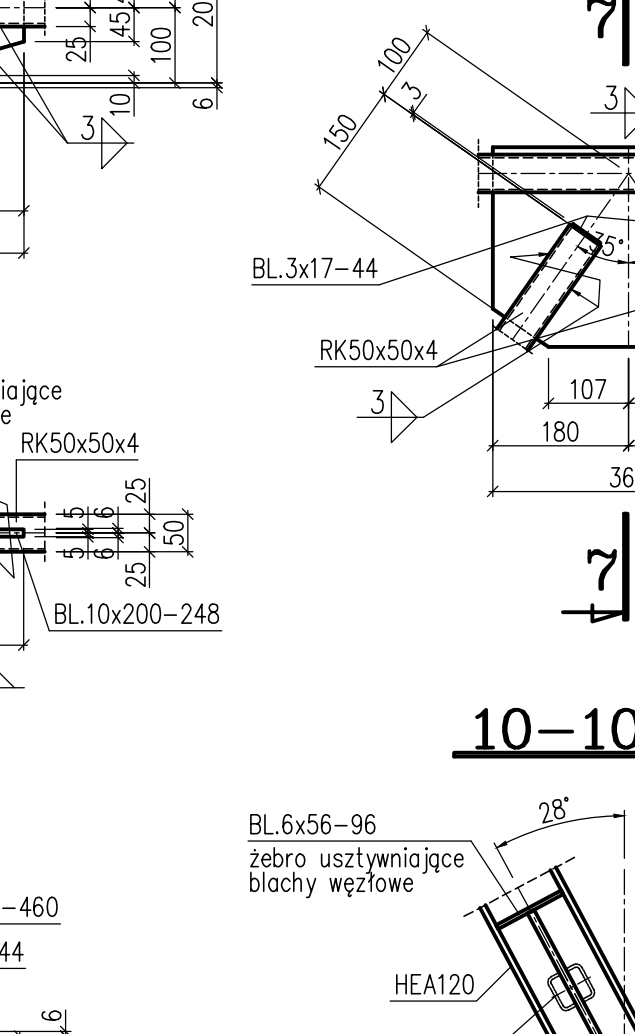
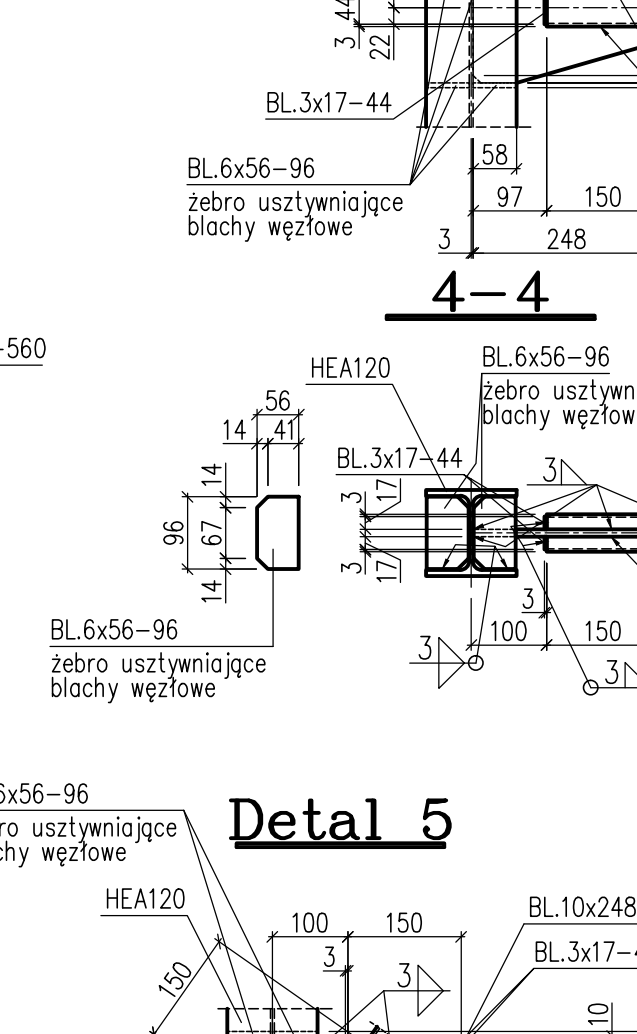
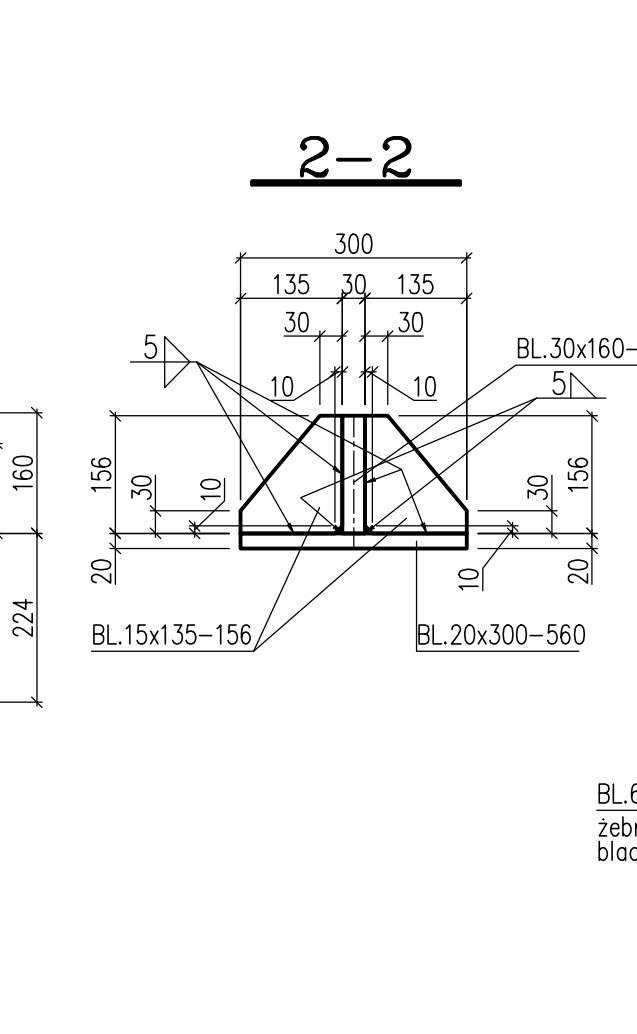
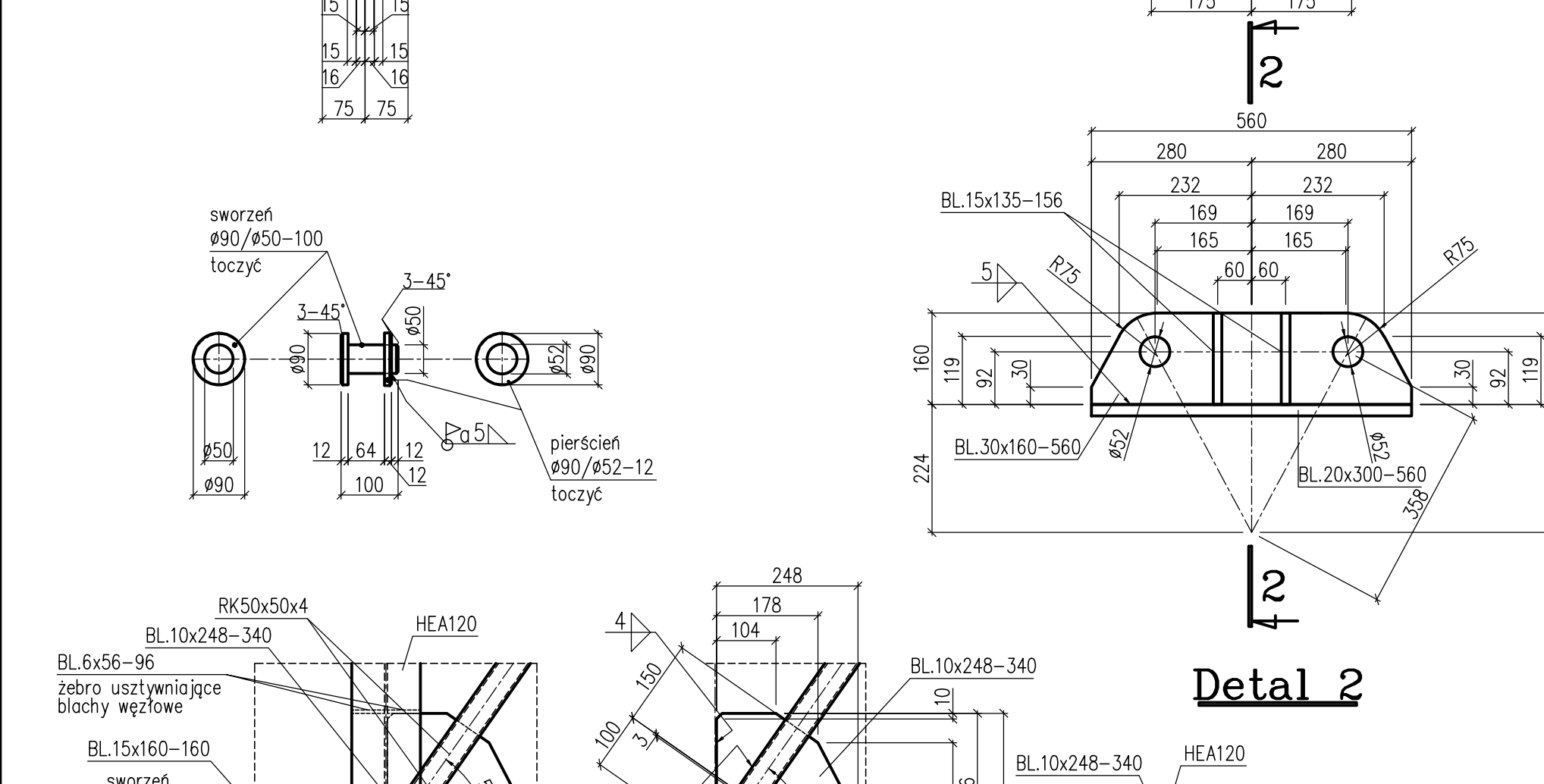
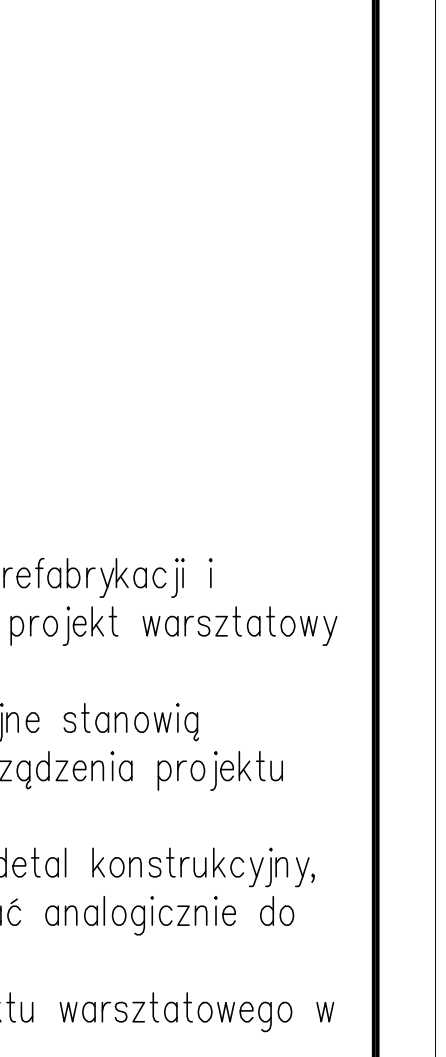
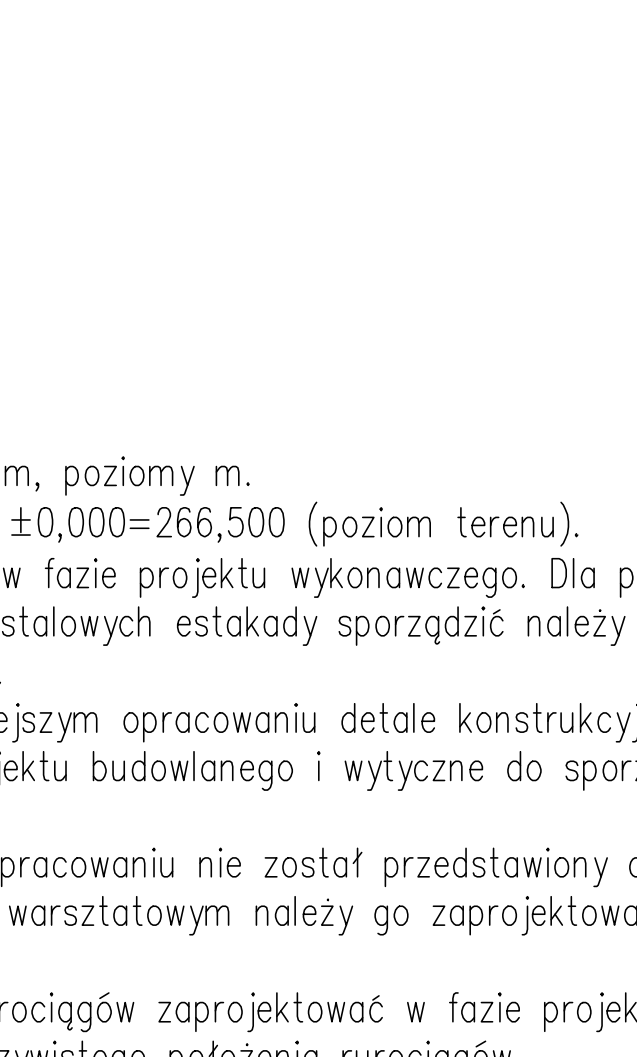
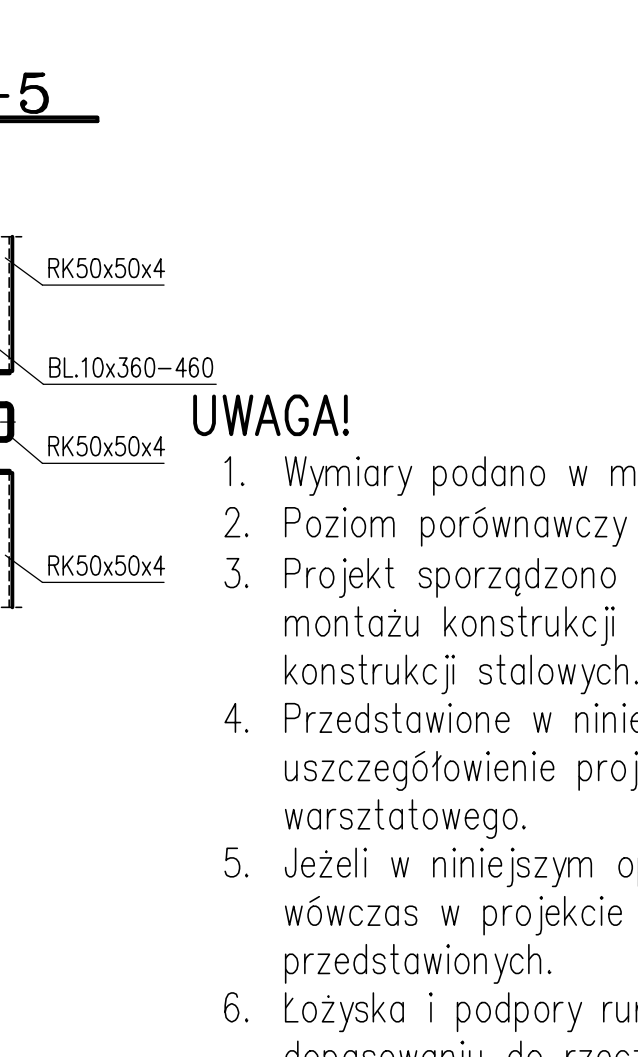
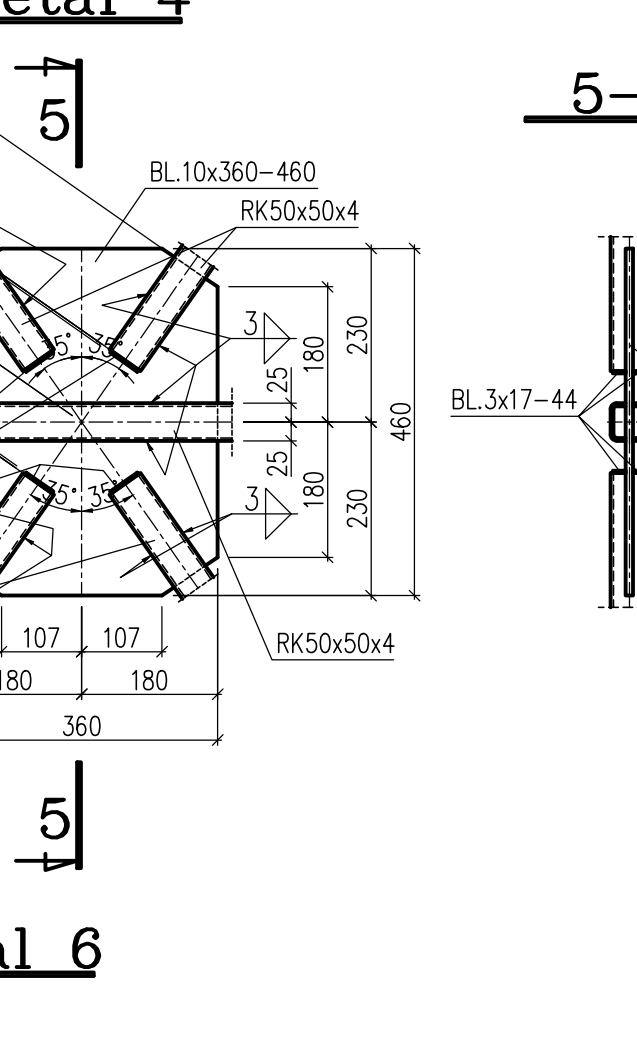
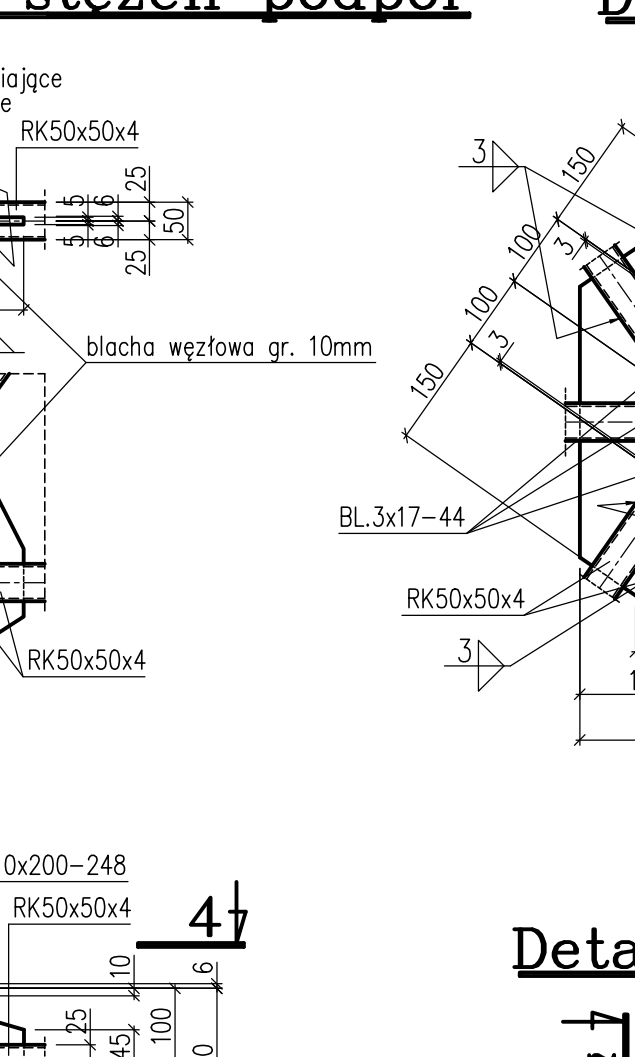
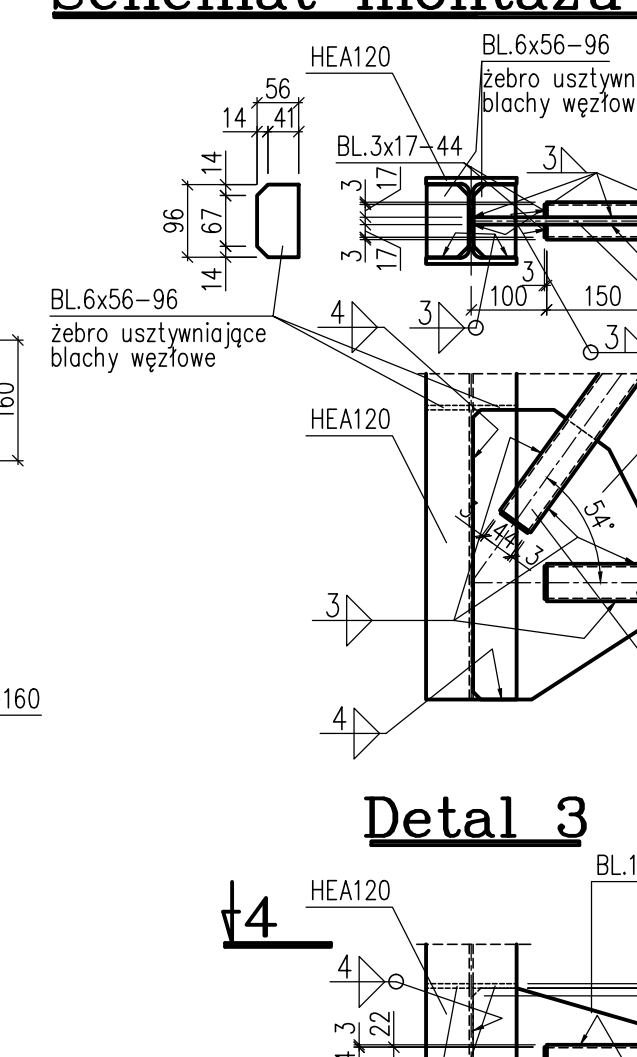
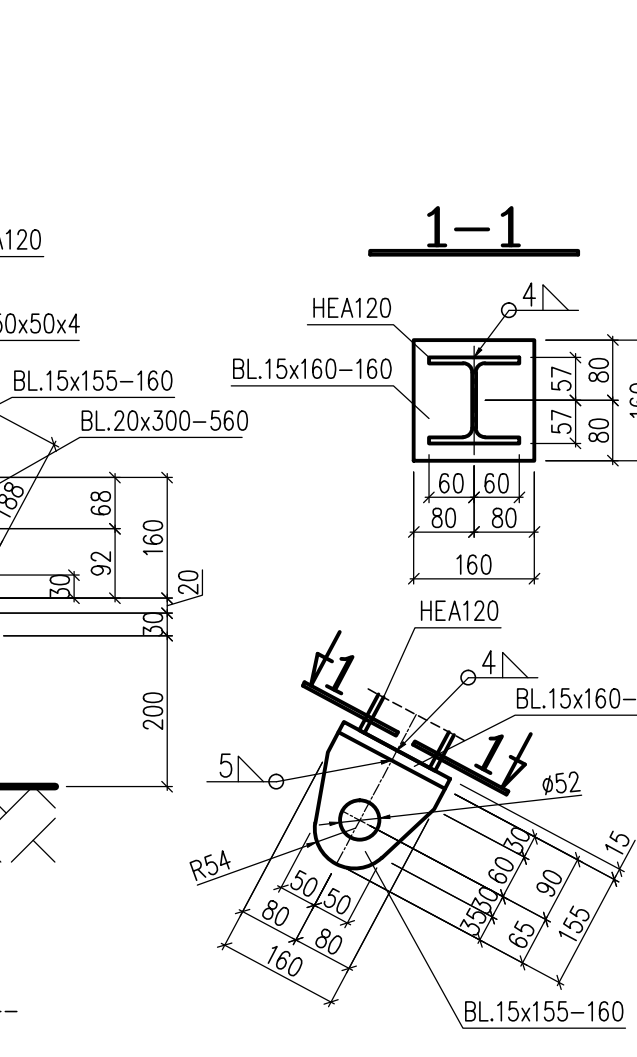
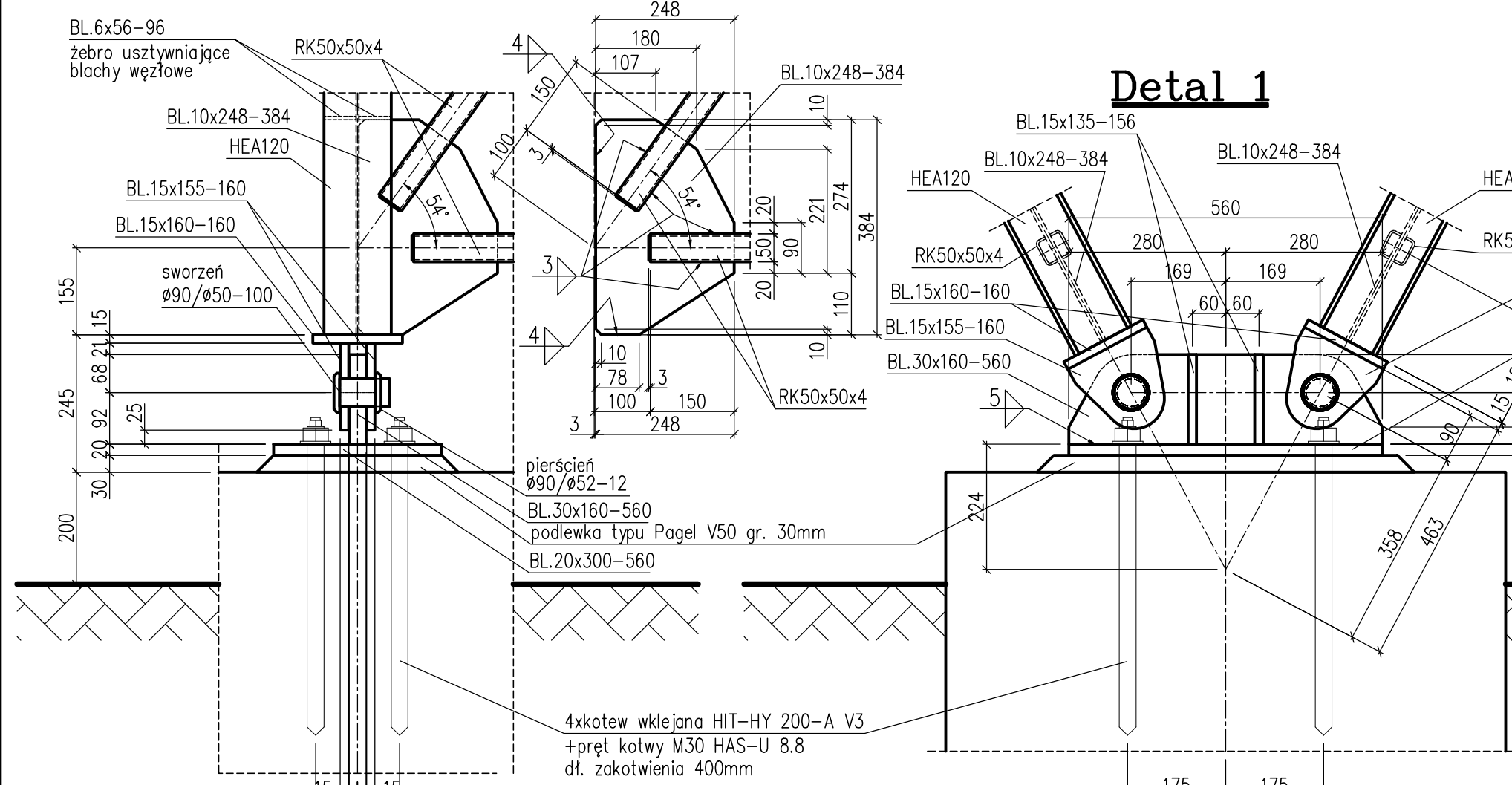
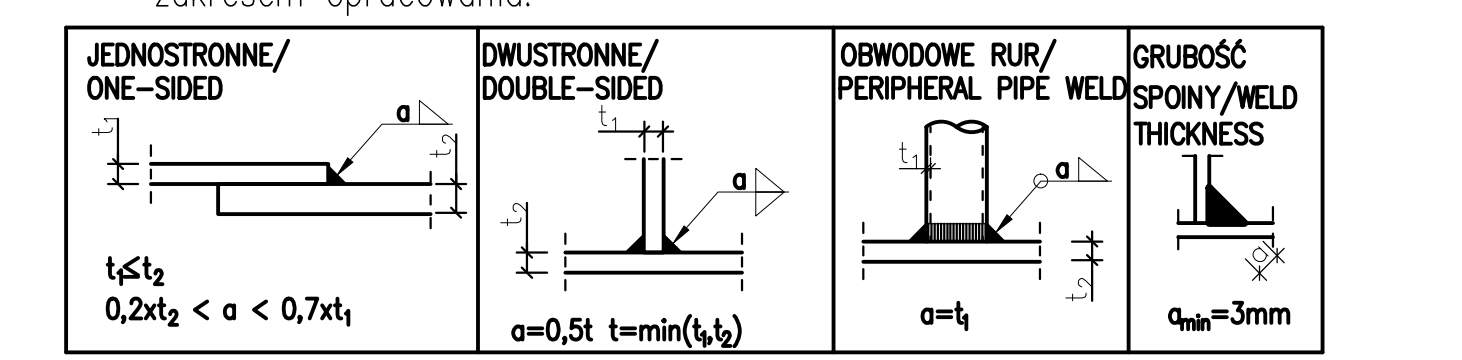


Schemat montażu stężeń podpór

Detal 4



- UWAGA!**
- Wymiary podano w mm, poziomy m.
 - Poziom porównawczy $\pm 0,000=266,500$ (poziomy terenu).
 - Projekt sporządzono w fazie projektu wykonawczego. Dla prefabrykacji i montażu konstrukcji stalowych estakady sporządzić należy projekt warsztatowy konstrukcji stalowych.
 - Przedstawione w niniejszym opracowaniu detale konstrukcyjne stanowią uszczegółowienie projektu budowlanego i wytyczne do sporządzenia projektu warsztatowego.
 - Jeżeli w niniejszym opracowaniu nie został przedstawiony detal konstrukcyjny, wówczas w projekcie warsztatowym należy go zaprojektować analogicznie do przedstawionych.
 - Łożyska i podpory rurociągów zaprojektować w fazie projektu warsztatowego w dopasowaniu do rzeczywistego położenia rurociągów.
 - Zasyпки fundamentowe wykonać z mieszkanki gruntu niespoistego z kruszywem łamanym 0-63mm, stabilizowanym mechanicznie, zagęszczonym do $I_p > 1,0$; $E_{v2} > 120MPa$; stosunek $I_p = E_{v2}/E_{v1} \leq 2,2$.
 - Przy demontażu istniejących konstrukcji stalowych i istniejących, żelbetonowych fundamentów należy zabezpieczyć istniejące rurociągi i trasy kablowe na stosownych konstrukcjach tymczasowych.
 - Stosowane materiały:
Stal profilowa S355J2G3
Beton fundamentów C30/37
Beton podkładowy C12/15
Stal zbrojeniowa B500S5P klasa ciągliwości C
Otulina fundamentów i konstrukcji żelbetonowych stykających się z gruntem 50mm.
Powierzchnie stykające się z gruntem pokryć Dysperbitem.
 - Klasy ekspozycji:
- ze względu na karbonatyzację XC2
- ze względu na agresję chemiczną XA1
- ze względu na agresję chlorków XD1
- ze względu na zamrażanie i rozmarzanie XF1
- ze względu na ścieralność nie stawia się wymagań
 - Dokładność wykonania fundamentów w płaszczyznach poziomych $\pm 5mm$.
 - Przed montażem konstrukcji należy sprawdzić i potwierdzić zgodność z założeniami projektowymi dla głównych wymiarów zmontowanych i montowanych konstrukcji (rozstawy osi głównych, punkty podparć, poziomy konstrukcji itp).
W razie niezgodności skontaktować się z projektantem konstrukcji.
 - Możliwe wystąpienie kolizji z istniejącymi fundamentami lub obiektami ziemnymi.
W razie kolizji należy skontaktować się z projektantem konstrukcji.
 - Niezidentyfikowane sieci uzbrojenia podziemnego zabezpieczyć podczas wykonywania robót budowlanych.
 - Klasa wykonania konstrukcji stalowej-EXC2.
 - Zabezpieczenie antykorozyjne-wg opisu technicznego.
 - Spoiny należy poddać badaniom radiograficznym, kategoria spoin: B.
Spoiny:
- nieoznaczone spoiny pachwinowe wykonać spoinę o grubości 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów,
- nieoznaczone spoiny czołowe wykonać spoinę V lub $\frac{1}{2} V$ na pełen przetop.
- nieoznaczone spoiny czołowe w miejscu styku z innymi elementami szlifować na gładko.
 - Marki fundamentowe oraz kotły betonowane w fundamentach zabezpieczyć przed wpływami atmosferycznymi.
 - Dla fundamentów wykonać instalację uziemiającą. Zastosować bednarkę stalową ocynkowaną z płaskownika 5x30. Bednarkę wypuścić z konstrukcji żelbetonowych (jedno uziemienie na każdy fundament). Uziemienie fundamentów poza zakresem opracowania.



MEGA PROJEKT		Rysunek i rozwiązania projektowe w nim zawarte są chronione prawem autorskim i stanowią własność i majątek MEGA PROJEKT. Nie mogą być powielane, odtwarzane i przekazywane osobom trzecim bez pisemnej zgody MEGA PROJEKT. Rysunek (dokumentacja) chroniony jest tajemnicą służbową. Osoby nie przeszkadzające powyższym ustaleniom podlegają odpowiedzialności w myśl przepisów prawa cywilnego i karnego.		
Revizja	Rodzaj zmiany		Data	Podpis
Klasa	Nr wykazu	Materiał	Masa kg	Podziałka
Nr arch.	Arkusz ilość ark.	Przynależny do rys. nr	1:10	
02/10/2023	1 x A1	Nr rys. PW-B1001.04		
Projektant	mgr inż. T.Pelczar	Nr. upr. 4/DOS/05	09/2023	
Konstruktor	mgr inż. T.Pelczar	Nr. upr. 4/DOS/05	09/2023	
Sprawdzający	mgr inż. B. Kruch	Nr. upr. 121/00	09/2023	
INWESTOR		Ciepłownia Rydułtowy Sp. z o.o. 44-280 RYDUŁTÓW UL. Plebiscytowa 50 44-280 RYDUŁTÓW UL. Leona 2		
ADRES INWESTORA		REMONT WRAZ Z PRZEBUDOWĄ ESTAKADY TECHNOLOGICZNEJ ESTAKADA RUROCIĄGÓW. DETALE KONSTRUKCYJNE.		
TYTUŁ RYSUNKU				