**WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO-TECHNICZNE (WET)**

**na wykonanie regeneracji silnika UTD-20 w 2022 r.**

1. **WYMAGANIA OGÓLNE.**
2. Celem regeneracji (naprawy głównej) jest przywrócenie pełnej sprawności technicznej silnika UTD-20, a także jego osprzętu, w konfiguracji określonej we wskazanym oznaczeniu katalogowym oraz odtworzenie resursu eksploatacyjnego do następnej naprawy głównej wynoszącego 800 mth.
3. Regeneracja silnika UTD-20 powinna być wykonana zgodnie z dokumentacją remontową, opracowaną przez Wykonawcę na podstawie instrukcji remontowych producenta, zwaną dalej Zakładową dokumentacją remontową (ZDR), uwzględniającą co najmniej zakres naprawy określony w niniejszych Wymaganiach Eksploatacyjno-Technicznych (WET), uzgodnioną z Szefostwem Służby Czołgowo-Samochodowej IWsp SZ.
4. Wymóg uzgodnienia ZDR dotyczy tylko Wykonawcy, którego oferta została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą, z którym planuje się podpisać umowę.
5. Dostarczenie dokumentacji do uzgodnienia przez SSCz-Sam IWsp SZ winno nastąpić min. **10 dni roboczych** przed planowanym terminem podpisania umowy.
6. Regenerowane silniki powinny być zgodne pod względem oznaczeń katalogowych
z wyszczególnionymi w formularzu oferty, stanowiącym załącznik SIWZ.
7. **Zamawiający określi w arkuszu ofertowym numer katalogowy silników wytypowanych do regeneracji**, w ilości zgodnej z planem rzeczowo-finansowym.
8. Zamawiający udostępni Wykonawcom silniki zgromadzone w 3.Regionalnej Bazie Logistycznej – Skład Gałkówek, które zakwalifikowano do regeneracji (wraz odpowiednimi protokołami stanu technicznego), w celu dokonania wstępnej oceny ich stanu technicznego, niezbędnej do sporządzenia oferty cenowej.
9. Termin prowadzenia wstępnej oceny stanu technicznego (oględzin) zgromadzonych silników rozpocznie się z chwilą ukazania się ogłoszenia o wszczęciu postępowania na stronie internetowej Zamawiającego[[1]](#footnote-1).
10. Braki w osprzęcie poszczególnych silników, wykazane w protokołach stanu technicznego, podlegają dokompletowaniu podczas regeneracji i muszą być wkalkulowane przez Wykonawcę w cenę oferty.
11. Umowa w zakresie ilości gwarantowanej zostanie zrealizowana w terminie 90 dni od daty jej podpisania lub do dnia. W zakresie ilości opcjonalnej w terminie 90 dni od daty uruchomienia opcji, części
12. Ewentualne ilości silników do regeneracji wynikające z prawa opcji, zostaną określone dla Wykonawcy, przez Zamawiającego w terminie **do 45 dni** od daty podpisania umowy **nie później jednak niż do 31 sierpnia 2022 r.**
13. Wybrany Wykonawca przed podpisaniem umowy dostarczy potwierdzoną za zgodność kopię polisy na potwierdzenie iż, jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej z

włączeniem odpowiedzialności cywilnej za produkt na sumę nie mniejszą niż:

**1 200 000,00 zł***; (milion dwieście tysięcy złotych) (wartość dla ilości gwarantowanej)*

1. W terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia o uruchomieniu opcji lub części opcji, Wykonawca dostarczy potwierdzoną za zgodność kopię polisy na potwierdzenie iż, jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej z włączeniem odpowiedzialności cywilnej za produkt na sumę określoną przez Zamawiającego w zawiadomieniu dla ilości opcjonalnej.
2. **WARUNKI PRZEKAZANIA SILNIKA UTD-20 DO REGENERACJI.**
3. Przekazanie silników UTD-20 do regeneracji odbywa się u Przekazującego, najpóźniej w terminie **15 dni** roboczych od daty zawarcia umowy. Na okoliczność przyjęcia silników, Wykonawca sporządza protokół przyjęcia-przekazania, (podpisany przez Przekazującego i Wykonawcę).
4. W przypadku, gdy Wykonawca w czasie odbioru technicznego silników nie zgłosi
w protokole zastrzeżeń, co do ich kompletności (zgodności z protokołami stanu technicznego), wszelkie ujawnione w czasie defektacji braki, przyjmuje na własny koszt i ryzyko – jest zobligowany do ich uzupełnienia.
5. W przypadku, gdy Wykonawca w czasie odbioru zgłosi zastrzeżenia, co do kompletacji poszczególnych silników (zgodności z protokołami stanu technicznego), zgłoszone rozbieżności wykraczające poza zakres planowanej regeneracji określony w WET, powinny zostać ujęte w protokole przyjęcia-przekazania. Na tej podstawie Zamawiający w terminie 10 dni poinformuje Wykonawcę o decyzji, co do dalszej regeneracji poszczególnych silników (np. poprzez wymianę ich na inne lub uzupełnienie braków z własnych zasobów).
6. Wykonawca odbiera od Przekazującego silniki na własny koszt i ryzyko.
Po wykonanej usłudze dostarcza je na własny koszt i ryzyko do określonego Odbiorcy wskazanego przez Zamawiającego.
7. W przypadku, gdy defektacja przyjętego do regeneracji silnika wykaże,
że jego naprawa okaże się niemożliwa, Wykonawca sporządza protokół stanu technicznego lub weryfikacji i po jego potwierdzeniu przez właściwe RPW, przesyła do Zamawiającego.
8. Zamawiający w ciągu 7 dni powinien podjąć decyzję w zakresie zwrotu silnika do Przekazującego oraz wydania innego silnika w stanie technicznym umożliwiającego realizację zawartej umowy. Dopuszcza się zwrot silnika w stanie rozkompletowanym wraz ze sporządzonym przez Wykonawcę protokołem stanu technicznego lub weryfikacji, o którym mowa w **pkt. II, ppkt. 5**.
9. Pobranie przez Wykonawcę nowego funduszu naprawczego do regeneracji (silnika) nie stanowi podstawy przedłużenia terminu realizacji zawartej umowy.
W przypadku braku funduszu naprawczego (silnika UTD-20) na wymianę, sporządzony zostanie aneks do umowy, zmieniający ilość asortymentu podlegających regeneracji oraz ogólną wartość umowy.
10. **SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA W ZAKRESIE WARUNKÓW TECHNICZNYCH REGENERACJI SILNIKA UTD-20 I JEGO OSPRZĘTU.**
11. Po wykonaniu pełnego demontażu silnika – jego elementów, mechanizmów
i urządzeń w nim zamontowanym, proces technologiczny regeneracji powinien obejmować wykonanie (przeprowadzenie) weryfikacji poszczególnych podzespołów,
a także wykonanie co najmniej następujących operacji, zabiegów lub czynności
w zakresie odtworzenia pełnej sprawności:

**WYMAGANIA DOTYCZĄCE REGENERACJI SILNIKA UTD-20 i JEGO OSPRZĘTU:**

* + 1. Obligatoryjnej wymianie na nowe:
			- 1. wszystkich uszczelek i uszczelnień oraz pozostałych elementów gumowych;
				2. tłoków i pierścieni tłokowych;
				3. tulei cylindrowych o odpowiednim wymiarze (nominalnym, remontowym) w odniesieniu do zewnętrznych powierzchni tulei;
				4. panewek o odpowiednim wymiarze (nominalny lub naprawczy);
				5. łożysk ślizgowych i tocznych silnika i osprzętu (pompy wtryskowej, rozrusznika, prądnicy itd.);
				6. przewodów elastycznych (dopuszcza się odzysk elementów metalowych przewodów);
				7. opasek zaciskowych;
				8. końcówek wtryskiwaczy (rozpylacze);
				9. uszczelek i uszczelnień układu zasilania paliwem;
				10. przewodów metalowych wysokiego ciśnienia układu zasilania paliwem;
				11. elementów tłoczących pompy wtryskowej;
				12. wkładu filtra paliwa;
				13. szczotek rozrusznika i prądnicy;
		2. Przeprowadzenie weryfikacji pozostałych części oraz osprzętu silnika. Części uszkodzone lub zużyte ponad dopuszczalne granice, podlegają w zależności od stopnia zużycia lub uszkodzenia, wymianie na nowe lub regeneracji:
			- 1. głowice bloku cylindrów (kpl. wraz z mechanizmem rozrządu);
				2. kadłub silnika (karter);
				3. korbowody;
				4. zespół wału korbowego (wraz z wałem wyrównoważenia);
				5. koło zamachowe z wieńcem zębatym;
				6. pompa oleju;
				7. pompa wody;
				8. przewody metalowe;
				9. koła zębate;
				10. wałki kół zębatych;
				11. pokrywy łożysk;
				12. filtr paliwa;
				13. filtr oleju;
				14. rozdzielacz powietrza;
				15. pompa wtryskowa z regulatorem;
				16. wtryskiwacze;
				17. pompa podająca paliwo;
				18. rozrusznik;
				19. prądnica.

**UWAGA:**

Wskazówki dotyczące zapisu *- w przypadku braku możliwości naprawy wymiana na nowe,* dotyczą wymiany na nowe elementów, które w wyniku weryfikacji uznano za niesprawne i gdy zgodnie z ZDR nie przewiduje się prowadzenia naprawy/regeneracji tych elementów lub zakres wymaganych prac naprawczych/regeneracyjnych powoduje, że ich wykonanie ze względów ekonomicznych jest niezasadne.

Natomiast zapisy np. o treści - *wymiana wszystkich uszczelek (uszczelnień) na nowe* oznaczają, że Zamawiający nie dopuszcza dla tych elementów naprawy lecz wymaga obligatoryjnej wymiany na nowe.

* 1. Po wykonanej regeneracji, wszystkie silniki powinny spełniać następujące warunki techniczne i wymagania:
		1. wszystkie zamontowane podzespoły, mechanizmy i urządzenia powinny być sprawne technicznie i zamontowane tak, jak przewiduje konstrukcja całego układu napędowego wozu bojowego BWP-1 jako zespołu;
		2. parametry techniczne wszystkich zamontowanych podzespołów, mechanizmów, przewodów i osprzętu winny spełniać wymagania określone
		w Zakładowej Dokumentacji Remontowej (elementy nowe - parametry nominalne, jak dla nowego silnika, elementy naprawiane lub regenerowane - parametry naprawcze);
		3. wszystkie podzespoły, mechanizmy i urządzenia zamontowane, winny pracować (załączać się) bez zacięć i zgrzytów;
		4. części silnika powinny być pokryte powłokami ochronnymi, których rodzaj
		i wymagania określają warunki zawarte w dokumentacji konstrukcyjnej wyrobu;
		5. powłoki powinny zapewniać niezbędną odporność na korozję, niezawodną pracę i estetyczny wygląd podczas eksploatacji i przechowywania,
		z uwzględnieniem wymagań w zakresie konserwacji zawartej w zakładowej dokumentacji;
		6. silnik po usłudze regeneracji musi spełniać wszystkie parametry techniczne
		i eksploatacyjne (zgodnie z poniższą tabelą nr 1) określone przez producenta, także w zakresie bezpieczeństwa i wpływu na awaryjność pozostałych układów wozu bojowego;

**Tabela nr 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr | Jednostka miary | Wartość |
| Maksymalne obroty wału korbowego | obr./min | nie większe niż 2880±20 |
| Minimalne obroty na biegu jałowym:- ciśnienie oleju w głównej magistrali dla temperatury oleju 80÷85ºC;- ciśnienie oleju na wałkach rozrządu. | obr./min | 700±20 |
| MPa | nie mniej niż 0,4 |
| MPa | nie mniej niż 0,07 |
| Maksymalna moc przy 2600 obr./min | KW | 209-220 |
| Jednostkowe zużycie paliwa przy maksymalnej mocy | g/KWh | nie więcej niż 238 |
| Jednostkowe zużycie oleju przy 2200 obr./min  | g/KWh | nie więcej niż 9 |
| Ciśnienie oleju przy przy 2200 obr./min i temperaturze oleju 85ºC:- w głównej magistrali;- na wałkach rozrządu. | MPA | 0,7÷1,00,1÷0,2 |
| Maksymalny moment obrotowy przy 1500÷1600 obr./min | Nm | 981 +50 -100 |
| Kąt wyprzedzenia wtrysku paliwa | º | 24÷27 przed GMP |
| Maksymalna różnica temperatur spalin pomiędzy prawym i lewym kolektorem | ºC | 60 |

* + 1. silnik powinien zostać poddany procesowi konserwacji zapewniającej okres jego przechowywania w warunkach magazynowych, **minimum 36 miesięcy** licząc od daty dostarczenia danego zespołu do Odbiorcy;
		2. silnik powinien być ukompletowany zgodnie z dokumentacją techniczną
		i katalogami części zamiennych silnika UTD-20;
		3. układy silnika, posiadające indywidualne zamknięte układy smarowania (np. pompa wtryskowa) winny być napełnione nowymi płynami eksploatacyjnymi, w ilości nominalnej oraz w odpowiednich miejscach oplombowane;
		4. silnik po wykonaniu usługi regeneracji musi być poddany badaniom na stanowisku kontrolnym - hamowni. Protokół z przeprowadzonych badań
		(w języku polskim) winien być załączony przy silniku. W ramach prób silnika na stanowisku kontrolnym należy przeprowadzić:
			- 1. docieranie silnika;
				2. próbę pod obciążeniem oraz sprawdzenie osiągania parametrów podanych w tabeli nr 1;
				3. rozruch elektryczny i powietrzny silnika;
				4. sprawdzenie prądu ładowania prądnicy.
		5. silnik po przeprowadzonej regeneracji powinien posiadać swoją kartę
		z podstawowymi parametrami, która przekazywana jest wraz z silnikiem.
1. **WYMAGANIA JAKOŚCIOWE I WARUNKI ODBIORU SILNIKA UTD-20 PO REGENERACJI.**
	1. Na podstawie opracowanej identyfikacji, analizy i oceny ryzyka niespełnienia przez SpW (silnika UTD-20) wymagań jakościowych, Zamawiający opracowuje:
		1. uzupełnienie do arkusza analizy ryzyka, jeżeli posiadana wiedza i wyniki własnej identyfikacji, analizy i oceny ryzyka wskazują na możliwość wystąpienia innych ryzyk, niż ujęte w arkuszu opracowanym przez SSCz.-
		Sam.;
		2. opracowanie klauzuli jakościowej do umowy zawierającej wymagania dotyczące zapewnienia jakości naprawianego SpW (silnika).
	2. Wszystkie wymagania jakościowe umowy będą podlegać nadzorowaniu realizowanemu przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe wyznaczone przez Dyrektora Wojskowego Centrum Normalizacji Jakości i Kodyfikacji[[2]](#footnote-2), (które jest odpowiedzialne za realizację procesu rządowego zapewnienia jakości Government Quality Assurance), zgodnie z planem nadzorowania, opracowanym z uwzględnieniem zapisów umowy, klauzuli jakościowej zawartej w umowie, arkusza analizy ryzyka oraz własną identyfikacją, analizą i oceną ryzyka.
	3. Wykonawcy znane są zasady nadzorowania jakości przez RPW realizacji umowy
	i zobowiązuje się spełnić wymagania w zakresie niezbędnych potrzeb przedstawiciela wojskowego wynikających z realizowanych przez niego zadań.
	4. Miejscem przeprowadzenia nadzorowania jest siedziba Wykonawcy lub miejsce przez niego wskazane. W przypadku realizacji nadzorowania poza siedzibą Wykonawcy, koszty (o ile występują), pokrywane są zgodnie
	z postanowieniami zawartymi w klauzuli jakościowej (opracowanej przez Zamawiającego).
	5. Z przeprowadzonego nadzorowania Wykonawca dostarczy wraz z silnikami do odbiorcy „Świadectwo zgodności” wystawione i podpisane przez Wykonawcę oraz akceptowane przez przedstawiciela wojskowego, jako potwierdzenie spełnienia wymagań niniejszych WET.
	6. Silniki zostaną przekazane przez Wykonawcę dla Odbiorcy, na koszt i ryzyko Wykonawcy.
	7. W przypadkach prezentowania odmiennego stanowiska pomiędzy stronami (Wykonawcą i Odbiorcą) nt. stanu ilościowo-jakościowego dostarczonego silnika, tj. wyglądu zewnętrznego, jakości wykonania, stanu technicznego, itp., Odbiorca informuje o zaistniałej sytuacji Zamawiającego, który wystąpi do Dyrektora WCNJiK[[3]](#footnote-3) o skierowanie przedstawiciela uprzednio wskazanego RPW do Odbiorcy, w celu wypracowania wspólnego stanowiska dot. dostarczonego asortymentu.
	8. Wykonawca powiadomi Zamawiającego na 14 dni przed terminem realizacji umowy, o stanie jej realizacji oraz niezwłocznie, gdy pojawi się zagrożenie jej wykonania.
	9. Podstawą dokonania odbioru przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę:
		1. „Świadectwa zgodności ” podpisanego przez Wykonawcę i RPW;
		2. indywidualnych kart gwarancyjnych;
		3. dokumentów ze sprawdzeń i badań silnika na stanowisku kontrolnym;
		4. kartę silnika z podstawowymi parametrami;
		5. kopii faktury.
2. **WYMAGANIA W ZAKRESIE GWARANCJI PO WYKONANEJ REGENERACJI.**
	1. Wykonawca powinien udzielić na regenerowany silnik gwarancji na okres  **36 miesięcy lub 400 mtg,** licząc od daty zamontowania zespołu w wozie bojowym BWP-1, w zależności od tego który z tych warunków zostanie spełniony wcześniej, po ewentualnym okresie ich przechowywania w warunkach magazynowych, o którym mowa w **pkt. III**, **ppkt. 2.7**.
	2. Gwarancja powinna obejmować również podzespoły, mechanizmy i urządzenia zamontowane w silniku, nabywane/naprawiane przez Wykonawcę lub naprawiane przez podwykonawców (kooperantów).
	3. O niesprawności silnika Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio lub za pośrednictwem reprezentującej go jednostki resortu obrony narodowej, użytkującej dany zespół objęty gwarancją, z chwilą ujawnienia w nich wad fizycznych (niesprawności), w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji" wykonany przez Zamawiającego lub jego reprezentanta. Sporządzający „Protokół reklamacji" jest ponadto zobowiązany do przekazania po jednym egzemplarzu dla:
		* + 1. Właściwego RPW
				2. Szefostwa Służby Czołgowo – Samochodowej IWsp SZ;
				3. Wydziału Technicznego właściwej RBLog;
				4. strony umowy, na podstawie której zrealizowano naprawę silników.
	4. W przypadku stwierdzenia niesprawności w okresie gwarancji silnika, Wykonawca:
	5. rozpatrzy „Protokół reklamacji” w terminie 7 dni licząc od daty jego otrzymania;
	6. skieruje ekipę serwisową do Użytkownika, nie później niż 7 dni od daty otrzymania protokołu reklamacyjnego. W przypadku, gdy w powyższym okresie nie jest to możliwe, Wykonawca zobowiązany jest pisemnie powiadomić Użytkownika o nowym terminie, podając przyczyny opóźnienia realizacji reklamacji;
	7. usunie niesprawności/wady podzespołu silnika w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”.
	8. Gwarancja ulega przedłużeniu o czas, w którym na skutek niesprawności silnika, jednostka użytkująca nie mogła z niego korzystać. Transport wadliwego asortymentu do wymiany i po wymianie odbywa się na koszt oraz odpowiedzialność Wykonawcy. W przypadku braku możliwości usunięcia niesprawności elementów silnika objętego gwarancją, Wykonawca wymieni je na nowe w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”. Wykonawca dokona wymiany uszkodzonego elementu bez żadnej dopłaty, nawet gdyby cena jego w okresie objętym gwarancją, uległa jakiejkolwiek zmianie.

**VI-Klauzula jakościowa**

**KLAUZULA JAKOŚCIOWA Nr 51/3 RBLog/2021**

**do umowy naprawy/regeneracji silników UTD-20 i S12U w 2022r.**

z wykonawcami krajowymi, z wykonawcą zagranicznym z kraju należącego do NATO, który implementował porozumienie standaryzacyjne STANAG 4107 lub kraju, z którym podpisano porozumienie MoU, z wykonawcą zagranicznym z krajów nienależących do NATO, z którym nie podpisano porozumienia MoU lub krajów należących do NATO, które nie implementowały porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107

1. System zarządzania jakością wykonawcy jest zgodny z **PN-EN ISO 9001:2015.**
2. Do niniejszej umowy mają zastosowanie wymagania zawarte w AQAP 2110 wyd. D wersja 1.
3. Wymagania jakościowe umowy określone w ……………………………………………………….........

……………………………………………………………………………………………………………………….

(*zamawiający wpisuje paragraf umowy, specyfikację techniczną, inny dokument gdzie znajdują się wymagania jakościowe podlegające nadzorowaniu przez RPW, przywołuje niezbędny zakres badań i potwierdzeń , które dotyczą jakości SpW)*

podlegają procesowi nadzorowaniu jakości, poprzez monitorowanie czynności wykonawcy w systemie zarządzania jakością realizowanemu przez …….. Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe – RPW…………………………………......………………………………………………………………………….

……………………………………………………………………………………………………………………….

*(zamawiający wpisuje nr i adres RPW)*

1. W przypadku realizacji rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance – GQA) w państwie wykonawcy zgodnie z wymaganiami publikacji **AQAP 2070** lub podpisanym memorandum o porozumieniu (Memorandum of Understanding – MoU), proces koordynuje Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji z siedzibą przy ul. Nowowiejskiej 28a, 00-909 Warszawa, które powiadomi ………………………………………………………………………………………………………….

……………………………………………………………………………………………………………………….

*(zamawiający wpisuje przed podpisaniem umowy nazwę i adres właściwej Instytucji Narodowej państwa będącego dostawcą)*

1. Wykonawca zapewni, że w umowie z podwykonawcą zostaną umieszczone uzgodnione
z RPW odpowiednie zapisy dotyczące zapewnienia jakości wynikające z umowy, zawierające wymagania jakościowe oraz umożliwiające przeprowadzenie procesu nadzorowania jakości u podwykonawcy, w tym prowadzenie procesu GQA w przypadku realizacji umów z podwykonawcami zagranicznymi.
2. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć do RPW kopie umów podpisanych
z podwykonawcami, wynikających z realizacji umowy z zamawiającym
3. Wykonawca potwierdzi, że SpW spełnia wymagania umowy dostarczając wraz z SpW świadectwo zgodności (Certificate of Conformity – CoC) wystawione i podpisane przez wykonawcę/podwykonawcę oraz poświadczone podpisem przedstawiciela wojskowego lub GQAR-(Government Quality Assurance Representative) z państwa wykonawcy/podwykonawcy – w przypadku realizacji procesu GQA u wykonawcy/podwykonawcy zagranicznego.
4. W przypadku, gdy wykonawca/podwykonawca pochodzi z kraju NATO, który nie implementował porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107, kraju nienależącego do NATO lub kraju, z którym nie podpisano porozumienia MoU zapewniającego bezpłatne zapewnienie jakości, koszty przeprowadzenia procesu nadzorowania jakości (jeśli występują) pokrywa resort obrony narodowej lub odbywa się to zgodnie z postanowieniami MoU.
5. Zamawiający:
6. Podejmuje ostateczna decyzję w zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych, na wniosek wykonawcy.
7. Może upoważnić szefa RPW do akceptowania odstępstw sklasyfikowanych jako niewielkie[[4]](#footnote-4), poprzez umieszczenie stosownego upoważnienia w umowie, upoważnienie takie ma zastosowanie do odstępstw wynikających z zakresu nadzorowania wymagań jakościowych

10) GQAR upoważnia się do opiniowania wniosków (pomocnych do podjęcia decyzji)
o odstępstwo od poszczególnych wymagań jakościowych,

11) Wykonawcy znane są zasady nadzorowania jakości przez przedstawiciela wojskowego w trakcie wykonania umowy i zobowiązuje się spełnić wymagania przedstawiciela wojskowego wynikające z zakresu niezbędnych potrzeb, związanych z realizowanymi przez niego zadaniami

1. Z uwagi na sytuację epidemiologiczną, Zamawiający może wskazać potencjalnym Wykonawcom szczegółowe terminy dokonania oględzin. [↑](#footnote-ref-1)
2. lub Dyrektora Agencji Uzbrojenia [↑](#footnote-ref-2)
3. lub Dyrektora Agencji Uzbrojenia [↑](#footnote-ref-3)
4. Zgodnie z zapisami Decyzji Nr 126 /MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy
(pkt. 4.7.9. ppkt 6. Procedury P-02 ) [↑](#footnote-ref-4)