

ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY

Zamawiający:

3 Regionalna Baza Logistyczna, 30-901 Kraków, ul. Montelupich 3

tel.261 137 566 e-mail: 3rblog.wt.uzbr@ron.mil.pl

strona internetowa zamawiającego: www.3rblog.wp.mil.pl

Adres strony, na której prowadzona jest procedura: <https://platformazakupowa.pl/pn/3rblog>

ZAPRASZA

do złożenia oferty w postępowaniu o udzielenie zamówienia w dziedzinach obronności i bezpieczeństwa, którego wartość nie przekracza progi unijnej, prowadzonym w trybie bez przeprowadzenia postępowania przetargowego z uwagi iż wartość nie przekracza kwoty wskazanej w art.2 ust 1 pkt 3

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie dostawy wraz z montażem zestawów adaptacyjnych do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności.
2. KOD CPV:35400000-8 Pojazdy wojskowe i ich części
3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera załącznik nr 3 do zaproszenia
4. Ofertę należy złożyć na całość zakresu zamówienia*

2. WYMAGANY TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji do 30.11.2022
2. Miejsce realizacji zamówienia

3. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Zamawiający wymaga, aby złożona oferta: zawierała:
 - wartość netto oraz wartość brutto (wraz z podatkiem VAT) za realizację przedmiotu zamówienia, określoną w oparciu o opis przedmiotu zamówienia w załączniku nr 3 do niniejszego zaproszenia;
 - ceny jednostkowe netto;
 - ewentualne upusty i rabaty;
 - w przypadku gdy oferta jest składana przez osoby fizyczne przedsiębiorców prowadzących działalność gospodarczą na podstawie wpisu do CEIDG: nr PESEL oraz adres zamieszkania przedsiębiorcy składającego ofertę;
 - termin realizacji zamówienia nie dłuższy niż wskazany w zaproszeniu;
 - oświadczenie o akceptacji 30-dniowego terminu płatności liczonego od daty dostarczenia do zamawiającego faktury VAT/rachunku*, a w przypadku gdy składający ofertę zamierza wystawić fakturę VAT przed realizacją zamówienia oświadczenie o akceptacji 30-dniowego terminu płatności liczonego od daty wykonania umowy (przyjęcia przedmiotu zamówienia na podstawie odrębnych dokumentów);
 - oświadczenie o terminie związania złożoną ofertą, który nie może być krótszy niż 45 dni od daty jej złożenia.

2. Przykładowy wzór oferty składanej przez wykonawcę stanowi załącznik nr 1 do niniejszego zaproszenia.
3. Do składanej oferty należy dołączyć następujące dokumenty:
 - a) Formularz cenowy przygotowany wg załącznika nr 2 do zaproszenia
 - b) kserokopię aktualnego wpisu do właściwego rejestru, uprawniającego wykonawcę do występowania w obrocie prawnym;
inne, np.:
 - c) kserokopię dokumentu potwierdzającego posiadanie uprawnień AQAP w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia*
4. Z uwagi na fakt, iż w przypadku zawarcia umowy, oświadczenia zawarte w złożonej ofercie będą wiążące dla Wykonawcy, Oferta winna być podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu podmiotu składającego ofertę.

4. KRYTERIA OCENY OFERT:

1. Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty na podstawie kryteriów oceny którymi są:
cena 100 %,

5. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ Z ZAMAWIAJĄCYM

1. Komunikacja między Zamawiającym a wykonawcami odbywa się przy użyciu środka komunikacji elektronicznej, którym w niniejszej procedurze udzielenia zamówienia jest platformazakupowa.pl dostępna pod adresem <https://platformazakupowa.pl/pn/3rblog>
2. Wykonawca może przekazywać zawiadomienia, wnioski, zapytania za pośrednictwem platformazakupowa.pl. Przekazywanie ich odbywa się za pomocą formularza „**Wyślij wiadomość**”.
3. W sytuacjach awaryjnych, w szczególności w przypadku awarii platformy platformazakupowa.pl Zamawiający dopuszcza również komunikację za pomocą poczty elektronicznej, zgodnie z adresami podanymi w pkt.4
4. Osobą/-ami uprawnionymi do kontaktów z wykonawcami w sprawie niniejszej procedury udzielenia zamówienia jest/są:
Grenda Monika , e-mail 3rbog.wt.uzbr@ron.mil.pl

6. INFORMACJA O TERMINIE I SPOSOBIE ZŁOŻENIA OFERTY

1. Wykonawca składa ofertę wraz z załącznikami za pośrednictwem Formularza składania oferty dostępnego na www.platformazakupowa.pl na stronie prowadzonego postępowania.
2. Za datę przekazania oferty przyjmuje się datę jej przekazania w systemie poprzez kliknięcie przycisku **Złóż ofertę** i wyświetleniu komunikatu, że oferta została złożona.
3. Zamawiający informuje, iż instrukcje korzystania z Platformy Zakupowej dotyczące w szczególności logowania, pobrania dokumentów, składania zapytań, informacji znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców”
4. Wymagania techniczne i organizacyjne wysyłania oraz odbierania dokumentów zostały opisane w Regulaminie korzystania z platformy udostępnionym na stronie platformazakupowa.pl.

LUB¹

¹ W zależności od wyboru Zamawiającego

1. Wykonawca składa ofertę wraz z załącznikami w siedzibie zamawiającego: 3 Regionalna Baza Logistyczna, 30-901 Kraków, ul. Montelupich 3, budynek nr 28, kancelaria jawna w godzinach pracy kancelarii to jest od 7:00 do 15:00. w wyznaczonym terminie.
2. Za datę przekazania oferty przyjmuje się datę jej zarejestrowania w kancelarii jawnej 3 Regionalnej Bazy Logistycznej.
5. Termin składania ofert upływa w dniu 28.01.2022.
6. Otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po upływie terminu ich złożenia.
7. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 45 dni

7. INNE INFORMACJE

1. Zamawiający informuje, że złożenie oferty w odpowiedzi na niniejsze zaproszenie nie jest równoznaczne z jej przyjęciem i nie musi prowadzić do zawarcia umowy.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość nie udzielenia zamówienia bez podawania przyczyn.
3. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza w niniejszej procedurze zobowiązany będzie do podpisania umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego w wezwaniu do podpisania umowy.

Załącznikami do niniejszego zaproszenia są:

- 1) Wzór oferty
- 2) Formularz cenowy
- 3) Projekt umowy (zawsze jeśli wymagana),
- 4) Klauzula informacyjna RODO

SZEF
WYDZIAŁU TECHNICZNEGO

ppłk Adam KOZŁECKI

....., dnia

(pieczęć wykonawcy)

NIP:

REGON:

PESEL:

ADRES ZAMIESZKANIA:

.....

Tel.:

Fax:

E-mail:

OFERTA

Odpowiadając na zaproszenie do złożenia oferty dotyczącego

1. Zamówienia udzielanego w dziedzinie obronności i bezpieczeństwa
2. Wartość dostawy jest niższa niż prognozy unijne
3. Na podstawie art. 2 ust 1 pkt 3 ustawy z dnia 11 września 2019- Prawo zamówień publicznych nie podlega ww. ustawie pn:

Zakup z montażem zestawów adaptacyjnych do 23 mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności

Oferuję/my wykonanie zamówienia, zgodnie z wymogami jego opisu przedstawionymi w zaproszeniu do złożenia oferty, na następujących warunkach:

1. Wartość netto: złotych
(słownie:.....)
- Podatek od towarów i usług: złotych
(słownie:),
- Wartość brutto złotych
(słownie:).
- Cena jednostkowa netto
- (słownie:.....),
- Wartość usługi gwarantowanej netto: złotych
(słownie:.....)

Podatek od towarów i usług: złotych
(słownie:),
Wartość usługi gwarantowanej brutto złotych
(słownie:).
Wartość usługi opcjonalnej netto: złotych
(słownie:.....)
Podatek od towarów i usług: złotych
(słownie:),
Wartość usługi opcjonalnej brutto złotych
(słownie:).

2. Termin realizacji zamówienia od do
3. Niniejszym oświadczam, że akceptuję 30-dniowy termin płatności liczony od daty dostarczenia do Zamawiającego faktury VAT/rachunku* a w przypadku wystawienia faktury VAT przed realizacją oświadczam, że ów 30-dniowy termin płatności będzie liczony od daty wykonania umowy (przyjęcia przedmiotu umowy przez Zamawiającego, na podstawie odrębnych dokumentów).
4. Oświadczam, że jestem związany niniejszą ofertą do dnia (nie krócej niż 45 dni od daty złożenia oferty).
5. Oświadczam, że poinformowano mnie, że złożenie oferty nie musi prowadzić do zawarcia umowy.
6. Niniejszym oświadczam, że udzielam/nie udzielam* Zamawiającemu gwarancji na przedmiot oferty na okresmiesiące od daty wykonania umowy.
7. Niniejszym oświadczam, że udzielam Zamawiającemu rękojmi na zasadach ogólnych określonych w kodeksie cywilnym*/na zasadach opisanych w załączniku do niniejszej oferty**.
8. W przypadku gdy do zaproszenia dołączono wzór umowy, akceptuję jego postanowienia w całości.
9. Dodatkowe informacje:
.....
10. Załączniki:
 - 1)
 - 2)

.....
(podpis i pieczęć wykonawcy)

Lp.	Numer rejestracyjny samochodu	Nazwa części	Ilość	Jednostka miary	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość brutto
Usługa gwarantowana							
1		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt			
2		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt			
3		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt			
RAZEM							
Usługa z prawem opcji							
1		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt			

2		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt		
RAZEM						

PROJEKT UMOWY

UMOWA Nr/3RBLog/01/2022

Zwana dalej umową, zawarta w dniu 2022 roku, w Krakowie, pomiędzy:

ZAMAWIAJĄCYM:

Skarbem Państwa - 3 Regionalną Bazą Logistyczną
30-901 Kraków, ul. Montelupich 3
NIP 6762431902, REGON 121390415
reprezentowanym przez:

Komendanta –

a

WYKONAWCĄ:

..... z siedzibą,
ul.wpisaną do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS
....., której akta przechowuje Sąd Rejonowy dla Sądu Rejonowego w.....,
..... Wydział Gospodarczy-Rejestrowy Krajowego Rejestru Sądowego
NIP:
REGON:
reprezentowaną przez
.....
.....

Z uwagi na to, iż:

1. zamówienie jest udzielane w dziedzinach obronności i bezpieczeństwa
2. wartość dostawy jest niższa niż progi unijne
3. na podstawie art. 2 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 11 września 2019. – Prawo zamówień publicznych zamówienie nie podlega ww. ustawie,
strony zawarły umowę następującej treści:

§ 1

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest **zakup z montażem zestawów adaptacyjnych do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności** zgodnie z **załącznikiem nr 1** do niniejszej umowy, zwanych w dalszej części umowy wyrobami.
2. Szczegółowy opis przedmiotu umowy zawiera **załącznik nr 1** do niniejszej umowy.

§ 2

WARTOŚĆ UMOWY

1. Maksymalna wartość brutto umowy wynosi: zł.
(słownie: tysięcy zł/100.).
Stawka podatku VAT wynosi 23%.

PROJEKT UMOWY

- Maksymalna wartość netto umowy wynosi zł
(słownie: tysiące zł 00/100).
2. Ceny jednostkowe zostały określone w załączniku nr 1 do niniejszej umowy.
 3. Maksymalna wartość przedmiotu umowy podstawowej wynosi: zł brutto,
(słownie:)
w tym:
netto: zł
podatek ..%
 4. Maksymalna wartość przedmiotu umowy opcjonalnej wynosi zł brutto,
(słownie:)
w tym:
netto: zł
podatek ..%
 5. Cena określona w ust. 1 obejmuje wszystkie koszty związane z wykonaniem niniejszej umowy, w tym także transport wyrobów do Użytkownika.

§ 3

PRAWO OPCJI

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość skorzystania w ramach niniejszej umowy z prawa opcji w zakresie nieprzekraczającym ilości wyrobu określonej w załączniku nr 1 do niniejszej umowy, co Wykonawca akceptuje poprzez podpisanie niniejszej Umowy. Ostateczna ilość technicznych wyrobów w ramach prawa opcji będzie uzależniona od bieżących potrzeb Zamawiającego i posiadanych przez niego środków finansowych.
2. Zamawiający może nie skorzystać z prawa opcji w szczególności w przypadku nie uzyskania środków finansowych na ten cel.
3. Prawo opcji może być wykorzystane jednorazowo, bądź wielokrotnie w okresie wskazanym w ust. 4, z zastrzeżeniem że jego łączna ilość nie przekroczy ilości określonej w załączniku nr 1 do umowy.
4. Zamawiający o zamiarze skorzystania z prawa opcji oraz jego zakresie powiadomi Wykonawcę w formie pisemnej w terminie do dnia 30.09.2022r. Wykonawca nie może odmówić świadczenia w ramach prawa opcji.
5. W przypadku skorzystania przez Zamawiającego z prawa opcji, Wykonawcy będzie się należeć wynagrodzenie wg cen jednostkowych określonych w załączniku nr 1 do umowy.

PROJEKT UMOWY

§ 4

TERMIN REALIZACJI UMOWY

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania umowy w terminie **do 30.11.2022r .**
2. Strony dopuszczają możliwość realizacji umowy partiami. Przez użyte w dalszej części umowy określenie „zakup wraz z montażem” należy rozumieć zamontowanie przez Wykonawcę zestawów adaptacyjnych do 23 mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności dostarczonych do Wykonawcy.

§ 5

UŻYTKOWNIK I MIEJSCE WYKONANIA UMOWY

1. Użytkownik zobowiązany jest dostarczyć samochody średniej ładowności wysokiej mobilności - wyszczególnione w załączniku nr 1 do siedziby Wykonawcy. Użytkownikami są jednostki wskazane przez Zamawiającego w toku wykonywania umowy jako jednostki użytkujące samochody, na których ma być dokonany montaż zgodnie z niniejszą umową.
2. Wykonawca zawiadomi Zamawiającego o gotowości do montażu z co najmniej tygodniowym wyprzedzeniem. Strony uzgodnią termin dostarczenia przez Użytkownika samochodów do montażu.
3. Wykonawca zawiadomi Zamawiającego i Użytkownika o gotowości do wydania przedmiotu umowy po wykonanym montażu z co najmniej tygodniowym wyprzedzeniem. Podstawę do dokonania odbioru przez Użytkownika i podpisania protokołu przyjęcia – przekazania stanowi Świadczenie zgodności, o którym mowa w § 6 ust. 9. Użytkownik odbierze pojazdy z siedziby Wykonawcy.
4. Wykonawca potwierdzi, że SpW spełnia wymagania umowy dostarczając wraz ze SpW świadectwo zgodności (Certyfikat of Conformity-CoC) wystawione i podpisane przez Wykonawcę/Podwykonawcę oraz poświadczone podpisem przedstawiciela wojskowego. Świadczenie zgodności musi być sporządzone w trzech egzemplarzach z przeznaczeniem dla Zamawiającego, Wykonawcy i dla RPW
5. Odbiór przedmiotu umowy przez Użytkownika zostanie potwierdzony przez Użytkownika „protokołem przyjęcia – przekazania”-załącznik nr 4.

§ 6

WARUNKI REALIZACJI UMOWY

1. Wyroby określone w § 1 niniejszej umowy będą zamontowane na samochodach średniej ładowności wysokiej mobilności wskazanych przez Gestora i będą spełniały wymagania określone w § 7 i załączniku nr 1, 2 i 3.
2. Na Wykonawcy ciąży odpowiedzialność z tytułu uszkodzenia lub utraty sprzętu, aż do chwili potwierdzenia ich odbioru przez Użytkownika w postaci protokołu przyjęcia - przekazania.
3. Osoby upoważnione do kontaktu:

PROJEKT UMOWY

- Numer telefonu ze strony Zamawiającego do kontaktów z Wykonawcą w sprawach dotyczących dostawy:
 - Numer telefonu ze strony Wykonawcy do kontaktów z Zamawiającym w sprawach dotyczących dostawy:
4. Z czynności odbioru sprzętu po dokonaniu montażu zestawu adaptacyjnego zostanie sporządzony przez Wykonawcę protokół przyjęcia - przekazania, który winien być podpisany przez osoby upoważnione przez Użytkownika i Wykonawcę. Protokół przyjęcia - przekazania jest tylko i wyłącznie potwierdzeniem odbioru sprzętu.
 5. Dostarczany przedmiot umowy podlega procesowi nadzorowania jakości przez wskazane RPW, a jego Szefa upoważnia się do występowania w imieniu Zamawiającego w sprawach dotyczących procedur nadzorowania jakości.
 6. Wykonawca jest zobowiązany przedstawić do procesu nadzorowania jakości przedmiot umowy wraz z dokumentacją techniczną. W przypadku nie spełnienia powyższego RPW wstrzyma się od dokonania nadzorowania jakości.
 7. Termin nadzorowania jakości powinien być uzgodniony z co najmniej 5 dniowym (dni robocze) wyprzedzeniem.
 8. Dla wyrobów podlegających procesowi nadzorowania jakości Wykonawca wystawi deklarację zgodności OiB w trybie I z przeznaczeniem dla Zamawiającego, RPW oraz Wykonawcy.
 9. Na podstawie dokonanego procesu nadzorowania jakości przedmiotu umowy przedstawiciel RPW z Wykonawcą sporządzą stosowne świadectwo zgodności. Świadectwo zgodności musi być sporządzone w trzech egzemplarzach z przeznaczeniem dla Zamawiającego, Wykonawcy i dla RPW. Świadectwo zgodności i protokół odbioru stanowią podstawę do dokonania odbioru przez Użytkownika i podpisania protokołu przyjęcia – przekazania. Zamawiający może wedle własnego wyboru zrezygnować z żądania jednego z wyżej określonych dokumentów.
 10. Miejscem nadzorowania jakości jest siedziba Wykonawcy lub miejsce przez niego wskazane.
 11. W przypadku, gdy proces nadzorowania jakości odbywa się poza siedzibą Wykonawcy, wszelkie koszty z tym związane ponosi Wykonawca.

§ 7

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

1. Zamontowany sprzęt powinien być nowy, nieużywany, kategorii I (pierwszej). Wyroby spełniają wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zawarte w aktualnej dokumentacji do produkcji seryjnej wprowadzonej lub użytkowanej w SZ SpW.
2. Wykonawca winien posiadać koncesję uzyskaną myśl ustawy z dnia 13 czerwca 2019 r. o wykonaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym (t.j. Dz.U z 2020 r. poz. 1545 z późn. zm.) obejmującą uprawnienia do prowadzenia działalności gospodarczej zawartej w części IV w zakresie WT II i WT III określonym w załączniku do Rozporządzenia Rady Ministrów

PROJEKT UMOWY

z dnia 17 września 2019 r. w sprawie klasyfikacji rodzajów materiałów wybuchowych, broni, amunicji oraz wyrobów i technologii o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym, na których wytwarzanie lub obrót jest wymagane uzyskanie koncesji (Dz. U z 2019 r. poz 1888). W przypadku Wykonawcy zagranicznego winien posiadać koncesję na wykonywanie działalności w zakresie przedmiotu zamówienia wydaną zgodnie przepisami obowiązującymi w państwie Wykonawcy oraz zezwolenia na obrót usługami w RP

3. W ramach procesu nadzorowania jakości realizowanego przez RPW, wszystkie wymagania jakościowe umowy podlegają nadzorowaniu jakości zgodnie z wymaganiami AQAP w zakresie określonym w AQAP 2110 wydanie D, wersja 1.
4. Wykonawca dostarczy RPW kopię umów podpisanych z poddostawcami, dla których określono potrzebę odbioru w celu określenia przez RPW zasad dalszego postępowania.
5. Wykonawca dostarczy sprzęt z dokumentem potwierdzającym spełnienie wymagań technicznych, podpisanym przez przedstawiciela RPW.
6. W zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych ostateczną decyzję podejmuje Zamawiający.

§ 8

WARUNKI GWARANCJI

1. Dostarczone wyroby są objęte 24 - miesięczną gwarancją liczoną od daty podpisania protokołu przyjęcia – przekazania.
2. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za sprzęt do czasu ich formalnego przyjęcia przez Użytkownika, tj. podpisania protokołu przyjęcia – przekazania.
3. Gwarancja obejmuje wszystkie elementy składowe sprzętu, zarówno wyprodukowane przez Wykonawcę, jak również nabyte od kooperantów (poddostawców).
4. O wadzie wyrobów Użytkownik (lub Zamawiający) zawiadamia Wykonawcę oraz Przedstawiciela Wojskowego (RPW) w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji”, przekazany Wykonawcy w terminie 60 dni od daty dowiedzenia się o wadzie. Przekazanie protokołu w terminie późniejszym nie powoduje negatywnych skutków dla Zamawiającego, w szczególności nie pozbawia go możliwości skorzystania z uprawnień z tytułu gwarancji bądź rękojmi.
5. Wykonawca:
 - a) usunie wadę w terminie 2 tygodni (1 tydzień liczony jako 7 dni kalendarzowych) licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji” według wyboru Zamawiającego poprzez naprawę uszkodzeń lub wymianę na wyrób nowy wolny od wad,
 - b) wyrób wolny od wad wymieni na własny koszt w siedzibie Wykonawcy po dostarczeniu sprzętu przez Użytkownika
 - c) udzieli gwarancji na nowo wymieniony wyrób licząc od daty odbioru wyrobu.

PROJEKT UMOWY

6. Jeżeli wada fizyczna została stwierdzona przed upływem roku od dnia wydania przedmiotu umowy, domniemywa się, że wada lub jej przyczyna istniała w chwili przejścia niebezpieczeństwa na Zamawiającego.
7. RPW przystępuje do nadzorowania postępowania reklamacyjnego po otrzymaniu kopii protokołu (zgłoszenia) reklamacyjnego od Użytkownika lub Zamawiającego
8. RPW nadzoruje działanie Wykonawcy w zakresie postępowań reklamacyjnych realizowanych przez Wykonawcę wyłącznie w jego obiektach. W uzasadnionych przypadkach, na wniosek Szefa RPW/Zamawiającego, po uzyskaniu zgody Dyrektora WCNJiK dopuszcza się udział przedstawiciela wojskowego w czynnościach realizowanych poza jego siedzibą.
9. W przypadku postępowania reklamacyjnego, w ramach których realizowane są czynności poza obiektami Wykonawcy bez udziału RPW, Wykonawca zobowiązany jest do przekazania do RPW protokołu z zakończenia postępowania reklamacyjnego podpisanego przez Użytkownika/Zamawiającego.
10. Przedstawiciel wojskowy monitoruje proces wyjaśniania przez wykonawcę przyczyn wystąpienia niezgodności (niesprawności) będących podstawą reklamacji.
11. Wykonawca przekazuje Zamawiającemu oraz RPW informuje o występującej niezgodności i jej skutkach w kontekście jej wpływu na właściwości i bezpieczeństwo użytkownika Sp W dostarczonego do użytkowników.
12. RPW monitoruje terminowość realizacji przez Wykonawcę postępowania reklamacyjnego i informuje zamawiającego w przypadku zakłóceń.
13. RPW ocenia działania Wykonawcy w obszarze wyjaśnienia przyczyny występowania niezgodności (niesprawności) będących podstawą reklamacji oraz skuteczności korekcji oraz działań korygujących, a w przypadku gdy są one niezadawalające zgłasza żądanie podjęcia odpowiednich działań w tym zakresie, które mogą dotyczyć zarówno reklamacyjnego egzemplarza Sp. W, partii produkcyjnej oraz egzemplarzy dostarczonych do użytkownika.
14. RPW poświadcza, że nadzorował działania Wykonawcy w ramach postępowania reklamacyjnego, dokonując wpisu na protokole z zakończenia postępowania reklamacyjnego, którego wzór stanowi **załącznik nr 5** do umowy.

§ 9

RĘKOJMIA

1. Zamawiający ma prawo korzystać z uprawnień z tytułu rękojmi, na zasadach określonych w ustawie kodeks cywilny z zachowaniem odrębności wynikających z niniejszej umowy.
2. Jeżeli wada fizyczna została stwierdzona przed upływem roku od dnia wydania przedmiotu umowy, domniemywa się, że wada lub jej przyczyna istniała w chwili przejścia niebezpieczeństwa na Zamawiającego.

PROJEKT UMOWY

3. Jeżeli Zamawiający, wykonuje uprawnienia z tytułu rękojmi, Wykonawca jest obowiązany na własny koszt odebrać sprzęt wadliwy od Zamawiającego a następnie niezwłocznie, nie później niż w terminie 2 tygodni od dowiedzenia się o wadzie, wydać sprzęt naprawiony lub nowy wolny od wad do miejsca wskazanego przez Zamawiającego. Odpowiednio stosuje się § 5 ust. 3 i § 8 ust. 4 i 5. Powyższy zapis stosuje się do zwrotu sprzętu w razie odstąpienia od umowy i wymiany rzeczy na wolną od wad. Zamawiający może skorzystać również z innych uprawnień z tytułu rękojmi przewidzianych w przepisach prawa.
4. Jeżeli Zamawiający zażądał wymiany sprzętu lub usunięcia wady albo złożył oświadczenie o obniżeniu ceny, określając kwotę, o którą cena ma być obniżona, a Wykonawca nie ustosunkował się do tego żądania w terminie czternastu dni, uważa się, że Wykonawca uznał żądanie Zamawiającego za uzasadnione.
5. Wykonawca odpowiada z tytułu rękojmi, jeżeli wada fizyczna zostanie stwierdzona przed upływem trzech lat od dnia wydania rzeczy Zamawiającemu.
6. W terminie 30 dni od stwierdzenia wady Zamawiający może złożyć oświadczenie o odstąpieniu od umowy albo obniżeniu ceny z powodu wady przedmiotu umowy. Jeżeli Zamawiający żądał wymiany sprzętu na wolną od wad lub usunięcia wady, bieg terminu do złożenia oświadczenia o odstąpieniu od umowy albo obniżeniu ceny rozpoczyna się z chwilą bezskutecznego upływu terminu do wymiany rzeczy lub usunięcia wady.
7. W niniejszej umowie nie mają zastosowania przepisy art. 557, art. 560 § 4, 561², 563, 564, 568 § 1 i 3 ustawy kodeks cywilny.

§ 10

WARUNKI PŁATNOŚCI

1. W zależności od wyboru Wykonawcy, Zamawiający zapłaci za przedmiot umowy jednorazowo po dokonaniu umowy w całości, bądź sukcesywnie, w miarę dokonywanych montażu zestawów adaptacyjnych.
2. Podstawę do dokonania płatności będą stanowiły następujące dokumenty dostarczone do Zamawiającego:
 - 2.1 faktura VAT wystawiona przez Wykonawcę za realizację dostawy w danym roku obowiązywania Umowy (Płatnikiem będzie 3 Regionalna Baza Logistyczna, 30-901 Kraków ul. Montelupich 3), dostarczona do Zamawiającego według wyboru Wykonawcy:
 - a) w formie ustrukturyzowanej faktury elektronicznej przy użyciu Platformy Elektronicznego Fakturowania na konto Zamawiającego identyfikowane poprzez wpisanie numeru NIP Zamawiającego,
 - b) w oryginale do siedziby Zamawiającego.
 - 2.2 tłumaczenia faktury na język polski w przypadku jej wystawienia w języku obcym;
 - 2.3 oryginał Protokołu przyjęcia-przekazania (**załącznik nr 4**) zatwierdzony przez Użytkownika – właściwego Dowódcę JW.
3. Zapłata następuje w dniu obciążenia rachunku Zamawiającego.

PROJEKT UMOWY

4. Wykonawca zobowiązuje się nie dokonywać cesji, przekazu należności, zawierania umów factoringu których przedmiotem byłyby wierzytelności, bądź wierzytelności przyszłe należne od Zamawiającego, zastawiania wierzytelności należnych od Zamawiającego bez jego zgody wyrażonej w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Wyrażenie zgody przez Zamawiającego na dokonanie którejkolwiek czynności, o której mowa powyżej nie obliguje Zamawiającego do podpisywania jakichkolwiek dokumentów nie wskazanych w niniejszej umowie.

§ 11

ODSTĄPIENIE OD UMOWY

1. Zamawiający może odstąpić od umowy, bądź jej części w następujących przypadkach, w terminie 30 dni od daty powzięcia przez Zamawiającego wiadomości o zaistnieniu którejkolwiek z przesłanek:
 - 1) gdy Wykonawca pozostaje w zwłoce z rozpoczęciem wykonywania umowy bądź jej realizacją tak dalece, że nie jest prawdopodobne, żeby zdołał wykonać przedmiot umowy w terminie,
 - 2) gdy Wykonawca oświadczył pisemnie, telefonicznie, mailowo, że nie jest w stanie wykonać umowy bądź jej części,
 - 3) gdy dostarczony przedmiot umowy nie spełnia wymogów, o których mowa w niniejszej umowie, a Wykonawca odmówił jego wymiany na wolny od wad,
 - 4) w razie niewykonania zamówienia do 30.11.2022r.,
 - 5) w razie wystąpienia istotnej zmiany w okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, bądź Sił Zbrojnych czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy.
2. Zamawiający może odstąpić od umowy bądź jej części w przypadkach określonych w art. 491 kodeksu cywilnego lub innych przepisach.
3. Odstąpienie od umowy przez którąkolwiek ze stron musi nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia.
4. Kary umowne zachowują moc pomimo odstąpienia od umowy.

§ 12

ROZWIĄZANIE UMOWY

1. Strony mogą rozwiązać niniejszą umowę na mocy porozumienia stron.
2. Rozwiązanie umowy wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. W przypadku rozwiązania umowy, Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie jedynie za prawidłowo wykonaną część umowy.

PROJEKT UMOWY

§ 13

KARY UMOWNE

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach i wysokości:
 - 1) za odstąpienie od umowy bądź jej części przez którąkolwiek ze stron z przyczyn, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność – 20% maksymalnej wartości brutto przedmiotu umowy, bądź jej niezrealizowanej części;
 - 2) za zwłokę w terminie wykonania umowy – w wysokości 0,2% wartości brutto nieterminowo zrealizowanej części umowy za każdy rozpoczęty dzień zwłoki, jednak nie więcej niż 20% wartości brutto nieterminowo wykonanej części umowy i nie mniej niż 8,00 zł;
 - 3) za zwłokę w terminie usuwania wad wyrobu w okresie gwarancji i rękojmi 0,1% maksymalnej wartości brutto umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki, nie więcej niż 20% wartości brutto wadliwego wyrobu i nie mniej niż 8,00 zł.
2. Wykonawca zwróci Zamawiającemu równowartość reklamowanego wyrobu zgodnie z jego ceną jednostkową brutto określoną w umowie, powiększoną o karę umowną w wysokości 20% jego ceny brutto, jeżeli Wykonawca w terminie 120 nie wykona zobowiązań wynikających z § 8 lub 9.
3. W przypadku naliczenia kar umownych, o których mowa w ust. 1 i 2 mogą one podlegać kumulacji.
4. Zamawiający nie zachowuje prawa do naliczania kar umownych za opóźnienie, jeżeli opóźnienie jest skutkiem działania Zamawiającego bądź Użytkownika.
5. Wykonawca nie może zwolnić się od odpowiedzialności względem Zamawiającego z powodu tego, że niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy przez Wykonawcę było następstwem niewykonania zobowiązań wobec Wykonawcy przez jego kooperantów, poddostawców i podwykonawców.
6. W przypadku naliczenia kar umownych mogą one zostać w pierwszej kolejności potrącone z przysługującego Wykonawcy wynagrodzenia, na co Wykonawca wyraża zgodę.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych, jeżeli wartość powstałej szkody przekracza wysokość kar umownych.
8. Maksymalna wysokość kar umownych naliczonych Wykonawcy na podstawie postanowień niniejszej umowy nie może przekroczyć 20 % maksymalnej wartości brutto niniejszej umowy.

§ 14

OCHRONA INFORMACJI NIEJAWNYCH

1. Wykonawca zachowa w tajemnicy wszystkie informacje dotyczące Zamawiającego i Użytkownika, w których posiadanie wejdzie w trakcie realizacji niniejszej umowy.

PROJEKT UMOWY

2. W razie zatrudnienia przez Wykonawcę Podwykonawców lub zlecenia zadań innym podmiotom Wykonawca powiadomi o tym fakcie Zamawiającego. Podwykonawca zachowa w tajemnicy wszystkie informacje dotyczące Zamawiającego i Użytkownika, w których posiadanie wejdzie w trakcie realizacji niniejszej umowy.
3. Podczas realizacji umowy, zabrania się używania jakichkolwiek urządzeń do przetwarzania obrazu i dźwięku, telefonów komórkowych oraz innych środków łączności na terenie kompleksu Użytkownika bez jego zgody.
4. Wyjazd (wjazd) oraz przebywanie pracowników Wykonawcy na terenie kompleksu odbywać się będzie na podstawie wydanych przez Użytkownika przepustek oraz „Wykazu osób realizujących Umowę”.
5. Wszystkie prace będą realizowane pod nadzorem wyznaczonego żołnierza lub pracownika wojska jednostki.
6. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie podmiot zagraniczny lub osoba realizująca przedmiot umowy nie posiada obywatelstwa polskiego, Wykonawca przekaże czternaście dni przed terminem realizacji umowy następujące dane niezbędne do wydania „Jednorazowego pozwolenia uprawniającego do wejścia/wjazdu do obiektów resortu obrony narodowej”:
 - 1) stopień, imię i nazwisko osoby realizującej dostawę;
 - 2) data i miejsce urodzenia;
 - 3) państwo (organizacja międzynarodowa);
 - 4) stanowisko służbowe;
 - 5) nr paszportu lub dokumentu tożsamości;
 - 6) termin realizacji dostawy;
 - 7) miejsce realizacji dostawy.
7. W sytuacjach nieokreślonych niniejszym paragrafem a dotyczących ochrony informacji niejawnych, władnym do podejmowania decyzji w zakresie udostępniania informacji niejawnych jest Pełnomocnik Ochrony Zamawiającego.
8. Zabrania się używania jakichkolwiek bezzałogowych statków powietrznych (BSP) nad terenem jednostki wojskowej, na rzecz, której realizowana jest niniejsza umowa.

§ 15

SZCZEGÓLNE UREGULOWANIA DOTYCZĄCE KONSORCJUM

1. W przypadku, gdy Wykonawcą jest konsorcjum, pełnomocnik wykonawców, którym zamówienie zostało udzielone wspólnie upoważniony do zawarcia niniejszej umowy (lider konsorcjum), działający przez osoby uprawnione do jego reprezentacji upoważniony jest do reprezentowania wszystkich wykonawców, którym zamówienia zostało udzielone wspólnie, w szczególności upoważniony jest do:
 - 1) składania oświadczeń woli w imieniu wszystkich wykonawców,
 - 2) wystawiania faktur i odbioru zapłaty (wynagrodzenia) wynikającego z niniejszej umowy,

PROJEKT UMOWY

- 3) przyjmowania w imieniu wszystkich wykonawców oświadczeń woli składanych przez Zamawiającego,
 - 4) prowadzenia, wysyłania, odbierania korespondencji związanej z niniejszą umową,
 - 5) reprezentowania wszystkich wykonawców we wszelkich czynnościach kontaktach w związku z realizacją niniejszej umowy,
 - 6) podpisywania w imieniu wszystkich wykonawców wszelkich dokumentów związanych z realizacją niniejszej Umowy, w szczególności do podpisywania umowy, aneksów do umowy, protokołów, odstąpienia od umowy,
2. Powyższe oświadczenia i czynności dokonane przez pełnomocnika wykonawców względem Zamawiającego odnoszą skutek wobec wszystkich wykonawców, którym zamówienie zostało udzielone wspólnie.

§ 16

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Niniejsza umowa podlega przepisom prawa polskiego.
2. Przedmiot umowy nie podlega znakowaniu kodem kreskowym.
3. Zmiana osób przewidzianych do współpracy, telefonów kontaktowych wskazanych w umowie nie wymaga sporządzenia aneksu, lecz pisemnej notyfikacji.
4. Wszelkie spory wynikłe z niniejszej umowy będą rozpatrywane przez sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
5. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego oraz innych aktów prawnych powszechnie obowiązujących.
6. Wszelkie zmiany niniejszej umowy, z zastrzeżeniem ust.2 wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
7. Umowę sporządzono w 3 jednobrzmiących egzemplarzach – 2 egzemplarze dla Zamawiającego, 1 egzemplarz dla Wykonawcy.

§ 17

Integralną część niniejszej umowy stanowią załączniki:

1. Opis przedmiotu zamówienia/Formularz cenowy – załącznik nr 1.
2. Wymagania taktyczno-techniczne – załącznik nr 2.
3. Klauzula jakościowa – załącznik nr 3.
4. Protokół przekazania - przyjęcia – załącznik nr 4.
5. Protokół reklamacyjny – załącznik nr 5.

WYKONAWCA:

ZAMAWIAJĄCY:

Lp.	Numer rejestracyjny samochodu	Nazwa części	Ilość	Jednostka miary	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość brutto
Usługa gwarantowana							
1		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt			
2		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt			
3		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt			
RAZEM							
Usługa z prawem opcji							
1		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt			

2		Zestaw adaptacyjny wraz z montażem do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności	1	szt		
RAZEM						

**WYMAGANIA TAKTYCZNO – TECHNICZNE
NA ZESTAW ADAPTACYJNY DO 23 MM ARMAT DLA SAMOCHODÓW ŚREDNIEJ
ŁADOWNOŚCI WYSOKIEJ MOBILNOŚCI.**

1. PODSTAWA OPRACOWANIA

- 1.1. WTT opracowano na podstawie pozycji „Planu Modernizacji Technicznej SZ na lata 2021-2022” poz. 1.1.4.18 na zakup (zakup z montażem) zestawów adaptacyjnych do 23 mm armat dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności. Opracowana przez WYKONAWCĘ dokumentacja technologii naprawy głównej 23 mm armaty przeciwlotniczej oraz warunków technicznych na odbiór po naprawie głównej 23 mm armaty przeciwlotniczej powinna być uzgodniona i zaakceptowana przez Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki IWsp SZ przed podpisaniem umowy. Jeżeli w posiadanej uzgodnionej dokumentacji nie dokonano zmian w procesie napraw w 2021 roku, dopuszcza się wykorzystanie dokumentacji po zaakceptowaniu arkusza uzgodnień z Szefostwem SUiE IWsp SZ.
- 1.2. WYKONAWCA winien posiadać koncesję uzyskaną myśl ustawy z dnia 13 czerwca 2019 r. o wykonywaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym (Dz. U. poz. 1214 i 1495) obejmującą uprawnienia do prowadzenia działalności gospodarczej zawartej w części III w zakresie WT II i WT III określonym w załączniku do Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. z 2019 r. poz. 1888. W przypadku WYKONAWCY zagranicznego winien posiadać koncesję na wykonanie działalności w zakresie przedmiotu zamówienia (wykonania naprawy) wydaną zgodnie przepisami obowiązującymi w państwie WYKONAWCY oraz zezwolenie na obrót usługami w RP.
- 1.3. Termin realizacji umowy nie dłuższy niż do 30 listopada 2022 roku.
- 1.4. Umowa powinna być zrealizowana co najmniej do wysokości środków finansowych przeznaczonej na ten cel.
- 1.5. Dopuszcza się uszczegółowienie przez Zamawiającego zapisów WET po uzgodnieniu z COL (min. dostosowanie zwykłej skrzyni ładunkowej do wersji całostalowej – omegowej w celu zapewnienia możliwości montażu zestawu adaptacyjnego).
- 1.6. Egzemplarz umowy należy przesłać do Gestora sprzętu (Zarząd Obrony Powietrznej i Przeciwlotniczej IRW DG SZ), właściwego RPW .

1.7. Wykaz wytypowanych egzemplarzy przez Gestora SpW – ZOPIP DG RSZ do realizacji przedmiotu zamówienia zostanie przesłany do Zamawiającego odrębnym pismem w terminie do 07.01.2022 r.

2. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

2.1. Zunifikowany zestaw adaptacyjny przeznaczony jest i powinien posiadać funkcjonalność uniwersalności w zakresie montażu/demontażu na/z każdej platformy pojazdu bazowego - rodziny STAR 266/ 266M/ 266Mop). Pełniąc tym samym funkcję zestawu zunifikowanego (modułowego) dla wszystkich odmian SpW – Hibneryt (bez dodatkowych wymagań i zmian konstrukcyjnych realizowanych przez Użytkownika).

2.2. Zestaw adaptacyjny do 23 mm armat (Hibneryt) przeznaczony jest do:

- wtoczenia, zamocowania i stoczenia armaty w celu wykonywania zadań ogniowych podczas pracy bojowej;
- wtoczenia, zamocowania i stoczenia armaty w celu wykonywania czynności obsługowych i naprawczych.

2.3. Zestaw adaptacyjny przewidziany jest do zastosowania jako integralna część zestawu 23 mm armat przeciwlotniczych na pojazdach średniej ładowności wysokiej mobilności – jako zestaw zunifikowany - wymiennie (aktualnie na pojazdach rodziny STAR 266/ 266M/ 266Mop). Do wykonania zestawu (ze względu na brak dokumentacji w SZ) – wykorzystać Instrukcję remontową producenta: zatwierdzoną przez Dyrektora Departamentu Polityki Zbrojeniowej MON dokumentację do produkcji seryjnej na podstawie orzeczenia 22/OTWL/2002 z dnia 13.05.2002 r. wraz z później zatwierdzonymi kartami zmian, zwanej dalej Zakładową Dokumentacją Remontową (ZDR), uwzględniającą co najmniej zakres określony w wymaganiach taktyczno-technicznych WTT, uzgodnioną z Rejonowym Przedstawicielstwem Wojskowym oraz Szefostwem Służby Uzbrojenia i Elektroniki IWsp SZ.

3. ZESTAW URZĄDZENIA.

3.1. W skład ukończenia zestawu adaptacyjnego do 23 mm armat (Hibneryt) wchodzi następujące jednostki/zespoły:

- najazdy – szt. 2;
- wyciągarka ręczna;

- zestaw do montażu wyciągarki;
- lina stalowa;
- regulowane gniazda do montażu płyt oporowych;
- zestaw stelaży umożliwiający przewóz skrzynek amunicyjnych oraz luf zapasowych;
- ręczna wyciągarka do przesuwania skrzynek z amunicją nieprzygotowaną;
- stelaż z plandeką dla działonu chroniący przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi;
- uchwyty technologiczne dla ławeczki;
- uchwyty technologiczne na koła i błotniki armaty;
- zestaw szyn i pasków do montażu indywidualnego zestawu naprawczego.

3.2. Zestaw powinien mieć uniwersalne zastosowanie do pojazdów średniej ładowności wysokiej mobilności tej samej marki i typu, które są obecnie wykorzystane dla wszystkich tego typu zestawów (STAR 266/ 266M/ 266Mop). Zestaw zunifikowany powinien stanowić wyrób gotowy (o funkcji) do montażu na wszystkich tego typu pojazdach.

3.3. Zestawy części zamiennych (ZCzZ) powinien być wyposażony w części, podzespoły i oprzyrządowanie oraz urządzenia wyszczególnione w poniższej tabeli:

Lp.	Nr zespołu, cz. lub normy	Nazwa	Liczba szt.	Uwagi
1	Zsp. 01-9	Wkład przedni	1	
2	Zsp. 01-10	Wkład tylny	2	
3	01-12	Podkładka	3	
4	01-23	Prowadnik	2	
5	01-24	Śruba	2	
6	01-25	Sworzeń	2	
7	02-2	Sworzeń	1	
8	02-9	Hak	1	
9	04-5	Oś zawiasu	1	
10	07-15	Sprężyna	1	
11	09-4	Podkładka	2	
12	09-8	Pasek gumowy	1	

Lp.	Nr zespołu, cz. lub normy	Nazwa	Liczba szt.	Uwagi
13	PN-69/M-80216	Lina stalowa 12,0-T6X37-A1 /7X7/-Zs-II-160 na rdzeniu metalowym	mb 20	
14	PN-69/M-80202	Lina 3,2-1 X7-2-II-g-140	mb 2	
15	PN-69/M-82001	Zawlecзка S-1,6X12	1	fosf.
16	PN-69/M-82001	Zawlecзка S-Zn-2,5X16	1	fosf.
17	PN-69/M-82001	Zawlecзка S-Zn-4X30	2	fosf.
18	PN-69/M-82001	Zawlecзка S-Zn-6,3X45	1	fosf.
19	PN-63/M-82004	Podkładka do sworzni 6,1	1	fosf.
20	PN-63/M-82004	Podkładka do sworzni 10,5	1	fosf.
21	PN-63/M-82004	Podkładka do sworzni 20,5	2	fosf.
22	PN-63/M-82004	Podkładka do sworzni 30,5	1	fosf.
23	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 6,1	2	fosf.
24	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 8,2	5	fosf.
25	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 10,2	12	fosf.
26	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 12,2	1	fosf.
27	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 16,3	7	fosf.
28	PN-58/M-82109	Śruba M6X 25-8,8	2	fosf.
29	PN-58/M-82109	Śruba M8X 40-8,8	2	fosf.
30	PN-58/M-82109	Śruba M8X 65-8,8	2	fosf.
31	PN-58/M-82109	Śruba M10X 35-8,8	4	fosf.
32	PN-58/M-82109	Śruba M10X 40-8,8	2	fosf.
33	PN-58/M-82109	Śruba M10X 45-8,8	4	fosf.
34	PN-58/M-82109	Śruba M10X 80,8,8	2	fosf.
35	PN-58/M-82109	Śruba M16X 45-8,8	1	fosf.
36	PN-58/M-82109	Śruba M16X30-8,8	6	fosf.
37	PN-58/M-82144	Nakrętka M6-8	2	fosf.
38	PN-58/M-82144	Nakrętka M3-8	4	fosf.
39	PN-58/M-82144	Nakrętka M10-8	12	fosf.
40	PN-58/M-82144	Nakrętka M16-8	7	fosf.

Lp.	Nr zespołu, cz. lub normy	Nazwa	Liczba szt.	Uwagi
41	PN-60/M-82210	Wkręt M2,5X 6-5,6	2	fosf.
42	PN-60/M-82210	Wkręt M4X 10-5,6	2	fosf.
43	PN-60/M-82210	Wkręt M4X 12-5,6	2	fosf.
44	PN-62/M-82273	Wkręt dociskowy M4X 6-5,6	1	fosf.
45	PN-62/M-82273	Wkręt dociskowy M6X 12-5,6	1	fosf.
46	PN-62/M-82427	Śruba oczkowa M12X 80-8,8	1	fosf.
47	PN-63/M-82428	Śruba oczkowa M8X 40-8,8	1	fosf.
48	PN-64/M-82439	Nakrętka skrzydełkowa M8-8	1	fosf.
49	PN-64/M-82439	Nakrętka skrzydełkowa M12-8	1	fosf.
50	PN-63/M-83002	Sworzeń 6X25/22	1	fosf.
51	PN-63/M-83002	Sworzeń 10X35/10	1	fosf.
52	PN-63/M-83002	Sworzeń 20X28/23-5,8	2	fosf.
53	PN-63/M-83002	Sworzeń 30X120/112	1	fosf.
54	PN-66/M-85021	Kołek walc. 3n6X 14	1	czernić
55	PN-66/M-85021	Kołek walc. 4u7X30	1	czernić
56	PN-66/M-85021	Kołek walc. 4u7X36	1	czernić
57	PN-66/M-85021	Kołek walc. 5u7X30	1	czernić
58	PN-66/M-85021	Kołek walc. 8u7X70	2	czernić

3.4. Zestaw (ZCzZ) powinien stanowić integralne wyposażenie każdego sprzętu (zestawu) i być przewożony ze sprzętem.

3.5. Zestaw (ZCzZ) powinien posiadać własny zestaw naprawczy w skład którego powinny wchodzić w szczególności:

- dodatkowe elementy stelaża – wg. Uznania wykonawcy elementy najbardziej podatne na uszkodzenia i zużycie;
- 2 x pas transportowy z napinaczem 10m/50mm/5t;
- 4 x liny odciągowe – nylonowe, plecione o wytrzymałości 2 t (2000 kg), dł -10 mb;
- elementy montażowe w pokrowcu – takie jak po 1 szt. kombinerki, przebijak , wybijak, śrubokręt, młotek, pakiet kluczy płaskich M6, M8, M10, M12.

4. WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO - TECHNICZNE DOTYCZĄCE URZĄDZENIA - dotyczące zakupu zestawu adaptacyjnego Hibneryt

4.1. Zestaw adaptacyjny na samochodzie STAR 266 i jego odmianach wykonać zgodnie z własną, opracowaną na potrzeby realizacji zadania dokumentacją przez Wykonawcę, z możliwością posiłkowania się wytworzoną dokumentacją do produkcji seryjnej (dotyczącą naprawy z modyfikacją zestawu) i zatwierdzoną na podstawie orzeczenia 22/OTWL/2002 z dnia 13.05.2002 r. wraz z później zatwierdzonymi kartami zmian oraz załącznikiem do instrukcji "23mm podwójna armata przeciwlotnicza ZU-23-2. Opis i użytkowanie" sygn. Uzbr. 2458/87 - Sposób umocowania 23mm podwójna armata przeciwlotnicza ZU-23-2 na samochodzie STAR 266/ 266M/ 266Mop") – Załącznik 1.

4.2. Podczas wykonywania zestawu adaptacyjnego dla nowego pojazdu bazowego można i należy uwzględnić wnioski i doświadczenia już istniejących zestawów dla pojazdów STAR 266 i jego odmian – Załącznik 2.

4.3. Wymagania dotyczące przeznaczenia.

Zestaw powinien być wyposażony w niezbędne mechaniczne narzędzia specjalne umożliwiające wtoczenie, zamocowanie i stoczenie armaty w celu wykonywania zadań ogniowych podczas pracy bojowej oraz wykonywania obsługi armaty 23 mm na wszystkie platformy bazowe - STAR 266/ 266M/ 266Mop.

4.4. Wymagania dotyczące trwałości i odporności całkowitej na oddziaływanie czynników środowiskowych.

4.4.1. Wymagania dotyczące narażeń mechanicznych:

- Zestaw oraz jego wyposażenie powinny być odporne i wytrzymałe na działanie narażeń mechanicznych, w tym wibracji i uderzeń występujących podczas jazdy zestawem kołowym po ogólnie dostępnych drogach utwardzanych i bezdrożach.

4.4.2. Wymagania dotyczące oddziaływań czynników klimatycznych:

- Zestaw oraz jego wyposażenie powinny być odporne i wytrzymałe na możliwe występowanie złych warunków atmosferycznych – opady deszczu, śniegu, zamoczenia np. podczas pokonywania przeszkód wodnych, względnie odpowiednio usytuowane w nadwoziu lub zabezpieczone przed takimi oddziaływaniami.
- Konstrukcja urządzenia powinna być odporna na oddziaływanie innych warunków atmosferycznych mgły solnej (morskiej) zarówno w warunkach pracy jak i krótkotrwałego (ok. 1 miesiąca) przechowywania w warunkach poligonowych.

4.4.3. Wymagania dotyczące oddziaływań promieniowania jonizującego i elektromagnetycznego - zestaw powinien zachować zdolność prowadzenia czynności obsługowo-remontowych po:

- degazyfikacji;
- dezaktywacji;
- dezynfekcji;

przy gęstości zraszania 0,5 l/m² i czterokrotnie powtórzonym zabiegu. W trakcie realizacji specyfikacji technicznych poszczególnych wymagań dotyczących trwałości i odporności – należy postępować zgodnie z rodziną norm obronnych NO-06: NO-06-A011:2013 (w poszczególnych fazach życia sprzętu) oraz NO-06 -101 do 108:2005 oraz NO-10-A800/A1:2017 i NO-83-A204:2013.

4.5. Wymagania dotyczące ergonomii i estetyki technicznej.

4.5.1. Zestaw adaptacyjny powinien zapewniać potrzebną funkcjonalność użytkownika i wykorzystania zgodnie z przeznaczeniem, zarówno w warunkach stacjonarnych jak i polowych na wszystkich wskazanych platformach bazowych - STAR 266/ 266M/ 266Mop.

4.5.2. Zestaw adaptacyjny powinien zapewniać możliwość bezpiecznej pracy personelu.

4.5.3. Montaż oraz sposób zabudowy/rozmieszczenia zestawu adaptacyjnego na pojeździe bazowym oraz wyposażenia użytkowego i specjalistycznego na platformie (skrzyni ładunkowych pojazdów bazowych) powinien zapewniać realizację założonych funkcji i nie utrudniać przewidywanych do wykonywania przez personel czynności.

4.5.4. Sposób montażu oraz rozmieszczenia i zabudowy wyposażenia zestawu powinien zapewniać łatwy do niego dostęp. Zabudowa wyposażenia zestawu nie powinna utrudniać dostępu do punktów obsługowych wyposażenia nadwozia i armaty.

4.5.5. Konstrukcja wyposażenia zestawu adaptacyjnego, sposób jego mocowania, gabaryty oraz masa powinny zapewniać łatwy jego montaż i demontaż z pojazdu oraz gruntu przez personel, przy wykorzystaniu urządzenia – typu wyciągarka. Należy mieć na uwadze możliwość jego montażu na każdej wskazanej platformie bazowej – obecnie występujących na wyposażeniu pododdziałów STAR 266/ 266M/ 266Mop.

- 4.5.6. Sposób mocowania, amortyzacji oraz zabezpieczenia wyposażenia zestawu nie powinien powodować jego narażenia na uszkodzenia w wyniku przypadkowych działań personelu – np. podczas pracy bojowej.
- 4.5.7. Style i kolorystyka powinny być tak dobrane aby zapewniać kompatybilność z kolorystyką pozostałych części składowych zestawu 23 mm armat przeciwlotniczych (pojazd bazowy, armata) zgodnie z polską NO.
- 4.6. Wymagania dotyczące eksploatacji, wygody obsługi technicznej i naprawy.
- 4.6.1. Wymagania dotyczące warunków eksploatacji, w czasie i po których urządzenie powinno poprawnie funkcjonować.
- 4.6.2. Konstrukcja zestawu powinna zapewniać rozstawienie i uruchomienie siłami etatowej obsługi.
- 4.6.3. Środki niezbędne do rozstawienia i uruchomienia powinny znajdować się na wyposażeniu zestawu.
- 4.6.4. Czynności obsługowo - naprawcze zestawu adaptacyjnego oraz jego wyposażenia powinny być realizowalne przy wykorzystaniu narzędzi i materiałów będących w ukończeniu zestawu.
- 4.7. Wymagania dotyczące przechowywania.
- 4.7.1. Dotyczące warunków przechowywania.
- 4.7.1.1. Zestaw powinien być przystosowany do przechowywania w nieogrzewanych garażach/magazynach_i składach oraz pod gołym niebem.
- 4.7.1.2. Czynności, jakie należy wykonać przed przechowywaniem powinny być opisane w instrukcji eksploatacji zestawu.
- 4.7.2. Dotyczące okresów i czasu obsługi podczas przechowywania:
- 4.7.2.1. Zestaw i jego wyposażenie powinno być przystosowane do przechowywania przez okres co najmniej 12 m-cy bez wpływu na jego funkcjonowanie.
- 4.7.2.2. Elementy składowe wyposażenia powinny zapewniać podatność na długotrwałe przechowywanie zgodne z NO-06-A104:2005.
- 4.7.2.3. Wyposażenie zestawu adaptacyjnego powinno być zabudowane w zunifikowanych modułach montażowych. Konstrukcja modułowa wyposażenia powinna zapewniać pełną zamiennność modułów, z wykorzystaniem tych samych punktów mocowania na wszystkich wskazanych platformach bazowych.

4.8. Montaż wyposażenia zestawu adaptacyjnego powinien być wykonywany przy zastosowaniu znormalizowanego wyposażenia i narzędzi.

4.9. Montażu zakupionych zestawów adaptacyjnych należy dokonać na pojazdach wskazanych przez Gestora po podpisaniu umowy.

Za dostarczenie i odbiór pojazdu do wykonawcy odpowiedzialny jest użytkownik. Natomiast montaż zestawów które są przedmiotem zakupu będzie wykonywany przez Wykonawcę u Wykonawcy. Termin wykonania musi zostać zakończony w terminie nakazanym umową. Po podpisaniu umowy należy poinformować Szefostwo SUiE Inspektoratu Wsparcia SZ, a ono Gestora w celu wydania stosownych poleceń dla użytkownika.

4.10. Stosowane nowe wyposażenie zestawu adaptacyjnego powinno być w miarę możliwości unifikowane z istniejącymi dotychczas rozwiązaniami stosowanymi w wojskowych zestawach adaptacyjnych.

4.11. Wymagania konstrukcyjne.

4.11.1. Wymiary zestawu adaptacyjnego nie powinny przekraczać wymiarów skrzyni ładunkowej pojazdu bazowego (STAR 266/ 266M/ 266Mop.

4.11.2. Wyposażenie zestawu adaptacyjnego powinno posiadać zunifikowaną konstrukcją modułową, pozwalającą na dowolną zabudowę i kompletację całego zestawu 23 mm Hibneryt na STAR 266/ 266M/ 266Mop.

4.11.3. Pokrycia galwaniczne i lakiernicze wyposażenia zestawu powinny być odporne na mycie ciepłą wodą o temp. do 353K (+70°C) oraz działanie odkaźalników i środków dezaktywujących.

4.11.4. Rozwiązania konstrukcyjne stelaży powinny umożliwiać mocowanie armaty 23 mm i jej podzespołów zarówno na skrzyni ładunkowej pojazdu bazowego STAR 266/ 266M/ 266Mop.

4.11.5. Wykonana Dokumentacja Techniczna (DT) powinna zawierać niezbędne informacje o sprzęcie dotyczące przeznaczenia, opisu budowy i zasad działania, ukońcowania oraz odbioru, użytkowania i utrzymania w przypadku modyfikacji zestawu.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE NORMALIZACJI I UNIFIKACJI.

5.1. Urządzenie powinno zawierać w miarę możliwości jak najwięcej znormalizowanych i zunifikowanych modułów, występujących w wykonaniach wojskowych.

5.2. Dopuszcza się stosowanie niektórych nieznormalizowanych podzespołów w przypadkach uzasadnionych z technicznego punktu widzenia.

5.3. Urządzenie (zestaw) powinno zawierać rozwiązania konstrukcyjne wykorzystane w zestawach adaptacyjnych a w szczególności:

- ściana przednia skrzyni ładunkowej (mocowanie koła armaty, błotników);
- boczna podłoga metalowa;
- uchwyty karabinka uniwersalny 4 kpl. (do karabinków kbk AK, BERYL);
- podjazd (2 kpl.);
- skrzynie amunicyjne;
- urządzenie do wyciągania skrzynek amunicyjnych;
- stelaż do mocowania armaty na pojeździe;
- ławki boczne;
- wyciągarka ręczna linowa 1,6 t z liną i dźwignią;
- wyposażenia indywidualnego zestawu.

6. WYMAGANIA TECHNICZNO-EKONOMICZNE.

6.1. W związku z brakiem aktualnej i zatwierdzonej dokumentacji technicznej istnieje możliwość udostępnienia pojazdów (obecnie wykorzystywanych pojazdów rodziny STAR 266 – M, M2, Mop przez pododdziały posiadające tego typu podwozia ze skrzynią ładunkową - wskazane przez Gestora sprzętu – ZOPIR IRW DG RSZ (lub pojazdów tego typu będących aktualnie w naprawach w warsztatach i zakładach wskazanego przez SSUiE IWsp SZ). Dostarczone przez Użytkownika pojazdy powinny być wyposażone w skrzynię ładunkową całostalową (omegową), w przypadku braku ww. typu skrzyni, konieczne będzie dostosowanie zgodnie z posiadaną dokumentacją techniczną.

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SUROWCÓW, MATERIAŁÓW I WYROBÓW KOMPLETUJĄCYCH.

7.1. Podzespoły i elementy wyposażenia zestawu pochodzące z zakupu powinny posiadać świadectwo kontroli jakości producenta i atesty potwierdzające ich parametry.

7.2. Urządzenia do kompletowania wyrobu finalnego powinny być odebrane przez odbiór wojskowy, zgodnie z klauzulą jakościową, nie dotyczy elementów handlowych.

8. GWARANCJE DOSTAWCY (WYKONAWCY).

- 8.1. Wykonawca udzieli gwarancji na wykonane przez siebie zestawy adaptacyjne na okres 2 lat (24 miesiące).
- 8.2. Okres gwarancji powinien liczyć się od daty przyjęcia urządzenia – zestawu adaptacyjnego (protokołem przyjęcia-przekazania) przez Zamawiającego.
- 8.3. W wyżej wymienionym okresie Wykonawca zagwarantuje prawidłową pracę urządzenia pod warunkiem przestrzegania zasad przechowywania, konserwacji i użytkowania zawartych w Instrukcji Użytkowania.
- 8.4. W przypadku zaistnienia niesprawności zespołu lub podzespołu Zamawiający złoży pisemną reklamację powiadamiając Wykonawcę oraz Przedstawiciela Wojskowego (RPW).
- 8.5. W ramach gwarancji Wykonawca zobowiąże się do usuwania stwierdzonych usterek oraz naprawę uszkodzeń lub wymianę uszkodzonych części w czasie 14 dni od daty wpływu reklamacji.
- 8.6. W przypadku, gdy usunięcie usterek nie będzie możliwe w terminie określonym w pkt. 8.5. Wykonawca uzgodni z Zamawiającym najkrótszy możliwy termin ich usunięcia.

9. USTALENIA KOŃCOWE

- 9.1. Opracowana przez WYKONAWCĘ dokumentacja Zestawów adaptacyjnych do 23 mm armat dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności powinna być uzgodniona i zaakceptowana przez Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki IWsp SZ przed podpisaniem umowy.
- 9.2. WYKONAWCA winien posiadać koncesję uzyskaną myśl ustawy z dnia 13 czerwca 2019 r. o wykonywaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym (Dz. U. poz. 1214 i 1495) obejmującą uprawnienia do prowadzenia działalności gospodarczej zawartej w części III w zakresie WT II i WT III określonym w załączniku do Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. z 2019 r. poz. 1888. W przypadku WYKONAWCY zagranicznego winien posiadać koncesję na wykonanie działalności w zakresie przedmiotu zamówienia (wykonania naprawy) wydaną zgodnie przepisami obowiązującymi w państwie WYKONAWCY oraz zezwolenie na obrót usługami w RP.
- 9.3. Termin realizacji umowy nie dłuższy niż do 30 listopada 2021 roku.

- 9.4. Umowa powinna być zrealizowana co najmniej do wysokości środków finansowych przeznaczonych na ten cel.
- 9.5. Dopuszcza się uszczegółowienie przez Zamawiającego zapisów WET po uzgodnieniu z COL.
- 9.6. Egzemplarz umowy należy przesłać do Gestora sprzętu (Zarząd Obrony Powietrznej i Przeciwlotniczej IRW DG SZ), właściwego RPW .
- 9.7. Za kontakty robocze i koordynację dostaw sprzętu do remontu z ramienia WSp SZ odpowiada mjr Krzysztof ŻUK specjalista Oddziału Eksploatacji SSUiE tel: 261 416 854.

10. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – Sposób umocowania 23 mm podwójnej armaty przeciwlotniczej ZU-23-2 na samochodzie STAR-266/M na 7 str.;

Załącznik nr 2a – Sposób mocowania elementów zestawu adaptacyjnego na dla pojazdu dla STAR 266M – zdjęcia na 4 str.;

Załącznik nr 2b – Sposób mocowania elementów zestawu adaptacyjnego na dla pojazdu dla STAR 266 – zdjęcia na 4 str.;



**SZEF SZEFOSTWA
SŁUŻBY UZBROJENIA I ELEKTRONIKI**

uz. ppłk. Janusz Kwiatkowski
[Signature]

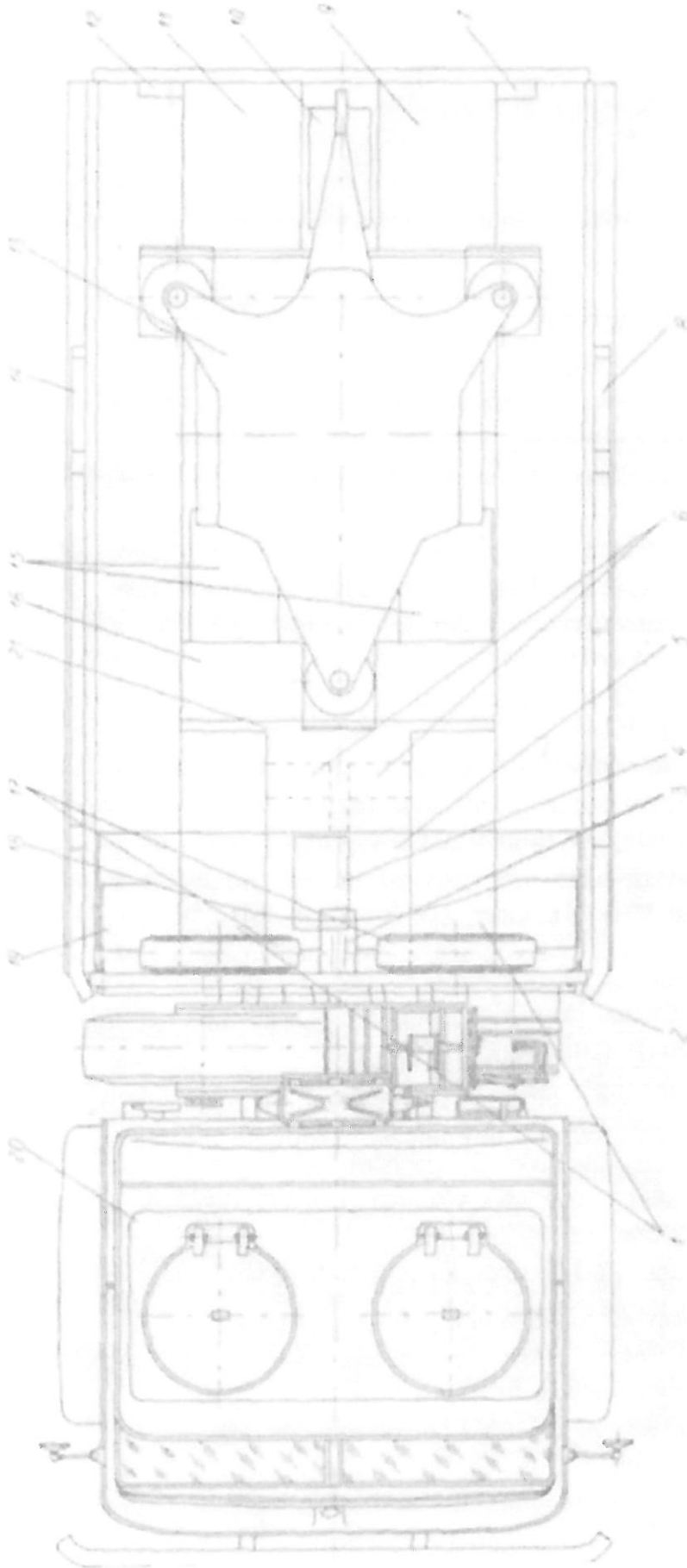
mjr Krzysztof ŻUK (261 416 854) SSUiE
06.12.2021 r.

SPOSÓB UMOCOWANIA
23 mm PODWÓJNEJ ARMATY PRZECIWLOTNICZEJ ZU-23-2
NA SAMOCHODZIE STAR-266

1. Kolejność czynności podczas ładowania armaty i jej wyposażenia do skrzyni ładunkowej samochodu STAR-266

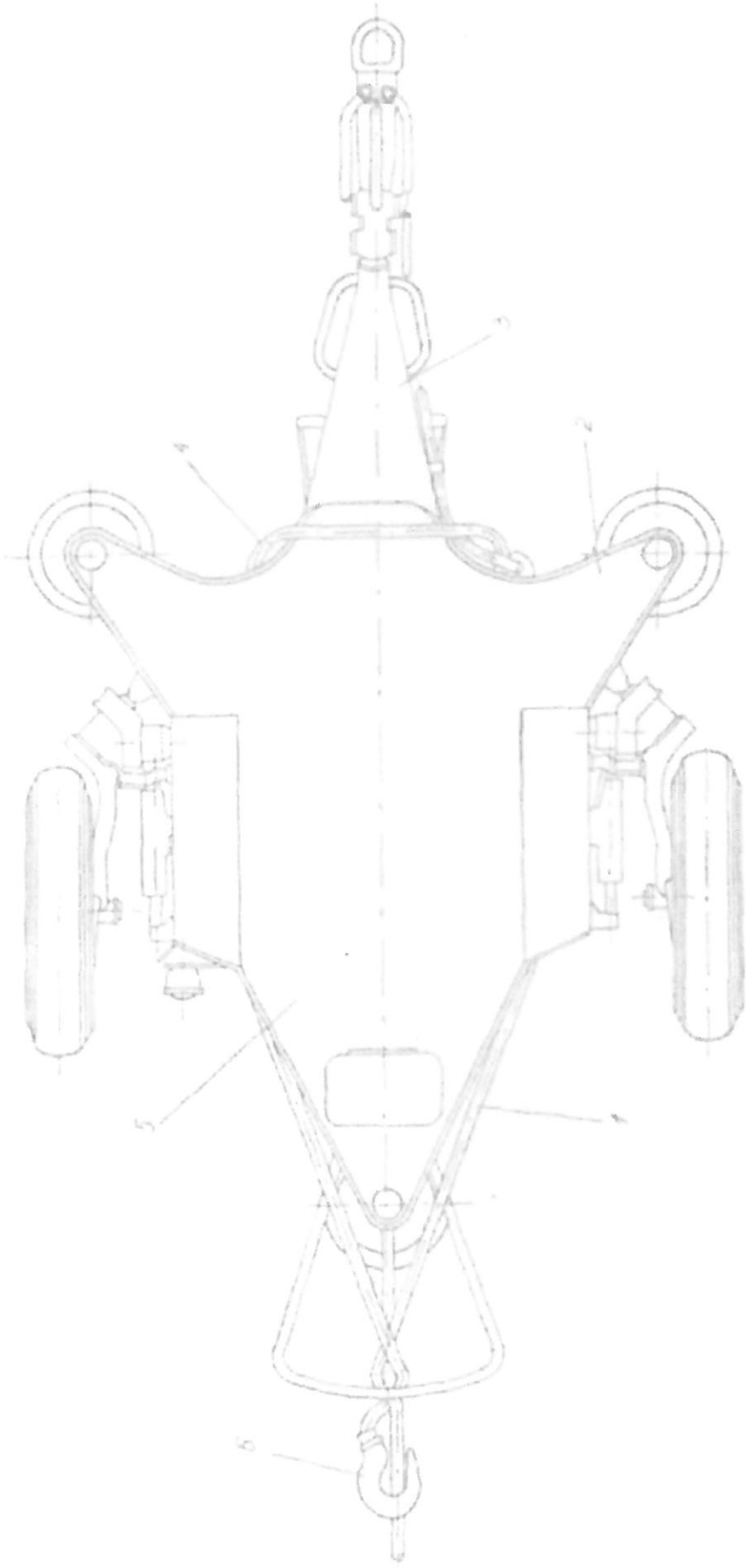
Armatę i jej wyposażenie umocowywać w skrzyni ładunkowej samochodu w następujący sposób zgodnie z rys. 146:

- 1.1) umieścić siedem skrzynek amunicyjnych w gnieździe zsp. 06;
- 1.2) rozmieścić i umocować w gniazdach zsp. 07-2 i zsp. 07-3 po osiem hermetycznych pudełek z amunicją;
- 1.3) rozmieścić w gnieździe zsp. 07-1 pięć drewnianych skrzyń z amunicją i dwa pudełka hermetyczne;
- 1.4) założyć część przednią zsp. 13-1 i środkową zsp. 13-2 podłogi dodatkowej;
- 1.5) na czas wtaczania armaty i zakładania skrzyń na lufy umocować ławki w uchwytych przy wewnętrznych stronach ścian bocznych (zsp. 08-5, zsp. 08-6);
- 1.6) umocować wciąg 1500 kG w zaczepie zsp. 03 i bieżnię zsp. 02-1 i zsp. 02-2 w uchwytych (część 02-1);
- 1.7) wprowadzić linę wciągu jednym końcem do wciągu, a drugi przymocować do platformy armaty w ustalony niżej sposób (rys. 147):
 - wciągnąć armatę na skrzynię ładunkową samochodu i zdjąć osłony kół i koła, umocować je w gnieździe kół i osłon zsp. 10 i opuścić armatę na podnośniki;
 - umocować podnośniki w gniazdach zsp. 01-3, zsp. 01-4 za pomocą rygli (po wstawieniu podnośników do gniazd wsunąć sworznie i zaryglować przez obrócenie i dociśnięcie śrubami);
- 1.8) zdjąć wciąg z zaczepu zsp. 03 i umieścić oraz umocować w gnieździe wciągu zsp. 05 po uniesieniu podłogi przedniej zsp. 13-1.
Linę zwinąć na bęben (zwijak) i umieścić obok wciągu. Na pozostałej przestrzeni rozmieścić cztery plecaki obsługi i ewentualnie pokrowiec brezentowy armaty (jeżeli pozostaje zdjęty z armaty);
- 1.9) zdjąć bieżnię zsp. 02-1 i zsp. 02-2 z uchwytów cz. 02-1 i umocować w zamykaczach zsp. 04-1 na ścianach bocznych skrzyni samochodu;
- 1.10) umieścić w gnieździe zsp. 06-5 skrzynię z lufami zapasowymi, założyć ławki zsp. 08-1, zsp. 08-2 i umocować je paskami zsp. 06-1, zsp. 06-2;
- 1.11) umieścić w tylnej części skrzyni ładunkowej samochodu skrzynię na ZCZ armaty i skrzynię na celownik 2C27;
- 1.12) podnieść prowadzenie wciągu zsp. 03-2 do położenia pionowego i unieruchomić zatrzaskiem;
- 1.13) wstawić do gniazda skrzynkę amunicyjną i umocować ją paskiem gumowym;
- 1.14) zamknąć ścianę tylną skrzyni ładunkowej samochodu.



Rys. 146. Schemat rozmieszczenia armaty ZU-23-2 i wyposażenia na samochodzie STAR-266:

- 1 - gniazda na pudełka hermetyczne (zsp. 07-2, 07-3) (dolny poziom); 2 - rama z siatką (zsp. 14); 3 - zaczep wciągu "(zsp. 03) (górnny poziom); 4 - gniazdo wciągu (zsp. 05) (dolny poziom); 5 - miejsce na pokrowiec armaty (dolny poziom); 6 - miejsca na cztery plecaki obsługi (dolny poziom); 7 - zaczep bieżni (02-1); 8 - bieżnia lewa (zsp. 02-1); 9 - gniazdo na skrzynkę ZCZ (zsp. 09); 10 - gniazdo na skrzynkę amunicyjną (zsp. 09-1); 11 - gniazdo na skrzynię celownika 2C27 (zsp. 09); 12 - zaczep bieżni (02-1); 13 - armata ZU-23-2 w gnieździe (zsp. 01); 14 - bieżnia prawa (zsp. 02-2); 15 - gniazdo na skrzynię drewnianą z amunicją (zsp. 07-1) (dolny poziom); 16 - podłoga (zsp. 13-2) (górnny poziom); 17 - Gniazdo kół i osłon (zsp. 10) (górnny poziom); 18 - ogranicznik kąta ostrzału (zsp. 12); 19 - gniazdo skrzyniek amunicji i skrzynki na lufy (zsp. 06), ławki dla obsługi (zsp. 08) (górnny poziom); 20 - torba na wyposażenie (zsp. 17-3/2A13); 21 - podłoga dodatkowa (zsp. 13-1) (górnny poziom)



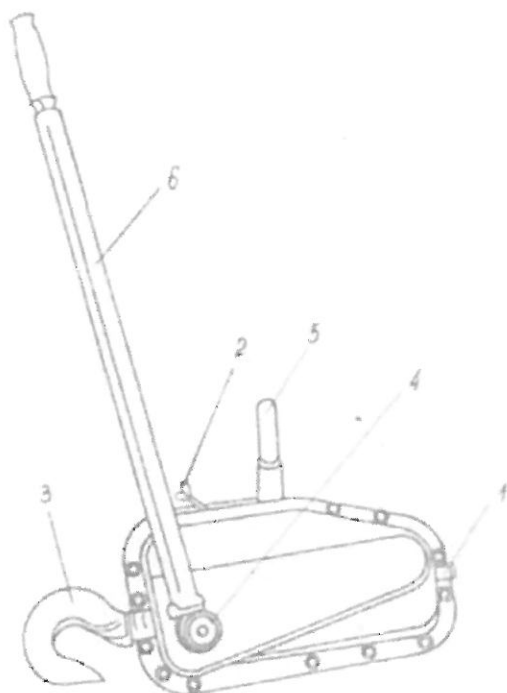
Rys. 147. Schemat umocowania liny:

1 - poręcz; 2 — ucho podnośnika; 3 — wysięgnik; 4 - lina wyciągu; 5 - platforma armaty; 6 — hak liny

2. Wtaczanie i umocowywanie armaty w skrzyni ładunkowej samochodu

W celu wprowadzenia armaty na skrzynię ładunkową samochodu należy:

- 2.1) otworzyć ścianę tylną skrzyni ładunkowej samochodu;
- 2.2) zdjąć bieżnię zsp. 02-1 i zsp. 02-2 ze ścian bocznych skrzyni ładunkowej przez otwarcie zamykaczy (zsp. 04-1, zsp. 04-2), wprowadzić zaczepy bieżni pod ucho uchwyty (część 02-1) i umocować sworzniem, zabezpieczając go zawleczką; bieżnię połączyć hakiem;
- 2.3) wyjąć wciąg 1500 kG z gniazda (zsp. 05) i umocować go na zaczepie zsp. 03 po zwolnieniu prowadnicy wciągu z zatrzasku;
- 2.4) naciągnąć uchwyt wyłączeniowy 2 (rys. 148) wciągu w kierunku dźwigni 5, wprowadzić zaczepy uchwyty do rowków obudowy, przeciągnąć linę przez tulejkę wprowadzającą 1, wciąg i hak przelotowy 3 i naciągnąć ją, zwolnić uchwyt wyłączeniowy i następnie ciągnąć linę za pomocą dźwigni posuwu;
- 2.5) przeciągnąć koniec liny z hakiem przez poręcz 1 platformy (rys. 147) pod uchami 2 podnośników kadłuba platformy i nad wysięgnikiem 3 platformy armaty; po owinięciu końca liny wokół poręczy 1 zaczepić hak liny za linę wciągu, jak pokazano na rys. 147;
- 2.6) podnieść wspornik zsp. 01-7 wraz z rolką cz. 01-19 do położenia pionowego i położyć linę wciągu na rolce;
- 2.7) poruszając dźwignię przesuwu 4 (rys. 148) wciągu wprowadzić armatę na skrzynię ładunkową samochodu;



Rys. 148. Schemat wciągu 1500 kG:

- 1 - tulejka wprowadzająca;
- 2 - uchwyt wyłączeniowy;
- 3 - hak przelotowy;
- 4 - dźwignia przesuwu;
- 5 - dźwignia zwrotna;
- 6 - dźwignia;

Uwaga. W czasie wtaczania armaty na skrzynię ładunkową zachować ostrożność ze względu na możliwość uszkodzenia urządzeń wciągowych.

- 2.8) po wtoczeniu armaty na samochód złożyć („złamać”) wspornik zsp. 01-7 wraz z rolką 01-19, kładąc na podstawę gniazda zsp. 01-2;
- 2.9) odpiąć linę od armaty, wysunąć ją z wciągu i zwinąć na zwijak (zwijak z liną wstawić na miejsce);
- 2.10) opuścić podnośniki armaty na maksymalną długość i oprzeć podnośnik przedni armaty w gnieździe zsp. 01-3, po czym:
- unieść tylną część armaty, podnosząc platformę za wysięgnik;
 - odryglować i zdjąć osłony kół oraz koła armaty i umocować je w gnieździe zsp. 10;
 - opuścić armatę na gniazda zsp. 01-4 i zaryglować sworzniami 01-25, które unieruchomić śrubami i odpowiednio ustawionymi rękojeściami sworzni;
 - opuścić podnośniki armaty, aby maksymalnie zbliżyć platformę do podłogi skrzyni ładunkowej;
- 2.11) wyjąć sworzeń 02-2, zdjąć bieżnię zsp. 02-1 i zsp. 02-2 i umocować je w zamykaczach zsp. 04-1 i łapach zsp. 04-2 na zewnątrz ścian bocznych skrzyni ładunkowej samochodu;
- 2.12) ustawić w tylnej części skrzyni ładunkowej skrzynię na ZCZ i skrzynię na celownik i zapiąć paskami zsp. 09-2 i zsp. 09-3, po czym zamknąć ścianę tylną skrzyni ładunkowej samochodu;

Uwaga. Podczas odwijania i nawijania liny na zwijak zwrócić uwagę na możliwość poplątania i uszkodzenia liny. Odwijać i nawijać ją tak, aby nie uległa poplątaniu lub uszkodzeniu przez powstanie pętli i rozwarstwień jej splotów lub trwałych deformacji liny (np. spłaszczenia, zgrubienia, węzłów).

Zabrania się używać lin zdeformowanych zarówno ze względu na bezpieczeństwo obsługi, jak i na działanie sprzętu.

- 2.13) zdjąć z zaczepu zsp. 03 wciąg 1500 kG po wyjęciu liny i umieścić w gnieździe zsp. 05 pod gniazdem na skrzynki amunicyjne i skrzynię na lufy zapasowe zsp. 06 i umocować paskiem gumowym, odchylić prowadnicę wciągu zsp. 03-2 do góry i unieruchomić zatrzaskiem.

3. Staczanie armaty ze skrzyni ładunkowej samochodu

W celu sprowadzenia armaty ze skrzyni ładunkowej samochodu należy:

- 3.1) otworzyć ścianę tylną skrzyni ładunkowej samochodu;
- 3.2) zwolnić gniazda zsp. 04-1 i łapy dociskowe zsp. 04-2, zdjąć bieżnię lewą zsp. 02-1 i prawą zsp. 02-2 i umocować je w uchwytach części 02-1 w sposób podany w ppkt. 2.2; rozstaw bieżni zabezpieczyć przez połączenie ich w dolnej części hakami cz. 02-9;
- 3.3) wyjąć wciąg z gniazda zsp. 05 i umocować na zaczepie wciągu zsp. 03;
- 3.4) przygotować do pracy wciąg i linę w sposób podany w ppkt. 2.4 i 2.5;
- 3.5) zwolnić śruby ustalające sworznie 01-25 i odryglować podnośniki armaty w gniazdach podnośników zsp. 01-3, zsp. 01-4;

- 3.6) zdjąć z gniazd zsp. 10 koła armaty i unosząc tylną część armaty za wysięgnik, założyć i zaryglować koła;
 - 3.7) opuścić armatę na koła jezdne, pamiętając o ustawieniu podnośników armaty w położeniu marszowym dla zachowania prześwitu 360 mm;
 - 3.8) spychać armatę w kierunku bieżni z jednoczesnym poruszaniem dźwigni zwrotnej 5 (rys. 148) wciągu w taki sposób, aby lina wciągu pozostawała zawsze naprężona.
- Po wprowadzeniu armaty kołami na bieżnie opuszczać ją ostrożnie na podłoże;
- 3.9) z chwilą gdy armata zostanie wprowadzona kołami na bieżnie, podnieść wspornik zsp. 01-7 wraz z rolką 01-19 do położenia pionowego i położyć linę wciągu na rolce;
 - 3.10) po sprowadzeniu armaty ze skrzyni ładunkowej samochodu złożyć („złamać”) wspornik zsp. 01-7 wraz z rolką 01-25, jak podano w ppkt. 2.8;
 - 3.11) zdjąć z gniazd zsp. 10 osłony kół i założyć je na armatę;
 - 3.12) odłączyć bieżnie zsp. 02-1 i zsp. 02-2 od uchwytów 02-1 i umocować na ścianach bocznych skrzyni ładunkowej samochodu za pomocą zamykaczy zsp. 04-1 i łap dociskowych zsp. 04-2;
 - 3.13) zamknąć ścianę tylną skrzyni ładunkowej samochodu;
 - 3.14) zdjąć z zaczepu zsp. 03 wciąg 1500 kG, odchylić prowadnicę wciągu zsp. 03-2 do góry i unieruchomić zatrzaskiem.
- Po uniesieniu podłogi wstawić wciąg w gniazdo zsp. 05 i umocować paskiem;
- 3.15) zwinąć linę na zwijak i umieścić obok gniazda wciągu.

4. Wyjmowanie skrzyń drewnianych z amunicją w przypadku gdy armata znajduje się w skrzyni ładunkowej

W celu wyjęcia (wyciągnięcia) skrzyń drewnianych z amunicją z gniazda zsp. 07-1 należy:

- 1) otworzyć ścianę tylną skrzyni ładunkowej samochodu;
- 2) wyjąć z gniazda zsp. 09-1 skrzynkę amunicyjną;
- 3) zdjąć z bieżni zsp. 02-1 hak i za jego pomocą wyciągnąć skrzynie drewniane z gniazda zsp. 07-1.

5. Wyjmowanie z gniazda zsp. 07-2 i zsp. 07-3 pudełek hermetycznych

W celu wyjęcia z gniazda pudełka hermetycznego z nabojami należy:

- 1) zdjąć segment podłogi dodatkowej zsp. 13-1;
- 2) ująć uchwyt i pociągnąć do siebie do góry; przesunąć pudełka tak, aby można było swobodnie wyciągnąć jedno z gniazda;
- 3) umocować pozostałe pudełka w gniazdach przez ściśnięcie ich między prowadnicą przednią a prowadnicą tylną i zasunięcie skobli.

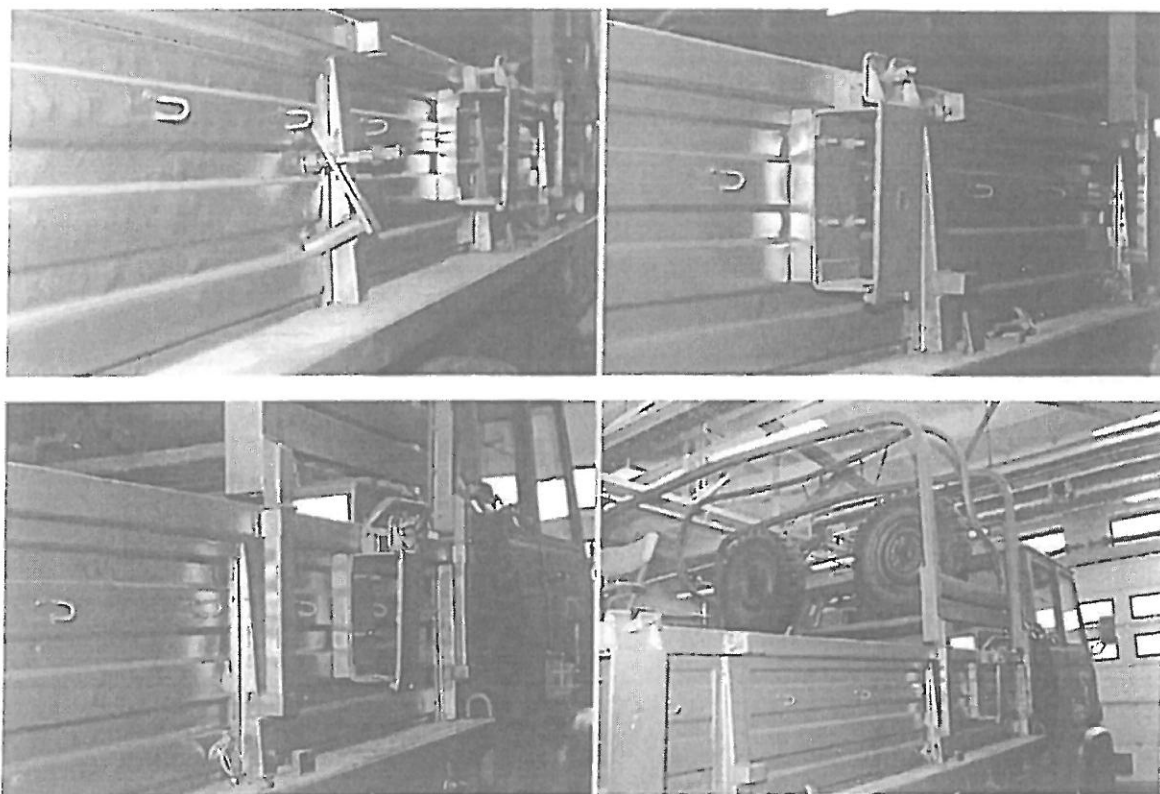
Uwaga. Gdy armata znajduje się na skrzyni ładunkowej samochodu, dwa pudełka hermetyczne z nabojami umieszczonymi w gnieździe zsp. 07-1 należy wyjmować po wyciągnięciu z części środkowej drewnianej skrzyni amunicyjnej; kolejność czynności — jak w punkcie 4.

Uwagi:

1. Wkłady zsp. 01-9 i zsp. 01-10 oraz linę stalową \varnothing 12—20 mb na rdzeniu metalowym umieścić luzem w przedniej części skrzyni ładunkowej samochodu po lewej stronie gniazda wciągu zsp. 05.
2. Hak 02-9 umieścić luzem w dolnej części skrzyni ładunkowej samochodu pomiędzy gniazdem zsp. 07-1 a ścianą boczną podłogi dolnej.
3. Pozostałe części specjalne umieścić w torbie na wyposażenie $\frac{\text{zsp. 17-3}}{2A13}$
4. Części znormalizowane owinać papierem parafinowanym 9-45 PN-60/P-96021 włożyć do torby na wyposażenie $\frac{\text{zsp. 17-3}}{2A13}$
5. Torbę na wyposażenie wraz $\frac{\text{zsp. 17-3}}{2A13}$ z częściami zapasowymi umieścić w kabinie kierowcy - Zestawy części zamiennych (ZCzZ) powinien zapewniać możliwość realizacji czynności eksploatacyjnych (w tym obsługiwań technicznych oraz napraw) przewidzianych do wykonania przez załogę (użytkownika) i powinien być wyposażony w niezbędne do realizacji powyższego zadania części, podzespoły i oprzyrządowanie w tym klucze specjalne.
6. Zestaw (ZCzZ) powinien stanowić integralne wyposażenie każdego sprzętu (zestawu) i być przewożone ze sprzętem.
7. Zestaw (ZCzZ) powinien posiadać własny zestaw naprawczy w skład którego powinny wchodzić w szczególności:
 - dodatkowe elementy stelaża;
 - taśmy mocujące i napinające;
 - liny odciągowe;

Załącznik 2 a.

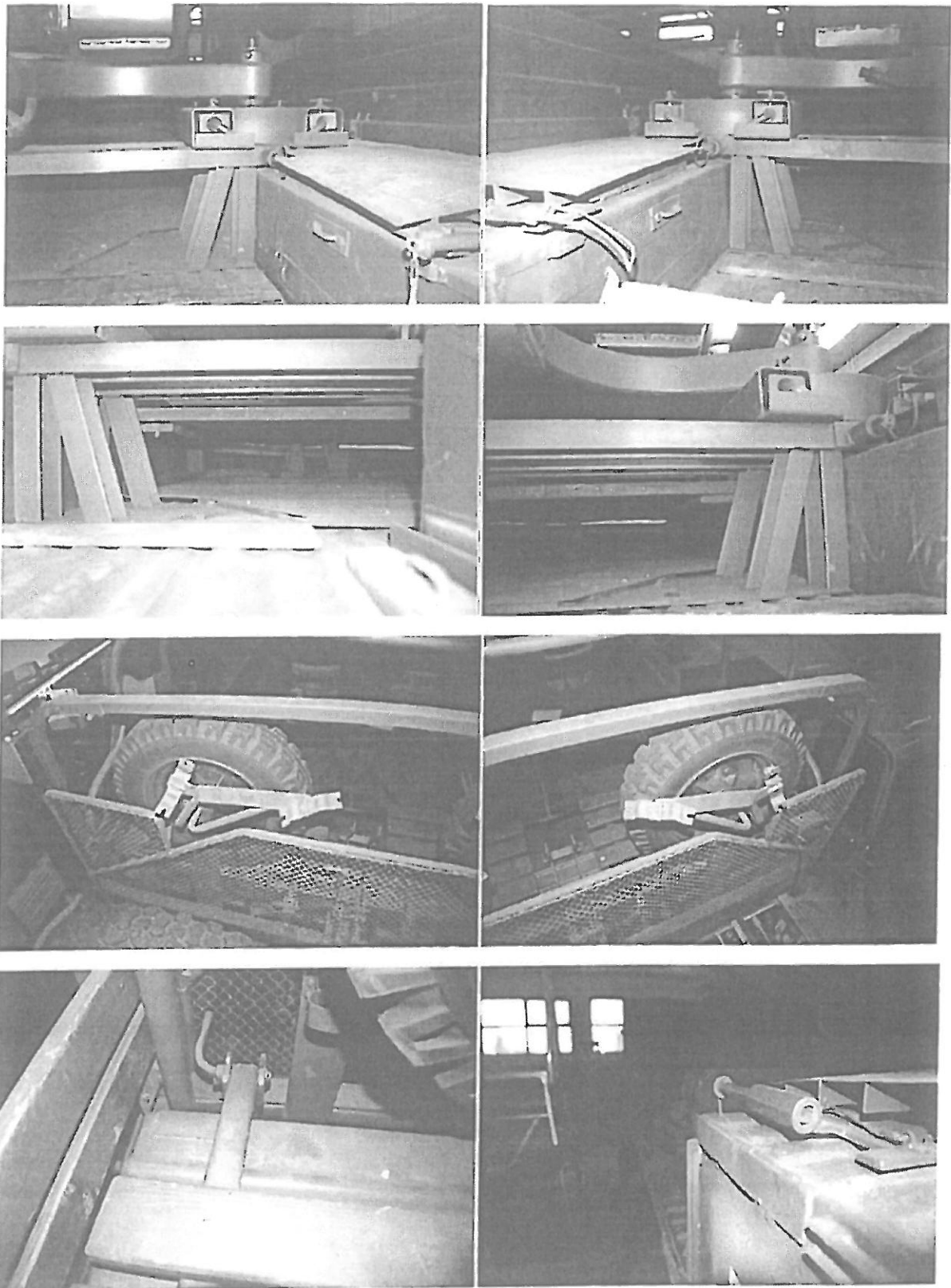
Mocowania elementów zestawu adaptacyjnego na zewnątrz burty pojazdu dla STAR 266M:



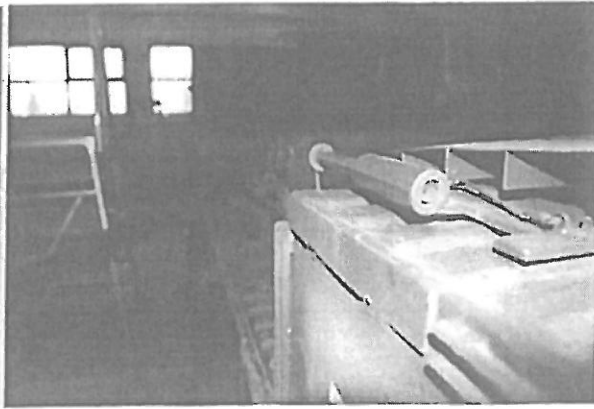
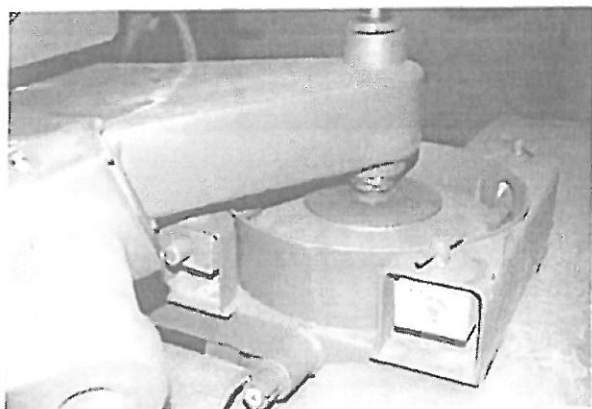
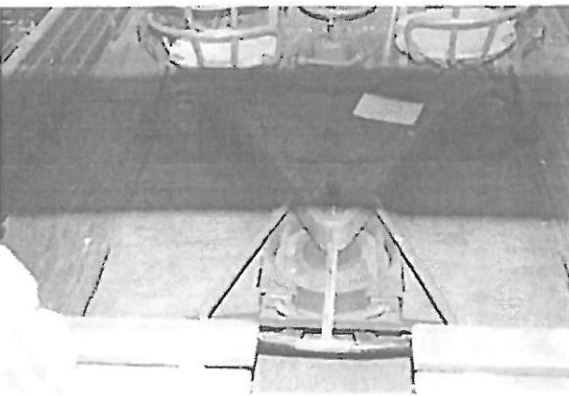
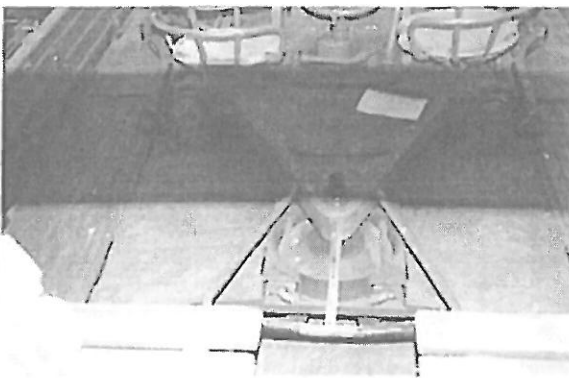
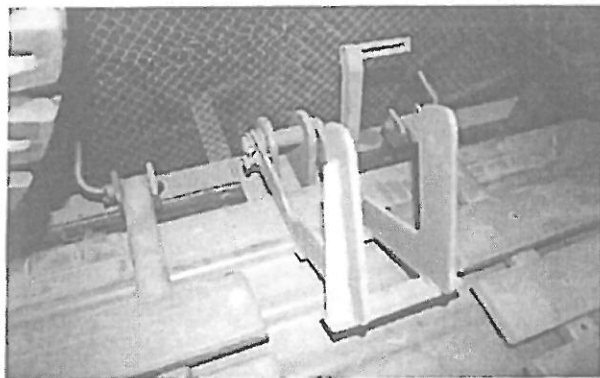
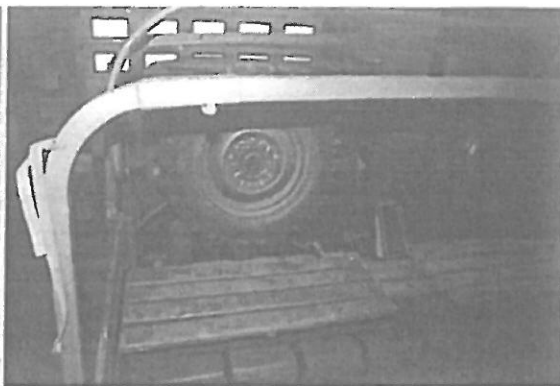
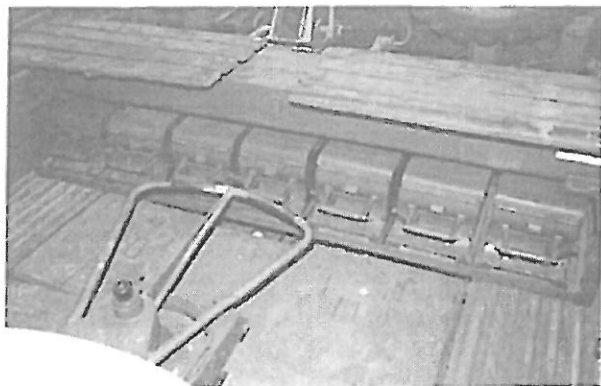
Mocowania elementów zestawu adaptacyjnego na wewnątrz burty pojazdu:

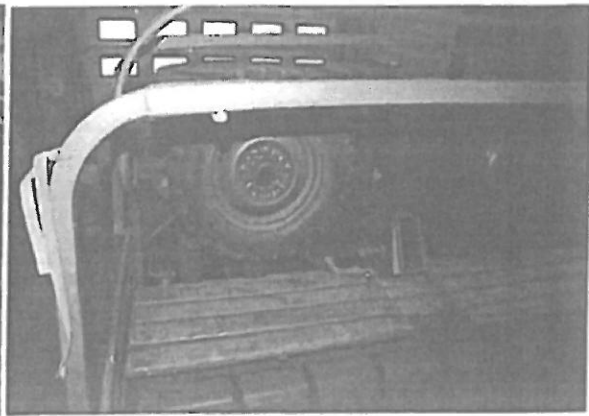
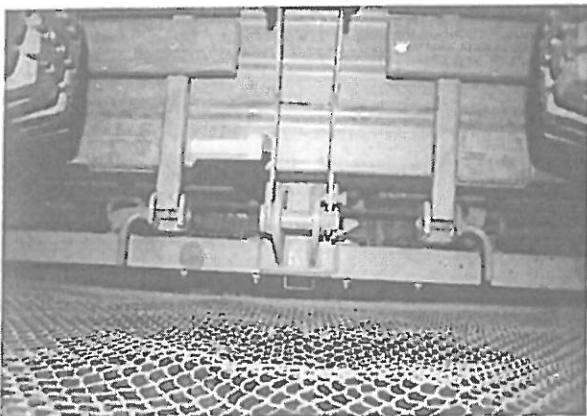
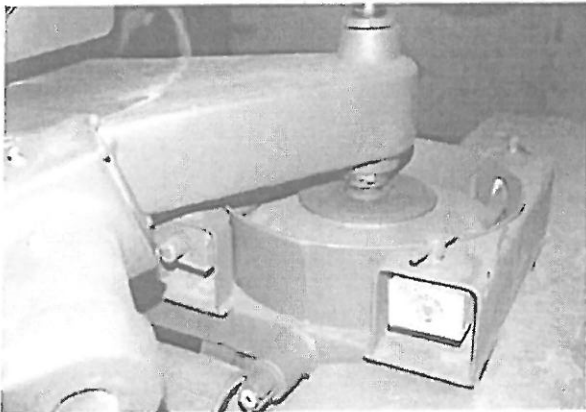
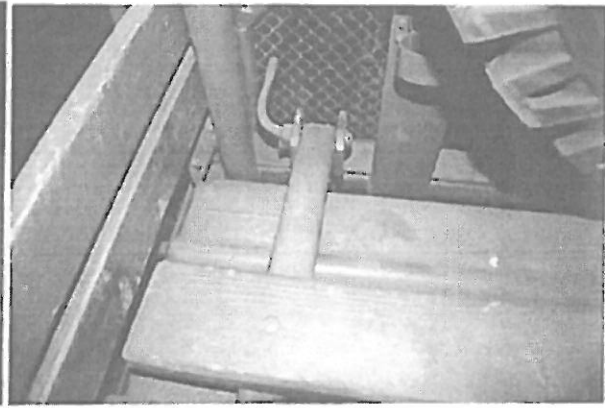
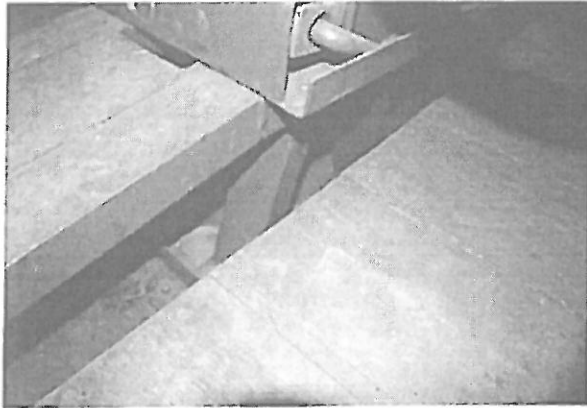
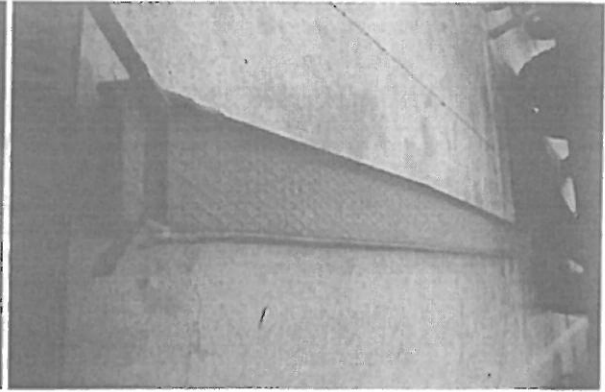
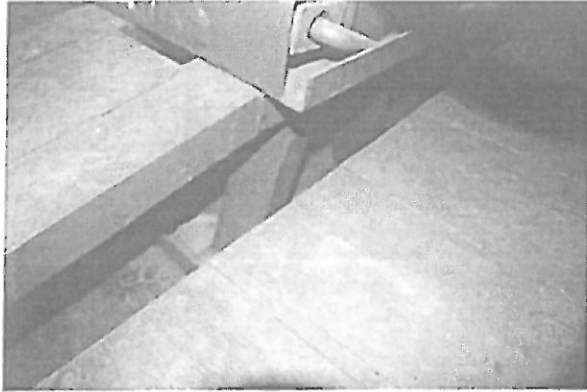


Poszczególne elementy mocowania zestawu adaptacyjnego wewnątrz burty pojazdu (strona lewa i prawa) :



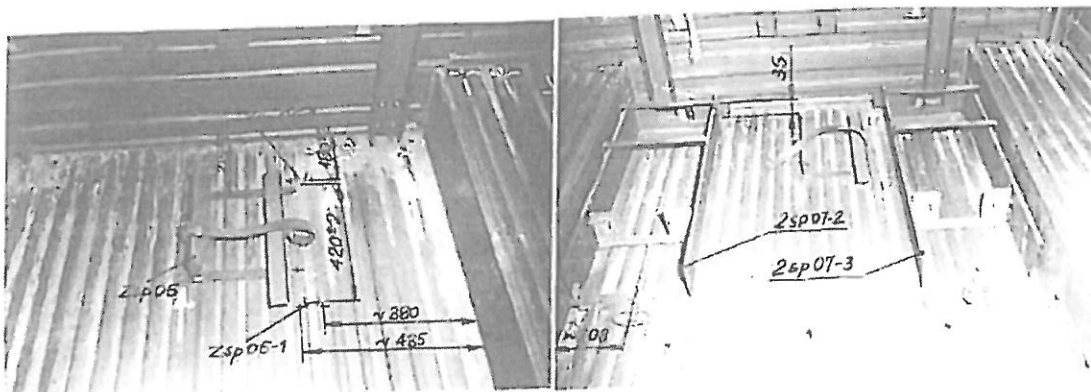
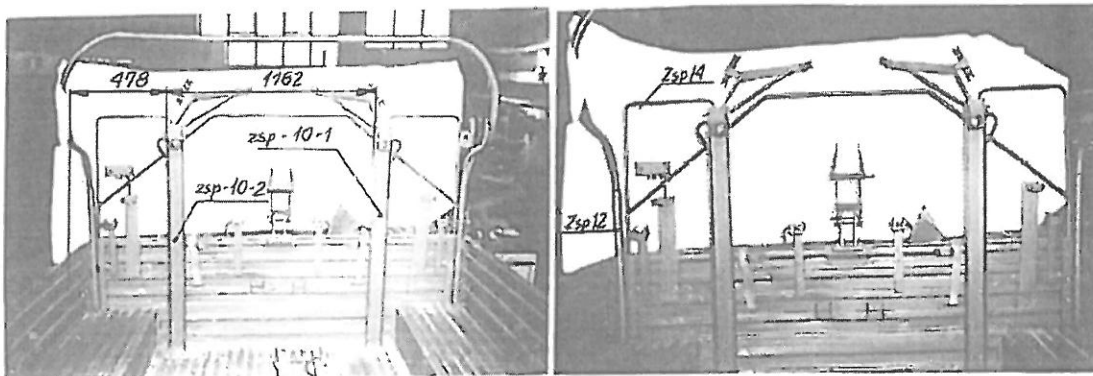
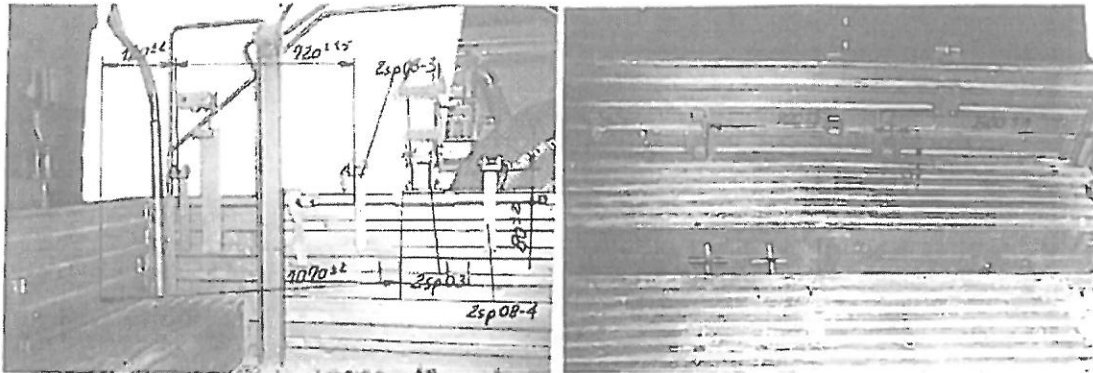
Mocowanie armaty i skrzynek amunicyjnych:

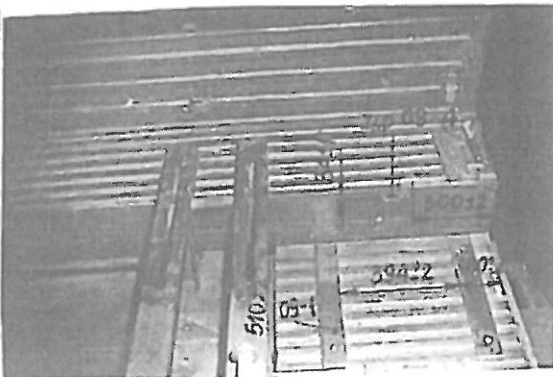
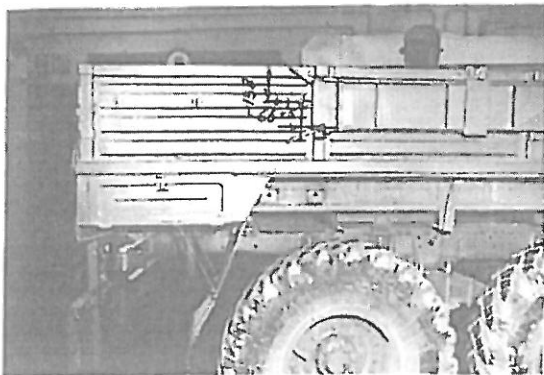
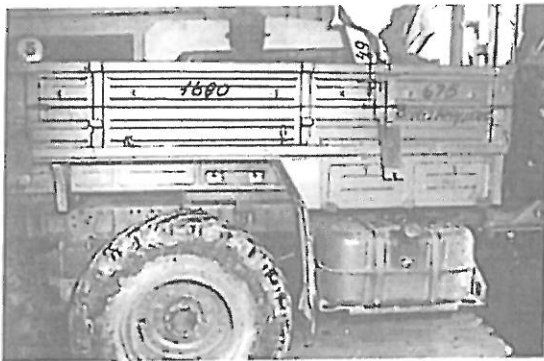
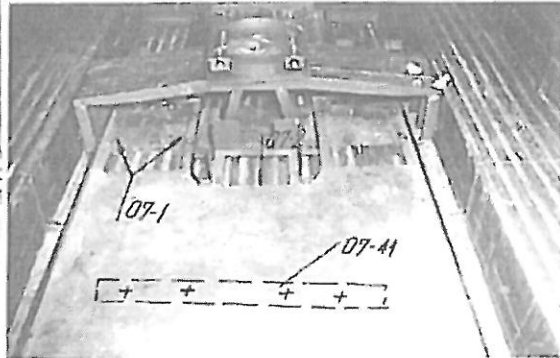
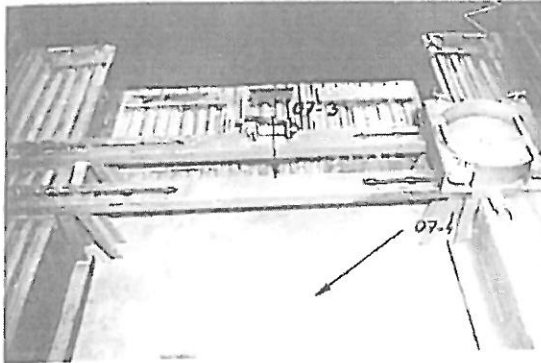
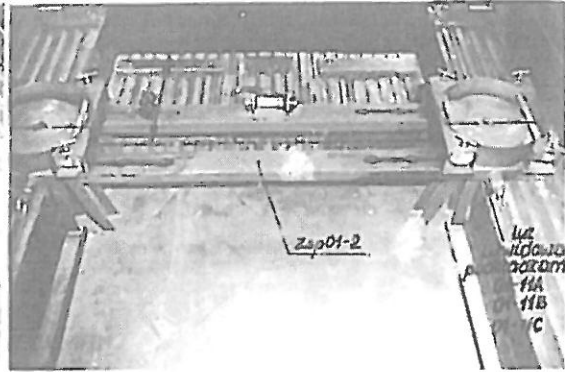
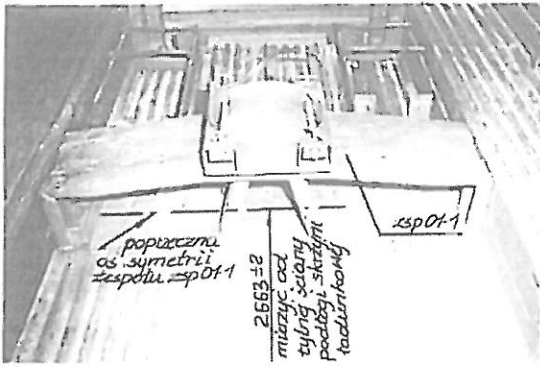


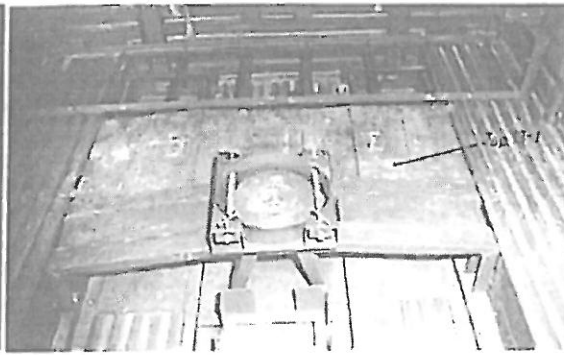
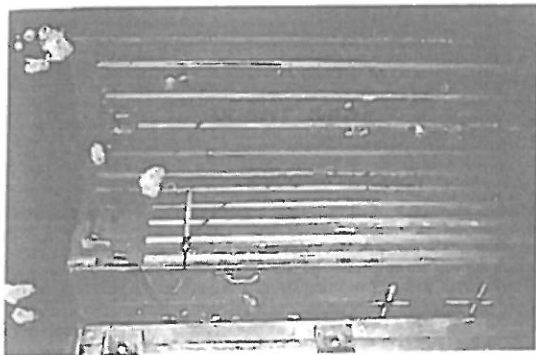
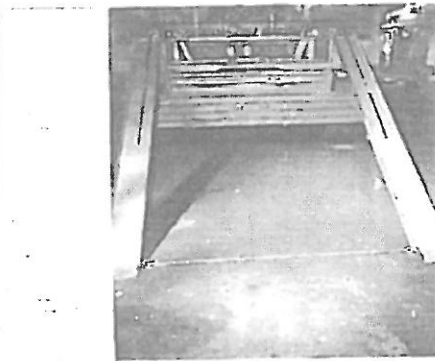
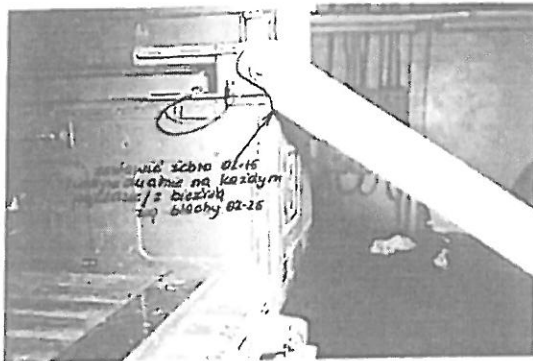
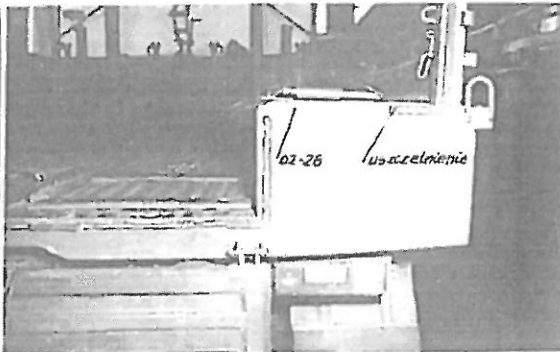
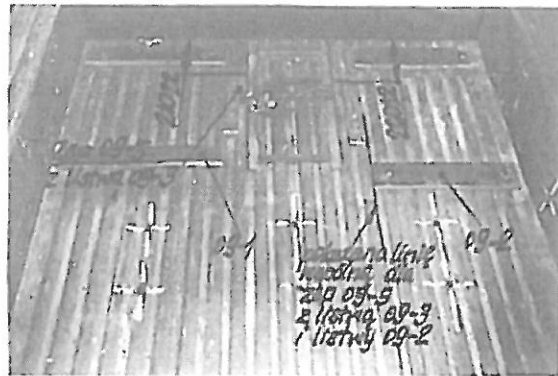
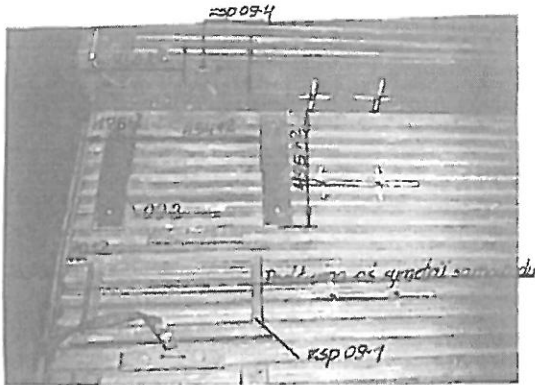


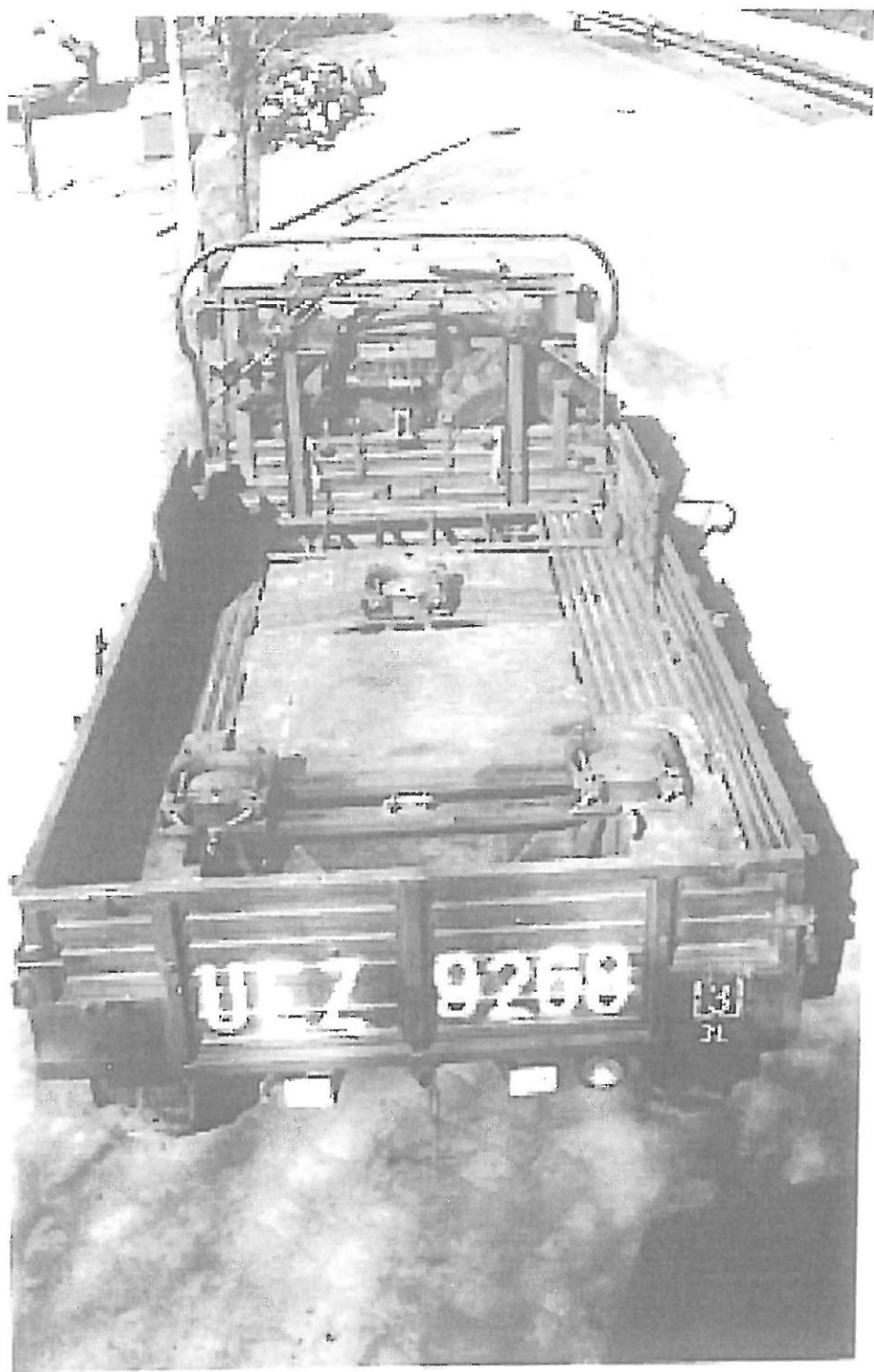
Załącznik 2 b.

Mocowania elementów zestawu adaptacyjnego (w kolejności) dla STAR 266:









gestor/ COL / Zamawiający / RPW		z dnia 06.12.2021		Arkusz Analizy Ryzyka			
Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki WSp SZ				do klauzuli jakościowej na do umowy na zakup z montażem zestawów adaptacyjnych do 23 mmarmat			
1.							
Oświadczenie o ryzyku: możliwość nie dotrzymania parametrów technicznych.							
Przyczyna ryzyka: wykonawca może dokonać montażu SpW niezgodnie z wymaganiami eksploatacyjno-technicznymi (WET), próba minimalizacji kosztów w czasie montażu, wymiana podzespołów na regenerowane lub stosowanie zamienników o niskich parametrach przez Wykonawcę							
Ocena ryzyka:	wpływ	4	prawdopodobieństwo	1	indeks ryzyka	4	
Pole uwag i zaleceń gestora/COL/zamawiającego:							
Status ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	nie występuje <input type="checkbox"/>		występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania:							
2.							
Oświadczenie o ryzyku: zagrożenie życia obsługi podczas użytkowania.							
Przyczyna ryzyka: niewłaściwe złożenie podzespołów w trakcie naprawy, co może być konsekwencją zamontowania materiałów o obniżonej jakości							
Ocena ryzyka:	wpływ	9	prawdopodobieństwo	1	indeks ryzyka	9	
Pole uwag i zaleceń gestora/COL/zamawiającego:							
Status ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	nie występuje <input type="checkbox"/>		występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania:							
3.							
Oświadczenie o ryzyku: uszkodzenie celowników w czasie pracy							
Przyczyna ryzyka: wykonawca wykona montaż nie spełniający wymogów pracy w terenie w czasie przemieszczania się armaty na stanowiskach ogniowych (opadanie, luzowanie się).							
Ocena ryzyka:	wpływ	4	prawdopodobieństwo	1	indeks ryzyka	4	
Pole uwag i zaleceń gestora/COL/zamawiającego:							
Status ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	nie występuje <input type="checkbox"/>		występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania:							
4.							
Oświadczenie o ryzyku: możliwość niespełnienia warunków technicznych (parametrów technicznych) wyrobu.							
Przyczyna ryzyka: zastosowanie elementów i części niezgodnych z dokumentacją.							
Ocena ryzyka:	wpływ	4	prawdopodobieństwo	1	indeks ryzyka	4	
Pole uwag i zaleceń gestora/COL/zamawiającego:							
Status ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	nie występuje <input type="checkbox"/>		występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania:							

COL
SZEFSZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY UZBROJENIA
I ELEKTRONIKI

Wz. ppłk Janusz Kwiatkowski
Dk

KLAUZULA JAKOŚCIOWA

z dostawcami krajowymi, z dostawcą zagranicznym z kraju należącego do NATO, który implementował porozumienie standaryzacyjne STANAG 4107 lub kraju, z którym podpisano porozumienie MoU, z dostawcą zagranicznym z krajów nie należących do NATO, z którymi Polska nie ma podpisanego porozumienia MoU lub krajów należących do NATO, które nie implementowały porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107

do umowy na zakup z montażem zestawów adaptacyjnych do 23 mm armaty, procedowanej przez 3 RBLog

- 1) System zarządzania jakością Wykonawcy jest zgodna z **PN-EN ISO 9001:2015**
- 2) do niniejszej umowy mają zastosowanie wymagania zawarte w **AQAP 2110 wydanie D, wersja 1**
- 3) Wymagania jakościowe umowy, określone w.....

.....
(zamawiający wpisuje paragraf umowy, specyfikację techniczną, inny dokument, gdzie znajdują się wymagania jakościowe podlegające nadzorowaniu przez RPW, przywołuje niezbędny zakres badań i potwierdzeń, które dotyczą jakości SpW)

podlegają procesowi nadzorowania jakości, poprzez monitorowanie czynności wykonawcy w systemie zarządzania jakością realizowanemu przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe – RPW

.....
(zamawiający wpisuje nr i adres RPW);

- 4) W przypadku realizacji procesu rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance – GQA) w państwie dostawcy zgodnie z wymaganiami publikacji AQAP 2070 lub podpisanym Memorandum o Porozumieniu (Memorandum of Understanding – MoU), proces koordynuje Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji z siedzibą przy ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, które powiadomi

.....
(zamawiający wpisuje przed podpisaniem umowy nazwę i adres właściwej Instytucji Narodowej państwa wykonawcy)

- 5) Wykonawca zapewni, że w umowie z podwykonawcą zostaną umieszczone uzgodnione z RPW odpowiednie zapisy dotyczące zapewnienia jakości wynikające z umowy, zawierające wymagania jakościowe oraz umożliwiające przeprowadzenie procesu nadzorowania jakości u podwykonawcy, w tym prowadzenie procesu GQA w przypadku realizacji umów z podwykonawcami zagranicznymi.
- 6) wykonawca jest zobowiązany dostarczyć do RPW kopie umów podpisanych z podwykonawcami, wynikających z realizacji umowy z zamawiającym.
- 7) wykonawca potwierdzi, że SpW spełnia wymagania umowy dostarczając wraz ze SpW świadectwo zgodności (Certificate of Conformity – CoC) wystawione i podpisane przez wykonawcę/podwykonawcę oraz poświadczone podpisem przedstawiciela wojskowego lub GQAR (Government Quality Assurance

- Representative) z państwa wykonawcy/podwykonawcy, w przypadku realizacji procesu GQA u wykonawcy/podwykonawcy zagranicznego;
- 8) w przypadku, gdy wykonawca/podwykonawca pochodzi z kraju NATO, który nie implementował porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107, kraju nienależącego do NATO lub kraju, z którym nie podpisano porozumienia MoU, zapewniającego bezpłatne zapewnienie jakości, koszty przeprowadzenia procesu nadzorowania jakości (jeśli występują) pokrywa resort obrony narodowej lub odbywa się to zgodnie z postanowieniami MoU;
 - 9) zamawiający:
 - a) podejmuje ostateczną decyzję w zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych, na wniosek wykonawcy zaopiniowany przez COL i RPW;
 - b) może upoważnić szefa RPW do akceptowania odstępstw sklasyfikowanych jako niewielkie¹ poprzez umieszczenie stosownego upoważnienia w umowie, upoważnienie takie ma zastosowanie do odstępstw wynikających z zakresu nadzorowania wymagań jakościowych;
 - 10) GQAR upoważnia się do opiniowania wniosków (pomocnych do podjęcia decyzji) o odstępstwo od poszczególnych wymagań jakościowych;
 - 11) wykonawcy znane są zasady nadzorowania jakości przez przedstawiciela wojskowego w trakcie wykonania umowy i zobowiązuje się spełnić wymagania przedstawiciela wojskowego, wynikające z zakresu niezbędnych potrzeb, związanych z realizowanymi przez niego zadaniami.

**UZGODNIONO
Z WCNJiK**

ZAMAWIAJĄCY:
KOMENDANT
3.REGIONALNEJ BAZY LOGISTYCZNEJ

płk Miroslaw MOLIK

¹ Zgodnie z zapisami Decyzji Nr 126 /MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (pkt. 4.7.9. ppkt 6. Procedury P-02)

**WYMAGANIA TAKTYCZNO – TECHNICZNE
NA ZESTAW ADAPTACYJNY DO 23 MM ARMAT DLA SAMOCHODÓW ŚREDNIEJ
ŁADOWNOŚCI WYSOKIEJ MOBILNOŚCI.**

1. PODSTAWA OPRACOWANIA

- 1.1.** WTT opracowano na podstawie pozycji „Planu Modernizacji Technicznej SZ na lata 2021-2022” poz. 1.1.4.18 na zakup (zakup z montażem) zestawów adaptacyjnych do 23 mm armat dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności. Opracowana przez WYKONAWCĘ dokumentacja technologii naprawy głównej 23 mm armaty przeciwlotniczej oraz warunków technicznych na odbiór po naprawie głównej 23 mm armaty przeciwlotniczej powinna być uzgodniona i zaakceptowana przez Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki IWsp SZ przed podpisaniem umowy. Jeżeli w posiadanej uzgodnionej dokumentacji nie dokonano zmian w procesie napraw w 2021 roku, dopuszcza się wykorzystanie dokumentacji po zaakceptowaniu arkusza uzgodnień z Szefostwem SUIE IWsp SZ.
- 1.2.** WYKONAWCA winien posiadać koncesję uzyskaną myśl ustawy z dnia 13 czerwca 2019 r. o wykonywaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym (Dz. U. poz. 1214 i 1495) obejmującą uprawnienia do prowadzenia działalności gospodarczej zawartej w części III w zakresie WT II i WT III określonym w załączniku do Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. z 2019 r. poz. 1888. W przypadku WYKONAWCY zagranicznego winien posiadać koncesję na wykonanie działalności w zakresie przedmiotu zamówienia (wykonania naprawy) wydaną zgodnie przepisami obowiązującymi w państwie WYKONAWCY oraz zezwolenie na obrót usługami w RP.
- 1.3.** Termin realizacji umowy nie dłuższy niż do 30 listopada 2022 roku.
- 1.4.**
- 1.5.** Dopuszcza się uszczegółowienie przez Zamawiającego zapisów WET po uzgodnieniu z COL (min. dostosowanie zwykłej skrzyni ładunkowej do wersji całostalowej – omegowej w celu zapewnienia możliwości montażu zestawu adaptacyjnego).
- 1.6.** Egzemplarz umowy należy przesłać do Gestora sprzętu (Zarząd Obrony Powietrznej i Przeciwlotniczej IRW DG SZ), właściwego RPW .

1.7. Wykaz wytypowanych egzemplarzy przez Gestora SpW – ZOPIP DG RSZ do realizacji przedmiotu zamówienia zostanie przesłany do Zamawiającego odrębnym pismem w terminie do 07.01.2022 r.

2. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

2.1. Zunifikowany zestaw adaptacyjny przeznaczony jest i powinien posiadać funkcjonalność uniwersalności w zakresie montażu/demontażu na/z każdej platformy pojazdu bazowego - rodziny STAR 266/ 266M/ 266Mop). Pełniąc tym samym funkcję zestawu zunifikowanego (modułowego) dla wszystkich odmian SpW – Hibneryt (bez dodatkowych wymagań i zmian konstrukcyjnych realizowanych przez Użytkownika).

2.2. Zestaw adaptacyjny do 23 mm armat (Hibneryt) przeznaczony jest do:

- wtoczenia, zamocowania i stoczenia armaty w celu wykonywania zadań ogniowych podczas pracy bojowej;
- wtoczenia, zamocowania i stoczenia armaty w celu wykonywania czynności obsługowych i naprawczych.

2.3. Zestaw adaptacyjny przewidziany jest do zastosowania jako integralna część zestawu 23 mm armat przeciwlotniczych na pojazdach średniej ładowności wysokiej mobilności – jako zestaw zunifikowany - wymiennie (aktualnie na pojazdach rodziny STAR 266/ 266M/ 266Mop). Do wykonania zestawu (ze względu na brak dokumentacji w SZ) – wykorzystać Instrukcję remontową producenta: zatwierdzoną przez Dyrektora Departamentu Polityki Zbrojeniowej MON dokumentację do produkcji seryjnej na podstawie orzeczenia 22/OTWL/2002 z dnia 13.05.2002 r. wraz z później zatwierdzonymi kartami zmian, zwanej dalej Zakładową Dokumentacją Remontową (ZDR), uwzględniającą co najmniej zakres określony w wymaganiach taktyczno-technicznych WTT, uzgodnioną z Rejonowym Przedstawicielstwem Wojskowym oraz Szefostwem Służby Uzbrojenia i Elektroniki IWsp SZ.

3. ZESTAW URZĄDZENIA.

3.1. W skład ukompletowania zestawu adaptacyjnego do 23 mm armat (Hibneryt) wchodzi następujące jednostki/zespoły:

- najazdy – szt. 2;
- wyciągarka ręczna;

- zestaw do montażu wyciągarki;
- lina stalowa;
- regulowane gniazda do montażu płyt oporowych;
- zestaw stelaży umożliwiający przewóz skrzynek amunicyjnych oraz luf zapasowych;
- ręczna wyciągarka do przesuwania skrzynek z amunicją nieprzygotowaną;
- stelaż z plandeką dla działonu chroniący przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi;
- uchwyty technologiczne dla ławeczki;
- uchwyty technologiczne na koła i błotniki armaty;
- zestaw szyn i pasków do montażu indywidualnego zestawu naprawczego.

3.2. Zestaw powinien mieć uniwersalne zastosowanie do pojazdów średniej ładowności wysokiej mobilności tej samej marki i typu, które są obecnie wykorzystane dla wszystkich tego typu zestawów (STAR 266/ 266M/ 266Mop). Zestaw zunifikowany powinien stanowić wyrób gotowy (o funkcji) do montażu na wszystkich tego typu pojazdach.

3.3. Zestawy części zamiennych (ZCzZ) powinien być wyposażony w części, podzespoły i oprzyrządowanie oraz urządzenia wyszczególnione w poniższej tabeli:

Lp.	Nr zespołu, cz. lub normy	Nazwa	Liczba szt.	Uwagi
1	Zsp. 01-9	Wkład przedni	1	
2	Zsp. 01-10	Wkład tylny	2	
3	01-12	Podkładka	3	
4	01-23	Prowadnik	2	
5	01-24	Śruba	2	
6	01-25	Sworzeń	2	
7	02-2	Sworzeń	1	
8	02-9	Hak	1	
9	04-5	Oś zawiasu	1	
10	07-15	Sprężyna	1	
11	09-4	Podkładka	2	
12	09-8	Pasek gumowy	1	

Lp.	Nr zespołu, cz. lub normy	Nazwa	Liczba szt.	Uwagi
13	PN-69/M-80216	Lina stalowa 12,0-T6X37-A1 /7X7/-Zs-II-160 na rdzeniu metalowym	mb 20	
14	PN-69/M-80202	Lina 3,2-1 X7-2-II-g-140	mb 2	
15	PN-69/M-82001	Zawlecзка S-1,6X12	1	fosf.
16	PN-69/M-82001	Zawlecзка S-Zn-2,5X16	1	fosf.
17	PN-69/M-82001	Zawlecзка S-Zn-4X30	2	fosf.
18	PN-69/M-82001	Zawlecзка S-Zn-6,3X45	1	fosf.
19	PN-63/M-82004	Podkładka do sworzni 6,1	1	fosf.
20	PN-63/M-82004	Podkładka do sworzni 10,5	1	fosf.
21	PN-63/M-82004	Podkładka do sworzni 20,5	2	fosf.
22	PN-63/M-82004	Podkładka do sworzni 30,5	1	fosf.
23	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 6,1	2	fosf.
24	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 8,2	5	fosf.
25	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 10,2	12	fosf.
26	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 12,2	1	fosf.
27	PN-58/M-82029	Podkładka spr. 16,3	7	fosf.
28	PN-58/M-82109	Śruba M6X 25-8,8	2	fosf.
29	PN-58/M-82109	Śruba M8X 40-8,8	2	fosf.
30	PN-58/M-82109	Śruba M8X 65-8,8	2	fosf.
31	PN-58/M-82109	Śruba M10X 35-8,8	4	fosf.
32	PN-58/M-82109	Śruba M10X 40-8,8	2	fosf.
33	PN-58/M-82109	Śruba M10X 45-8,8	4	fosf.
34	PN-58/M-82109	Śruba M10X 80,8,8	2	fosf.
35	PN-58/M-82109	Śruba M16X 45-8,8	1	fosf.
36	PN-58/M-82109	Śruba M16X30-8,8	6	fosf.
37	PN-58/M-82144	Nakrętka M6-8	2	fosf.
38	PN-58/M-82144	Nakrętka M3-8	4	fosf.
39	PN-58/M-82144	Nakrętka M10-8	12	fosf.
40	PN-58/M-82144	Nakrętka M16-8	7	fosf.

Lp.	Nr zespołu, cz. lub normy	Nazwa	Liczba szt.	Uwagi
41	PN-60/M-82210	Wkręt M2,5X 6-5,6	2	fosf.
42	PN-60/M-82210	Wkręt M4X 10-5,6	2	fosf.
43	PN-60/M-82210	Wkręt M4X 12-5,6	2	fosf.
44	PN-62/M-82273	Wkręt dociskowy M4X 6-5,6	1	fosf.
45	PN-62/M-82273	Wkręt dociskowy M6X 12-5,6	1	fosf.
46	PN-62/M-82427	Śruba oczkowa M12X 80-8,8	1	fosf.
47	PN-63/M-82428	Śruba oczkowa M8X 40-8,8	1	fosf.
48	PN-64/M-82439	Nakrętka skrzydełkowa M8-8	1	fosf.
49	PN-64/M-82439	Nakrętka skrzydełkowa M12-8	1	fosf.
50	PN-63/M-83002	Sworzeń 6X25/22	1	fosf.
51	PN-63/M-83002	Sworzeń 10X35/10	1	fosf.
52	PN-63/M-83002	Sworzeń 20X28/23-5,8	2	fosf.
53	PN-63/M-83002	Sworzeń 30X120/112	1	fosf.
54	PN-66/M-85021	Kołek walc. 3n6X 14	1	czernić
55	PN-66/M-85021	Kołek walc. 4u7X30	1	czernić
56	PN-66/M-85021	Kołek walc. 4u7X36	1	czernić
57	PN-66/M-85021	Kołek walc. 5u7X30	1	czernić
58	PN-66/M-85021	Kołek walc. 8u7X70	2	czernić

3.4. Zestaw (ZCzZ) powinien stanowić integralne wyposażenie każdego sprzętu (zestawu) i być przewożony ze sprzętem.

3.5. Zestaw (ZCzZ) powinien posiadać własny zestaw naprawczy w skład którego powinny wchodzić w szczególności:

- dodatkowe elementy stelaża – wg. Uznania wykonawcy elementy najbardziej podatne na uszkodzenia i zużycie;
- 2 x pas transportowy z napinaczem 10m/50mm/5t;
- 4 x liny odciągowe – nylonowe, plecione o wytrzymałości 2 t (2000 kg), dł -10 mb;
- elementy montażowe w pokrowcu – takie jak po 1 szt. kombinerki, przebijak , wybijak, śrubokręt, młotek, pakiet kluczy płaskich M6, M8,M10,M12.

4. WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO - TECHNICZNE DOTYCZĄCE URZĄDZENIA - dotyczące zakupu zestawu adaptacyjnego Hibneryt

4.1. Zestaw adaptacyjny na samochodzie STAR 266 i jego odmianach wykonać zgodnie z własną, opracowaną na potrzeby realizacji zadania dokumentacją przez Wykonawcę, z możliwością posiłkowania się wytworzoną dokumentacją do produkcji seryjnej (dotyczącą naprawy z modyfikacją zestawu) i zatwierdzoną na podstawie orzeczenia 22/OTWL/2002 z dnia 13.05.2002 r. wraz z później zatwierdzonymi kartami zmian oraz załącznikiem do instrukcji "23mm podwójna armata przeciwlotnicza ZU-23-2. Opis i użytkowanie" sygn. Uzbr. 2458/87 - Sposób umocowania 23mm podwójna armata przeciwlotnicza ZU-23-2 na samochodzie STAR 266/ 266M/ 266Mop") – Załącznik 1.

4.2. Podczas wykonywania zestawu adaptacyjnego dla nowego pojazdu bazowego można i należy uwzględnić wnioski i doświadczenia już istniejących zestawów dla pojazdów STAR 266 i jego odmian – Załącznik 2.

4.3. Wymagania dotyczące przeznaczenia.

Zestaw powinien być wyposażony w niezbędne mechaniczne narzędzia specjalne umożliwiające wtoczenie, zamocowanie i stoczenie armaty w celu wykonywania zadań ogniowych podczas pracy bojowej oraz wykonywania obsługi armaty 23 mm na wszystkie platformy bazowe - STAR 266/ 266M/ 266Mop.

4.4. Wymagania dotyczące trwałości i odporności całkowitej na oddziaływanie czynników środowiskowych.

4.4.1. Wymagania dotyczące narażeń mechanicznych:

- Zestaw oraz jego wyposażenie powinny być odporne i wytrzymałe na działanie narażeń mechanicznych, w tym wibracji i uderzeń występujących podczas jazdy zestawem kołowym po ogólnie dostępnych drogach utwardzonych i bezdrożach.

4.4.2. Wymagania dotyczące oddziaływań czynników klimatycznych:

- Zestaw oraz jego wyposażenie powinny być odporne i wytrzymałe na możliwe występowanie złych warunków atmosferycznych – opady deszczu, śniegu, zamoczenia np. podczas pokonywania przeszkód wodnych, względnie odpowiednio usytuowane w nadwoziu lub zabezpieczone przed takimi oddziaływaniami.
- Konstrukcja urządzenia powinna być odporna na oddziaływanie innych warunków atmosferycznych mgły solnej (morskiej) zarówno w warunkach pracy jak i krótkotrwałego (ok. 1 miesiąca) przechowywania w warunkach poligonowych.

4.4.3. Wymagania dotyczące oddziaływań promieniowania jonizującego i elektromagnetycznego - zestaw powinien zachować zdolność prowadzenia czynności obsługowo-remontowych po:

- degazyfikacji;
- dezaktywacji;
- dezynfekcji;

przy gęstości zraszania 0,5 l/m² i czterokrotnie powtórzonym zabiegu. W trakcie realizacji specyfikacji technicznych poszczególnych wymagań dotyczących trwałości i odporności – należy postępować zgodnie z rodziną norm obronnych NO-06: NO-06-A011:2013 (w poszczególnych fazach życia sprzętu) oraz NO-06 -101 do 108:2005 oraz NO-10-A800/A1:2017 i NO-83-A204:2013.

4.5. Wymagania dotyczące ergonomii i estetyki technicznej.

4.5.1. Zestaw adaptacyjny powinien zapewniać potrzebną funkcjonalność użytkownika i wykorzystania zgodnie z przeznaczeniem, zarówno w warunkach stacjonarnych jak i polowych na wszystkich wskazanych platformach bazowych - STAR 266/ 266M/ 266Mop.

4.5.2. Zestaw adaptacyjny powinien zapewniać możliwość bezpiecznej pracy personelu.

4.5.3. Montaż oraz sposób zabudowy/rozmieszczenia zestawu adaptacyjnego na pojeździe bazowym oraz wyposażenia użytkowego i specjalistycznego na platformie (skrzyni ładunkowych pojazdów bazowych) powinien zapewniać realizację założonych funkcji i nie utrudniać przewidywanych do wykonywania przez personel czynności.

4.5.4. Sposób montażu oraz rozmieszczenia i zabudowy wyposażenia zestawu powinien zapewniać łatwy do niego dostęp. Zabudowa wyposażenia zestawu nie powinna utrudniać dostępu do punktów obsługowych wyposażenia nadwozia i armaty.

4.5.5. Konstrukcja wyposażenia zestawu adaptacyjnego, sposób jego mocowania, gabaryty oraz masa powinny zapewniać łatwy jego montaż i demontaż z pojazdu oraz gruntu przez personel, przy wykorzystaniu urządzenia – typu wyciągarka. Należy mieć na uwadze możliwość jego montażu na każdej wskazanej platformie bazowej – obecnie występujących na wyposażeniu pododdziałów STAR 266/ 266M/ 266Mop.

4.5.6. Sposób mocowania, amortyzacji oraz zabezpieczenia wyposażenia zestawu nie powinien powodować jego narażenia na uszkodzenia w wyniku przypadkowych działań personelu – np. podczas pracy bojowej.

4.5.7. Style i kolorystyka powinny być tak dobrane aby zapewniać kompatybilność z kolorystyką pozostałych części składowych zestawu 23 mm armat przeciwlotniczych (pojazd bazowy, armata) zgodnie z polską NO.

4.6. Wymagania dotyczące eksploatacji, wygody obsługi technicznej i naprawy.

4.6.1. Wymagania dotyczące warunków eksploatacji, w czasie i po których urządzenie powinno poprawnie funkcjonować.

4.6.2. Konstrukcja zestawu powinna zapewniać rozstawienie i uruchomienie siłami etatowej obsługi.

4.6.3. Środki niezbędne do rozstawienia i uruchomienia powinny znajdować się na wyposażeniu zestawu.

4.6.4. Czynności obsługowo - naprawcze zestawu adaptacyjnego oraz jego wyposażenia powinny być realizowalne przy wykorzystaniu narzędzi i materiałów będących w ukończeniu zestawu.

4.7. Wymagania dotyczące przechowywania.

4.7.1. Dotyczące warunków przechowywania.

4.7.1.1. Zestaw powinien być przystosowany do przechowywania w nieogrzewanych garażach/magazynach_i składach oraz pod gołym niebem.

4.7.1.2. Czynności, jakie należy wykonać przed przechowywaniem powinny być opisane w instrukcji eksploatacji zestawu.

4.7.2. Dotyczące okresów i czasu obsługi podczas przechowywania:

4.7.2.1. Zestaw i jego wyposażenie powinno być przystosowane do przechowywania przez okres co najmniej 12 m-cy bez wpływu na jego funkcjonowanie.

4.7.2.2. Elementy składowe wyposażenia powinny zapewniać podatność na długotrwałe przechowywanie zgodnie z NO-06-A104:2005.

4.7.2.3. Wyposażenie zestawu adaptacyjnego powinno być zabudowane w zunifikowanych modułach montażowych. Konstrukcja modułowa wyposażenia powinna zapewniać pełną zamienność modułów, z wykorzystaniem tych samych punktów mocowania na wszystkich wskazanych platformach bazowych.

- 4.8.** Montaż wyposażenia zestawu adaptacyjnego powinien być wykonywany przy zastosowaniu znormalizowanego wyposażenia i narzędzi.
- 4.9.** Montażu zakupionych zestawów adaptacyjnych należy dokonać na pojazdach wskazanych przez Gestora po podpisaniu umowy.
Za dostarczenie i odbiór pojazdu do wykonawcy odpowiedzialny jest użytkownik. Natomiast montaż zestawów które są przedmiotem zakupu będzie wykonywany przez Wykonawcę u Wykonawcy. Termin wykonania musi zostać zakończony w terminie nakazanym umową. Po podpisaniu umowy należy poinformować Szefostwo SUIE Inspektoratu Wsparcia SZ, a ono Gestora w celu wydania stosownych poleceń dla użytkownika.
- 4.10.** Stosowane nowe wyposażenie zestawu adaptacyjnego powinno być w miarę możliwości unifikowane z istniejącymi dotychczas rozwiązaniami stosowanymi w wojskowych zestawach adaptacyjnych.
- 4.11.** Wymagania konstrukcyjne.
- 4.11.1. Wymiary zestawu adaptacyjnego nie powinny przekraczać wymiarów skrzyni ładunkowej pojazdu bazowego (STAR 266/ 266M/ 266Mop.
- 4.11.2. Wyposażenie zestawu adaptacyjnego powinno posiadać zunifikowaną konstrukcją modułową, pozwalającą na dowolną zabudowę i kompletację całego zestawu 23 mm Hibneryt na STAR 266/ 266M/ 266Mop.
- 4.11.3. Pokrycia galwaniczne i lakiernicze wyposażenia zestawu powinny być odporne na mycie ciepłą wodą o temp. do 353K (+70°C) oraz działanie odkażalników i środków dezaktywujących.
- 4.11.4. Rozwiązania konstrukcyjne stelaży powinny umożliwiać mocowanie armaty 23 mm i jej podzespołów zarówno na skrzyni ładunkowej pojazdu bazowego STAR 266/ 266M/ 266Mop.
- 4.11.5. Wykonana Dokumentacja Techniczna (DT) powinna zawierać niezbędne informacje o sprzęcie dotyczące przeznaczenia, opisu budowy i zasad działania, ukończenia oraz odbioru, użytkowania i utrzymania w przypadku modyfikacji zestawu.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE NORMALIZACJI I UNIFIKACJI.

- 5.1.** Urządzenie powinno zawierać w miarę możliwości jak najwięcej znormalizowanych i zunifikowanych modułów, występujących w wykonaniach wojskowych.

5.2. Dopuszcza się stosowanie niektórych nieznormalizowanych podzespołów w przypadkach uzasadnionych z technicznego punktu widzenia.

5.3. Urządzenie (zestaw) powinno zawierać rozwiązania konstrukcyjne wykorzystane w zestawach adaptacyjnych a w szczególności:

- ściana przednia skrzyni ładunkowej (mocowanie koła armaty, błotników);
- boczna podłoga metalowa;
- uchwyty karabinka uniwersalny 4 kpl. (do karabinków kbk AK, BERYL);
- podjazd (2 kpl.);
- skrzynie amunicyjne;
- urządzenie do wyciągania skrzynek amunicyjnych;
- stelaż do mocowania armaty na pojeździe;
- ławki boczne;
- wyciągarka ręczna linowa 1,6 t z liną i dźwignią;
- wyposażenia indywidualnego zestawu.

6. WYMAGANIA TECHNICZNO-EKONOMICZNE.

6.1. W związku z brakiem aktualnej i zatwierdzonej dokumentacji technicznej istnieje możliwość udostępnienia pojazdów (obecnie wykorzystywanych pojazdów rodziny STAR 266 – M, M2, Mop przez pododdziały posiadające tego typu podwozia ze skrzynią ładunkową - wskazane przez Gestora sprzętu – ZOPiPR IRW DG RSZ (lub pojazdów tego typu będących aktualnie w naprawach w warsztatach i zakładach wskazanego przez SSUiE IWsp SZ). Dostarczone przez Użytkownika pojazdy powinny być wyposażone w skrzynię ładunkową całostalową (omegową), w przypadku braku ww. typu skrzyni, konieczne będzie dostosowanie zgodnie z posiadaną dokumentacją techniczną.

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SUROWCÓW, MATERIAŁÓW I WYROBÓW KOMPLETUJĄCYCH.

7.1. Podzespoły i elementy wyposażenia zestawu pochodzące z zakupu powinny posiadać świadectwo kontroli jakości producenta i atesty potwierdzające ich parametry.

7.2. Urządzenia do kompletowania wyrobu finalnego powinny być odebrane przez odbiór wojskowy, zgodnie z klauzulą jakościową, nie dotyczy elementów handlowych.

8. GWARANCJE DOSTAWCY (WYKONAWCY).

- 8.1. Wykonawca udzieli gwarancji na wykonane przez siebie zestawy adaptacyjne na okres 2 lat (24 miesiące).
- 8.2. Okres gwarancji powinien liczyć się od daty przyjęcia urządzenia – zestawu adaptacyjnego (protokołem przyjęcia-przekazania) przez Zamawiającego.
- 8.3. W wyżej wymienionym okresie Wykonawca zagwarantuje prawidłową pracę urządzenia pod warunkiem przestrzegania zasad przechowywania, konserwacji i użytkowania zawartych w Instrukcji Użytkownika.
- 8.4. W przypadku zaistnienia niesprawności zespołu lub podzespołu Zamawiający złoży pisemną reklamację powiadamiając Wykonawcę oraz Przedstawiciela Wojskowego (RPW).
- 8.5. W ramach gwarancji Wykonawca zobowiąże się do usuwania stwierdzonych usterek oraz naprawę uszkodzeń lub wymianę uszkodzonych części w czasie 14 dni od daty wpływu reklamacji.
- 8.6. W przypadku, gdy usunięcie usterek nie będzie możliwe w terminie określonym w pkt. 8.5. Wykonawca uzgodni z Zamawiającym najkrótszy możliwy termin ich usunięcia.

9. USTALENIA KOŃCOWE

- 9.1. Opracowana przez WYKONAWCĘ dokumentacja Zestawów adaptacyjnych do 23 mm armat dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności powinna być uzgodniona i zaakceptowana przez Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki IWsp SZ przed podpisaniem umowy.
- 9.2. WYKONAWCA winien posiadać koncesję uzyskaną myśl ustawy z dnia 13 czerwca 2019 r. o wykonywaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym (Dz. U. poz. 1214 i 1495) obejmującą uprawnienia do prowadzenia działalności gospodarczej zawartej w części III w zakresie WT II i WT III określonym w załączniku do Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. z 2019 r. poz. 1888. W przypadku WYKONAWCY zagranicznego winien posiadać koncesję na wykonanie działalności w zakresie przedmiotu zamówienia (wykonania naprawy) wydaną zgodnie przepisami obowiązującymi w państwie WYKONAWCY oraz zezwolenie na obrót usługami w RP.
- 9.3. Termin realizacji umowy nie dłuższy niż do 30 listopada 2021 roku.

- 9.4. Umowa powinna być zrealizowana co najmniej do wysokości środków finansowych przeznaczonych na ten cel.
- 9.5. Dopuszcza się uszczegółowienie przez Zamawiającego zapisów WET po uzgodnieniu z COL.
- 9.6. Egzemplarz umowy należy przesłać do Gestora sprzętu (Zarząd Obrony Powietrznej i Przeciwlotniczej IRW DG SZ), właściwego RPW .
- 9.7. Za kontakty robocze i koordynacje dostaw sprzętu do remontu z ramienia IWsp SZ odpowiada mjr Krzysztof ŻUK specjalista Oddziału Eksploatacji SSUiE tel: 261 416 854.

10. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – Sposób umocowania 23 mm podwójnej armaty przeciwlotniczej ZU-23-2 na samochodzie STAR-266/M na 7 str.;

Załącznik nr 2a – Sposób mocowania elementów zestawu adaptacyjnego na dla pojazdu dla STAR 266M – zdjęcia na 4 str.;

Załącznik nr 2b – Sposób mocowania elementów zestawu adaptacyjnego na dla pojazdu dla STAR 266 – zdjęcia na 4 str.;

**SZEF SZEFOSTWA
SŁUŻBY UZBROJENIA I ELEKTRONIKI**

PROTOKÓŁ
PRZYJĘCIA - PRZEKAZANIA USŁUGI
z dnia2022r.

Dotyczy umowy.....z dnia

1. Data przyjęcia przekazania usługi:.....
2. Miejsce przekazania:
3. Przedmiot odbioru

Zestaw adaptacyjny do 23mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności wraz z montażem.

4. Łączna wartość usługi:zł.

Potwierdzam zgodność przedmiotu usługi z umową.

.....

Usługa przyjęta bez zastrzeżeń /z zastrzeżeniami*

.....

.....
podpis osoby upoważnionej do odbioru
ze strony Zamawiającego

.....
podpis osoby upoważnionej ze strony Wykonawcy

.....
(miejsowość, data)

PROTOKÓŁ z zakończenia postępowania reklamacyjnego

1. SpW..... nr umowy

nr fabryczny SpW*..... data produkcji.....

data przyjęcia przez Odbiorcę/Użytkownika**.....wielkość partii*
.....

2. Numer i data protokołu (zgłoszenia) reklamacyjnego
.....

3. Rodzaj i powód niezgodności (niesprawności)
.....
.....

4. Reklamacja uznana / nieuznana**

5. Powód nieuznania reklamacji
.....
.....

6. Opis usunięcia niesprawności
.....
.....

7. Wymieniono części
.....
.....
.....

8. Zastosowanie zamiennika technologicznego, tak / nie**

9. Adnotacja o uzupełnieniu dokumentacji / karty gwarancyjnej
.....
.....

10. Datą zakończenia procesu reklamacyjnego jest data przyjęcia SpW przez użytkownika.

Oświadczenie Wykonawcy: oświadczam, że reklamowany SpW po usunięciu niezgodności spełnia wymagania techniczne i jest zdalny do dalszej eksploatacji.

.....
data, pieczęć i podpis wykonawcy

Oświadczenie użytkownika SpW: *niniejszym oświadczam, że reklamowany SpW przyjąłem po naprawie bez uwag.*

.....
data, pieczęć i podpis użytkownika SpW

Adnotacja RPW:

Niniejszym poświadczam, że proces reklamacyjny był nadzorowany przez RPW w zakresie:

- działań Wykonawcy w ramach wyjaśniania przyczyn powstania niezgodności oraz skuteczności wprowadzonych działań korygujących;*
- działań Wykonawcy dotyczących usunięcia niezgodności (niesprawności)**.*

*Nie zgłaszam uwag /Zgłaszam następujące uwagi**:*

.....
.....

.....
data, pieczęć i podpis PW

**) jeżeli dotyczy*

***) niepotrzebne skreślić*

****) skreślić, jeżeli działania nie były nadzorowane przez RPW*

KLAUZULA INFORMACYJNA

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem danych osobowych pozyskanych w niniejszej procedurze bezpośrednio od osób fizycznych, których te dane dotyczą jest Komendant **3 Regionalnej Bazy Logistycznej, ul. Montelupich 3, 30-901 Kraków;**
- z inspektorem ochrony danych osobowych w **3 Regionalnej Bazie Logistycznej, ul. Montelupich 3, 30-901 Kraków** należy kontaktować się pod tel: 261 13 78 01.
- pozyskane dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celach wynikających z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Administratora w związku z prowadzoną procedurą o udzielenie przedmiotowego zamówienia;
- odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o obowiązujące u Zamawiającego procedury udzielania zamówień i przepisy prawa;
- z uwagi na fakt, iż przetwarzanie danych osobowych następuje w zakresie powierzonego Administratorowi zadania publicznego, pn.: zakup zestawów adaptacyjnych do 23 mm armaty dla samochodów średniej ładowności wysokiej mobilności
- Administrator jest uprawniony do ich przetwarzania i przechowywania co najmniej przez okres realizacji tego zadania, nie krócej niż przez 4 lat od dnia zakończenia procedury o udzielenie tego zamówienia;
- obowiązek podania ww. danych osobowych jest konieczny z uwagi na prawnie uzasadnione interesy realizowane przez Administratora, tj. w celach dokonania wyboru oferty najkorzystniejszej w niniejszej procedurze o udzielenie zamówienia publicznego oraz zawarcia umowy z wybranym wykonawcą;
- w odniesieniu do ww. danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO;
- osoba fizyczna, której dane dotyczą posiada:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych*;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO **;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna, że przetwarzanie danych osobowych jej dotyczących narusza przepisy RODO;

osobie fizycznej, której dane dotyczą nie przysługuje:

- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
- **na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.**

* *Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.*

** *Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.*