*Załącznik nr 1 do SWZ*

**FORMULARZ CENOWY**

**CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA NR 1**

**DOSTAWA TECHNICZNYCH ŚRODKÓW MATERIAŁOWYCH DO WYKONYWANIA OBSŁUG KAMIZELEK RATUNKOWYCH ISP 150N**

| **L.p.** | **Nazwa wyrobu** | **Oznaczenie** | **J.m.** | **Ilość** | **Oferowany wyrób (producent, nazwa, typ, oznaczenie)\*\*** | **Cena jednostkowa**  **netto**  **w złotych** | **Cena jednostkowa**  **brutto**  **w złotych** | **Wartość brutto  w złotych** *(iloczyn rubryk 5 i 8)* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** | ***4*** | ***5*** | ***6*** | ***7*** | ***8*** | ***9*** |
| 1. | HR mechanizm spustowy ręczny | 90-ISP-9im-021 | kpl | 5 |  |  |  |  |
| 2. | Gwizdek | 90-ISP-9LA-077 | szt | 5 |  |  |  |  |
| 3. | Pojemnik CO2(33g) | 90-ISP-9ic-066 | szt | 20 |  |  |  |  |
| 4. | Zatyczka na rurkę ustną (korek) | 90-ISP-9ix-049 | szt | 5 |  |  |  |  |
| 5. | Zawór nadmiarowy (w rurce) wkład biały | 90-ISP-9ix-003 | kpl | 5 |  |  |  |  |
| 6. | Zawór do nadmuchiwania (rurka) jednokierunkowy | 90-ISP-9ix-056 | kpl | 5 |  |  |  |  |
| 7. | Uszczelka serwisowa pod cylinder do gwintu ½ HR | 90-ISP-9ix-048 | szt | 200 |  |  |  |  |
| 8. | Uszczelka dolna do mechanizmu spustowego HR ręcznego | 90-ISP-9ix-059 | szt | 100 |  |  |  |  |
| 9. | Uszczelka górna do mechanizmu spustowego HR ręcznego | 90-ISP-9ix-044 | szt | 100 |  |  |  |  |
| 10. | Taśma odblaskowa 50x220 mm | 90-ISP-9RA-007 | m | 10 |  |  |  |  |
| 11. | Zawleczka pinowa do mechanizmu HR | 90-ISP-9ix-045 | szt | 300 |  |  |  |  |
| **WARTOSĆ CZĘSCI ZAMÓWIENIA 1** | | | | | | | |  |

**CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA NR 2**

**DOSTAWA WYPOSAŻENIA DO STANOWISKA SERWISOWANIA KAMIZELEK RATUNKOWYCH ISP 150N, CERTYFIKACJA STANOWISKA ORAZ SZKOLENIE SERWISANTÓW KAMIZELEK**

| **A. DOSTAWA WYPOSAŻENIA STANOWISKA DO SERWISOWANIA** | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa wyrobu/usługi** | **Oznaczenie** | **J.m.** | **Ilość** | **Oferowany wyrób (producent, nazwa, typ, oznaczenie)** | **Cena jednostkowa**  **netto**  **w złotych** | **Cena jednostkowa**  **brutto**  **w złotych** | **Wartość brutto  w złotych** *(iloczyn rubryk 5 i 8)* |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** | ***4*** | ***5*** | ***6*** | ***7*** | ***8*** | ***9*** |
| 1. | Urządzenie kontrolne wraz z przyłączami | - | kpl | 1 |  |  |  |  |
| 2. | Adapter do rurki w kamizelce | - | szt | 2 |  |  |  |  |
| 3. | Narzędzie do wykręcania zaworów w trzpieniu | - | szt | 1 |  |  |  |  |
| 4. | Pompa próżniowa | - | szt | 1 |  |  |  |  |
| 5. | Manometr | - | szt | 1 |  |  |  |  |
| 6. | Waga cyfrowa o dokładności do 0,1g | - | szt | 1 |  |  |  |  |
| 7. | Klucz dynamometryczny do 3 Nm | - | szt | 1 |  |  |  |  |
| 8. | Nasadka na klucz 3/8 cali 9/16 | - | szt | 1 |  |  |  |  |
| 9. | Redukcja ¼ 1-5 Nm | - | szt | 1 |  |  |  |  |
| **RAZEM ZA WYPOSAŻENIE** | | | | | | | |  |
| **B. USŁUGI: SZKOLENIE I CERTYFIKACJA** | | | | | | | | | |
| 1. | Szkolenie z wykonywania serwisu kamizelek ISP 150N | - | osoba | 2 | X |  |  |  |
| 2. | Certyfikacja stanowiska do serwisowania kamizelek ISP 150N | - | stanowisko | 1 | X |  |  |  |
| **WARTOŚĆ SUMARYCZNA CZĘSCI ZAMÓWIENIA 2** | | | | | | | |  |

**CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA NR 3**

**DOSTAWA TECHNICZNYCH ŚRODKÓW MATERIAŁOWYCH DO WYKONYWANIA OBSŁUG LOTNICZYCH APARATÓW UCIECZKOWYCH TYPU SEA LV2**

| **L.p.** | **Nazwa wyrobu** | **Oznaczenie** | **Przeznaczenie** | **J.m.** | **Ilość** | **Oferowany wyrób (producent, nazwa, typ, oznaczenie)\*\*** | **Cena jednostkowa netto w złotych** | **Cena jednostkowa brutto w złotych** | **Wartość brutto**  **w zł** *(iloczyn rubryk 6 i 9)* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** | ***4*** | ***5*** | ***6*** | ***7*** | ***8*** | ***9*** | ***10*** |
|  | Pierścień uszczelniający | 820312P | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 260 |  |  |  |  |
|  | Pierścień uszczelniający | 820311P | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Pierścień uszczelniający | 820015P | I i II stopień LAU SEA LV2 | szt. | 260 |  |  |  |  |
|  | Pierścień | 828009 | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Pierścień uszczelniający | 820010P | I i II stopień LAU SEA LV2 | szt. | 260 |  |  |  |  |
|  | Zawór bezpieczeństwa | 054201 | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Gniazdo | 108322 | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Podkładka biała, teflon | 108327 | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Pierścień uszczelniający | 820319P | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 390 |  |  |  |  |
|  | Pierścień uszczelniający | 820304P | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 260 |  |  |  |  |
|  | Pierścień uszczelniający | 820062P | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Pierścień uszczelniający | 820007P | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Gniazdo wysokiego ciśnienia, tłok | 106726 | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Pierścień uszczelniający | 820316P | I stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Łożysko zaworu | 104134 | II stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Gniazdo | 106738 | II stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Zacisk | 104913 | II stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Nakrętka zabezpieczająca | 102510 | II stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
|  | Zawór wylotowy | 100122 | II stopień LAU SEA LV2 | szt. | 130 |  |  |  |  |
| **WARTOSĆ CZĘSCI ZAMÓWIENIA 3** | | | | | | | | |  |

**CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA NR 4**

**SZKOLENIE Z WYKONYWANIA SERWISU LOTNICZYCH APARATÓW UCIECZKOWYCH TYPU SEA LV2**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa wyrobu/usługi** | **J.m.** | **Ilość** | **Cena jednostkowa netto w złotych** | **Cena jednostkowa brutto w złotych** | **Wartość brutto w zł** *(iloczyn rubryk 4 i 6)* |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** | ***4*** | ***5*** | ***6*** | ***7*** |
|  | Szkolenie z wykonywania serwisu lotniczych aparatów ucieczkowych typu SEA LV2 | osoba | 2 |  |  |  |
| **WARTOSĆ CZĘSCI ZAMÓWIENIA 4** | | | | | |  |

***\*\**** *Nazwy technicznych środków materiałowych (kolumna 2) i ich oznaczenia (kolumna 3) w powyższych tabelach pochodzą z instrukcji producentów urządzeń, w skład których wchodzą. Zamawiający wymaga dostawy powyższych części zamiennych wykonanych zgodnie z dokumentacją techniczną producenta sprzętu. Dopuszcza się wyroby równoważne - w takim wypadku należy załączyć oświadczenie producenta sprzętu o możliwości stosowania wyrobu równoważnego i wypełnić kolumnę 6 dla części zamówienia nr 1, 2 oraz 7 dla części zamówienia nr 3 opisaną jako Oferowany wyrób. W przypadku nie wypełnienia powyższych kolumn dla technicznych środków materiałowych Zamawiający uzna,   
że oferowane wyroby pochodzą od producenta urządzenia.*