

Tabela przedmiaru robót

Projekt budowy linii tramwajowej - Budowa ulicy Nowej Warszawskiej w Gdańsku - Budowa trasy tramwajowej od skrzyżowania Jabłon Vaclava Havla wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Nr poz.	Numer ST	Opis robót	Jm	Ilość
1	2	3	4	5
	T-01.00.00	1. ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE		
	T-01.00.00	1.1. Odtworzenie trasy linii tramwajowej i jej punktów wysokościowych		
1	T-01.00.00	Geodezyjne odtworzenie torów tramwajowych i ich punktów wysokościowych w terenie płaskim całość 4201,00/1000	km	4,2
	T-01.02.04	1.2. Rozbiórki elementów linii tramwajowych		
2	T-01.02.04	Rozbiórka torów tramwajowych o następującej konstrukcji wraz z odwozem na składowisko zarządcy infrastruktury: - szyny 49E1 AY, - przytwierdzenia typu SB3, - podkłady strunobetonowe w rozstawie co 0.67 m Uwagi! Jednostką jest metr bieżący pojedynczego toru całość 994,29	m	994,29
3	T-01.02.01	Rozbiórka prefabrykowanych żelbetonowych płyt przejazdowych wraz z odwozem na składowisko zarządcy infrastruktury	m2	235
4	T-01.02.01	Rozbiórka przejazdu gumowego typu STRAIL wraz z odwozem na składowisko zarządcy infrastruktury	m2	43,5
5	T-01.02.01	Rozbiórka płyt peronowych krawędziowych typu "P" grub. 10 cm wraz z odwozem na składowisko zarządcy infrastruktury	m2	163
6	T-01.02.01	Rozbiórka krawężników oporowo-separacyjnych typu T (75x25x45 cm) na podsypce cem-piask 1:4 gr 10 cm	m	898
7	T-01.02.01	Rozbiórka ścianek kątowych 50x50 cm: - podsypka cementowo-piaskowa 1:4 gr. 5 cm, - ława betonowa C10/15 10x60 cm	m2	81,7
	T-03.00.00	2. ODWODNIENIE TORÓW O NAWIERZ. PODSYPKOWEJ		
8	T-03.01.01	Wykonanie sączków podłużnych wzdłuż torowiska. - wykonanie kanału drenarskiego w gruncie kat. II i III. 0,4mx0,5mxLd [m3] - 486,4 - wyłożenie kanału drenarskiego geowłókniną polipropylenową igłowana nietkaną o gramaturze 200g/m2 zamykaną gwoździami budowlanymi stalowymi w ilości 1szt/0,5m: 2,0mxLd [m2] - 4864,0 - ułożenie rur Ø160 z tworzywa sztucznego karbowanych perforowanych na 220 stopniach obwodu - wypełnienie kanału drenarskiego kruszywem naturalnym 16/32mm: 0,4mx0,5mxLd [m3] - 486,4- Montaż studni drenarskich Ø425 z rur karbowanych z tworzywa sztucznego o wys. śr. 2.13m, z osadnikami 70L, z pokrywami z tworzywa sztucznego w klasie obciążeń A15 - Wykonanie ławy żwirowej pod studnię drenażową ze żwiru 2/31.5mm 1.0x1.0x0.2m - 70; Całkowita długość drenażu Ld [m] 2432,0 m. 2432,0	m	2432
9	T.03.01.01	Montaż skrzynek odwadniających rowki szyn - wpusty punktowe dla szyn tramwajowych z żeliwa sferoidalnego, z rusztem żeliwnym kratowym otwieranym klasy nośności D400 - przewody odprowadzające z rurek pełnych z tworzywa sztucznego średnicy 100-110mm	szt	12
10	T-03.01.01	Montaż odwodnienia liniowego. Odwodnienie liniowe z betonu zbrojonego włóknem rozproszonym, krawędzie ze stali ocynkowanej. Wymiary koryt wys. 315 mm, szer. budowlana 210 mm, hydrauliczna 150 mm. Koryta przykryte za pomocą rusztów z żeliwa sferoidalnego klasy D400	m	28
	D-04.00.00	3. PODBUDOWY		
	D-04.04.02	3.1. Podbudowa z mieszanki kruszywa niezwiązanego		
11	D-04.04.02	Wykonanie w-wy mrozoochronnej z mieszanki kruszywa niezwiązanego o CBR≥35% o grubości 28cm		

Tabela przedmiaru robót

Projekt budowy linii tramwajowej - Budowa ulicy Nowej Warszawskiej w Gdańsku - Budowa trasy tramwajowej od skrzyżowania Jabłon Vaclava Havla wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Nr poz.	Numer ST	Opis robót	Jm	Ilość
1	2	3	4	5
			m2	376
	D-04.05.02	3.2. Warstwa ulepszanego podłoża z gruntu stabilizowanego spoiwem hydraulicznym lub ulepszanego wapnem		
12	D-04.05.02	Wykonanie w-wy ulepszanego podłoża z gruntu stabilizowanego spoiwem hydraulicznym lub ulepszanego wapnem o grubości 30cm	m2	14170
13	D-04.05.02	Wykonanie w-wy ulepszanego podłoża z gruntu stabilizowanego spoiwem hydraulicznym lub ulepszanego wapnem o grubości 25cm	m2	376
14	D-04.05.02	Wykonanie w-wy ulepszanego podłoża z gruntu stabilizowanego spoiwem hydraulicznym lub ulepszanego wapnem o grubości > 50cm	m2	786
	T-04.00.00	4. PODBUDOWY		
	T-04.01.01	4.1. Warstwa ulepszanego podłoża z mieszanki kruszywa niezwiązanego		
15	T-04.01.01	Wykonanie warstwy ulepszanego podłoża (w-wa ochronna/odsączająca) z mieszanki kruszywa C90/3 niezwiązanego o uziarnieniu 4/31.5mm (kliniec) gr.18cm na geowłókninie polipropylenowej iglowanej nietkanej o gramaturze 200g/m2 oraz warstwie geosiatki o sztywnych węzłach	m2	14359,46
	T-04.02.01	4.2. Podbudowa z podsypki kolejowej		
16	T-04.02.01	Wykonanie podbudowy z podsypki kolejowej (mieszanki kruszywa niezwiązanego o uziarnieniu 31.5/50mm) gr. 20cm	m3	2833,92
	T-05.00.00	5. BUDOWA TORÓW		
	T-05.01.01	5.1. Budowa torów o nawierzchni podsypkowej		
17	T-05.01.01	Budowa torów szerokości 1435mm: - szyny 49E1 ze stali w gatunku R260 dł. 30m - przytwierdzenia sprężyste SB - podkłady strunobetonowe SB/60R2 dł. 2,3m i wys. ok. 16cm dla przytwierdzeń SB w rozstawie co 67cm Uwagi! Jednostką jest metr bieżący pojedynczego toru. tory proste i w łukach o $R \geq 150m$ 2447,0 razem	mpt mpt	2447 2447
18	T-05.01.01	Budowa torów szerokości 1435mm: - szyny 60R2 ze stali w gatunku R260 dł. 18m - przytwierdzenia sprężyste SB - podkłady strunobetonowe SB/60R2 dł. 2,3m i wys. ok. 16cm dla przytwierdzeń SB w rozstawie co 67cm Uwagi! Jednostką jest metr bieżący pojedynczego toru. tory w łukach o $R < 150m$ 1489,0 razem	mpt mpt	1489 1489
19	T-05.01.01	Układanie rozjazdów jednotorowych pojedynczych 1435mm R100m, R50m Rozjazdy wykonane w technologii „głębokiego łoża” z wymiennymi iglicami niskoposadowionymi: - iglice z kształownika iglicowego 49E1A3 (I49) ze stali w gatunku R260, utwardzanego powierzchniowo metodą ulepszania cieplnego, - szyny oporowe, skrzydłowe i łączące z kształownika szynowego 60R2, - krzyżownice blokowe z kształownika szynowego 310C1 ze stali w gatunku R260; rampy z kształownika szynowego 76C1 ze stali w górnym zakresie parametrów gatunku R220G1 - elementy utwardzone powierzchniowo metodą ulepszania cieplnego, - nakładki ślizgowe i siodełka podiglicowe ze stali trudnościeralnej - poprzeczki torowe 70*10mm w płaszczu gumowym co 2m - śruby ze stali nierdzewnej z nakrętkami samohamującymi, - blachy podpierające stalowe, - przytwierdzenie do podrozdjazdnic strunobetonowych za pomocą łapek dociskowych sprężystych Skl12 ze śrubami M20 i podkładkami ULS-6 - rozjazd najazdowy torów nr 4 i 11 1 - rozjazd najazdowy torów nr 12 i 13 1 - rozjazd zjazdowy torów nr 12 i 14 1 razem	szt szt szt szt	1 1 1 3

Tabela przedmiaru robót

Projekt budowy linii tramwajowej - Budowa ulicy Nowej Warszawskiej w Gdańsku - Budowa trasy tramwajowej od skrzyżowania Jabłon Vaclava Havla wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Nr poz.	Numer ST	Opis robót	Jm	Ilość
1	2	3	4	5
20	T.05.00.00	<p>Układanie rozjazdów dwutorowych pojedynczych 1435mm R50m</p> <p>Rozjazdy wykonane w technologii „głębokiego łoża” z wymiennymi iglicami niskoposadowionymi: - iglice z kształownika iglicowego 49E1A3 (I49) ze stali w gatunku R260, utwardzanego powierzchniowo metodą ulepszania cieplnego, - szyny oporowe, skrzydłowe i łączące z kształownika szynowego 60R2, - krzyżownice blokowe z kształownika szynowego 310C1 ze stali w gatunku R260; rampy z kształownika szynowego 76C1 ze stali w górnym zakresie parametrów gatunku R220G1 - elementy utwardzone powierzchniowo metodą ulepszania cieplnego, - nakładki ślizgowe i siodełka podiglicowe ze stali trudnościeralnej - poprzeczki torowe 70*10mm w płaszczu gumowym co 2m - śruby ze stali nierdzewnej z nakrętkami samohamującymi, - blachy podpierające stalowe, - przytwierdzenie do podrozdjazdnic strunobetonowych za pomocą łapek dociskowych sprężystych Sk12 ze śrubami M20 i podkładkami ULS-6</p> <p>- rozjazd zjazdowy torów nr 3 i 11 1</p>		
		razem	szt	1
			szt	1
21	T.05.00.00	<p>Układanie skrzyżowań dwutorowych</p> <p>Krzyżownice blokowe z kształownika szynowego 310C1 ze stali w gatunku R260; rampy z kształownika szynowego 76C1 ze stali w górnym zakresie parametrów gatunku R220G1 - elementy utwardzone powierzchniowo metodą ulepszania cieplnego, - poprzeczki torowe 70*10mm w płaszczu gumowym co 2m - śruby ze stali nierdzewnej z nakrętkami samohamującymi, - blachy podpierające stalowe. - przytwierdzenie do podrozdjazdnic strunobetonowych za pomocą łapek dociskowych sprężystych Sk12 ze śrubami M20 i podkładkami ULS-6</p> <p>- skrzyżowanie torów nr 4 i 12 1</p>		
		razem	szt	1
			szt	1
22	T.05.00.00	<p>Montaż przyrządów wyrównawczych o dł. ok. 3m (1szt. / 1 tor) - szyny 60R2 - podrozdjazdnice strunobetonowe SPT-06 w rozstawie co 67cm (3 szt. na urządzenie) - łapki dociskowe Sk12 ze śrubami montażowymi i podkładkami ULS-6</p>		
			szt	2
23	T.05.00.00	<p>Montaż przyrządów wyrównawczych o dł. ok. 4m (1szt. / 1 tor) - szyny 49E1 - podrozdjazdnice strunobetonowe SPT-06 w rozstawie co 67cm (3 szt. na urządzenie) - łapki dociskowe Sk12 ze śrubami montażowymi i podkładkami ULS-6</p>		
			szt	4
24	T.05.01.02	<p>Ustawienie słupków w ukresach rozjazdów - słupek betonowy średnicy 10cm i wys. 50cm malowany u góry na biało-czerwone pasy pionowe - ława betonowa C12/15 30x30cm i gr. 10cm</p>		
			szt	6
25	T.05.00.00	<p>Montaż izolacyjnych profili przyszynowych w rejonie zabudowy torowiska nawierzchnią drogową z kostki betonowej: - profile przyszynowe, poliuretanowe lub gumowe, wewnętrzne i zewnętrzne dla szyny 60R2 oraz przytwierdzenia sprężyste typu SB -materiał do przyklejenia profili do szyn, dwuskładnikowy na bazie poliuretanu</p>		
			m	550
26	T.05.02.01	<p>Wykonanie elektrycznych połączeń wyrównawczych międzytorowych i międzytorowych z przewodu LgY 1x150/750V (minimum 150mm²), w tym wykonanie połączeń śrubowych wraz z montażem ochronnych skrzynek stalowych (4szt. na każde połączenie) w rozstawie co ok. 150m</p>		
			szt	28
27	T.05.00.00	<p>Ustawienie ograniczenia torowiska z żelbetowego krawężnika oporowo-separacyjnego typu T o wym. 75x35x45cm na podsypce cementowo-piaskowej gr.10cm</p>		
			m	3410

Tabela przedmiaru robót

Projekt budowy linii tramwajowej - Budowa ulicy Nowej Warszawskiej w Gdańsku - Budowa trasy tramwajowej od skrzyżowania Jabłon Vaclava Havla wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Nr poz.	Numer ST	Opis robót	Jm	Ilość
1	2	3	4	5
28	T.05.00.00	Ustawienie ograniczenia nieużytkowych krawędzi peronowych od strony torów z prefabrykatu żelbetowego typu L o wym. 55x33x12cm na lawie betonowej C12/15 gr. 20cm	m	51
	T-05.01.02	5.2. Balastowanie i podbicie torów o nawierzchni podsypkowej		
29	T-05.01.02	Balastowanie torów podsypką kolejową 31,5/50mm mechanicznie lub ręcznie. odcinki torowiska o nawierzchni podsypkowej 2833,92	m3	2833,92
30	T-05.01.02	Podbicie torów mechaniczną automatyczną podbijarką torową z regulacją położenia toru. Uwagi! Jednostką jest metr bieżący pojedynczego toru.	m	4201
	T-05.02.01	6. Budowa torów o nawierzchni bezpodsypkowej		
	T-05.02.01	6.1. Montaż pręseł normalno-torowych na płytach torowych wraz z regulacją położenia		
31	T-05.02.01	Materiał: - szyny 60R2 R260 dł. 18m - elastomerowe profile dla szyn 60R2: profile boczne i profile pod stopkę - preparaty uszczelniające styki między profilami - preparaty gruntujące stalowe elementy nawierzchni torowej - przytwierdzenie do żelbetowej płyty podtorowej za pomocą przytwierdzeń sztywnych (płaskie łapki dociskowe z podkładkami gumowymi, wkręty stalowe 60A z podkładkami stalowymi ULS-7, montażowe podkładki stalowe, w rozstawie: co 3.0m - tory proste i w łukach o R>50m, co 0.67m - tory w łukach o R<=50m. Uwagi! Jednostką jest metr bieżący pojedynczego toru	mpt	53
32	T.05.00.00	Układanie rozjazdów jednotorowych pojedynczych 1435mm R50m Rozjazdy wykonane w technologii „głębokiego łoża” z wymiennymi iglicami niskoposadowionymi: - iglice z kształownika iglicowego 49E1A3 (I49) ze stali w gatunku R260, utwardzanego powierzchniowo metodą ulepszania cieplnego, - szyny oporowe, skrzydłowe i łączące z z kształownika szynowego 60R2, - krzyżownice blokowe z kształownika szynowego 310C1 ze stali w gatunku R260; rampy z kształownika szynowego 76C1 ze stali w górnym zakresie parametrów gatunku R220G1 - elementy utwardzone powierzchniowo metodą ulepszania cieplnego, - nakładki ślizgowe i siodełka podiglicowe ze stali trudnościeralnej - poprzeczki torowe 70*10mm w płaszczu gumowym co 2m - śruby ze stali nierdzewnej z nakrętkami samohamującymi, - blachy podpierające stalowe. - przytwierdzenie do żelbetowej płyty podtorowej za pomocą przytwierdzeń sztywnych (płaskie łapki dociskowe z podkładkami gumowymi, wkręty stalowe 60A z podkładkami stalowymi ULS-7, montażowe podkładki stalowe, w rozstawie co 0.67m - rozjazd najazdowy torów nr 3 i 14 1 - rozjazd zjazdowy torów nr 4 i 13 1 razem	szt szt szt	1 1 2
33	T.05.00.00	Układanie skrzyżowań dwutorowych Krzyżownice blokowe z kształownika szynowego 310C1 ze stali w gatunku R260; rampy z kształownika szynowego 76C1 ze stali w górnym zakresie parametrów gatunku R220G1 - elementy utwardzone powierzchniowo metodą ulepszania cieplnego, - poprzeczki torowe 70*10mm w płaszczu gumowym co 2m - śruby ze stali nierdzewnej z nakrętkami samohamującymi, - blachy podpierające stalowe. - przytwierdzenie do żelbetowej płyty podtorowej za pomocą przytwierdzeń sztywnych (płaskie łapki dociskowe z podkładkami gumowymi, wkręty stalowe 60A z podkładkami stalowymi ULS-7, montażowe podkładki stalowe, w rozstawie co 0.67m - skrzyżowanie torów nr 3 i 4 1 razem	szt szt	1 1

Tabela przedmiaru robót

Projekt budowy linii tramwajowej - Budowa ulicy Nowej Warszawskiej w Gdańsku - Budowa trasy tramwajowej od skrzyżowania Jabłon Vaclava Havla wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Nr poz.	Numer ST	Opis robót	Jm	Ilość
1	2	3	4	5
34	T-05.02.01	Zabudowa torów bet. cementowym. Wypełnienie przestrzeni między szynami betonem cem. C35/45 z dodatkiem włókna rozproszonego polipropylenowego w ilości 0.6-0.9km/m3 o gr. 20cm (odcinki w rejonie przystanków) wraz z wykonaniem dylatacji całość 376,0	m2	376
35		W-wa odcinająca z geowłókniny, w-wa stabilizująca z gerorusztu, podbudowa z kruszywa (kliniec) gr. 17 cm, w-wa wyrównawcza z C12/15 gr. 8 cm	m2	451
T-06.00.00		7. POŁĄCZENIA SZYN (SPAWY)		
T-06.01.01		7.1. Połączenia szyn (spawy)		
36	T-06.01.01	Łączenie szyn o dł. fabrykacyjnej 18m oraz rozjazdów poprzez spawanie termitowe torów na odcinkach prostych i w łukach całość 416	szt	416
T-07.00.00		8. SZLIFOWANIE SZYN		
T-07.01.01		8.1. Szlifowanie szyn		
37	T-07.01.01	Wykonanie szlifowania szyn Jednostką jest metr bieżący pojedynczego toru	m	4201
T-08.00.00		9. SMAROWNICE TOROWE		
T-08.01.01		9.1. Smarownice torowe		
38	T-08.01.01	Montaż smarownic torowych obejmujących komplet urządzeń, zasilanych z tramwajowej trakcji elektrycznej - szafy sterownicze smarownic na cokołach z tworzywa sztucznego lub betonowych o wysokości min. 40cm ponad powierzchnię terenu, posadowionych na fundamentach betonowych prefabrykowanych lub wylewanych na mokro, - czujnik akustyczny - zespół rewizyjnych kaset przyszynowych przy każdym punkcie smarowania - zespół rozdzielaczy i przewodów	szt	3
T-09.00.00		10. PRZEJAZDY I PRZEJŚCIA TRAMWAJOWE Z PŁYT GUMOWYCH		
T-09.01.01		10.1. Przejazdy i przejścia tramwajowe z płyt gumowych		
39	T-09.01.01	Wykonanie nawierzchni przejazdów tramwajowych dwutorowych z prefabrykowanych płyt gumowych o długościach modułowych 60cm i 120cm posiadających sprzężenie wzdluzne oraz powierzchnię pokrytą warstwą korundową dla ruchu ciężkiego - komplet	m2	655
40	T-09.01.01	Montaż krawężnika betonowego typu "T" o wym. 40x25cm i długości odpowiednio 60cm i 120cm na podsypce cem.piaskowej - fundament betonowy C20/25 gr. 29cm - podsypka piaskowa gr. 5cm	m	95
41	T-09.01.01	Wykonanie fundamentu pod płyty gumowe środkowe - fundament betonowy C20/25 szer. 45cm gr.35cm - podsypka piaskowa gr. 7cm	m	222,6