

**CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ
BIURO KWATERMISTRZOWSKO – INWESTYCYJNE**

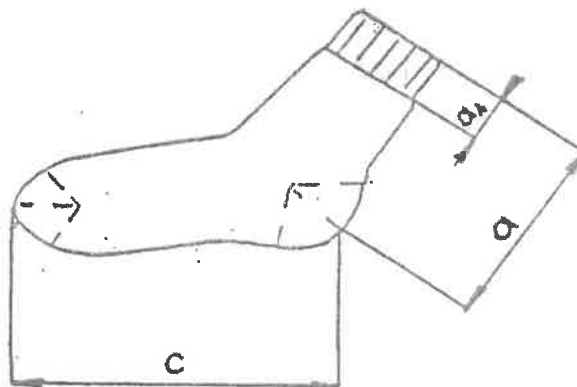
**WARUNKI TECHNICZNE
SKARPETY WIĘZIENNE**

Warszawa 2008 rok

I. OPIS OGÓLNY:

Przedmiotem warunków technicznych są skarpety więzienne ze ściągaczem.

II. RYSUNEK WZORCOWY



III. TABELA WYMIARÓW:

Rozmiar	Oznaczenie wymiary wg rysunku	Wielkość i wymiary w cm			Tolerancja odchyień
		25-26	27-28	29-30	
długość całkowita	a	22	24	26	± 0,5
długość ściągacza nie mniej niż	a1	3,5	3,5	3,5	± 0,5
długość stopy	c	25	27	29	± 0,5
minimalna rozciągliwość ściągacza		20	20	20	± 0,5

Wg PN-P-04882 „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wymiarów”

Wg PN-P-04887 „Wyroby pończosznice. Wyznaczanie rozciągliwości poprzecznej”

IV. WYMAGANIA TECHNICZNE:

1. Przędza surowa – min. 50% bawełny, pozostała część włókna syntetyczne poliamidowe.
2. Charakterystyka splotu – ściągacz – dwuprawy 1x1
- cholewka i stopa – lewo – prawy (lp)

3. Kolorystyka – czarne, stalowe, brązowe, zielone lub niebieskie
4. Zmiana wymiarów po praniu (%), nie więcej niż ± 12 w długości całkowitej oraz ± 4 w szerokości (stopa) – wg *PN-P-04886 „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu”*
5. Rozciągliwość ściągacza, nie mniej niż 20 cm

V. ZNAKOWANIE, SKŁADOWANIE, PAKOWANIE

Każda para złączona poprzez przeszycie etykiety jednostkowej. Po złożeniu skarpety banderolowane są po 10 par. Opakowanie zbiorcze – 100 par.

VI. JAKOŚCIOWANIE

Wg *PN-P-06729 „Wyroby pończosznice. Stopnie jakości.”*

