



1. Właz żeliwny bez wentylacji Ø600 mm typ D400 h=140mm, pokrywa wypełniona betonem C35/45.
2. Pierścienie dystansowe betonowe.
3. Zwęzka betonowa C35/45, W10.
4. Kręgi betonowe Ø1000 mm łączone na uszczelki gumowe odporne na agresywne działanie ścieków C35/45 W10.
5. Stopnie zjazdowe w postaci kłamy w tworzywowej otulinie antypoślizgowej Ø30 mm
 - długość L = 30 cm,
 - min. odległość od ściany komory 15 cm,
 - rozstaw stopni w układzie drabinowym co 25 cm.
6. Dno studzienki. Osadnik.
7. Studnię należy posadowić na wypoziomowanej płycie żelbetowej, z betonu C12/15 o grubości min. 10-15cm i o średnicy min. 0,10m większej niż średnica zewn. kręgu betonowego. Płytę ułożyć na podsypce piaskowej gr. 15 cm.

UWAGA: a) Na wlotach i wylotach kanałów ze studzienek stosować oryginalne pierścienie uszczelniające.
 b) Przejścia przez ściany studzienek - szczelne i elastyczne.
 c) Rzędne góry włazów dostosować do niwelety istniejącej nawierzchni.
 d) W węzle studni, pod włazem (ok. 10cm) zamontować poręcz chwytą z pręta stalowego ocynkowanego Ø30mm w odl. 7cm od ściany

Projekt wykonano przez via2008		Zamawiający  Gmina Grodzisk Wielkopolski Stary Rynek 1 62-065 Grodzisk Wielkopolski
Pracownia Projektów Drogowych Barbara Kosmacz 62-060 Śleszew, ul. Dworcowa 1f		
Objekt Przebudowa ul. Lipowej w Ruchociach Kanalizacja deszczowa		Data 09.2011
Nazwa rysunku Studnia rewizyjna Ø 1000 mm z osadnikiem		Skala -
Stadium projektu Projekt budowlano-wykonawczy		
Projekt opracował mgr inż. Tomasz Kartowski	Nr. Uprawnień 150/90/PW	Podpis 
V opracowaniu projektu brał udział Anna Jurecka		Nr. rys. 6