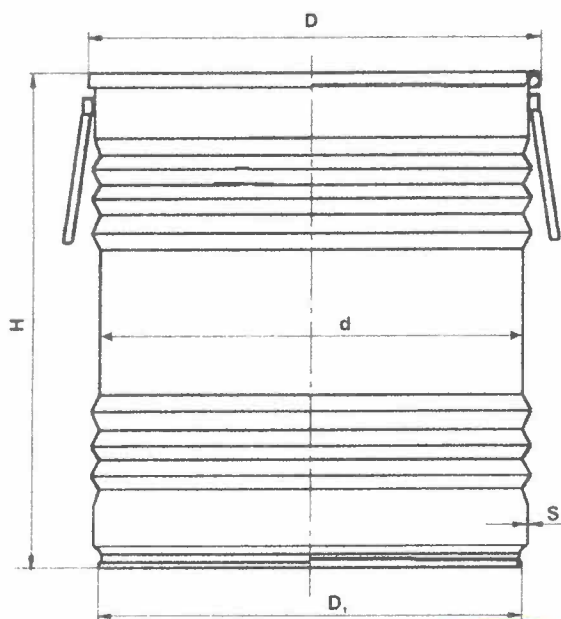


BĘBEN /HOBOK/ /element opakowania transportowego/		
pojemność nominalna		ok. 25 l
maksymalna masa załadowanego hoboka /masa transportowa/		50 kg
materiał		blacha stalowa 0,5±0,05 mm
korpus	średnica zewnętrzna wieka D	315±5,0 mm
	średnica zewnętrzna dna D1	290±1,0 mm
	średnica wewnętrzna korpusu d	298 _{-3,0} mm
	wysokość całkowita H	385 ±10,0 mm
pobocznica dno	profil pobocznicy	przewężenia / tłoczenia wzmacniające (2/3)
	łączenie pobocznicy	zgrzewanie liniowe
wieko	łączenie pobocznica / dno	zawalcowanie na podwójną zakładkę
	mocowanie wieko / korpus bębna	obręcz zaciskowa z zamkiem dźwigniowym, uszczelka o-ring wklejona w wieko
ucha	sztuk 2	6 punktów zgrzewu do pobocznicy korpusu /dla 1 sztuki/ zewnętrzne i wewnętrzne
lakierowanie hoboka		na wybrany kolor RAL7005 lub RAL5005
nadruk		między tłoczeniami wzmacniającymi pobocznicy /wg. specyfikacji dostarczonej przez POLATOM / w kolorze żółtym ciemnym/miodowy, np. RAL1005



 9.03.2020
 Piotr Michalczyk
 DR-3

HOBOKI





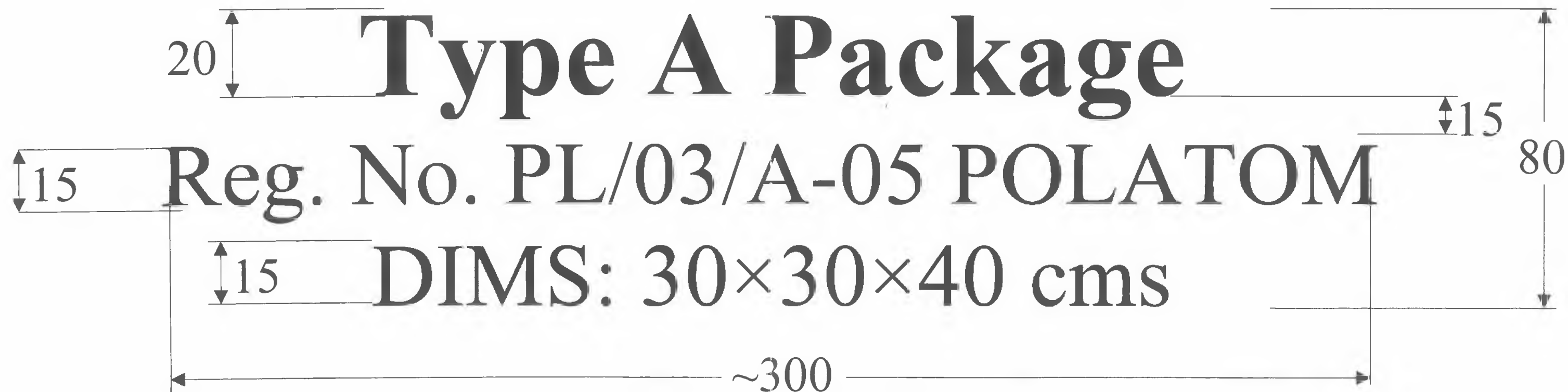
Type A Package
No. PL/03/A-05 POLATOM
DIMS: 30x30x40 cms

WZÓR NAPISU NA BĘBNIE STALOWYM

wykonawca: „TARNOPAK” Jasło

Rodzaj czcionki: TIMES NEW ROMAN

Napis wykonać między przetłoczniami na poboczniczy bębna stalowego



odbiorca:

NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH
Ośrodek Radioizotopów POLATOM

data zatwierdzenia: 29.03.2012 r.

Piotr Michalezyk

DZIAŁ INŻYNIERYJNO - WALIDACYJNY