

## ***Objaśnienia skrótów z harmonogramu serwisowego***

### **Ogledziny zewnętrzne (poz. 2):**

- kontrola silnika pod kątem stanu technicznego, wycieków,
- kontrola prądnicy,
- kontrola elementów obiegu chłodzenia, obudowy – jeżeli istnieje,
- kontrola szczelności obiegów hydraulicznych,
- kontrola chłodnicy rezerwowej,
- kontrola przewodów elastycznych, zaworów odcinających, dławiących,
- kontrola zaworów trójdrożnych i ich napędów,
- kontrola regulatora prędkości (połączeń mechanicznych z przepustnicą).

### **Kontrola i regulacja układu sterowania (poz. 3):**

- odczytanie/kontrola/regulacja parametrów (nastaw) sterownika agregatu,
- odczytanie/kontrola/regulacja parametrów (nastaw) regulatora prędkości.

### **Kontrola zdarzeń zarejestrowanych w sterowniku agregatu (poz. 4):**

- kontrola liczby startów,
- kontrola liczby godzin pracy, wyprodukowanej energii, itp..

### **Kontrola kodów diagnostycznych (poz. 5):**

- sprawdzenie i analiza historii zdarzeń (ostrzeżeń, alarmów, itp.).

### **Kontrola urządzeń peryferyjnych (poz. 6):**

- kontrola pracy pomp obiegowych,
- kontrola działania chłodnicy rezerwowej – jeżeli jest,
- kontrola działania wentylatorów służących do wentylacji agregatu,
- kontrola/regulacja przetworników częstotliwości wentylatorów obudowy – jeżeli jest,
- kontrola/regulacja zaworów trójdrożnych w obiegach (HT, LT, ZHT – jeżeli istnieje),
- kontrola elementów szaf sterowniczych,
- kontrola działania wyłącznika głównego agregatu, rozłączników dodatkowych,
- kontrola działania wyłączników zatrzymania awaryjnego „STOP AWARYJNY”,
- kontrola/wymiana wkładów filtrów systemu wentylacji w szafach sterowniczych,
- kontrola połączeni/zaciski – kontrola/dokręcenie/konserwacja.

### **Kontrola połączeń śrubowych (poz. 8):**

- kontrola/dokręcenie wszystkich istotnych połączeń mechanicznych: silnika, prądnicy, obudowy, elementów obiegu.

### **Kontrola płynów eksploatacyjnych (poz. 16):**

- kontrola poziomu płynu chłodzącego w obiegach (HT, LT),
- kontrola poziomu oleju w zbiorniku uzupełnienia,
- kontrola poziomu oleju w silniku, kontrola dozowników oleju,
- kontrola przewodów elastycznych doprowadzających płyny eksploatacyjne, olej smarny.

### **Kontrola sekwencji rozruchu i zatrzymania się agregatu (poz. 18):**

- rozruch agregatu,
- praca agregatu bez obciążenia (prędkość, napięcie prądnicy),
- synchronizacja z siecią (napięcie sieci),
- kontrola baterii akumulatorów (stanu technicznego, napięcia, napięcia ładowania),
- kontrola sekwencji zatrzymania się agregatu.

**Kontrola parametrów pracy prądnicy (poz. 19):**

- sprawdzenie temperatury łożysk i uzwojeń prądnicy – jeżeli jest pomiar.

**Kontrola parametrów pracy agregatu ( po 20 min. pracy pod obciążeniem) (poz. 20):**

- temperatura wlotowa i wylotowa do silnika (obieg HT),
- ciśnienie oleju oraz jego temperaturę – jeżeli jest pomiar,
- temperaturę mieszanki gazowo-powietrznej – jeżeli jest pomiar,
- ciśnienia płynów w obiegach chłodzących (obieg HT, LT) – jeżeli jest pomiar,
- temperatura za wymiennikiem (obieg HT) jeżeli jest pomiar,
- temperatura wlotowa i wylotowa wody obiegu zewnętrznego (ZHT) – jeżeli jest pomiar,
- temperatura gazów wydechowych (przed turbosprężarką lub cylindrów – jeżeli jest pomiar),
- temperatura we wnętrzu obudowy – jeżeli jest pomiar,
- wartość z czujnika Lambda – jeżeli jest pomiar,
- jakości gazów wydechowych (emisji w gazach spalinowych) i Lambda,
- regulatora prędkości (nastaw).

**Kontrola układu wydechowego (poz. 36):**

- sprawdzenie temperatury i ciśnienia zwrotnego gazów wydechowych za/przed wymiennikiem spalinowym,
- sprawdzenie działania przepustnicy w systemie wydechowym,
- sprawdzenie połączeń śrubowych w systemie wydechowym,
- sprawdzenie stanu izolacji termicznej.

**Kontrola układu zapłonowego (poz. 41):**

- kontrola/nastawienie kąta wyprzedzenia zapłonu,
- kontrola działania układu zapłonowego (jednostki centralnej),
- kontrola kodów diagnostycznych układu zapłonowego.

**Dodatkowe wskazówki dotyczące konserwacji:**

Należy chronić elementy wykonane z gumy lub materiałów syntetycznych. Nigdy nie należy używać do nich organicznych detergentów. Wycierać je tylko suchą szmatką.

**Filtr gazu:** interwał konserwacji zależy od stopnia zanieczyszczenia gazu zasilającego. Filtr gazu musi być wyczyszczony lub wymieniony w razie potrzeby.

**Bateria akumulatorów:** konserwacja baterii zależy od poziomu ich wykorzystania oraz warunków otoczenia pracy. Instrukcja wydana przez producenta baterii musi być przestrzegana.

Należy przestrzegać instrukcji producentów poszczególnych elementów, gdyż te czynności nie są uwzględniane w harmonogramie serwisowym.