



SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (dalej SWZ)

NAZWA ZAMÓWIENIA:

Sukcesywne zakupy i dostawa narzędzi wyposażenia indywidualnego

Nr Sprawy EZP/299/2024

**Postępowanie prowadzone w oparciu o
Regulamin udzielania zamówień w Okręgowym Przedsiębiorstwie Energetyki
Ciepłej Sp. z o.o.**

Gdynia, czerwiec 2024 r.

1. Nazwa i adres Zamawiającego

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o.o.

ul. Opata Hackiego 14

81- 213 Gdynia

tel. (58) 627 38 17

e-mail: zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl

2. Tryb udzielenia zamówienia

2.1. Zamówienie sektorowe.

2.2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego.

2.3. Wartość szacunkowa zamówienia nie przekracza kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 3 ust. 2 pkt 1 lit. b ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

2.4. Postępowanie opublikowano na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>.

2.5. Specyfikację Warunków Zamówienia zamieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> w dniu opublikowania postępowania.

3. Opis przedmiotu zamówienia

3.1. kody CPV:

- **44511000-5** – narzędzia ręczne;
- **44512000-2** – różne narzędzia ręczne;

3.2. Przedmiotem zamówienia jest zakup asortymentu wymienionego w poniższej tabeli:

Lp	Indeks	Nazwa towaru	J.m.	Ilość
1	10147	TRZONEK DO MIOTŁY, FI 22, DREWNIANY	szt	10
2	1026	ZESTAW KLUCZY NASADOWYCH, 110 ELEMENTÓW, 1/4", 1/2", NEO TOOLS 08-666 LUB RÓWNOWAŻNY	kpl	6
3	11602	NÓŻ MONTERSKI, SKŁADANY, OSTRZE ZE STALI NIERDZEWNEJ, Z WYCIĘCIEM DO ZDEJMOWANIA IZOLACJI, RĘKOJEŚĆ ERGONOMICZNA Z TWORZYWA, DŁUGOŚĆ NOŻA OTWARTEGO 180 - 190 MM	szt	47
4	11607	ŁOPATA PIASKOWA, MATERIAŁ: STAL NARZĘDZIOWA, POWIERZCHNIA LAKIEROWANA, CZĘŚĆ PRACUJĄCA HARTOWANA, TRZONEK METALOWY Z RĘKOJEŚCIĄ PLASTIKOWĄ, WAGA 2,1 KG, DŁUGOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 27 CM, SZEROKOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 24 CM	szt	12
5	11612	GRABIE, 14 ZĘBÓW, ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, TRZONEK ALUMINIOWY Z POWIERZCHNĄ POPRAWIAJĄCĄ UCHWYT, WAGA 800 G, DŁUGOŚĆ 1540 MM	szt	2
6	11616	PIŁA DO METALU, DŁUGOŚĆ 300 MM, Z BRZESZCZOTEM BIMETALOWYM, KABŁĄK ZE STALI LAKIEROWANEJ, ERGONOMICZNA RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt	4

7	11622	PILNIK PŁASKI, DŁ.=300 MM , SZER. 30 MM RODZAJ: ZDZIERAK, GŁADZIK, RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA SZTUCZ. COVAL UP-15, UP-13	szt	1
8	11623	SZCZYPCE TNĄCE, BOCZNE, DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900	szt	21
9	11624	SZCZYPCE UNIWERSALNE, DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900	szt	10
10	11627	SZCZYPCE DO ŚCIĄGANIA I ZAKŁADANIA PIERŚCIENI SEGERA, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANE, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLACYJNYMI WYKONANYMI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO 180mm	szt	1
11	11628	PRZECINAK MURARSKI Z OCHRONIACZEM DŁONI, DŁUGOŚĆ 200 MM	szt	2
12	11634	KOMPLET KLUCZY IMBUSOWYCH, WYKONANE ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, ROZMIARY 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 MM, ZGODNE Z DIN 911	kpl	15
13	11638	MŁOTEK 1 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt	10
14	11639	MŁOTEK 1,5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt	10
15	11641	MŁOTEK 2 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt	5
16	11642	MŁOTEK 5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt	3
17	11645	WKRĘTAKI PŁASKIE WĄSKIE, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V - PRĄD STAŁY, DO 1500 V - PRĄD ZMIENNY, ZESTAW 4 SZT., O WYM. 0,8 X 4 X 100, 1,0 X 5,5 X 125, 1,2 X 6,	kpl	6
18	11646	WKRĘTAKI KRZYŻOWE O PROFILU PHILIPS, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V - PRĄD STAŁY, DO 1500 V - PRĄD ZMIENNY, ZESTAW 5 SZT. O WYM. PH0X3X: 50 - 110 MM, PH1X4,5X	kpl	10
19	11647	KIELNIA MURARSKA, 160 MM, Z HARTOWANEJ STALI SZLACHETNEJ WYSOKOWĘGŁOWEJ, POLEROWANA, ZŁĄCZE SPAWANE, Z GWARANCJĄ NA SPAW, UCHWYT Z DREWNA BUKOWEGO TRZYKROTNIE LAKIEROWANEGO, SKUWKA ZABEZPIECZONA POWŁOKĄ GALWANICZNĄ	szt	4
20	11673	ZESTAW WIERTEŁ DO METALU (16 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 1; 1,1; 1,2; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 15; 16 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANYCH, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	kpl	1
21	12637	MIARA SKŁADANA, DŁUGOŚĆ 1 M, Z LAKIEROWANEGO DREWNA BUKOWEGO, GRUBOŚĆ 3 MM, III KLASA DOKŁADNOŚCI, CERTYFIKAT FSC	szt	15
22	12763	SZCZOTKA DRUCIANA, PIĘCIORZĘDOWA, STALOWA, RĘKOJEŚĆ DREWNIANA	szt	50
23	12849	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 2 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M	szt	1
24	12862	TRZONEK DO GRABII, DREWNIANY, WYMIARY STANDARDOWE	szt	5
25	12877	PACA NIERDZEWNNA, GŁADKA, 280 X 130 MM, Z DREWNIANĄ RĘKOJEŚCIĄ	szt	6
26	12897	NARZYŃKA DN 10 MM DO RUR (UCHWYT DO NOŻY), STAL SZYBKOTNĄCA	szt	2

27	12990	KLUCZE PŁASKIE, ZESTAW: 6/7 - 8/9 - 10/11 - 12/13 - 14/15 - 16/17 - 18/19 - 20/22 - 21/23 - 24/27 - 25/28 - 30/32 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 3110, W ETUI Z TWORZYWA	kpl	10
28	12991	KLUCZE OCZKOWE, GŁĘBOKO ODSADZONE, ZESTAW: 6/7 - 8/9 - 10/11 - 12/13 - 14/15 - 16/17 - 18/19 - 20/22 - 21/23 - 24/27 - 25/28 - 30/32 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 838, W ETUI Z TWORZYWA	kpl	2
29	12992	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 5 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, KLASA DOKŁADNOŚCI II	szt	4
30	12992	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 5 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, KLASA DOKŁADNOŚCI II	szt	30
31	13104	PALNIK DO PAPY, JEDNODYSZOWY	szt	4
32	13235	KLUCZ NASTAWNY KOMBINOWANY, POŁĄCZENIE KLUCZA SZWEDZKIEGO Z KLUCZEM DO ODKRĘCANIA RUR DO 33 MM, TYP P, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE	szt	2
33	13243	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 3 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, II KLASA DOKŁADNOŚCI	szt	40
34	13307	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 20 M, Z TAŚMY Z WŁÓKNA SZKLANEGO, POWLEKANEGO TWORZYWEM SZTUCZNYM, OBUDOWA ZAMKNIĘTA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Z KORBKĄ, II KLASA DOKŁADNOŚCI	szt	2
35	13308	MŁOTEK SPAWALNICZY, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, WYRÓB ZGODNY Z DIN 1041	szt	5
36	13310	PIŁA RĘCZNA DO DREWNA, RĄCZKA O ERGONOMICZNEJ BUDOWIE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, BRZESZCZOT POZWALAJĄCY NA TRASOWANIE POD KĄTEM 45 - 90 STOPNI, ILOŚĆ ZĘBÓW 7 - 9 NA CAL. ROZMIAR 500MM, PROLINE 64750 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	10
37	13311	PUNKTAK O WYMIARACH 8 X 100 MM, ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, POKRYCIE MIEDZIANE, LAKIEROWANE, OSTRZE HARTOWANE, TRZONEK OŚMIOKĄTNY, ZGODNY Z DIN 7250	szt	4
38	13313	SZCZYPCE UNIWERSALNE (KOMBINERKI), O DŁUGOŚCI 180 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI WYKONANYMI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt	10
39	13378	SZPADEL HARTOWANY Z METALOWYM TRZONKIEM /	szt	20
40	13565	KLUCZ DO RUR 1/2" TYPU S, WYKONANY ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWEJ, O SZLIFOWANYCH KOŃCÓWKACH / KLUCZ DO RUR 1/2" TYPU S, WYKONANY ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWEJ, O SZLIFOWANYCH KOŃCÓWKACH	szt	35
41	13569	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, DO 24 MM, ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, OKSYDOWANY	szt	5
42	13570	WKRĘTAKI MONTERSKE, PŁASKIE I KRZYŻOWE, VOREL 60970 LUB RÓWNOWAŻNE	kpl	20
43	13605	KLUCZ DO RUR 4", 90 STOPNI, WYKONANANY ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWEJ, O SZLIFOWANYCH KOŃCÓWKACH	szt	3
44	14992	KASTRA MURARSKA 80 L, PROSTOKĄTNA	szt	4
45	15260	NÓŻ DO CIĘCIA PŁYT GIPSOWYCH (OSTRZA ŁAMANE)	szt	10

46	15279	DRABINA 4-O STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG, POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131, WYMIARY OK.: H = 0,85 M, H1 = 2,85 M, A = 1,64 M, B = 1,6	szt	3
47	15407	PRZECINAK NA UCHWYT SDS-MAX, KRÓTKI TOYA STOHR 23603	szt	4
48	15527	DRABINA 7 - MIO STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG. POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131. WYMIARY OK.: H = 1,48 M, H1 = 3,48 M, A = 2,33 M, B =	szt	2
49	15622	TRZONEK DO MŁOTKA 1,5 KG TOYA VOREL 99440	szt	10
50	15863	PLANDEKA POLIESTROWA, POKRYWCZA, 8 X 12 M	szt	4
51	16093	NOŻYK DO CIĘCIA PAPIERU, Z ŁAMANYM OSTRZEM, WYSUWANYM Z RĘKOJEŚCI, WYSOKOŚĆ OSTRZA 18 MM	szt.	25
52	16094	WKŁADY DO NOŻYKA, OSTRZE ZE STALI, SZEROKOŚĆ 18 MM	OPAK	25
53	161043	SZCZYPCE BOCZNE, DŁUGOŚĆ 125 MM, ZE STALI STOPOWO - CHROMOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI WYKONANE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt	30
54	161556	KIELNIA SZTUKATORSKA, 100 MM, Z HARTOWANEJ STALI SZLACHETNEJ WYSOKOWĘGLOWEJ, POLEROWANA, ZŁĄCZE SPAWANE Z GWARANCJĄ NA SPAW, UCHWYT Z DREWNA BUKOWEGO TRZYKROTNIE LAKIEROWANEGO, SKUWKA ZABEZPIECZONA POWŁOKĄ GALWANICZNĄ /	szt	8
55	162117	POJEMNIK WARSZTATOWY, Z MOŻLIWOŚCIĄ SZTAPLOWANIA, Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, WYMIARY 440 X 285 X 210 MM, ZAT-ARTECH TYP I	szt	30
56	162470	ŁOM PROFILOWANY, ZE STALI WYSOKOWĘGLOWEJ, KĄT ODCHYLENIA 90 ST., ŚREDNICA 17 MM, DŁUGOŚĆ 60 CM, POSIADAJĄCY	szt	8
57	162866	KASTRA MURARSKA 65 L, PROSTOKĄTNA	szt	15
58	162867	KASTRA MURARSKA 40 L, PROSTOKĄTNA	szt	5
59	162868	KASTRA MURARSKA 90 L, PROSTOKĄTNA	szt	15
60	163078	WKRĘTAK PŁASKI, Z NAKŁADKĄ IZOLACYJNĄ, DO 1000 V, O KOŃCÓWCE 3 / 100 MM	szt	15
61	163091	ZESTAW MAŁYCH SZCZOTECZEK DO CZYSZCZENIA FILTRÓW - STALOWA, MOSIĘŻNA, NYLONOWA /	szt	40
62	16323	ZESTAW WIERTEŁ DO METALU (14 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	kpl	4
63	16325	PISTOLET DO PIANKI, METALOWY KORPUS, STANDARDOWY GWINT, ELASTYCZNE PRZEDŁUŻKI, ROZBIERALNY	szt	4
64	16358	ZESTAW WIERTEŁ SDS (6 SZTUK), W SKŁAD ZESTAWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 4; 5; 6; 8; 10; 12 MM	kpl	5
65	163658	ZAPASOWE KÓŁKO TNĄCE DO STALI, GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA 7 MM, ROTHENBERGER NR KATALOG. 070051D LUB RÓWNOWAŻNY	szt	1
66	163783	LAMPA GAZOWA, DO LUTOWANIA MIEKKIEGO, 1800 ST. C., NA NABOJE PROPAN - BUTAN, ROTENBERGER ROFLAME PIEZO LUB RÓWNOWAŻNA ROTHENBERGER ROFLAME	szt	2

67	164075	PISTOLET DO PRZEDMUCHIWANIA, Z PRZEDŁUŻKĄ DŁUG. 150 MM, PRZYŁĄCZE SPRĘŻONEGO POWIETRZA 1/4" /	szt	10
68	164112	SUWMIARKA Z ODCZYTEM CYFROWYM, BEZ WYJŚCIA DANYCH, DUŻY WYŚWIETLACZ CYFROWY, ZAKRES 300 MM, DOKŁADNOŚĆ 0,03 MM	szt	1
69	16495	PACA PLASTIKOWA, GŁADKA, 260 X 130 MM	szt	2
70	164987	ZESTAW KLUCZY, SKŁADANE W SCYZORYK, WIHA NR KAT. 351 PG9X LUB RÓWNOWAŻNY	szt	10
71	164993	ŚRUBOKRĘTY IZOLOWANE HUPSLIM 1000 V, ZESTAW 6 ELEMENTÓW, HAUPA NR KAT. 102999	kpl	10
72	165071	KLUCZ NASTAWNY DO ARMATURY, SZCZĘKI PŁASKIE RÓWNOLEGŁE, ROZSUWANE, ROZSTAW 10 - 60 MM LUB 14 - 62 MM	szt	2
73	165147	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 10", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	szt	8
74	165148	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 12", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	szt	3
75	165149	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 15", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	szt	4
76	165150	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 18", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	szt	8
77	165602	PISTOLET DO POMPOWANIA KÓŁ, Z MANOMETREM, TYP SA 6600 A	szt	10
78	165746	PLANDEKA OCHRONNA, POLIWINYLOWA, O WYMIARACH 3 X 4 M, Z NABITYMI METALOWYMI OCZKAMI 12 MM, ROZMIESZCZONYMI NA OBWODZIE CO 1 M	szt	5
79	165850	RYSIK Z KOŃCÓWKĄ WIDIOWĄ DO TRASOWANIA METALI I MATERIAŁÓW TWARDYCH	szt	12
80	165929	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 1 1/2", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE CORONA C7581	szt	12
81	165930	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 1", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE	szt	20
82	165931	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 2", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE CORONA 7582	szt	5
83	165932	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 3", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE CORONA 7583	szt	4
84	165942	KLUCZ PŁASKI, DWUSTRONNY, 30 X 32 MM, BETA LUB RÓWNOWAŻNY	szt	6
85	166127	SMAROWNICA RĘCZNA, LAGH 400 LUB RÓWNOWAŻNA /	szt	1
86	166171	KLUCZ DO ŚRUBUNKÓW 3/8", 1/2", 3/4", 1", Z GRZECHOTKĄ KS TOOLS 130.3000	kpl	6
87	166171	KLUCZ DO ŚRUBUNKÓW 3/8", 1/2", 3/4", 1", Z GRZECHOTKĄ KS TOOLS 130.3000	kpl	2
88	166171	KLUCZ DO ŚRUBUNKÓW 3/8", 1/2", 3/4", 1", Z GRZECHOTKĄ KS TOOLS 130.3000	kpl	8

89	166171	KLUCZ DO ŚRUBUNKÓW 3/8", 1/2", 3/4", 1", Z GRZECHOTKĄ KS TOOLS 130.3000	kpl	3
90	166171	KLUCZ DO ŚRUBUNKÓW 3/8", 1/2", 3/4", 1", Z GRZECHOTKĄ KS TOOLS 130.3000	kpl	1
91	166171	KLUCZ DO ŚRUBUNKÓW 3/8", 1/2", 3/4", 1", Z GRZECHOTKĄ KS TOOLS 130.3000	kpl	1
92	166322	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 100 CM, TYP EGA, NR KATOLOGOWY 3071 LUB RÓWNOWAŻNA	szt	1
93	166323	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 120 CM, TYP EGA, NR KATOLOGOWY 3072 LUB RÓWNOWAŻNA	szt	2
94	166323	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 120 CM, TYP EGA, NR KATOLOGOWY 3072 LUB RÓWNOWAŻNA	szt	1
95	166323	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 120 CM, TYP EGA, NR KATOLOGOWY 3072 LUB RÓWNOWAŻNA	szt	2
96	166324	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 60 CM, TYP EGA, NR KATOLOGOWY 3069 LUB RÓWNOWAŻNA	szt	2
97	166324	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 60 CM, TYP EGA, NR KATOLOGOWY 3069 LUB RÓWNOWAŻNA	szt	2
98	166329	NOŻYCE DO CIĘCIA RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH I STABILIZOWANYCH, Z SZYBKIM POWROTEM 2" /	szt	2
99	166502	CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO MIGOMATU LINCOLN ELECTRIC POWER TEC 420 S-ŁUSKA PALNIKA 400/315 ZASO 3/5A	szt	10
100	166503	CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO MIGOMATU LINCOLN ELECTRIC POWER TEC 420 S - KOŃCÓWKA PRĄDOWA FI 0,8 M6X25 (NW15-20-008 140.0059)	szt	20
101	166504	CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO MIGOMATU LINCOLN ELECTRIC POWER TEC 420 S - DYSZA GAZOWA (ŁĄCZNIK PRĄD.) ZASO 250/8400 3/4	szt	10
102	166505	CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO MIGOMATU LINCOLN ELECTRIC POWER TEC 420 S - IZOLATOR PALNIKA ZASO 400 BRĄZOWY 3/8 - 400	szt	10
103	16662	DRABINA 3 STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG, POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131, WYMIARY OK.: H = 0,64 M, H1 = 2,64 M, A = 1,42 M, B = 1,63	szt	3
104	166983	BITY - KOŃCÓWKI DO WIERTARKI WYKONANE Z HARTOWANEJ STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, L = 49 MM, KOMPLET SKŁADAJĄCY SIĘ Z TRZECH SZTUK O OZNACZENIACH: PZ1, PZ2, PZ3	szt	7
105	167276	PILNIKI ŚLUSARSKIE, KPL. 5 SZT., ZDZIERAKI (KWADRATOWY, TRÓJKĄTNY, PŁASKI, OKRĄGŁY, PÓŁOKRĄGŁY), RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, DŁUGOŚĆ 300 MM	kpl	1
106	167305	ŚCISK STOLARSKI, KUTY, 250 X 80 MM	szt	2
107	167313	ZACISK DO CENTROWANIA RUR, WELDTRADE LUB RÓWNOWAŻNY	szt	3
108	167546	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 8 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, KLASA DOKŁADNIŚCI II	szt	2

109	167546	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 8 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, KLASA DOKŁADNIŚCI II	szt	2
110	167800	CHWYTAK MAGNETYCZNY, GIĘTKI, BETA NR KAT. 017120011 LUB RÓWNOWAŻNY	szt	1
111	167990	OPRYSKIWACZ CIŚNIENIOWY, GARDEN PROLINE 079003, POJ. 3 L LUB RÓWNOWAŻNY	szt	1
112	168637	GŁOWICA TNĄCA 2-ŻYŁKOWA, MAKITA DOLMAR 366224010 DO MODELI MAKITA BCX3400 ORAZ DOLMAR MS352.4U	szt	1
113	16911	PILNIK PÓŁOKRAGŁY 200/1C	szt	1
114	170581	SIEKIERA UNIWERSLANA, OSTRZE CIEŚIELSKIE POKRYTE NIEPRZYWIERNĄ POWŁOKĄ, MINIMALIZUJĄCĄ TARCIE PODCZAS CIĘCIA, GŁOWICA NA TRWALE POŁĄCZONA Z TRZONKIEM, WYKONANYM Z KOMPOZYTU WŁUKNA SZKLANEGO, WYPOSAŻONEGO W ANTYPOŚLIZGOWY UCHWYT. CIĘŻAR GŁOWICY 1046 G, C	szt	1
115	170691	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - O-RING, KOD 01000.60 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	4
116	170692	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - DYFUZOR, KOD 01070.42 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	4
117	170693	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - ELEKTRODA HF, KOD 52551 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	4
118	170695	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - DYSZA 35A, ŚR. 0,9, KOD 51100.09 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	4
119	170696	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - DYSZA PŁASKA 1,0, KOD 51099 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	4
120	170697	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - DYSZA STOŻKOWA, ŚR. 1,0, KOD 51098 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	4
121	170698	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - OSŁONA DYSZY, KOD 60321 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	4
122	170699	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - SPRĘŻYNA DYSTANSOWA, KOD 742.D010 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	OPAK	4
123	170700	ELEMENT EKSPLOATACYJNY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ CUT-70 - PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY (DWA GROTY), KOD 60367 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	2
124	170823	SZNUREK MURARSKI, WYKONANY Z PP, ODPORNY NA ROZCIĄGANIE I ZABRUDZENIA, NAWINIĘTY NA SZPULKĘ, DŁUGOŚĆ 100 M, FI 2 MM	szt	2
125	170945	TORBA NARZĘDZIOWA, SZKIELETOWA, STANLEY FATMAX, 20", NR KAT. 79-213 LUB RÓWNOWAŻNA	szt	3
126	170953	PODNOŚNIK SAMOCHODOWY TYPU "ŻABA", NOŚNOŚĆ 2,5 T, YATO TYP YT-1721 LUB RÓWNOWAŻNY	szt	1
127	171023	MIARA SKŁADANA, DŁUGOŚĆ 2 M, Z LAKIEROWANEGO DREWNA BUKOWEGO, GRUBOŚĆ 3 MM, III KLASA DOKŁADNOŚCI, CERTYFIKAT FSC	szt	8
128	171023	MIARA SKŁADANA, DŁUGOŚĆ 2 M, Z LAKIEROWANEGO DREWNA BUKOWEGO, GRUBOŚĆ 3 MM, III KLASA DOKŁADNOŚCI, CERTYFIKAT FSC	szt	2
129	171031	BITY, KLUCZE TRZPIENIOWE TORX, SPLINE, IMBUSOWE, NEO NEO-08-701, KOMPLET 37 CZĘŚCI LUB RÓWNOWAŻNE	kpl	3

130	171094	POJEMNIK EURO, 200-4, 600 X 400 X 200 MM, DNO PEŁNE, ŚCIANKI AŻUROWE	szt	30
131	171100	MŁOTEK 0,5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt	10
132	171210	KLUCZ TYPU GRZECHOTKA, 1/2", Z PRZEDŁUŻKĄ 125 MM I ZESTAWEM SZEŚCIOKĄTNYCH NASADEK 1/2", WYMIARY NASADEK: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 24, ZESTAW WYKOKANY ZE STALI CRV	kpl	2
133	171254	KLUCZ NASTAWNY, TYP SZCZĘK PROSTY, DO ZACISKANIA, PRZYTRZYMYWANIA, ZAGINANIA, Z FUNKCJĄ NASTAWNEGO KLUCZA DO ŚRUB I NAKRĘTEK, PRZEŁOŻENIE DŹWIGNI 1:10, WYKONANY ZE STALI ELEKTRYCZNEJ CHROMOWO - WANADOWEJ, REGULACJA BEZPOŚREDNIO NA CHWYTANYM PRZEDMIOCIE ZA	szt	2
134	171254	KLUCZ NASTAWNY, TYP SZCZĘK PROSTY, DO ZACISKANIA, PRZYTRZYMYWANIA, ZAGINANIA, Z FUNKCJĄ NASTAWNEGO KLUCZA DO ŚRUB I NAKRĘTEK, PRZEŁOŻENIE DŹWIGNI 1:10, WYKONANY ZE STALI ELEKTRYCZNEJ CHROMOWO - WANADOWEJ, REGULACJA BEZPOŚREDNIO NA CHWYTANYM PRZEDMIOCIE ZA	szt	1
135	17299	SZYBKOZŁĄCZKA DO WĘŻA OGRODOWEGO 1/2", TYPU GARDENIA LUB RÓWNOWAŻNA	szt	10
136	173005	TESTER INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH FAZER 777	szt.	3
137	173040	ZESTAW KLUCZY PŁASKO - OCZKOWYCH, Z GRZECHOTKĄ, 7 CZĘŚCIOWY, ROZM. 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19MM, YATO YT-0208 LUB RÓWNOWAŻNY	kpl	5
138	17378	SZPACHELKA MALARSKA, NIERDZEWNA, POLEROWANE OSTRZE, PLASTIKOWY UCHWYT, SZEROKOŚĆ 7 CM	szt	2
139	174309	TORBA NARZĘDZIOWA DLA HYDRAULIKÓW, FATMAX, STANLEY 70-719	szt.	10
140	174310	TORBA MONTERSKA, 16", MULTIPURPOSE S96-193	szt.	20
141	174438	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA QUICKSET 8721300 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	7
142	174440	ZSZYWCZ TAPICERSKI STANLEY TR45 LD LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	12
143	174462	KLUCZ WIELOFUNKCYJNY, DO WSZYSTKICH STANDARDOWYCH TABLIC ROZDZIELCZYCH I SYSTEMÓW ODCINAJĄCYCH. POSIADAJĄCY MINIMUM 9 RÓŻNYCH PROFILI ORAZ UCHWYT DO KOŃCÓWEK WKRĘTAKOWYCH 1/4", WYKONANY ZE STOPU CYNKU, ZAKRES PRACY - GNIAZDO CZWOROKĄTNE: 5 / 6 / 7 - 8 /	szt.	6
144	174517	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW, DO 35 MM, KNIPEX NR KAT. 86 03 180 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	4
145	174518	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 46MM KNIPEX NR KAT 86 03 250 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	20
146	174519	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 46 MM, KNIPEX NR KAT. 86 05 250 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	4
147	174520	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 60 MM, KNIPEX NR KAT. 86 03 300 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	8
148	174521	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 85 MM, KNIPEX NR KAT. 86 03 400 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	5

149	174730	PRASKA RĘCZNA, DO ZACISKANIA KOŃCÓWEK TULEJKOWYCH IZOLOWANYCH I NIEIZOLOWANYCH, Z FUNKCJĄ ODIZOLOWYWANIA, WYPOSAŻONA W ZACISK TRAPEZOWY, ZAKRES PRACY 0,75 - 16 MM2, WYKONANA ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, RĄCZKI POKRYTE PVC, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 220 MM, HAUPA 21082	szt.	5
150	174732	NÓŻ, PRZYSTOSOWANY DO PRACY Z WYMIENNYMI OSTRZAMI ŁAMANYMI 9 I 18 MM, WYPOSAŻONY W SYSTEM INTERLOCK, KORPUS Z SYSTEMEM KLINOWEGO BLOKOWANIA OSTRZA WYKONANY Z METALU, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA NOŻA 165 MM, STANLEY 10-020 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	10
151	174736	KLUCZ WIELOFUNKCYJNY, DO ZAMKNIĘĆ STOSOWANYCH W INSTALACJACH TECHNICZNYCH BUDYNKÓW, ZASILAJĄCYCH GAZ I WODĘ ORAZ DO SYSTEMÓW ODCINAJĄCYCH. WYPOSAŻONY W DWUSTRONNĄ KOŃCÓWKĘ WKRĘTAKOWĄ: PROFIL PŁASKI 1,0 X 7 MM ORAZ PROFIL KRZYŻOWY PH2. KLUCZ I KOŃCÓWKA WKR	szt.	8
152	174738	WKRĘTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRZYŻOWYCH Z BITEM PZ2, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ ST	szt.	15
153	174739	WKRĘTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRZYŻOWYCH Z BITEM PH2, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STA	szt.	15
154	174740	WKRĘTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRAŃCOWYCH, ZACISKOWYCH, PLUS - MINUS, Z BITEM SL/PZ1, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMO	szt.	15
155	174741	WKRĘTAK IZOLOWANY DO ŚRUB PŁASKICH Z BITEM O SZEROKOŚCI 3,5MM, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOL	szt.	23
156	174742	WKRĘTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB PŁASKICH, Z BITEM O SZEROKOŚCI 4,5 MM, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO -	szt.	15
157	174921	DRABINA TELESKOPOWA, WYKONANA Z WYSOKIEJ JAKOŚCI ALUMINIUM, SPEŁNIAJĄCA WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA, MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ ZŁOŻONEJ DRABINY 85 CM, MINIMALNA WYSOKOŚĆ ROZŁOŻONEJ DRABINY 380 CM, POSIADAJĄCA OPCJĘ REGULACJI WYSOKOŚCI POPRZEC SKŁADANIE POJEDYNCZYC	szt.	1
158	175136	ZESTAW KLUCZY NASADKOWYCH, 108 ELEMENTÓW, STAL NIERDZEWNA CRV-50, NASADKI 1/2", 10 - 32 MM, 2 SZT. GRZECHOTEK, ZESTAW BITÓW, TORX, IMBUSY, WKRĘTAK, PRZEDŁUŻKA, TOOLES LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	5
159	175840	KOMPLET WKRĘTAKÓW TORX, WYKONANYCH ZE STALI CHROMOWO - MOLIBDENOWEJ, Z UCHWYTEM Z TWORZYWA KOMPOZYTOWEGO, ROZMIARY T6, T8, T10, T15, T20, T25, T30, CAŁOŚĆ W OPAKOWANIU Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	kpl	4
160	175905	PISTOLET DO SILIKONU, WYCISKACZ WZMOCNIONY, CORONA C8007 LUB RÓNOWAŻNY	szt.	8

161	176251	CENTROWNIK DO RUR DN150 MTI METAL	szt.	1
162	176252	CENTROWNIK DO RUR DN200 MTI METAL	szt.	1
163	176405	KLUCZ NASTAWNY, SZCZYPCOKLUCZ, WURTH, NR ART.: 071502 52, ZAKRES ZACISKU 60 MM (23/8"), DŁUGOŚĆ 300 MM, SZER. SZCZĘK 22 MM, MATERIAŁ: STAL, MATERIAŁ UCHWYTU: TWORZYWO SZTUCZNE, POWŁOKA NIKLOWANA	szt.	4
164	176406	KLUCZ ŁAŃCUCHOWY DO RUR, WURTH, NR ART.: 071506 34, ZAKRES ZACISKU 115 MM, ŚREDNICA RURY: 4", DŁUGOŚĆ: 340 MM, SZER. UCHWYTU: 19 MM, SZER. ŁAŃCUCHA: 8 MM, MATERIAŁ UCHWYTU: STAL CHROMOWO-WANADOWA, POWŁOKA: CHROMOWANA, POWIERZCHNIA ŁAŃCUCHA: OKSYDOWANA NA	szt.	1
165	176407	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH NR ART.: 071522106, MAX. ROZMIAR KLUCZA: 19,2 MM, DŁUGOŚĆ: 159 MM (6"), GRUBOŚĆ SZCZĘK 5,8 MM, GRUBOŚĆ: 10,8	szt.	4
166	176408	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH, NR ART.: 071522108, MAX. ROZMIAR KLUCZA: 24 MM, DŁUGOŚĆ: 206 MM (8"), GRUBOŚĆ SZCZĘK 7 MM, GRUBOŚĆ: 13,5 MM	szt.	2
167	176409	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH, NR ART.: 071522110, MAX. ROZMIAR KLUCZA 29 MM, DŁUGOŚĆ: 257 MM (10"), GRUBOŚĆ SZCZĘK: 8 MM, GRUBOŚĆ: 16 MM	szt.	4
168	176409	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH, NR ART.: 071522110, MAX. ROZMIAR KLUCZA 29 MM, DŁUGOŚĆ: 257 MM (10"), GRUBOŚĆ SZCZĘK: 8 MM, GRUBOŚĆ: 16 MM	szt.	1
169	176492	SZCZYPCE WIELOFUNKCYJNE DO PRAC ELEKTROINSTALACYJNYCH UMOŻLIWIAJĄCE: CHWYTANIE, GIĘCIE, GRATOWANIE, CIĘCIE, ODIZOLOWYWANIE PRZEWODÓW, ZAGNIATANIE TULEJEK KABLOWYCH. WYPOSAŻONE W PROFILE DO ŚCIĄGANIA IZOLACJI Z PRZEWODÓW, GNIAZDO ZAGNIATAJĄCE TULEJKI KABLO	szt.	30
170	176492	SZCZYPCE WIELOFUNKCYJNE DO PRAC ELEKTROINSTALACYJNYCH UMOŻLIWIAJĄCE: CHWYTANIE, GIĘCIE, GRATOWANIE, CIĘCIE, ODIZOLOWYWANIE PRZEWODÓW, ZAGNIATANIE TULEJEK KABLOWYCH. WYPOSAŻONE W PROFILE DO ŚCIĄGANIA IZOLACJI Z PRZEWODÓW, GNIAZDO ZAGNIATAJĄCE TULEJKI KABLO	szt.	2
171	176521	PISTOLET DO ROPOWANIA, TOYA 81647 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	4
172	176631	PASEK KLINOWY B 1750, B 67	szt.	20
173	176640	PLECAK MONTERSKI WYKONANY Z TRWAŁEGO POLIESTRU 600 D, WYPOSAŻONY W 4 ZEWNĘTRZNE I 18 WEWNĘTRZNYCH KIESZENI NA NARZĘDZIA, PROFILOWANE PASY NOŚNE WRAZ Z PASEM PIERSIOWYM Z MOŻLIWOŚCIĄ REGULACJI, ODDYCHAJĄCE PLECY. UDŹWIG 15 KG, WYMIARY ZEWNĘTRZNE OK. 480 X	szt.	30
174	176798	KLUCZ DO RUR, WZMOCNIONY, 2,5", BETA, NR ART. 003620045	szt.	1
175	176855	GŁOWICA ŻYŁKOWA DOLMAR MS 330 U LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	4
176	177124	PALNIK DO OBRÓBEK, DO PRACY Z BUTLAMI PROPAN-BUTAN 11 KG. KOMPLET ZAWIERA WĄŻ 5 M, REDUKTOR GAZOWY, SZYBKOZŁĄCZKĘ, DYFUZOR O ŚREDNICY 45 MM, ŁĄCZNIK PALNIKA WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ O DŁUGOŚCI 10 CM, RĘKOJEŚĆ PROFESJONALNA WYPOSAŻONA W BLOKADĘ DO PRA	kpl	2
177	177321	WOREK DO ODKURZACZA KARCHER WD 2, 5 SZT. W OPAKOWANIU	OPAK	4
178	177500	PRÓBNIK NAPIĘCIA JEDNOBIEGUNOWY SŁUŻĄCY DO IDENTYFIKACJI NAPIĘĆ ZMIENNYCH W ZAKRESIE NISKONAPIĘCIOWYM (MIN. 250 V). WYKONANY W TECHNOLOGI SOFTFINISH, TRZON Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI CHROMOWO-WANADOWO-MOLIBDENOWEJ, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY I NIKLOWANY, RĘKOJEŚĆ	szt.	8

179	177501	SZCZYPCE PÓŁOKRĄGŁE Z OSTRZEM ZAKRZYWIONYM (OK. 40°). PRZEZNACZONE DO CHWYTANIA, TRZYMANIA ORAZ CIĘCIA MIĘKKICH I TWARDYCH MATERIAŁÓW, PRZYSTOSOWANE DO PRAC W OBSZARZE POD NAPIĘCIEM DO 1000V AC. UMOŻLIWIAJĄCE CIĘCIE DRUTÓW TWARDYCH O ŚREDNICY MIN. 1,8MM.	szt.	6
180	177648	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 2,5 M, KORPUS ZE STOPIU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M SERIA PRO800 ENDURANCE LUB RÓNOWAŻNY	szt.	2
181	178058	PIŁA TAŚMOWA BIMETALOWA DO CIĘCIA METALU, ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ M42 , Z TAŚMĄ NOŚNĄ ZE STALI SPRĘŻYNOWEJ, WYMIARY: DŁ. 2455 MM, GR. 0,9 MM, SZER. 27 MM,	szt.	7
182	178070	KLUCZE IMBUSOWE TORX DŁUGIE YATO T10-T50 9 CZĘŚCI	szt.	20
183	178157	BIT NASADKA M-13	szt.	10
184	178159	BIT NASADKA 10MM	szt.	5
185	178343	NOŻYCE DO BLACHY STANLEY 14-564, PRAWO, KUTE ZE STALI CHROMOWO - MOLIBDENOWEJ, HARTOWANE, PRZEZNACZONE DO CIĘCIA BLACHY DO 1,2 MM GR., STALI, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt.	5
186	179068	FILTR POWIETRZA DO ODKURZACZA KARCHER NT 65/2 ECO LUB POZYCJA RÓWNOWAŻNA	szt.	2
187	179141	PASEK KLINOWY ZĘBATY XPZ 925, SZEROKOŚĆ - 10 MM, WYSOKOŚĆ - 8 MM, DŁUGOŚĆ - 925 MM	szt.	3
188	179444	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 125	szt.	15
189	179445	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 180	szt.	15
190	179446	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 250	szt.	8
191	179517	ZESTAW KOŃCÓWEK WKRĘTAKOWYCH NEO (NR REF. 06-104) 1/4", SKŁADAJĄCY SIĘ Z 99 ELEMENTÓW. DZIĘKI ZASTOSOWANIU STALI STOPOWEJ S2 TWARDOŚĆ KOŃCÓWEK WYNOŚI 60 HRC, CO WYDATNIE POPRAWIA TRWAŁOŚĆ I JAKOŚĆ ICH PRACY. ZESTAW ZAWIERA BOGATY PAKIET STANDARDOWYCH I SP	kpl	2
192	179559	SZCZYPCE, KLUCZ NASTAWNY DO RUR VDE COBRA 2', KNIPEX 8726250	szt.	1
193	179568	ŁOM SZEŚCIOKĄTNY DŁUGOŚĆ MIN. 1200MM, WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI HARTOWANEJ INDUKCYJNIE. ŁOM NA JEDNYM Z KOŃCÓW WYPOSAŻONY W WYCIĄGACZ DO GWOŹDZI	szt.	3
194	179615	WKRĘTAK ELEKTRYCZNY, PŁASKI, PICOFINISH, Z IZOLACJĄ, 2 X 50 MM, WIHA 42375	szt.	40
195	179638	SZCZYPCE NASTAWNE DO RUR COBRA XL 87 01 400 KNIPEX LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	5
196	179896	KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY Z GRZECHOTKĄ I PRZEGUBEM, ROZMIAR 24 MM, YATO LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	2
197	179912	GRABIE DO LIŚCI, SZEROKA, ELASTYCZNA, 520 MM GŁOWICA, 25 DŁUGICH, ELASTYCZNYCH ZĘBÓW FISKARS 1003465 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
198	179917	ZACISKARKA / PRASKA DO TULEJEK, Z ZAKRESEM PRACY W MM2 0.08-10 +16 MM2, KNIPEX	szt.	10
199	179923	SZCZYPCE WYDŁUŻONE WYGIĘTE 200MM, RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA Z WKŁADKĄ ANTYPOŚLIZGOWĄ, NIKLOWANE WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI SZCZĘK, YATO YT-2028 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	2

200	180133	ZESTAW WKRĘTAKÓW PRECYZYJNYCH. KOMPLET WYKONANY Z WYSOKIEJ KLASY STALI STOPOWEJ S2 O DUŻEJ TWARDOŚCI I ODPORNOŚCI NA SKRĘCANIE. PRZEZNACZONE DO PRECYZYJNYCH PRAC W SERWISACH. W SKŁAD ZESTAWU WCHODZĄ: WKRĘTAKI TORX: T8, T9, T10, WKRĘTAKI KRZYŻOWY PH00, PH0	kpl	3
201	180215	SZYBKOZŁĄCZKA DO WĘŻA OGRODOWEGO 3/4" TYPU GARDENA LUB RÓWNOWAŻNA	szt	10
202	180715	OTWORNICA DO BETONU VOREL FI 65MM, SDS+, PRZEZNACZONE DO WIERCENIA OTWORÓW POD PUSZKI ELEKTRYCZNE I GNIAZD LUB RÓWNOWAŻNY	szt	10
203	180819	ŁOPATA DO ŚNIEGU, TRZONEK DREWNIANY	szt	10
204	181189	TAŚMA MASKUJĄCA, NIEBIESKA, 30 MM X 50 M, VOREL	szt	5
205	181253	KLUCZE IMBUSOWE, TRZPIENIOWE, DŁUGIE, CHROMOWANE, ZESTAW 1,5 - 10 MM, WERA 950L/9SM LUB RÓWNOWAŻNE	szt	12
206	181355	PLECAK MONTERSKI NARZĘDZIOWY, TORBA NA KÓŁKACH, RĄCZKA TELESKOPOWA Z BLOKADĄ, MOCNE KOŁA , PLECAK WYPOSAŻONY W 3 UCHWYTY DO PRZENOSZENIA RĘCZNEGO, 20 KIESZENI WEWNĘTRZNYCH, WYJMOWANA WKŁADKA NA NARZĘDZIA. NEO (NR REF. 84-303) LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	6
207	181400	KLUCZ TAŚMOWY DO RUR DWUKIERUNKOWY ROZMIAR 220, BETA 383/2 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	1
208	181404	FREZ STOŻKOWY FI 24,5 POZWALA NA WYKONANIE OTWORÓW POD KORKI WTAPIANE FIRMY RADPOL LUB W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	3
209	181410	NÓŻ DLA ELEKTRYKA YT-21211	szt	5
210	182020	AUTOMATYCZNY ŚCIĄGACZ IZOLACJI CZOŁOWY 205 MM NEO 01-500, ZAKRES PRACY 0,5-6 MM2. CERTYFIKAT TUV, PROD NEO TOOLS LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	10
211	182117	LATARKA TAKTYCZNA POLICYJNA LED CREE XML-T6 - ZOOM, MOC 10W; 1800 LUMENÓW, WODOODPORNIA IPX4; DŁUGOŚĆ 12,5-14CM, ŚREDNICA 2,7-3,2CM.ZESTAW: LATARKA, AKUMULATOR 18650 3,7V, 8800 MAH, ADPTER NA BATERIE AAA 1,5 V, ŁADOWARKASIECIOWA I SAMOCHODOWA	szt	5
212	1851	KLUCZ DO RUR 3", NEO LUB RÓWNOWAŻNY	szt	5
213	185638	TRZONEK DO GRABII, DREWNIANY DŁUGOŚĆ 1,80 M, GRUBOŚĆ FI 28	szt	4
214	185656	IZOLACJA DO WYMIENNIKA NEWHEAT SFB32-41-TL-1,5"	szt	4
215	185661	FREZ PALCOWY 6MM DO STALI NIERDZEWNEJ NFPA HSS DIN-844 lub produkt w pełni równoważny	szt	1
216	185662	FREZ PALCOWY 8MM DO STALI NIERDZEWNEJ NFPA HSS DIN-844 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	1
217	185663	FREZ PALCOWY 10MM DO STALI NIERDZEWNEJ NFPA HSS DIN-844 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	1
218	1857	LATARKA LED MIN. 300LM, ZASILANIE BATERYJNE LR03, FUNKCJA FOCUS, IPX4, OBUDOWA Z ALUMINIUM	szt	8

219	185853	WYCISKACZ PNEUMATYCZNY MAS GĘSTYCH YATO YT-67470 , TYP RUROWY , WYKONANY Z ALUMINIUM, Z PRZYŁĄCZEM DO INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA, ŚREDNICA WĘŻA DOPROWADZAJACEGO POWIETRZE 3/8(9,5MM); POJ. ZBIORNIKA 600 ML, DŁ.380 MM LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt	1
220	185854	AKUMULATOR DO ELEKTRONARZĘDZI HITACHI BCL1430 DS. 14DCL 4000mAh Li-Ion 14,4V	szt	1
221	185870	UCHWYT DO BEZPIECZNIKÓW DIN00-DIN4 Z RĘKAWEM OCHRONNYM LNH00-4GS (CERTYFIKATY) LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	szt	2
222	185871	PŁACHETKA ELEKTROIZOLACYJNA KLASY 0, DO 1KV AC 1,5KV DC (ROZMIAR 600X400MM) LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	szt	2
223	185872	KOLUMNA ROZPOROWA TP 320 BOSCH DO LASERA LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	szt	1
224	185873	KLUCZ; NASADOWY; HEX 8MM; STAL CHROMOWO-WANADOWA; DŁ. CAŁK: 232MM, WIHA.00972 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	szt	3
225	185875	ZESTAW WIERTEŁ STOPNIOWYCH MILWAUKEE 48899399 (3SZT) LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	OPAK	1
226	185876	ZESTAW KLUCZY IMBUSOWYCH WERA 05022086001 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	OPAK	6
227	185877	3-CZĘŚCIOWY ZESTAW Z KORONKĄ WIERTNICZĄ, SDS-PLUS 68 X 60 MM BOSCH LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	OPAK	1
228	185878	NASADKI UDAROWE 8/10/13MM DEWALT DT7460 (3 SZTUKI) LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	OPAK	2
229	185890	KLUCZ NASTAWNY NEO TOOLS O DŁUGOŚCI 250 MM, ODKUWANY Z WYTRZYMAŁEJ STALI CHROMOWO-WANADOWEJ. ZAKRES REGULACJI SZCZEK DO 50 MM, POKRYTY TWORZYWEM TPR, ODPORNYM NA DZIAŁANIE OLEJÓW I SMARÓW. NR KATALOGOWY 03-016 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	6
230	185954	SZCZYPCE DO ŚCIĄGANIA I ZAKŁADANIA PIERŚCIENI SEGERA, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANE, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLACYJNYMI WYKONANYMI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO DŁUGOŚCI 250 MM	szt	1
231	185955	LATARKA AKUMULATOROWA XRG 3000 ZOOM THROWER -300 LUMENÓW, WODOSZCZELNA (IPX4).METALOWA OBUDOWA. ANTYPOŚLIZGOWA FAKTURA. ZASIĘG DO 1200M . W ZESTAWIE : 2 AKUMULATORY 18650, 2 ADAPTERY DO AKUMULATORÓW 18650, KABEL USB/MINI USB DO ŁADOWANIA. SMYCZ 20CMI SMYC	szt	1
232	185958	KLUCZ UNIWERSALNY DO SZAFEK ELEKTRYCZNYCH 10W1, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA: 95 MM, FI CZWOROKĄTA WEWNĘTRZNA: 6-7 MM, 8-9 MM, 10-11 MM, FI TRÓJKĄTA WEWNĘTRZNA: 7-8 MM, 9-10 MM, 11-12 MM, FI PODWÓJNYCH BITÓW: 3-5 MM, FI CZWOROKĄTA STOPNIOWEGO: 6-9 MM.	szt	10
233	185992	YATO SZCZOTKA DRUCIANA CYLINDRYCZNA 26MM YT-47696 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	3
234	185993	YATO SZCZOTKA DRUCIANA CYLINDRYCZNA 20MM YT-47695 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	3
235	185994	YATO SZCZOTKA DRUCIANA CYLINDRYCZNA 38MM YT-47698 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	3

236	185995	YATO SZCZOTKA DRUCIANA CYLINDRYCZNA 32MM YT-47697 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	3
237	185996	WIELOFUNKCYJNY SCIAGACZ IZOLACJI 205MM - YATO BT6 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt	2
238	186043	WYBIJAKI, WYCINAKI DO USZCZELEK Z GUMY, FIBRY, ZESTAW WYPOSAŻONY W 13 NOŻY Z HARTOWANEJ STALI SPRĘŻYNOWEJ O ŚREDNICACH 5-35MM	szt	1
239	186044	WYCINAK DO KRAŻKÓW USZCZELEK PIERŚCIENI Z GUMY, Z MOŻLIWOŚCIĄ REGULACJI PROMIENIA CIĘCIA, WYPOSAŻONY W DWA OSTRZA REGULOWANE I PODZIAŁKĘ ROZMIAROWĄ	szt	1
240	186045	ZESTAW KLUCZY NASADOWYCH Z UCHWYTEM T 10-CZĘŚCIOWY, 9 ROZMIARÓW KOŃCÓWEK SZEŚCIOKĄTNYCH (5-13), STAL CHROMOWO-WANADOWA	kpl	10
241	186056	KOMPLET CZTERECH NARZYNEK DO GŁOWICY GWINTUJĄCEJ GWINTOWNICY REMS AMIGO 2 (1/2")	kpl	1
242	186057	KOMPLET CZTERECH NARZYNEK DO GŁOWICY GWINTUJĄCEJ GWINTOWNICY REMS AMIGO 2 (1")	kpl	1
243	186227	WKREŃTAK SOFTFINISH ELECTRIC SLIMFIX WIHA SL/PH1 NR. KAT. 35502	szt	15
244	186228	WKREŃTAK SOFTFINISH ELECTRIC SLIMFIX WIHA SL/PZ2 NR. KAT. 36330	szt	15
245	186229	WKREŃTAK SOFTFINISH ELECTRIC SLIMFIX WIHA SL/PH2 NR. KAT. 35503	szt	15
246	186230	SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO PROFESSIONAL ELECTRIC Z DYNAMICJOINT® WIHA, NR.KAT. 43453	szt	15
247	186231	WKREŃTAK SOFTFINISH ELECTRIC SLIMFIX WIHA, PŁASKI 5,5MM, NR.KAT 35391	szt	15
248	186232	WKREŃTAK PICOFINISH® ELECTRIC WIHA, PŁASKI 2,5MM, NR.KAT.42376	szt	15
249	186233	WKREŃTAK PICOFINISH® ELECTRIC WIHA, PŁASKI 2 MM, NR.KAT.42375	szt	15
250	186234	SZCZYPCE PÓŁOKRĄGŁE PROFESSIONAL ELECTRIC WIHA, PÓŁOKRĄGŁE Z OSTRZEM PROSTYM, NR.KAT. 26727	szt	15
251	186235	NARZĘDZIE DO USUWANIA PŁASZCZA Z OSTRZEM SAMOOBROTOWYM WIHA, DO KABLI O PRZEKROJU OKRĄGŁYM, NR.KAT. 44240	szt	15
252	186236	NARZĘDZIE WIELOFUNKCYJNE DO ZDEJMOWANIA IZOLACJI WIHA, DO KABLI O PRZEKROJU OKRĄGŁYM, NR.KAT. 44242	szt	15
253	186237	SZCZYPCE DO ZDEJMOWANIA IZOLACJI PROFESSIONAL ELECTRIC WIHA, NR.KAT. 26847	szt	15
254	185870	UCHWYT DO BEZPIECZNIKÓW DIN00-DIN4 Z RĘKAWEM OCHRONNYM LNH00-4GS (CERTYFIKATY)	szt	15
255	185871	PŁACHETKA ELEKTROIZOLACYJNA KLASY 0, DO 1KV AC – 1,5KV DC (ROZMIAR 600X400MM)	szt	3
256	185872	KOLUMNA ROZPOROWA TP 320 BOSCH DO LASERA LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY W PEŁNYM ZAKRESIE	szt	3
257	185873	KLUCZ; NASADOWY; HEX 8MM; STAL CHROMOWO-WANADOWA; DŁ.CAŁK: 232MM, WIHA.00972	szt	2
258	185878	NASADKI UDAROWE 8/10/13MM DEWALT DT7460 3 SZTUKI	kpl	2
259	185874	WIHA ZESTAW WKREŃTAKÓW SOFTFINISH ELECTRIC 5 SZT	kpl	2
260	185875	ZESTAW WIERTEŁ STOPNIOWYCH MILWAUKEE 48899399 3SZT	kpl	2
261	185877	3-CZĘŚCIOWY ZESTAW Z KORONKĄ WIERTNICZĄ, SDS-PLUS 68 X 60 MM BOSCH	kpl	2

- 3.3. Występujące w dokumentacji przetargowej określenia odwołujące się bezpośrednio do nazw własnych, norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia służą określeniu cech technicznych i jakościowych. Zamawiający **dopuszcza rozwiązania równoważne z opisywanymi.**
- 3.3.1. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne opisanym przez Zamawiającego zobowiązany jest wykazać, iż spełniają one wymagania określone przez Zamawiającego.
- 3.3.2. Przez produkt równoważny rozumieć należy możliwość zaoferowania przez Wykonawcę urządzeń o innych znakach towarowych, patentach lub pochodzeniu, natomiast o takich samych lub lepszych właściwościach wymaganych przez Zamawiającego.
- 3.4. Warunki dotyczące gwarancji za wady fizyczne: min. **24 miesiące** liczone od dnia dostawy.
- 3.5. Wszystkie określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji materiały winny posiadać dopuszczenia do stosowania w budownictwie, a dokumenty potwierdzające zgodność z określonymi normami oraz atesty, świadectwa jakości, certyfikaty - gwarant dopuszczenia na rynek (jeśli są wymagane na podstawie odrębnych przepisów), winny być dostarczone wraz z towarem, w przypadku wcześniejszego wezwania ze strony Zamawiającego.
- 3.6. Materiały określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji nie mogą pochodzić z **Federacji Rosyjskiej i/lub z Białorusi.**
- 3.7. Ilości określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji są ilościami szacunkowymi, wyliczonymi z należytą starannością. Dopuszcza się różnice w ilościach planowanych w poszczególnych pozycjach w stosunku do faktycznie realizowanych w trakcie trwania umowy.
- 3.8. Ilości określone w tabeli w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji nie są zobowiązaniem Zamawiającego do nabycia towaru w takiej ilości – nie zrealizowanie całości asortymentu nie wpływa na cenę towaru.
- 3.9. Zamawiający dopuszcza możliwość nabycia dodatkowej ilości (w przypadku zwiększenia ilości zamówienia obowiązywać będą ceny wskazane przez Wykonawcę w tabelach w załączniku nr 1 do SWZ) i dodatkowego asortymentu o zbliżonym charakterze (w cenie bieżącej Wykonawcy) maksymalnie do poziomu wskazanego w pkt. 1 Formularza ofertowego stanowiącego **załącznik nr 1** do SWZ, powiększonego o **10%**. W przypadku, o którym mowa w zdaniu poprzednim, w razie zgłoszenia przez Zamawiającego stosownego zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest do jego realizacji.
- 3.10. Ustalenie bieżącej ceny Wykonawcy na zakup dodatkowego asortymentu odbywać się będzie za pośrednictwem poczty elektronicznej. Cena zaproponowana przez Wykonawcę za pośrednictwem poczty elektronicznej wymagać będzie akceptacji Zamawiającego.

3.11. Wszystkie określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji materiały winny być fabrycznie nowe, w fabrycznych opakowaniach z dołączonymi dokumentami gwarancyjnymi. Winny posiadać dopuszczenia do stosowania w budownictwie, a dokumenty potwierdzające zgodność z określonymi normami oraz atesty, świadectwa jakości, certyfikaty i karty pre-rejestracji REACH – gwarant, dopuszczenia na rynek (jeśli są wymagane na podstawie odrębnych przepisów), winny być dostarczone wraz z towarem, w przypadku wcześniejszego wezwania ze strony Zamawiającego

4. Termin i warunki wykonania zamówienia

- 4.1 Realizacja zamówień: **sukcesywnie, na podstawie cząstkowych pisemnych zamówień** wysyłanych pocztą elektroniczną na adres e-mail Wykonawcy, określających: numer i datę zamówienia, termin realizacji zamówienia, przedmiot zamówienia, jednostkę miary, ilość, cenę jednostkową netto, adres dostawy oraz sposób i termin zapłaty.
- 4.2 Dostarczone towary winny być pogrupowane wg numerów zamówień. Nie dopuszcza się dostaw częściowych pojedynczego zamówienia, ani możliwości wystawiania faktur VAT częściej niż jeden raz w tygodniu.
- 4.3 Miejsce dostawy: magazyn Zamawiającego, ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia lub inne miejsce na terenie miast: Gdynia, Rumia, Wejherowo, Reda oraz Kosakowo, wskazane przez Zamawiającego na zamówieniu.
- 4.4 Realizacja dostaw: do **5 dni** roboczych od daty wysłania pisemnego zamówienia, o którym mowa w pkt. 4.1. SWZ; dostawy winny być realizowane w dni powszednie (od poniedziałku do piątku) w godzinach 7:15 - 14:00.
- 4.5 Termin wykonania zamówienia: **od dnia podpisania umowy (nie wcześniej niż 01.07.2024 r.) do dnia 30.06.2025 r.**

5. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis dokonania oceny spełniania tych warunków

- 5.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
- a) posiadania zdolności do występowania w obrocie gospodarczym - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełniania warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;
 - b) posiadania uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełniania warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;
 - c) sytuacji ekonomicznej lub finansowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełniania

warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;

- d) zdolności technicznej lub zawodowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ.

6. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków w postępowaniu:

6.1. Dokumentami potwierdzającymi spełnienie warunków udziału w postępowaniu są: nie dotyczy.

6.2. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:

6.2.1. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ustanowią Pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia – w takim przypadku należy załączyć stosowne pełnomocnictwo w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza;

6.2.2. wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z Pełnomocnikiem, o którym mowa w pkt. 6.2.1. SWZ;

6.2.3. jeżeli oferta Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia Wykonawcy przedstawią umowę regulującą ich współpracę;

6.2.4. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą wykazać, że warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego spełniają łącznie, z tym że żaden z Wykonawców nie może podlegać wykluczeniu;

6.2.5. przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia;

6.2.6. Wykonawcy realizujący wspólnie umowę w sprawie zamówienia, ponoszą odpowiedzialność solidarną za jej wykonanie, zgodnie z Kodeksem cywilnym.

7. Wykluczenie z postępowania oraz wykaz oświadczeń lub dokumentów, które Wykonawcy muszą dostarczyć w celu potwierdzenia, że nie podlegają wykluczeniu z postępowania

7.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania.

7.2. Zamawiający może wykluczyć z postępowania Wykonawcę, który w okresie ostatnich 3 lat przed dniem składania ofert nie wywiązał się należycie z obowiązków wynikających z zawartej z Zamawiającym umowy.

- 7.3. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, w stosunku do którego otwarto likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.
- 7.4. Zamawiający wykluczy z postępowania:
- a) Wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w Rozporządzeniu 765/2006 i Rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).
 - b) Wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w Rozporządzeniu 765/2006 i Rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).
 - c) Wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).
- 7.5. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawca winien złożyć:
- a) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert potwierdzający, że w stosunku do Wykonawcy nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości, z wyjątkiem Wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego.

- 7.6. Zamawiający odstępuje od żądania dokumentów na ustalenie podstaw do wykluczenia Wykonawcy na podstawie zapisów pkt. 7.4 SWZ, a ocena dokonana zostanie na podstawie oświadczenia Wykonawcy zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ oraz poprzez sprawdzenie przez Zamawiającego listy sankcyjnej dostępnej na stronie Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji.
- 7.7. W przypadku składania oferty przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, wymagany dokument wymieniony w pkt. 7.5. SWZ musi być złożony przez każdego Wykonawcę.
- 7.8. Wykonawca winien złożyć Umowę spółki cywilnej, jeżeli działalność gospodarcza przedsiębiorców prowadzona jest w formie spółki cywilnej.

8. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów:

- 8.1. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną (Dz. U. z 2020 r. poz. 344 ze zm.) za pośrednictwem Platformy Zakupowej <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>
- 8.2. Ofertę sporządza się w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.
 - 8.2.1. Zamawiający dopuści jako prawidłowe dwie formy dostarczenia oferty, o której mowa powyżej tj.:
 - a) dokumentu elektronicznie sporządzonego;
 - b) scanu dokumentu, który został przeformatowany z formy papierowej na wersję elektroniczną.

Niezależnie od powyższego dostarczona oferta adekwatnie od formy/postaci jej złożenia (zgodnie z pkt 8.2.) winna być opatrzona tj. podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym. Zamawiający uzna za prawidłową ofertę złożoną w formie określonej w pkt 8.2.1. lit. b) SWZ bez opatrzenia jej jedną z form podpisów, o których mowa w zdaniu poprzednim, pod warunkiem, że będzie ona opatrzona („na papierze”) **podpisem odręcznym osoby umocowanej, a podpis ten będzie umożliwiał identyfikację tej osoby.**
 - 8.2.2. Format przesyłanych danych: **.pdf**.
- 8.3. W sytuacjach awaryjnych np. w przypadku braku działania Platformy zakupowej Strony mogą się również komunikować za pomocą poczty elektronicznej: zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl z zastrzeżeniem, że **Formularz ofertowy** Wykonawca może złożyć **wyłącznie za pośrednictwem Platformy zakupowej**.
- 8.4. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami, w tym wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, przekazywane będą w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej i formularza „Wyślij wiadomość” znajdującego

- się na stronie postępowania. Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem Platformy poprzez kliknięcie przycisku „wyslij wiadomość”, po którym pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do Zamawiającego.
- 8.5. Zamawiający informuje, że instrukcje korzystania z Platformy Zakupowej dotyczące w szczególności logowania, pobrania dokumentacji, składania wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w niniejszym postępowaniu przy użyciu Platformy Zakupowej znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje> w szczególności w *Pełnej instrukcji tekstowej składania ofert, wysyłania wiadomości w Ogłoszeniu o Zamówieniu (UE/PL)*.
- 8.6. Dopuszcza się możliwość przesłania dokumentów elektronicznych w formie skompresowanej (zmniejszającej objętości).
- 8.7. W przypadku przekazywania przez Wykonawcę dokumentu elektronicznego w formie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dane kwalifikowanym podpisem elektronicznym jest równoznaczne z poświadczeniem przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem wszystkich elektronicznych kopii dokumentów zawartych w tym pliku, z wyjątkiem kopii poświadczonych odpowiednio przez innego Wykonawcę ubiegającego się wspólnie z nim o udzielenie zamówienia, przez podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega Wykonawca, albo przez Podwykonawcę.
- 8.8. Wykonawca przystępując do niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, akceptuje warunki korzystania z Platformy Zakupowej określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/1-regulamin> w zakładce „Regulamin” oraz uznaje go za wiążący.
- 8.9. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SWZ w sposób określony w pkt 8.4. Zamawiający zastrzega możliwość nie udzielenia odpowiedzi na pytania Wykonawców, które wpłynęły później niż na **3 dni robocze** przed upływem terminu składania ofert.
- 8.10. Zamawiający będzie przekazywał informacje w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej. Informacje dotyczące odpowiedzi na pytania, zmiany dokumentacji przetargowej, zmiany terminu składania i otwarcia ofert Zamawiający będzie zamieszczał na Platformie w sekcji “Komunikaty”.
- 8.11. Korespondencja, której zgodnie z obowiązującymi przepisami adresatem jest konkretny Wykonawca będzie przekazywana w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej do tego konkretnego Wykonawcy.
- 8.12. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią SWZ a treścią udzielonych wyjaśnień/odpowiedzi, jako obowiązującą przyjąć należy treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.

- 8.13. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść specyfikacji warunków zamówienia. Dokonaną zmianę treści specyfikacji Zamawiający udostępni na stronie internetowej.
- 8.14. Zaleca się bieżące śledzenie przedmiotowego postępowania na stronie internetowej Zamawiającego: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/939495>
- 8.15. Do porozumiewania się z Wykonawcami uprawniona jest: **Monika Kalinowska**, adres e-mail: m.kalinowska@opecgdy.com.pl telefon: 58 62-73-817, przy czym komunikacja ustna dopuszczalna jest w odniesieniu do informacji, które nie są istotne, w szczególności nie dotyczą ogłoszenia o zamówieniu lub dokumentów zamówienia, potwierdzenia zainteresowania lub ofert. Preferowanym jest, aby Wykonawca kontaktował się z Zamawiającym w godzinach pracy Zamawiającego tj. w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:00 – 15:00.

9. Wymagania dotyczące wadium

Nie wymaga się złożenia wadium.

10. Termin związania ofertą

- 10.1. Termin związania ofertą wynosi **30 dni**.
- 10.2. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 10.3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

11. Opis sposobu przygotowania ofert

- 11.1. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane ze złożeniem i przygotowaniem oferty.
- 11.2. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę według wzoru stanowiącego **załącznik nr 1** do SWZ.
- 11.3. Oferta oraz oświadczenia i dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami.
- 11.4. Oferta musi spełniać wszystkie warunki zawarte w SWZ.
- 11.5. Ofertę należy przesłać w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym (z wyjątkiem sytuacji, o której mowa w ostatnim zdaniu w pkt. 8.2.1 SWZ).
- 11.6. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
- 11.7. Wszelkie zmiany lub wykreślenia w tekście oferty muszą być naniesione w czytelny sposób.
- 11.8. Oferta i oświadczenia muszą być podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania i składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy – zgodnie z wpisem do właściwego rejestru. Jeżeli upoważnienie do podpisywania oferty, reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu i zaciągnięciu zobowiązań w wysokości

odpowiadającej cenie oferty wynika z pełnomocnictwa – winno być ono udzielone (podpisane) przez osobę/osoby uprawnione zgodnie z wpisem do właściwego rejestru (pełnomocnictwo do podpisania oferty pod rygorem nieważności winno być złożone w formie elektronicznej, opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej, opatrzone podpisem zaufanym lub podpisem osobistym; Zamawiający dopuszcza złożenie elektronicznej kopii pełnomocnictwa poświadczonej przez notariusza).

- 11.9. Wymagane specyfikacją dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Wykonawcę.
- 11.10. Zamawiający informuje, iż oferty składane w postępowaniu o zamówienie publiczne są jawne i podlegają udostępnieniu od chwili ich otwarcia, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeśli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane oraz wykazał, załączając stosowne wyjaśnienia, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wszelkie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, które Wykonawca zastrzeże jako tajemnicę przedsiębiorstwa, powinny zostać załączone na Platformie Zakupowej zgodnie z instrukcją składania oferty dla Wykonawcy.
- 11.11. Uwzględnione zostaną wyłącznie oferty dostarczone w terminie, odpowiadające przedmiotowi zamówienia oraz warunkom i wymogom podanym w niniejszej SWZ.
- 11.12. Oferta winna zawierać wymagane dokumenty, załączniki oraz oświadczenia wymienione w niniejszej SWZ.
- 11.13. Jeżeli oferta jest składana przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Wykonawcy ci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania.
- 11.14. Oferta Wykonawców, którzy będą ubiegać się wspólnie o udzielenie zamówienia musi być podpisana w taki sposób, aby prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
- 11.15. Wykonawca może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
- 11.16. Wykonawca posiadający konto (zalogowany) na Platformie Zakupowej, za jej pośrednictwem może przed upływem terminu składania ofert samodzielnie zmienić lub wycofać ofertę.
- 11.17. Wykonawca nie posiadający konta (niezalogowany) nie może samodzielnie wycofać oferty. W celu wycofania oferty należy skontaktować się z Centrum Wsparcia Klienta uruchomione przez Operatorem Platformy Zakupowej, które służy pomocą techniczną od 8:00 do 17:00 od poniedziałku do piątku pod numerem telefonu 22 101 02 02 lub e-mail: cwk@platformazakupowa.pl.
- 11.18. Na Platformie Zakupowej w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” opisana jest szczegółowa procedura zmiany i wycofania oferty.

- 11.19. Wykonawca po upływie terminu do składania ofert nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty (załączników).
- 11.20. Dokumenty lub oświadczenia składane są w postaci dokumentu elektronicznego lub w elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia poświadczonej za zgodność z oryginałem.
- 11.21. Poświadczenie za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, o której mowa w pkt. 11.20 SWZ następuje przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego lub podpisu zaufanego lub podpisu osobistego.
- 11.22. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio Wykonawca lub Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego, w zakresie dokumentów lub oświadczeń, które każdego z nich dotyczą.

12. Miejsce oraz termin składania ofert

- 12.1. Ofertę w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym z uwzględnieniem sytuacji, o której mowa w ostatnim zdaniu w pkt. 8.2.1. SWZ wraz ze wszystkimi załącznikami należy złożyć za pośrednictwem Platformy Zakupowej na stronie internetowej <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> w terminie do dnia **25.06.2024 r. do godz. 10:00**.
- 12.2. Otwarcie złożonych na Platformie Zakupowej ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w dniu **25.06.2024 r. od godz. 10:05**. Otwarcie ofert dokonywane jest poprzez kliknięcie przycisku „Odszyfruj oferty”.
- 12.3. Otwarcie ofert, o którym mowa w 12.2 SWZ odbędzie się bez udziału osób trzecich, czyli w sposób niejawnny
- 12.4. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące:
 - a) kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
 - b) firm oraz adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie,
 - c) ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności o ile są zawarte w ofertach.

13. Opis sposobu obliczania ceny

- 13.1. Cenę oferty należy obliczyć poprzez mnożenie ceny jednostkowej i liczby jednostek miary dla poszczególnych pozycji wyszczególnionych w tabeli **w załączniku nr 1** do SWZ, a następnie podsumowanie wszystkich pozycji.
- 13.2. Cena oferty winna objąć wszystkie koszty mogące powstać w czasie realizacji, z określeniem stawki podatku VAT według stanu prawnego na dzień złożenia oferty.
- 13.3. Ceny są stałe w trakcie realizacji umowy jednak za zgodą Zamawiającego mogą podlegać indeksacji o współczynnik korygujący z tytułu inflacji.

- 13.4. Cena oferty musi obejmować całkowity koszt wykonania zamówienia oraz wszelkie koszty towarzyszące, konieczne do poniesienia przez Wykonawcę z tytułu wykonania przedmiotu zamówienia i uwzględniać wszystkie czynności związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia.
- 13.5. W ofercie należy podać wartość netto i cenę brutto w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 13.6. Cena oferty musi uwzględniać koszty transportu na wskazane przez Zamawiającego miejsce, wraz z rozładunkiem w godz. od 7:15 do 14:00 w dniach od poniedziałku do piątku.

14. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty

- 14.1. Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się będzie następującym kryterium i jego wagą:

cena brutto oferty – 100 %

- 14.2. Punkty za kryterium cena zostaną przyznane zgodnie ze wzorem:

$$C = \frac{\text{cena brutto oferty najtańszej}}{\text{cena brutto oferty badanej}} \times 100$$

- 14.3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z najwyższym wynikiem punktowym.

15. Oferty częściowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

16. Oferty wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

17. Informacje dotyczące walut obcych

Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą w PLN.

18. Zwrot kosztów udziału w postępowaniu

- 18.1. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz dostarczeniem oferty ponosi Wykonawca.
- 18.2. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

19. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

- 19.1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty o:

- wyborze najkorzystniejszej oferty podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, zawierającym punktację przyznaną ofertom;
 - Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone,
 - Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia.
- 19.2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą cenowo ofertę, spełniającą wymagania niniejszego SWZ.
- 19.3. Istotne dla Stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy zawarte zostały w **załączniku nr 2** do SWZ.
- 19.4. Przed zawarciem umowy wybrany Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu:
- w przypadku wyboru oferty podmiotów występujących wspólnie (np. konsorcja), umowy regulującej zasady współpracy uczestników postępowania.
- 19.5. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę.
- 19.6. Osoby reprezentujące Wykonawcę przy podpisywaniu umowy powinny posiadać dokumenty potwierdzające ich umocowanie do podpisania umowy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.
- 19.7. Nie dostarczenie, w terminie wskazanym przez Zamawiającego, dokumentów wymaganych w pkt. 19.4. SWZ traktowane będzie jako uchylenie się od zawarcia umowy.
- 19.8. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ponownego badania i oceny.
- 19.9. W trakcie trwania umowy oraz w okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do pisemnego powiadomienia Zamawiającego o:
- 19.9.1. zmianie siedziby,
 - 19.9.2. zmianie firmy,
 - 19.9.3. złożeniu wniosku o ogłoszenie upadłości,
 - 19.9.4. złożeniu wniosku o otwarcie likwidacji,
 - 19.9.5. zawieszeniu działalności,
 - 19.9.6. zmianie osób reprezentujących,
 - 19.9.7. zmianie formy prawnej działalności.

20. Unieważnienie postępowania

- 20.1. Zamawiający ma prawo do unieważnienia postępowania w każdym czasie, przed lub po otwarciu ofert.
- 20.2. Zamawiający ma prawo do unieważnienia postępowania bez podania uzasadnienia.

- 20.3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania w przypadku, gdy cena lub koszt najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia (chyba, że Zamawiający będzie mógł zwiększyć kwotę do ceny lub kosztu najkorzystniejszej oferty).

21. Odrzucenie oferty

21.1. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

- a) jej treść nie odpowiada treści SWZ;
- b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
- c) jej całkowita cena brutto uznana zostanie przez Zamawiającego za rażąco niską;
- d) zawiera błędy niemożliwe do poprawienia zgodnie z pkt. 24 niniejszej SWZ;
- e) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- f) Wykonawca nie dostarczył w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, brakujących dokumentów i wyjaśnień, o których mowa w pkt. 23 SWZ;
- g) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- h) zawiera liczne omyłki rachunkowe i/lub pisarskie,
- i) jakkolwiek wyrób zaproponowany przez Wykonawcę będzie pochodził z Białorusi lub Rosji;
- j) Wykonawca nie wyraził zgody na przedłużenie terminu związania ofertą;
- k) przyjęcie oferty naruszałoby bezpieczeństwo publiczne lub istotny interes bezpieczeństwa państwa, a tego bezpieczeństwa lub interesu nie można zagwarantować w inny sposób.

22. Dokumenty składane wraz z ofertą

22.1. Wykonawca biorący udział w postępowaniu winien złożyć ofertę, której zawartość stanowić będzie wypełniony Formularz ofertowy, o treści odpowiadającej **załącznikowi nr 1** do SWZ.

22.2. W przypadku składania oferty przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, Wykonawcy składają jeden Formularz ofertowy.

22.3. Wraz z ofertą Wykonawca winien złożyć:

- a) dokumenty wymienione w pkt. 6 niniejszej specyfikacji w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym;
- b) dokumenty, o którym mowa w pkt. 7 niniejszej specyfikacji w postaci elektronicznej;
- c) wypełniona Tabela z zestawieniem wyrobów w arkuszu kalkulacyjnym Excel (z możliwością edycji) **załącznik nr 3** do SWZ.

- 22.4. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia i ustanowienia Pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia i zawarcia umowy w sprawie zamówienia – konieczne jest załączenie stosownego pełnomocnictwa w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.
- 22.5. Wymagane specyfikacją dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone **wraz** z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Wykonawcę.

23. Uzupelnienie dokumentów

- 23.1. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych oświadczeń, dokumentów i pełnomocnictw, lub którzy złożyli wadliwe lub zawierające błędy oświadczenia, dokumenty i pełnomocnictwa, do ich uzupełnienia.
- 23.2. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia, dokumenty i pełnomocnictwa winny potwierdzać wymagania Zamawiającego, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
- 23.3. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- 23.4. W przypadku zaistnienia konieczności Zamawiający wezwie w wyznaczonym przez siebie terminie, do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych oświadczeń, dokumentów i pełnomocnictw.
- 23.5. Na etapie badania ofert oraz w trakcie realizacji umowy Zamawiający zastrzega sobie możliwość żądania od Wykonawców innych niż wymienione w SWZ dokumentów potwierdzających jego wymagania zawarte w dokumentacji przetargowej oraz dotyczące zaoferowanego przez Wykonawców asortymentu.
- 23.6. Dokumenty, o których mowa w pkt. 23.5. SWZ muszą być wystawione przez producentów badanego asortymentu i w sposób jednoznaczny winny potwierdzać wszystkie wymagania Zamawiającego zawarte w dokumentacji przetargowej.

24. Poprawa omyłek

- 24.1. Zamawiający poprawi w ofercie:
- a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,
- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

25. Inne postanowienia

- 25.1. Regulamin udzielania zamówień w Okręgowym Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. dostępny jest na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: <https://opecgdy.com.pl/images/zamowienia/decyzja-nr-7-2023-z-dnia-28.02.2023-ws.wprowadzenia-regulaminu-udzielania-zamowien-w-opec.pdf>
- 25.2. Wszelkie informacje przedstawione w niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia i załącznikach przeznaczone są wyłącznie w celu przygotowania oferty.

26. Obowiązek informacyjny RODO

W zakresie niniejszego postępowania administratorem danych osobowych obowiązującym do spełnienia obowiązku informacyjnego z art. 13 RODO¹⁾ będzie w szczególności:

Zamawiający - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności:

- Wykonawcy będącego osobą fizyczną,
- Wykonawcy będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą,
- pełnomocnika Wykonawcy będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w pełnomocnictwie),
- członka organu zarządzającego Wykonawcy, będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w informacji z KRK),
- osoby fizycznej skierowanej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

Wykonawca - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności:

- osoby fizycznej skierowanej do realizacji zamówienia,
- Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną,
- Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą,
- pełnomocnika Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w pełnomocnictwie),
- członka organu zarządzającego Podwykonawcy/podmiotu trzeciego, będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w informacji z KRK);

Podwykonawca/podmiot trzeci - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności osoby fizycznej skierowanej do realizacji zamówienia.

Zgodnie z art.13 ust.1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. **Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.**, adres kontaktowy: ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia.
2. **Administrator danych wyznaczył Inspektora ochrony danych**, z którym może się Pani/Pan skontaktować poprzez email: iod@opecgdy.com.pl lub pisemnie na adres siedziby administratora. Z inspektorem ochrony danych można się kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych.
3. **Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c Rozporządzenia**, wynikającego z aktów prawnych związanych z realizacją zadań administratora, tj. związanych z postępowaniem o udzielenie zamówienia **zgodnie z** ustawą z dnia 23 kwietnia 1964 roku - Kodeks cywilny oraz innych obowiązujących przepisów prawa.
4. **W związku z przetwarzaniem danych w celach, wskazanych powyżej, odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą** osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania per analogiam jak w art. 18 oraz art. 74 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych.
5. **Pani/Pana dane osobowe przetwarzane przez administratora przechowywane będą przez okres niezbędny do realizacji celu dla jakiego zostały zebrane oraz per analogiam jak w art. 78 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia.**
6. **W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych:**
 - **przysługują Pani/Panu następujące prawa:**
 - dostępu do treści danych osobowych jej dotyczących, na podstawie art. 15 Rozporządzenia;
 - sprostowania danych, na podstawie art. 16 Rozporządzenia;
 - ograniczenia przetwarzania danych, na podstawie art. 18 Rozporządzenia, z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust 2 Rozporządzenia.
 - **nie przysługują Pani/Panu prawa:**
 - usunięcia danych, na podstawie art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e Rozporządzenia;
 - prawo do przenoszenia danych – na podstawie art. 20 Rozporządzenia;
 - wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzanych danych, na podstawie art. 21 Rozporządzenia.

7. **Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy Rozporządzenia.**
8. **Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.**

Obowiązek informacyjny określony przepisami RODO spoczywa także na Wykonawcach, którzy pozyskują dane osobowe osób trzecich w celu przekazania ich Zamawiającemu w ofertach. W związku z tym należy złożyć Zamawiającemu stosowne oświadczenie (treść oświadczenia zawarta została w Formularzu oferty).

¹⁾ *rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).*

Załączniki do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Nr 1 – Formularz ofertowy;

Nr 2 – Wzór umowy,

Nr 3 – Tabela z zestawieniem wyrobów w arkuszu kalkulacyjnym Excel.

Gdynia, dn. 17.06.2023 r.

SWZ sporządził:

SWZ uzgodnił:

SWZ zatwierdził: