

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA  
I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH  
Obiekt – symbol PKOB - 1 11 112 1122  
(budynki mieszkalne o trzech i więcej mieszkaniach)  
Roboty budowlane w obiekcie  
w zakresie budownictwa wielorodzinnego  
kategoria wg. CVP 45211000-9**

**B.04.00.00 STOLARKA DRZWIOWA  
Kategoria robót 45421100-5**

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące montażu i odbioru drzwi z profili z nieplastyfikowanego PCV, oraz drzwi wewnętrznych stosowanych przy przebudowie i zmianie sposobu użytkowania części usługowej (Osiedlowy Dom Seniora) w budynku mieszkalnym wielorodzinnym zlokalizowanym przy ul. Składowej 6 w Krośnie z przeznaczeniem na mieszkanie, działka nr 424

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Specyfikacja techniczna (ST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1

### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót montażowych okien i drzwi wewnętrznych w przebudowywanych pomieszczeniach przy zmianie sposobu użytkowania części usługowej (Osiedlowy Dom Seniora) w budynku mieszkalnym wielorodzinnym zlokalizowanym przy ul. Składowej 6 w Krośnie z przeznaczeniem na mieszkanie, działka nr 424 i obejmują:

- **Drzwi zewnętrzne** - oklejenie wszystkich szyb przezroczystych folią matową. Folia powinna zapewniać prywatność użytkowników (uniemożliwiać podgląd z zewnątrz), ale jednocześnie umożliwiać swobodny przepływ światła. Stosować folie ogólnodostępne na rynku. Montaż zgodnie z wytycznymi wybranego producenta. Przed zamówieniem folii dokonać pomiaru z natury wszystkich szyb.
- **Stolarka drzwiowa wewnętrzna** – istniejąca w całości do demontażu (oprócz stolarki prowadzącej z wiatrołapu do korytarza).
- Stosować nową stolarkę drzwiową typową drewnianą zgodnie z zamieszczonym zestawieniem stolarki. Do łazienek zastosować typowe skrzydła drzwiowe łazienkowe z przeszkleniem oraz nawiewem dolnym. Do pokoi zastosować typowe skrzydła drzwiowe pełne. Rodzaj i kolorystykę ościeży i skrzydeł konsultować z Inwestorem przed zamówieniem stolarki. Stolarkę zamawiać z pomiarów rzeczywistych na budowie.
- Drzwi z wiatrołapu do korytarza okleić folią matową jak przy drzwiach zewnętrznych.

#### **1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podstawowe w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi normami oraz określeniami podanymi w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

#### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt. 1.5.

#### **1.6. Dokumentacja robót**

Dokumentację robót stanowią:

- projekt budowlany, opracowany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z 3.07.2003 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 2003 r. nr 120, poz. 1133 z późniejszymi zmianami),
- specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót (obligatoryjna w przypadku zamówień publicznych), zgodna z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 2.09.2004r. (Dz. U. z 2004 r. nr 202, poz. 2072),
- dziennik budowy, prowadzony zgodnie z zarządzeniem MGPIB z 15.12.1994 r. w sprawie dziennika budowy oraz tablicy informacyjnej (MP z 1995 r. nr 2, poz. 29),
- aprobaty techniczne, certyfikaty lub deklaracje zgodności świadczące o dopuszczeniu do obrotu i powszechnego lub jednostkowego stosowania użytych wyrobów budowlanych, zgodnie z ustawą Prawo Budowlane z 7.07.1994 r. (Dz. U. z 2000 r. nr 106, poz. 1126 z późniejszymi zmianami),
- protokoły odbiorów częściowych, końcowych i robót zanikających, z załączonymi protokołami z badań kontrolnych,

### **2. Materiały**

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu robót według zasad niniejszej specyfikacji są materiały do wykonania montażu okien i drzwi w przebudowywanym budynku przy ul. Czajkowskiego 49 w Krośnie.

Wymagania ogólne .

Wszystkie wbudowane wyroby i materiały użyte w trakcie robót powinny posiadać świadectwo dopuszczenia do stosowania i obrotu w budownictwie. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia certyfikatów, deklaracji zgodności, aprobat technicznych na wbudowane wyroby i materiały. Materiały nie odpowiadające wymaganiom zostaną przez Wykonawcę wywiezione z placu budowy, bądź złożone w miejscu wskazanym przez Inspektora. Każdy rodzaj robót, w którym znajdują się niezbadane i niezaakceptowane materiały, Wykonawca wykonuje na własne ryzyko, licząc się z jego nie przyjęciem i zapłaceniem.

Wymagania szczegółowe dotyczące materiałów.

Materiałami stosowanymi do wykonania robót będącymi przedmiotem niniejszej specyfikacji są materiały o parametrach nie gorszych niż wymienione poniżej :

**2.1 Drzwi do pomieszczeń**

2.8.1 Drzwi wewnętrzne, drewniane płytowe, pełne do pomieszczeń mieszkalnych wewnątrz lokalowe typowe wg. BN-77/7151-08 oznaczone jako D1 (100x210) - 3szt. Konstrukcję stanowi rama wykonana z wysokogatunkowej płyty MDF. Ramiak drewniany obłożony dwiema gładkimi płytami HDF wypełnienie płyta wiórowa pełna lub warstwą stabilizującą o strukturze „plastra miodu”. Okleina PCV

2.8.2 Drzwi przesuwne – do pomieszczenia kuchni z salonem - drewniane płytowe, pełne typowe wg. BN-77/7151-08 oznaczone jako D3 (100x210) - 1szt. Konstrukcję stanowi rama wykonana z wysokogatunkowej płyty MDF. Ramiak drewniany obłożony dwiema gładkimi płytami HDF wypełnienie płyta wiórowa pełna lub warstwą stabilizującą o strukturze „plastra miodu”. Okleina PCV

2.8.2 Drzwi wewnętrzne do pomieszczeń sanitarnych i pomocniczych wg. BN-77/7151-08 oznaczone jako D2 – 2 szt. Konstrukcję stanowi rama wykonana z wysokogatunkowej płyty MDF. Wypełnienie stanowi papierowy wkład stabilizacyjny - plaster miodu. Okleina PCV. W dolnej części drzwi nawiew o pow. min.250 cm<sup>2</sup>

Na dostarczone wyroby drzwiowe wymagany jest atest producenta, oraz Certyfikat na Znak B.

Do produkcji stolarki budowlanej powinna być stosowana tarcica iglasta oraz półfabrykaty tarte odpowiadające normom państwowym. Wilgotność bezwzględna drewna w stolarce drzwiowej powinna zawierać się w granicach 10-16%. Dopuszczalne wady i odchyłki wymiarów stolarki drzwiowej nie powinny być większe niż podano poniżej.

Różnice wymiarów drzwi w mm		
wymiary zewn. ościeznicy do 1 m		5
powyżej 1 m		5
różnica długości przeciwległych elementów ościeznicy mierzona w świetle	do 1 m powyżej 1 m	1 2
Różnica długości przekątnych skrzydeł we wrębie 1 do 2 m		3
do 2 m powyżej 2 m		3

W celu zapewnienia odprowadzenia powietrza z pokoi zakłada się, że skrzydła drzwiowe będą obcinane na odpowiedni wymiar na budowie, w zależności od grubości podłogi.

Natomiast w celu zwiększenia dopływu powietrza wewnętrznego do łazienek i ustępów przewidziano w dolnej części drzwi kratki wentylacyjne montowane fabrycznie.

W projekcie przewidziano montaż drzwi łącznie z ościeżnicami.

Stosować ościeżnice stalowe przystosowane do montowania na budowie w uprzednio wykonane ościeże z zamocowaniem na zaprawę cementową w gniazdach w ościeżu kotew przyspawanych do ościeżnicy.

Przed wykonaniem drzwi dostawca drzwi powinien dokonać pomiaru kontrolnego wielkości ościeży otworów drzwiowych i ich wyglądu oraz podziału. Jedynie te pomiary mogą stanowić podstawę do wyprodukowania i dostawy drzwi

## 2.8 Materiały uzupełniające.

### 2.9.1 Pianka montażowa poliuretanowa

2.9.2 Pianka uszczelniająca ognioodporna o odporności ogniowej min. EI 30 F05 oraz EI 60 F1 do uszczelniania drzwi i okien p.poż oraz drzwi dymoszczelnych

2.9.3 Silikonowa masa uszczelniająca o odporności ogniowej min. EI 30 F05 oraz EI30 F05 – do uszczelniania przejść instalacyjnych w obrębie ram drzwiowych i okiennych.

### 2.9.4 Kołki rozporowe metalowe

Na wszystkie wyroby wymagany jest atest producenta.

## 2.10 Okucia budowlane.

2.10.1 Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwytywo-osłonowe.

2.10.2 Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm - wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.

2.10.3 Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia nie zabezpieczone należy, przed ich zamocowaniem, pokryć minią ołowianą lub farbą ftalową, chromianową przeciwrzdzewną.

## 2.11. Środki do impregnowania wyrobów stolarskich.

2.11.1. Elementy stolarki budowlanej powinny być zabezpieczone przed korozją biologiczną. Należy impregnować:

- elementy drzwi,
- powierzchnie stykające się ze ścianami ościeżnic.

2.11.2 Doboru środków impregnacyjnych należy dokonać zgodnie z wytycznymi stosowania środków ochrony drewna podanymi w świadectwach ITB

2.11.3 Środki stosowane do ochrony drewna w stolarce budowlanej nie mogą zawierać składników szkodliwych dla zdrowia i powinny mieć pozytywną opinię Państwowe go Zakładu Higieny.

## 2.12. Szkło

Do szklenia należy stosować szkło płaskie walcowane wg. PN-78/B-13050  
We wszystkich drzwiach należy stosować szyby bezpieczne.  
W drzwiach wejściowych do budynku szyby bezpieczne antywłamaniowe.

## 2.13 Parapety wewnętrzne – bez zmian

## 2.14 Parapety zewnętrzne bez zmian

## 2.15. Środki do impregnowania wyrobów stolarskich.

2.15.1. Elementy stolarki budowlanej powinny być zabezpieczone przed korozją biologiczną. Należy impregnować:

- elementy drzwi,
- powierzchnie stykające się ze ścianami ościeżnic.

2.15.1 Doboru środków impregnacyjnych należy dokonać zgodnie z wytycznymi stosowania środków ochrony drewna podanymi w świadectwach ITB

2.15.2 Środki stosowane do ochrony drewna w stolarce budowlanej nie mogą zawierać składników szkodliwych dla zdrowia i powinny mieć pozytywną opinię Państwowe go Zakładu Higieny.

## 2.16. Szkło

- W drzwiach wewnętrznych i zewnętrznych należy stosować szyby bezpieczne, 6ESG/16AR/VSG4 4.2 Low E antisol.

## 2.17. Składowanie wyrobów.

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

## 3. **Sprzęt.**

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakcentowanego przez Inżyniera.

## 4. **Transport.**

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.  
Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie.

Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inżyniera, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności. Sposób składowania wg punktu 2.9.

## **5. Wykonanie robót**

### **5.1. Przygotowanie ościeży.**

**5.1.1.** Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeznica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

5.1.2. Skrzydła drzwiowe, ościeznice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe, np pęknięcia, wyrwy.

### **5.2 Montaż drzwi.**

Drzwi mocować na profilach pionowych ościeznic po pięć kotew, oraz górą jedną kotwę dla drzwi jednoskrzydłowych i dwie kotwy dla drzwi dwuskrzydłowych. Przestrzeń pod progiem drzwiowym wypełnić szczelnie zaprawą cementową, a próg zakotwić w podłożu.

## **6. Kontrola jakości robót.**

6.1. Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085 dla stolarki drzwiowej, PN-72/B-10180 dla robót szklarskich.

6.2. Kontrola prawidłowości wykonania montażu drzwi obejmuje:

- sprawdzenie zgodności zastosowanych materiałów z wymogami Dokumentacji Projektowej i ST.
- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie prawidłowości usytuowania, wypoziomowania i pionowości zamontowania drzwi, przy nie przekroczeniu dopuszczanych odchyłek : - od pionu i poziomu max. 2 mm na 1 m długości elementu, lecz nie więcej niż 3 mm na całej długości,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.
- sprawdzenie dokładności uszczelnienia ościeznic i prawidłowości podparcia i zakotwienia w ścianach

Roboty podlegają odbiorowi.

## 7. Obmiar robót.

Jednostką obmiarową robót jest: ilość sztuk wbudowanej stolarki w świetle ościeżnic.

## 8. Odbiór robót.

Wszystkie roboty wymienione w niniejszej specyfikacji podlegają zasadom odbioru robót zanikających.

Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

Odbiór robót przeprowadza się poprzez sprawdzenie:

- na podstawie oględzin stanu jakości skrzydeł, ościeżnic szyb pod względem występowania uszkodzeń i zarysowań, które to dyskwalifikują element.
- sprawności działania skrzydeł i elementów ruchomych oraz funkcjonowania okuć
- dokumentów określających jakość i zgodność zastosowanych materiałów

Odbiór należy odnotować w dzienniku budowy.

## 9. Podstawa płatności.

Płaci się za ustaloną ilość wykonanych robót w jednostkach podanych w punkcie 7. Cena obejmuje:

- dostarczenie gotowej stolarki,
- osadzenie stolarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i ewentualnym obiciem listwami,
- dopasowanie i wyregulowanie
- ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń.

## 10. Przepisy związane.

PN-B-10085:2001	Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.
PN-72/B-10180	Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze.
PN-78/B-13050	Szkoło płaskie walcowane.
PN-75/B-94000	Okucia budowlane. Podział.
PN-EN 10020:2003	Definicje i klasyfikacja gatunków stali
PN-EN 10027-1:1994	Systemy oznaczania stali. Znaki stali, symbole główne
PN-EN 10027-2:1994	Systemy oznaczania stali. Symbole cyfrowe.
PN-EN 10021:1997	Ogólne techniczne warunki dostawy stali i wyrobów stalowych
PN-EN 10079:1996	Stal. Wyroby. Terminologia
PN-91/M-69430	Spawalnictwo. Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy.

Album typowej stolarki okiennej i drzwiowej dla budownictwa ogólnego B-2-1 (PR 5) 84.

Stolarka budowlana. Poradnik-informator. BISPROL 2000.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych –  
Wydawnictwo „Arkady”, Warszawa 1989 r.  
Nowy Poradnik majstra budowlanego – Wydawnictwo „Arkady” 2004 r

Opracowanie :

*mgr inż. Ewa Mizgalska*