

„Wykonanie dokumentacji projektowej na budowę skrzyżowania wielopoziomowego linii kolejowej z przejściem pod linią kolejową w km 41,740 linii kolejowej nr 3 Warszawa-Kunowice, w ciągu drogi powiatowej nr 3837W w Teresinie”  
z udziałem finansowym PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. w ramach projektu inwestycyjnego POIiŚ 5.1-35 pn. „Poprawa bezpieczeństwa na skrzyżowaniach linii kolejowych z drogami - Etap III”

PRZEDMIAR  
ZAKRES PKP PLK S.A.  
Prace związane z budwą peronu tymczasowego i odtworzeniem torów

Lp.	STWIORB	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jedn.	Ilość
a	b	c	d	e
1	S-ST	<b>Peron tymczasowy w Teresinie ( NR RYS. Schemat etapowania)*</b>		
1,1		<b>Wykonanie peronu tymczasowego w Teresinie</b>	m3	906,00
1,2		<b>Demontaż peronu tymczasowego w Teresinie</b>	m3	906,00
2	S-ST	<b>Demontaż i montaż torów na czas budowy zgodnie z projektem PW TOM IV/2</b>		
		<b>Roboty rozbiórkowe</b>		
2,1		Demontaż torów z szyn UIC60 na podkładach strunobetonowych	km	0,23
2,2		Rozbiórka rozjazdów kolejowych	kpl	3,00
2,3		Wybiernie z podtorza podsypki na gr .35cm	m3	1266,15
2,4		Ułożenie w stosy szyn	t	11,50
2,5		Wywiezienie stalowej nawierzchni kolejowej, szyny i akcesoriów kolejowych	t	64,00
2,6		Ułożenie w stosy podkładów strunobetonowych	szt	384,00
		<b>Budowa/ odtworzenie toru</b>		
2,7		Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu, tłuczeń dostarczony załadowanymi wagonami	m3	1266,15
2,8		Warstwa ochronna z niesortu na na obiekcie 55cm	m3	318,78
2,9		Materiały nawierzchniowe dla toru bezстыkowego, przytwierdzenie sprężyste SB-3, szyny S 49, podkłady strunobetonowe, 3.4.B/SB-3, 4.1.C/SB-3	km	0,200
3		Mechaniczne układanie toru bezстыkowego na podkładach strunobetonowych przy wykorzystaniu żurawia kołowego, przymocowanie klasyczne, rozstaw podkładów 0,60 m	km	0,200
3,1		Układanie różnych elementów nawierzchni kolejowej, przyrząd wyrównawczy na moście	kpl.	2,000
3,2		Układanie różnych elementów nawierzchni kolejowej, odbojnice szynowe	m	170,000
3,3		Układanie różnych elementów nawierzchni kolejowej, elementy końca odbojnic dwutorowych na moście	tor	2,000
3,4		Spawanie szyn metodą termitową, przy użyciu form suchych	spoina	6,000
3,5		Balastowanie torów przy użyciu ciężkich maszyn torowych, rozstaw normalny, pospółka, wagon samowładowczy typu Hopper	m3	135,000
2,9		Ułożenie torów z szyn 60 na podkładach strunobetonowych PS-83, przymocowanie sprężyste SB-3 przy pomocy podciągu układowego	km	0,23
2,10		Ułożenie rozjazdów zwyczajnych wraz z wybudowaniem tłucznia	kpl	3,00
2,11		Balastowanie tłuczniem torów na podkładach strunobetonowych na wcześniej przygotowanej półtarstwie gr. 23 cm z podbiciem toru przy użyciu zespołu maszyn	m3	485,36
2,12		Ułożenie geowłókniny	m2	1892,90
2,13		Modyfikacja certyfikacji	kpl.	1,00