



Opole, dnia 02.04.2021 roku

Sygnatura sprawy: DZP.26.2.8.2021

ODPOWIEDZI na zapytania do treści SWZ

Kliniczne Centrum Ginekologii, Położnictwa i Neonatologii w Opolu ul. Reymonta 8 w odpowiedzi na n/w pytania do specyfikacji w trybie podstawowym, bez negocjacji pn. **Przebudowa pomieszczeń na Centralną Sterylizatornię wraz z wyposażeniem i modernizacją szatni dla personelu medycznego w budynku B oraz przebudowa Sali Porodowej i utworzenie nowej z pełnym węzłem sanitarnym w budynku „A” Klinicznego Centrum Ginekologii, Położnictwa i Neonatologii w Opolu, udziela następujących wyjaśnień:**

1 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Czy zamawiający dopuści do oceny urządzenie z układem grzewczym zapewniającym bardzo krótki czas procesu o mocy całkowitej 14 kW? Uzasadnienie: Proponowany parametr różni się w minimalnym stopniu od oczekiwanego oraz nie zmienia kosztów eksploatacji urządzenia.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, jednocześnie wyjaśnia, że podana moc całkowita układu ogrzewania 11,5 kW jest mocą maksymalną.

2 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Czy zamawiający wymaga urządzenie z dodatkowym zbiornikiem na wodę demineralizowaną, pozwalającym na skrócenie czasu cyklu mycia oraz oszczędność wody?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga.

3 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Prosimy o potwierdzenie, że zamawiający oczekuje kolorowego wyświetlacza po stronie za- i wyładowczej.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga.

4 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Czy zamawiający podda ocenie punktowej kolorowy wyświetlacz:

<= 6,5 cala – 0 pkt

>6,5 cala – 10 pkt

Uzasadnienie: Rozwiązanie zaproponowane jest znacznie nowocześniejsze, niż opisane w SIWZ oraz wpływa na łatwość obsługi przez personel.

Odpowiedź: Zamawiający nie przewiduje punktacji w kryterium jakości dla zaoferowanych urządzeń.

Sprawę prowadzi: Agnieszka Kormanek –DZP, tel.: 77 4417763 wew. 708



ul. Reymonta 8
45-066 OPOLE
NIP: 754-24-80-425
REGON: 000640136
BDO: 000076622

Tel. 77 454 54 01 lub 531 069 634
Fax: 77 453 61 06 lub wew. 444

www.ginekologia.opole.pl
e-mail: centrum@ginekologia.opole.pl

5 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Czy zamawiający dopuści do oceny urządzenia z sygnalizacją błędów, jedynie w sposób wizualny?
Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie polega na podświetleniu całej komory światłem odpowiedniej barwy. Jest to widoczne po stronie za- jak i wyładowczej myjni, nie generuje drażniącego dźwięku, który może być wyłączony jedynie poprzez odpowiedni guzik na panelu urządzenia.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

6 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Czy zamawiający dopuści do oceny urządzenia z drzwiami w pełni szklanymi otwieranymi w pionie ku dołowi z napędem elektrycznym?

Uzasadnienie: Jest to rozwiązanie znacznie nowocześniejsze niż opisane w SWIZ, gwarantujące lepszą ergonomię pracy personelu, szczególnie w specyfikacji urządzenia opisanej przez zamawiającego.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga.

7 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Wnosimy o usunięcie zapisu SWIZ: „Możliwość włączenia i wyłączenia fazy suszenia dla każdego programu za pomocą dodatkowego przycisku na panelu czołowym, bez konieczność wchodzenia w ustawienia programu”.

Uzasadnienie: Zgodnie z wytycznymi PZH oraz normą EN 15883 proces mycia i dezynfekcji w automatycznym urządzeniu musi przejść proces walidacji w miejscu zainstalowania, gwarantujący bezpieczeństwo oraz prawidłowe przeprowadzenie procesu mycia i dezynfekcji. Oczekiwana możliwość daje pole do ingerencji w cały proces, nadmiernego skracania procesu suszenia a co z tym związane możliwości uszkodzenia narzędzi o długich i wąskich światłach. Dodatkowo wyklucza się z innym zapisem SWIZ: „Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów za pomocą kodu stałego”.

Odpowiedź: Zamawiający rezygnuje z tego wymogu i działając na podstawie art. 286 ust. 1 ustawy z dnia ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 z późn. zm.) poprawia poprzez wykreśla z pkt. 21 załącznika nr 8 do SWZ „Możliwość włączenia i wyłączenia fazy suszenia dla każdego programu za pomocą dedykowanego przycisku na panelu czołowym, bez konieczność wchodzenia w ustawienia programu.

8 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Prosimy o potwierdzenie, że zamawiający wymaga oświetlenia komory, z sygnalizacją aktualnego etapu mycia w technologii LED.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza , nie wymaga.

9 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 21:

Wnosimy o wykreślenie wymogu pozbawienia urządzenia wszelkich blokad serwisowych. Myjnia dezynfektor jest wyrobem medycznym, a jego naprawy i przeglądy podlegają Ustawie o wyrobach medycznych. Każdy autoryzowany serwis posiada kody serwisowe do obsługiwanych urządzeń. W przypadku sterylizatora parowego Zamawiający nie stawia takiego wymagania.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

10 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 22:

Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie wózka wsadowego o pojemności 8 tac DIN 1/1 (480x250x100 mm) o konstrukcji zapewniającej mycie przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomu mycia – demontaż wybranych poziomów mycia – z natryskiem każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

11 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 23:

Czy Zamawiający uzna za rozwiązanie równoważne i dopuści zaoferowanie wózka wsadowego do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych, wyposażonego w min. 46 przyłączy dla narzędzi laparoskopowych w tym:

- 4 małe dysze adaptera z silikonową nasadką 19x1,5x48,
- 8 zaworów uchwytych \varnothing 30/16,
- 4 dysze z bocznymi otworami \varnothing 3x70,
- 4 dysze z bocznymi otworami \varnothing 3x120,
- 4 dysze z bocznymi otworami \varnothing 4x70,
- 2 dysze z bocznymi otworami \varnothing 6x150,
- 20 króćców do wężu z gwintem M8x1,
- 10 wężu silikonowych 3x1,5x200,
- 10 wężu silikonowych 3x1,5x300,
- 20 adapterów męskich LL do króćca węża \varnothing 4,
- 1 koszyczek na drobne części z pokrywką nie wyposażonego w zintegrowane kółka?

Wózek wsadowy do myjni nie służy do jeżdżenia nim po stołach. Do transportu wózków wsadowych służą wózki transportowe.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

12 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 44 Sterylizator parowy 6STE:

Czy zamawiający dopuści do oceny rządzenie z wyświetlaczem o przekątnej 8,2 cala na stronie załadowniczej i 5 cali na stronie wyładowniczej?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

13 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 44 Sterylizator parowy 6STE:

Czy zamawiający dopuści do oceny sterylizator parowy o pojemności 4 STE?

Uzasadnienie: Zaproponowana pojemności jest dostosowana pod kontem technologicznym do wielkości oczekiwanych myjni-dezynfektorów oraz wielkości średniego, dziennego zapotrzebowania szpitala na STE. Ponadto zapewni optymalne rozwiązanie energetyczne i mniejsze zużycie mediów, a co za tym idzie znacznie niższe koszty eksploatacji.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

14 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 44 Sterylizator parowy 6STE:

Czy zamawiający wymaga najnowszej generacji sterylizatorów parowych wyposażonych w system bieżącej kontroli penetracji pary?

Uzasadnienie: System ten eliminuje konieczność codziennego testowania sterylizatora testem Bowie & Dicka oraz sprawdzania każdego wsadu przy pomocy przyrządów testowych procesu. Eliminacja z procesu sterylizacji testów Bowie & Dicka i PCD pozwala szpitalowi zaoszczędzić na tych testach, stratach czasowych i energii niezbędnej do wykonywania zbędnego w tym wypadku cyklu testowego ponad 14 000 zł rocznie na każdym sterylizatorze co przekłada się na oszczędność w czasie 20 letniej eksploatacji w wysokości ok. 288 000 zł. Ponieważ w CS zastosowano 2 sterylizatorów, oszczędność ta w czasie ich 20 letniej eksploatacji wyniesie blisko 600 000 zł.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

15 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, pkt 44 Sterylizator parowy 6STE:

Prosimy o potwierdzenie jakości pary zasilającej sterylizatory, zgodnej z PN EN 285 dostarczonej do

zasilanie urządzenia i przedstawienie jej pełnych parametrów.

Odpowiedź: Zamawiający nie spełnia wymogów z normą PN EN 285, jednocześnie informuje, że podtrzymuje możliwość zasilania parą ze źródła zewnętrznego, ponieważ chcemy mieć taką alternatywę po modernizacji źródła pary zapewniającego parametry zgodne z wymogami normy.

16 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, Załącznik nr 2 do PFU, system komputerowy rejestracji pracy CS:

Dotyczy: Silnik bazy danych SQL Server 2008R2 lub wyższy bez ograniczeń wielkości bazy danych. Wnosimy o zmianę wymogu dotyczącego bazy danych i dopuszczenie innych silników baz danych stosowanych w oprogramowaniu jak poniżej:

Silnik bazy danych SQL Server 2008R2 i wyższy, lub Postgres SQL – obydwie bez ograniczeń wielkości bazy danych.

Uzasadnienie: Specyfikacja w obecnej formie ogranicza konkurencję wskazując na firmę Getinge jako jedynego możliwego oferenta sprzętu do Centralnej Sterylizatorni.

Odpowiedź: Jeżeli instalacja oraz konfiguracja zaproponowanego przez Wykonawcę systemu opiera się na systemie bazodanowym innych niż posiada Zamawiający, wszelkie koszty zakupu ewentualnych systemów bazodanowych niezbędnych do wdrożenia przedmiotu zamówienia leżą po stronie Wykonawcy. Wykonawca przekaże bezterminowe licencje, bez ograniczeń wielkości bazy danych na powyższe systemy Zamawiającemu.

Zamawiający oświadcza, iż posiada następujące systemy bazodanowe:

- a) Microsoft SQL Svr Standard Core 2012 Gov OPEN 2 Liceses No Level Core – 6 sztuk
- b) Oracle Database Standard Edition One ver. 11 64 bit (licencja na processor).

17 Pytanie – dot. załącznika nr 8 do SWZ, Załącznik nr 2 do PFU, system komputerowy rejestracji pracy CS:

Dotyczy: Tworzenie własnych zapytań/reguł do programów myjni – dezynfektorów, sterylizatorów w systemie, mających na celu potwierdzenie spełnienia określonych procedur obowiązujących w Centralnej Sterylizatorni przez pracujący personel, na które odpowiedzi są rejestrowane w systemie. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający ma na myśli przykładowo pytania dotyczące potwierdzenia załadowania testów biologicznych do procesu zawierającego jeden lub więcej implantów?

Odpowiedź: Zamawiający oczekuje możliwości tworzenia reguł polegających na zweryfikowaniu poprzednich kroków w technologii, przed wykonaniem następnego, np:

- Czy w dniu dzisiejszym został wykonany test Bowie & Dick.
- Czy w dniu dzisiejszym został wykonany test szczelności.
- Czy narzędzia zostały umyte w myjni ultradźwiękowej.
- Czy dołączono test biologiczny do wsadu.
- etc.

18 Pytanie - dot. załącznika nr 8 do SWZ, Załącznik nr 2 do PFU, system komputerowy rejestracji pracy CS:

Dotyczy: Wspólny wytwórca oferowanych sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów oraz oferowanego systemu komputerowego do kontroli i archiwizacji przepływu i identyfikacji narzędzi chirurgicznych i sprzętu medycznego. Jako wspólny wytwórca rozumiany jest wytwórca lub grupa wytwórców należąca do jednej grupy kapitałowej, widniejący w certyfikatach urządzenia jako producent.

Wnosimy o zmianę ww. wymogu ze względu na ograniczenia konkurencji na:

Wspólny wytwórca oferowanych sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów oraz oferowanego systemu komputerowego do kontroli i archiwizacji przepływu i identyfikacji narzędzi chirurgicznych i sprzętu medycznego lub potwierdzenie wytwórcy sterylizatorów parowych,

myjni dezynfektorów o kompatybilności oferowanego systemu komputerowego do kontroli i archiwizacji przepływu i identyfikacji narzędzi chirurgicznych i sprzętu medycznego z oferowanymi urządzeniami.

Jako wspólny wytwórca rozumiany jest wytwórca lub grupa wytwórców należąca do jednej grupy kapitałowej, widniejąca w certyfikatach urządzenia jako producent.

Uzasadnienie: Zapisy w obecnej formie wskazują jednoznacznie na firmę Getinge jako jedyne go możliwego oferenta wyposażenia Centralnej Sterylizatorni.

Odpowiedź: Zamawiający działając na podstawie art. 286 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 z późn. zm.) poprawia załącznik nr 2 do PFU w pkt 80 poprzez zmianę 29 kropki na: „Wspólny wytwórca oferowanych sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów oraz oferowanego systemu komputerowego do kontroli i archiwizacji przepływu i identyfikacji narzędzi chirurgicznych i sprzętu medycznego lub potwierdzenie wytwórcy sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów o kompatybilności oferowanego systemu komputerowego do kontroli i archiwizacji przepływu i identyfikacji narzędzi chirurgicznych i sprzętu medycznego z oferowanymi urządzeniami.

Jako wspólny wytwórca rozumiany jest wytwórca lub grupa wytwórców należąca do jednej grupy kapitałowej, widniejąca w certyfikatach urządzenia jako producent.”

Ponadto Zamawiający działając na podstawie art. 286 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 z późn. zm.) poprawia załącznik nr 2 do PFU w pkt 80 poprzez zmianę w zakresie: Wyposażenia minimalnego na: „Instalacja oraz konfiguracja serwerów oraz usług niezbędnych do uruchomienia całego wdrażanego systemu w środowisku VMware – Zamawiający posiada środowisko VMware – oparte na klastrze w wersji Vsphere 6.7. Wszelkie koszty zakupu ewentualnych systemów operacyjnych niezbędnych do wdrożenia przedmiotu zamówienia leżą po stronie Wykonawcy. Wykonawca przekaze bezterminowe licencje na powyższe systemy Zamawiającemu. Zamawiający wymaga aby środowisko pracy wdrażanego systemu było zgodne z obecnie wykorzystywanym środowiskiem u Zamawiającego.

Instalacja oraz konfiguracja usług niezbędnych do obsługi, serwisu oraz nadzoru nad pracą całego wdrażanego systemu na odpowiednich stacjach komputerowych. W ramach przedmiotu zamówienia Zamawiający wymaga określenia ilości stanowisk komputerowych, na których będą uruchamiane m.in. usługi:

- 1. Funkcje administratora strefy czystej**
- 2. Monitorowanie procesów mycia – dezynfekcji i sterylizacji**
- 3. Pakietowanie narzędzi, załadunek sterylizatorów, przyjmowanie narzędzi, wydawanie narzędzi. Instalacja i konfiguracja drukarek kodów kreskowych potrzebnych do wydruku etykiet. Drukarki muszą charakteryzować się:**

- 1. Druk musi być odporny na działanie wysokiej temperatury (sterylizacja parowa) oraz ścieranie.**
- 2. Druk musi być odporny na działanie wysokiej temperatury i środków chemicznych (mycie i dezynfekcja)”**