

## KRYTERIA OCENY OFERT

na świadczenie sukcesywnych dostaw wraz z wyładunkiem fabrycznie nowych, kompletnych, oryginalnych części zamiennych lub porównywalnej jakości zamienników do służbowego sprzętu transportowego użytkowanego w KWP w Szczecinie  
do przetargu nieograniczonego znak: ZZ- 2380-..... /21

**Kryterium nr 1: CENA BRUTTO (C) – waga 30% - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 30 punktów.**

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium cena:

$$C = \frac{\text{cena najniższa spośród badanych ofert}}{\text{cena badanej oferty}} \times 30\%$$

Punkty będą obliczane zgodnie z zasadą: 1%=1 pkt (analogicznie w stosunku do dziesiętnych i setnych części procent).

**Kryterium nr 2: ZAPROPONOWANA ILOŚĆ PREFEROWANYCH PRODUCENTÓW - (Q) – waga 40% - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 40 punktów.**

Zamawiający wymaga części oryginalnych, dopuszczając zaoferowanie części równoważnych na podstawie listy producentów części zamiennych równoważnych preferowanych przez Zamawiającego, przedstawiona lista jest kryterium jakości dostarczanych części zamiennych.

AISIN, AJUSA, ATE, ASMET, ADRIAUTO, AUTOFREN SEINSA, BERU, BEHR, BOSCH, BOSAL, BREMBO, BILSTEIN, BLUE PRINT, BM-CATALYST, BLIC, CORTECO, COFLE, CHAMPION, CONTITECH, COVIND, DAYCO, DELPHI, DENSO, ELRING, FAG, FEBI, FERODO, FILTRON, FRENKIT, FAE, FROGUM, GATES, GOETZE, GKN, GARRET, HEPU, HELLA, HENGST, INA, IMPERGOOM, IZAWIT, KYB, KNECHT, KEGEL, LÖBRO, LEMFORDER, LESJOFORS, LINEX, LUK, LEMA, LPR, MAGNETI MARELLI, MAHLE, MONROE, MOOG, MANN, NGK, NRF, NISSENS, OE, PIERBURG, PURFLUX, POLMOOSTRÓW, QUICK BRAKE, REINZ, ROMIX, RUVILLE, REZAW-PLAST, ROLL, SACHS, SASIC, SKF, SNR, SWAG, SIMENS, SPIDAN, SOFIMA, TRW, TYC, TEDGUM, VDO, VERNET, VEMO, VANVEZEL, WAHLER, WALKER, ZIMMERMANN.

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium ilość preferowanych producentów zaoferowanych przez Wykonawcę w ofercie (Jakość).

**gdzie dla części I :**

Q = jakość

476 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

**gdzie dla części II :**

Q = jakość

752 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

**gdzie dla części III :**

Q = jakość

551 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

**gdzie dla części IV :**

Q = jakość

953 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

**gdzie dla części V :**

Q = jakość

650 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

**gdzie dla części VI :**

Q = jakość

1171 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

**gdzie dla części VII :**

Q = jakość

397 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

## Stan faktyczny

### gdzie dla części VIII :

Q = jakość

362 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

### gdzie dla części IX :

Q = jakość

102 = ilość pozycji w tabeli (stan faktyczny)

X = ilość zaproponowanych preferowanych producentów (stan oczekiwany)

$$Q = \frac{\text{Stan oczekiwany}}{\text{Stan faktyczny}} \times 40\%$$

Punkty będą obliczane zgodnie z zasadą: 1%=1 pkt (analogicznie w stosunku do dziesiątych i setnych części procent).

### **Kryterium nr 3: OKRES UDZIELONEJ GWARANCJI NA CAŁY PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA (G) – waga 10 % - w tym kryterium Wykonawca może uzyskać maksymalnie 10 punktów.**

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium gwarancji:

$$G = \frac{\text{gwarancja oferty badanej}}{\text{najdłuższa gwarancja ofertowa}} \times 10$$

Zamawiający w niniejszym postępowaniu określił minimalny okres gwarancji, który wynosi 12 miesięcy (warunek konieczny) oraz maksymalny okres gwarancji, który wynosi 24 miesiące, licząc od daty wystawienia faktury VAT.

W przypadku zaoferowania okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy, Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, jako niezgodną z treścią SIWZ.

W przypadku, gdy wykonawca poda dłuższy okres gwarancji niż 24 miesiące zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium maksymalną dopuszczalną ilość miesięcy, jednakże okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę zostanie wpisany do umowy.

W przypadku, gdy Wykonawca nie wskaże w ofercie okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie do wyliczenia punktów za powyższe kryterium minimalną dopuszczalną ilość miesięcy, tj. 12 miesięcy i ten okres zostanie wpisany do umowy.

W przypadku gdy Wykonawca poda okres gwarancji w dniach lub latach zostanie on przeliczony przez Zamawiającego na pełne miesiące w zaokrągleniu w górę (w przypadku podania okresu gwarancji w dniach do przeliczenia na miesiąc zamawiający przyjmie okres 30-dniowy) i taki czas zostanie wpisany do umowy.

### **Kryterium nr 4: CZAS REALIZACJI DOSTAWY (w dniach roboczych, tj. bez sobót i dni ustawowo wolnych od pracy) (CD) – waga 19% - maksymalnie Wykonawca może otrzymać 19 punktów.**

Zamawiający w niniejszym postępowaniu określił maksymalny czas realizacji dostawy na 3 dni robocze, licząc od następnego dnia roboczego od przesłania drogą elektroniczną szczegółowego zamówienia na części zamienne, w rozumieniu art. 111 § 2 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (t. j. Dz. U. z 2020r poz. 1740 ze zm.).

Sposób obliczania (przyznania) punktów w odniesieniu do kryterium czasu realizacji dostawy:

$$\text{CRD} = \frac{\text{najkrótszy czas ofertowy}}{\text{czas oferty badanej}} \times 19$$

W przypadku zadeklarowania przez Wykonawcę w ofercie czasu realizacji dostawy dłuższego niż 3 dni robocze oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z SIWZ. W przypadku, gdy Wykonawca nie wskaże w ofercie czasu realizacji dostawy, Zamawiający przyjmie do wycieszenia punktów za powyższe kryterium maksymalną dopuszczalną ilość dni, tj. 3 dni i ten okres zostanie wpisany do umowy.

W przypadku gdy Wykonawca poda czas realizacji dostawy w godzinach zostanie on przeliczony przez Zamawiającego na dni, przy przyjęciu każdego okresu nieprzekraczającego 24 godzin za 1 dzień, a każdego okresu powyżej 24 godzin za 2 dni. Taki też czas zostanie wpisany do umowy. W przypadku jeśli wykonawca poda czas realizacji dostawy w niepełnych dniach zostanie on przeliczony przez Zamawiającego na pełne dni w zaokrągleniu w górę, jednak na okres nie dłuższy niż 3 dni i taki czas zostanie wpisany do umowy.

**Kryterium nr 5: ZATRUDNIENIE PRZY REALIZACJI ZAMÓWIENIA CONAJMNIJ JEDNEJ OSOBY NIEPEŁNOSPRAWNEJ W PEŁNYM WYMIARZE CZASU PRACY (w pełnych etatach) (Z) – waga 1 % - maksymalnie Wykonawca może otrzymać 1 punkt.**

Wykonawca, który w niniejszym postępowaniu zadeklaruje w ofercie zatrudnienie przy realizacji umowy co najmniej jednej osoby niepełnosprawnej w rozumieniu ustawy z dnia 27 sierpnia 1997 r. o rehabilitacji zawodowej i społecznej oraz zatrudnianiu osób niepełnosprawnych (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 573 z póź. zm.); na podstawie stosunku pracy (umowy o pracę w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy) pełnym wymiarze czasu pracy, na cały okres realizacji zamówienia, otrzyma dodatkowy punkt. Warunki: zatrudnienie osoby niepełnosprawnej na podstawie stosunku pracy, pełny wymiar czasu pracy i utrzymanie zatrudnienia przez cały okres realizacji zamówienia muszą być spełnione łącznie.

**Zamawiający dla każdej z badanych ofert wycieszy ogólną liczbę punktów ( L ) wg wzoru:**

$$L = C + Q + G + CD + Z$$

**Jako najkorzystniejsza wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów ( L ).**

Liczba punktów uzyskanych w wyniku obliczenia sumy punktów za ww. kryteria stanowić będzie podstawę wyboru oferty najkorzystniejszej spośród ofert niepodlegających odrzuceniu. Zamawiający wybierze Wykonawcę, którego oferta uzyskała największą ilość punktów. Wartość punktowa obliczona zostanie do dwóch miejsc po przecinku, co oznacza że cyfra po drugiej cyfrze po przecinku zostanie zaokrąglona do drugiego miejsca po przecinku (w górę, gdy będzie to cyfra 5 lub wyższa, w dół, gdy będzie to cyfra od 1 do 4).