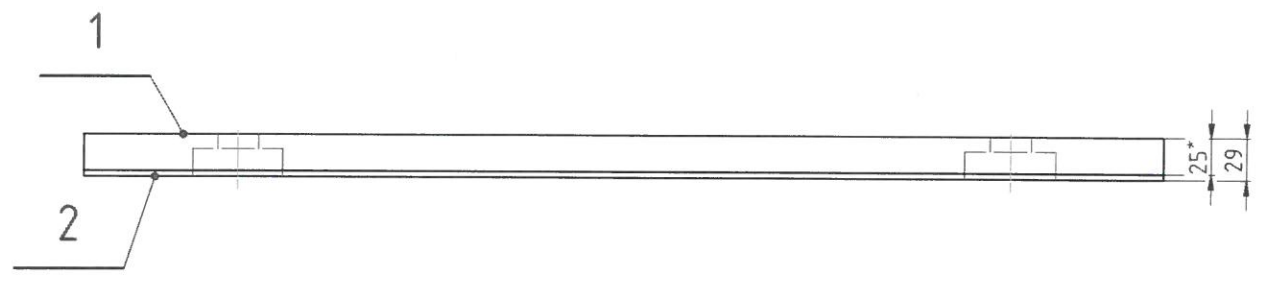
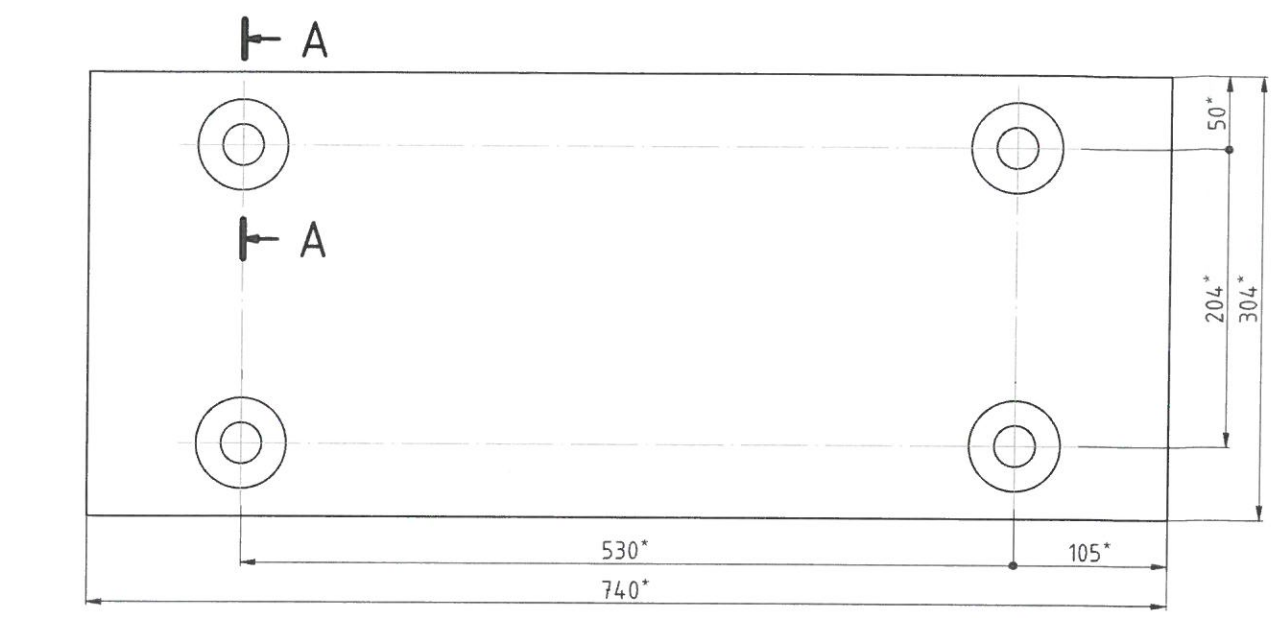
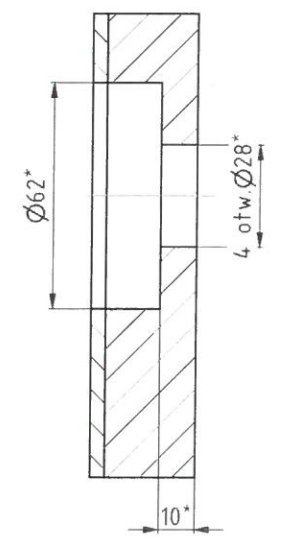


Skala
1:20
1:5
1:2,5
1:1



A-A (1 : 2)



UWAGI

1. *Wymiar odniesienia
2. Powierzchnię płyty napawać elektrodą T-590 wg GOST 10051-75.
3. Napawanie prowadzić wzdłuż płyty.
3. h15
4. Oznaczyć numer rysunku

a	11.07.2016	Zmiana sposobu wykonania płyty Wykonać z materiału ZCr15 (wiercić po dopasowaniu)	A. Konewecki
Nr	Data	Opis zmiany	Nazwisko

Poz.	OPIS	Ilość	Br	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas
2	Napawanie	1	M		Elektrody T-590	6,7	6,7
1	Płyta 740x304	1	M		S275JRG3	42,5	42,5

Mechaniczna Sprawdził:	Projektował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr <i>uz. [signature]</i>	Mechaniczna Opracował:	Opracował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr <i>[signature]</i>
	Sprawdził:	Artur Konewecki Uprawnienia nr <i>[signature]</i>		Opracował:	Uprawnienia nr

Nazwa rysunku:
Płyta napawana VIII

Nr rysunku:
M 33.03.05.04.F1 a

Nr projektu:	Obiekt / Zakres:	SD:	Branża:	Nr:	Skala:	Data opracowania:
				1 / 1	1:5	03.2016
				Arkusz:	Masa:	
DOKUMENT STANOWI WŁASNOŚĆ BIURA PROJEKTOWEGO I NIE MOŻE BYĆ POWIELANY, ROZPOWSZECHNIANY ORAZ WYKORZYSTYWANY DO INNYCH CEŁÓW NIŻ PRZEZNACZENIE BEZ PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA				1 / 1	49,2 Kg	
HPH-HUTMASZPROJEKT				Materiał:		
				wg tabelki		