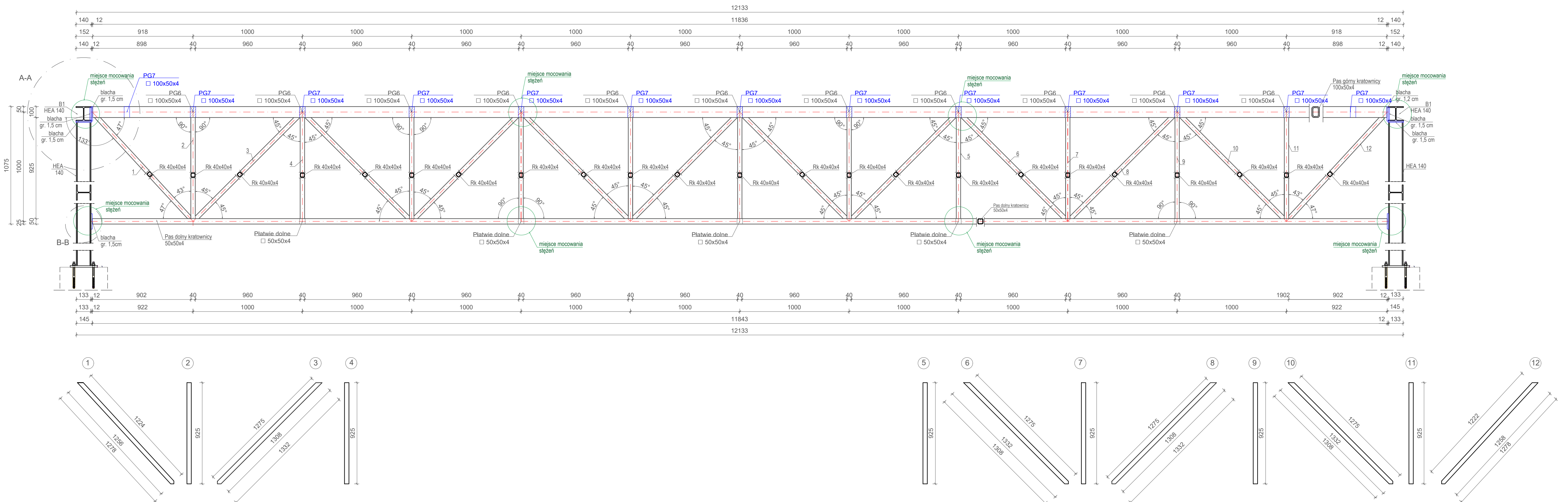
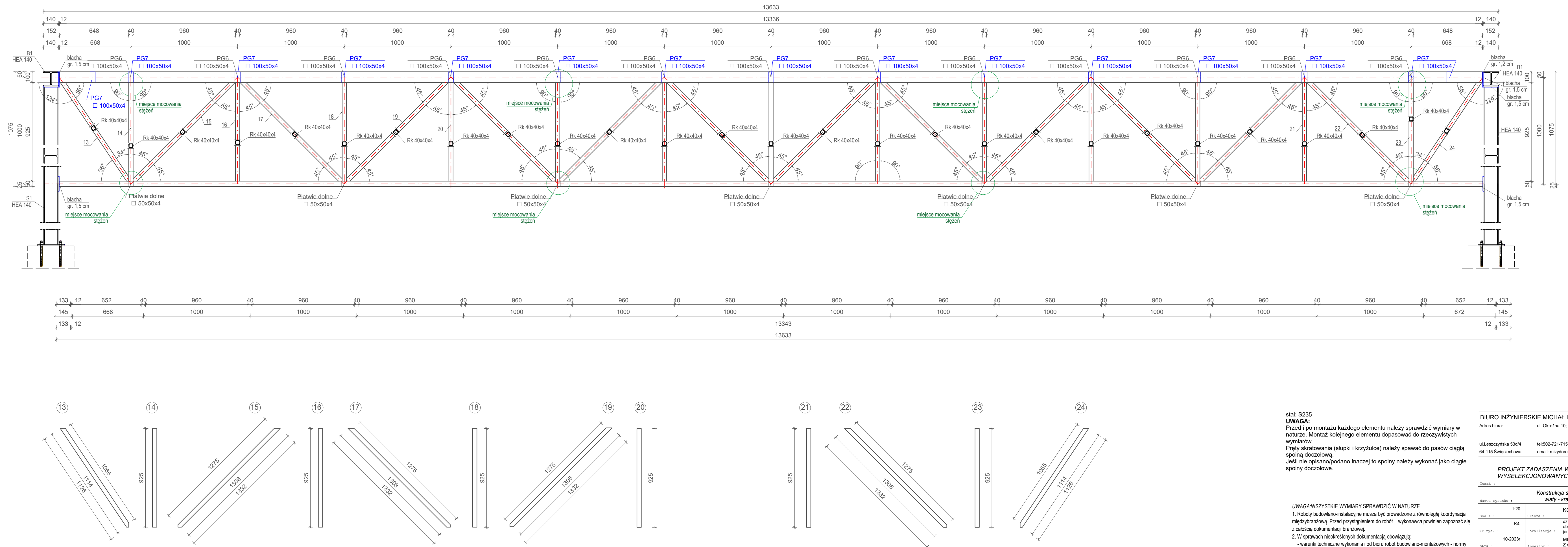


K3 - KRATOWNICA - oś V-VI; VI-VII; VII-VIII; VIII-IX



## K6 - KRATOWNICA - oś IX-X



stal: S235  
**UWAGA:**  
 Przed i po montaż każdego elementu należy sprawdzić wymiary w rurze. Montaż kolejnego elementu dopasować do rzeczywistych wymiarów.  
 Preły skrawalowa (ślupki i krzyżulce) należy spawać do pasów ciągłą spawnicą doczołową.  
 Jeśli nie opisano/podano inaczej to spoiny należy wykonać jako ciągłe spoiny doczołowe.

[illegible]