



5	Właz żeliwny klasy A15 lub D400 – w zależności od lokalizacji studzienki
4	Rura teleskopowa PCW Dn 315mm
3	Pierścień uszczelniający
2	Rura trzonowa karbowana PP Dn min 400mm
1	Kineta PP Dn400/160 dla rur PCW
Lp.	NAZWA

UWAGI:

W terenach obciążonych komunikacyjnie stosować włazy żeliwne klasy D400, natomiast w terenach zielonych klasy A15.

Rysunek przedstawia typowe rozwiązanie dla studni tworzywowej, gdzie dopływ/dopływy i odpływ są usytuowane na tej samej wysokości (w dnie kinety).

W przypadku, gdy dopływ do studzienki zaprojektowano powyżej dna kinety, na etapie realizacji, należy wywiercić otwór na odpowiedniej rzędnej i osadzić przejście szczelne "in situ" pod włączenie kanału. Dopływ w dnie kinety należy zaslepić

<div></div> <div>Biuro Usług Inżynierskich KOLEKTOR 64-100 LESZNO ul. R. Kowalskiego 33 tel/fax 65 526 77 00</div>		ZAMAWIAJĄCY / INWESTOR: Urząd Gminy Plac Wolności 24, 58-170 Dobromierz		<div></div>	
INWESTYCJA		OBIEKT I TREŚĆ RYSUNKU			
BUDOWA PRZYŁĄCZA CIŚNIENIOWEGO DLA POSESJI NR 1 PRZY UL. 3 MAJA W ROZTOCE		SCHEMAT STUDZIENKI Z TWORZYW SZTUCZNYCH Dn400mm			
ZESPÓŁ PROJEKTOWY		PODPIS	SKALA	NUMER RYSUNKU	
PROJEKTANT	mgr inż. TOMASZ RZEŹNIK uprawnienia projektanta nr WKP/0273/POOS/14 specjalność instalacyjno-inżynierska	_____	_____	04.00	
SPRAWDZAJĄCY			DATA OPRACOWANIA	BRANŻA	STADIUM
ASYSTENT	mgr inż. Klaudia Toboła		06.2022	IS	PW
					NR OBIEKTU
					XXVI