



23.	Podgrzewacz wody OW-5/1.5 kW	szt.1
22.	Zawór zwrotny DN 100	szt.1
21.	Agregat prądowtórny o mocy 40 kW kpl.1	
20.	Zawór czerpalny ze złączką do węża	szt.6
19.	Osuszacz powietrza QDB 200/1.1 kW	szt.2
18.	Przepustnica DN 150	szt.3
17.	Przepustnica DN 125	szt.3
16.	Przepustnica DN 100	szt.7
15.	Zbiornik przeciwuderzeniowy	szt.2
14.	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 125	szt.2
13.	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 100	szt.2
12.	Skrzynia kontrolno - pomiarowa	szt.1
11.	Rozdzielnia ZH	
10.	Rozdzielnia główna	
9.	Rozdzielnia technologiczna	
8.	Rozdzielnia pneumatyczna	
7.	Zestaw chloratora typ C-53	kpl.2
6.	Zestaw pompy płuczej TP100-160/2/4.0 kW	
5.	Zestaw hydroforowy ZH-CR/M 4.15.4/4.0 kW	
4.	Zestaw dmuchawy typ KO5R MD/4.0 kW	
3.1	Filtr wodno-olejowy Dn 20	-szt.1
3.	Zestaw sprężarki GX3/3.0 kW	szt.1+istn.
2.	Zestaw filtracyjny FIC/104/5125- odżelazianie	kpl.3
1.	Zestaw aeracji ARD-3 ø800/1.25 m3	kpl.1
Lp.	Element:	

ZAKŁAD PROJEKTOWANIA WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI W OLSZTYNIE

Obiekt: Rozbudowa stacji uzdatniania wody w m. Ochudno
Adres: m. Ochudno
Gmina Rzęsńnik

Rysunek: Technologia SUW

Nr rys:	Projektował: mgr inż. Stefan Pokorski upr. bud. nr 62/89/OL	Skala: 1:50
4	Sprawił: mgr inż. Grzegorz Pokorski upr. bud. nr 06/01/OL	Branża: sanit.
Data: 08.2019		