

CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ

BIURO KWATERMISTRZOWSKO-INWESTYCYJNE

p. kpt A Kujawa
12.10.11

ARESzt SLEDZCY	
WPRZYNEŁO DNI	
*	2011 -10- 27
N	86016

Warunki techniczne:

SZNUR GALOWY OFICERSKI FUNKCJONARIUSZA SŁUŻBY WIĘZIENNEJ

Zatwierdzono:

Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej

ptk Bogusław Witecki

Sł. mundurowa: **SPECJALISTA**
Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej
mgr inż. Ireneusz Maciaszek

Warszawa, dn. *10.11.2011*

Przedmiot mundurowy zastrzeżony dla Służby Więziennej

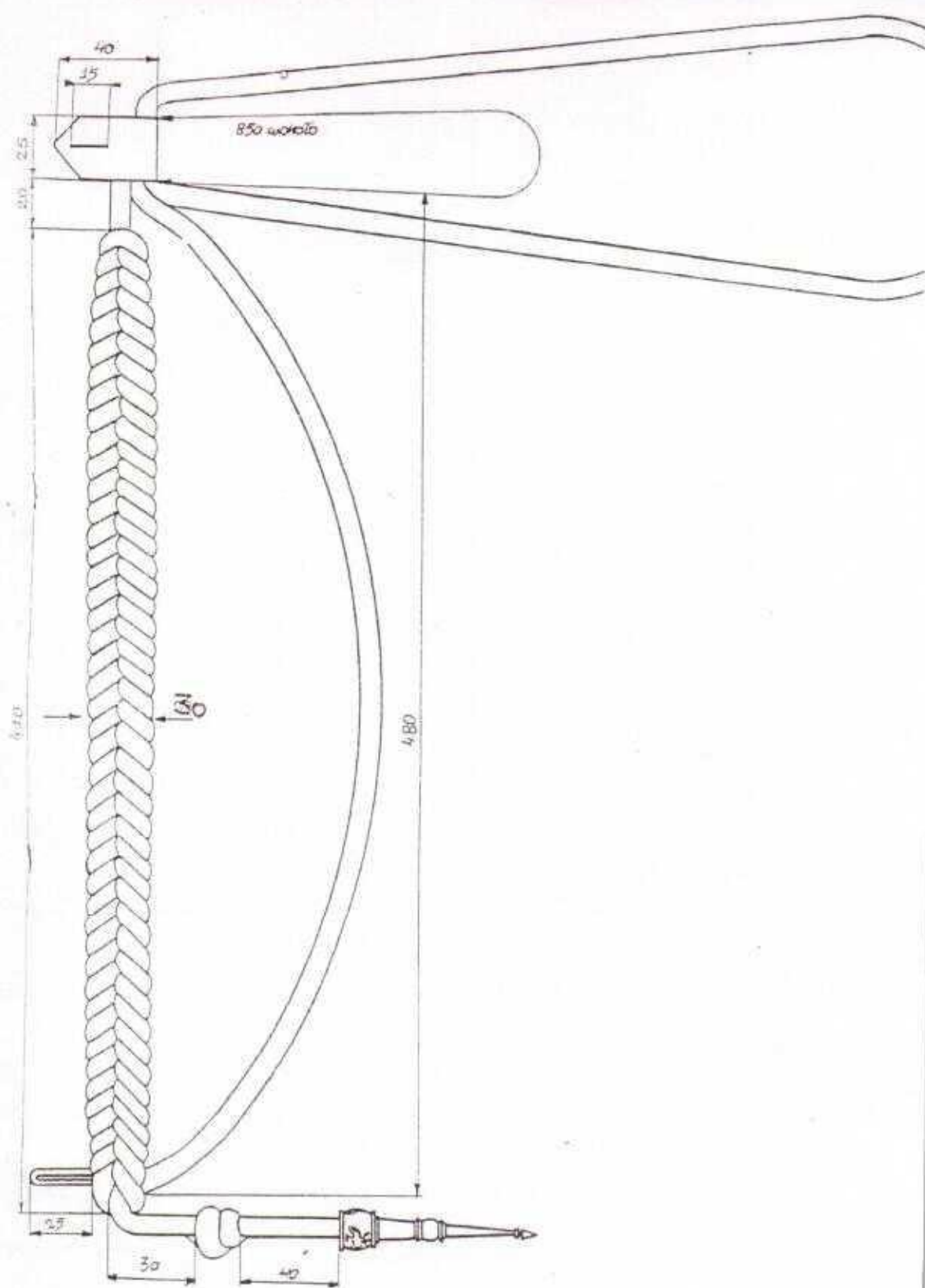
Spis treści**Strona**

I. Zdjęcie sznura galowego	3
II. Rysunek techniczny sznura galowego	4
III. Części składowe	5
IV. Opis materiału	5
V. Wykonanie sznura	5
VI. Tabela wymiarów sznura galowego	6
VII. Pakowanie	6
VIII. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian	7

I. Zdjęcie sznura galowego oficera



II. Rysunek techniczny sznura galowego oficera



III. Części składowe

- a/ Sznur z plecionki PA w kolorze szaro-srebrnym.
- b/ „Ołówek” niklowany z beczułką z 2-ma orłami , 1 sztuka.
- c/ Zapinka z taśmy poliamidowej.

IV. Opis materiałów

- a/ Sznur wykonany jest z plecionki poliamidowej.
Symbol plecionki poliamidowej – JG 6064/8.
Plecionka produkowana jest na maszynie plecionkarskiej o 16 wrzecionach po 5 nici = 80 przędz.
Liczba przeplotów na 10cm – 40 +/- 2.
Plecionka wykonana jest bez duszy (rdzenia).
Masa liniowa przędzy – 17,01 g/m.
Trwałość wybarwień plecionki na wodę - 4 -5.
Trwałość wybarwień na tarcie suche i mokre – 5.
- b/ Pętka wykonana z plecionki poliamidowej – JG 1519/4.
- c/ Zapinka wykonana jest z taśmy poliamidowej / LTK- 25 - 200/JG 487/25/.
Osnowa – poliamid Td 140/32/Z dokr. 500 skr/1 m.
Wątek – poliamid Td 140/32/Z 300 skr/1m.
Szerokość taśmy – 25 +/- 1 mm.
Liczba nitok wątku – 180+/- 9/10 cm.
Masa liniowa – 629+/-63g/100m.

V. Wykonanie sznura

- a/ W skład kompletnego sznura wchodzi jeden warkocz spleatany z trzech plecionek oraz dwie pojedyncze plecionki.
- b/ Zapinka z taśmy poliamidowej , która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru.
- c/ Warkocz jest formowany i ściągnięty przędzą poliamidową w kolorze plecionki.
- d/ Warkocz zakończony jest „ ołówkiem” i pętelką do zapięcia na guzikach munduru.
- e/ Elementy składowe sznura oraz sposób ich łączenia przedstawiono na załączonym rysunku , a ich wymiary w tabeli.

VI. Wymiary sznurów galowych oficera

TABELA

LP	Elementy składowe opisu	Numer wielkości w cm				Odchylenie dop. w cm +/-	Uwagi
		1	2	3	4		
PROCENTÓWKA		15	50	30	5		
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza :	41	44	47	50	1	
	a/ szerokość warkocza	3	3	3	3	0.2	
	b/ długość końcówki od splotu warkocza do złączenia	2	2	2	2	0.5	
2.	Długość plecionki luzem przewleczonej przez ostatnie oczko warkocza , równoległe od załączenia do zamocowania do splotu :	48	51	54	57	1	
	a/ długość plecionki wymienionej pod pkt-em 2 od ostatniego splotu warkocza do supła	3	3	3	3	0.5	
	b/ długość w/w plecionki od supła do „ołówka”	4	4	4	4	1	
3.	Długość plecionki wokoło ramienia pod pachą od i do załączenia	85	90	95	100	1	
4.	Długość pętliki przyszytej do warkocza do zapinania na guzik munduru	2.5	2.5	2.5	2.5	0.5	
5.	Długość zapinki	4	4	4	4	0.5	
	a/ szerokość zapinki	2.5	2.5	2.5	2.5	0.5	
	b/ długość dziurki w zapince	1.5	1.5	1.5	1.5	0.5	
6.	„Ołówek” niklowany z beczułką z dwoma orłami (sztuk)	1	1	1	1	-	

VII. Pakowanie

Sznury galowe pakowane są w worek foliowy i wiązane po 10 szt., a następnie w pudełko kartonowe. Na etykiecie na kartonie umieszczona jest informacja określająca:

- a) nazwę producenta,
- b) nazwę wyrobu,
- c) stopień jakości i datę produkcji.

VIII. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian

Lp	Data	Zmiana dotyczy /str. i treść zmiany/	Akcept /data i podpis/	Uwagi
----	------	---	---------------------------	-------