

# STUDNIE KANALIZACYJNE REMIZYJNE NA PROJEKTOWANEJ KANALIZACJI



fi1315mm  
Istniejąca studzienka kanalizacyjna  
włączeniowa z PE lub PP.



) fi1200mm bet



) fi1200mm bet



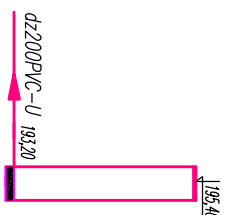
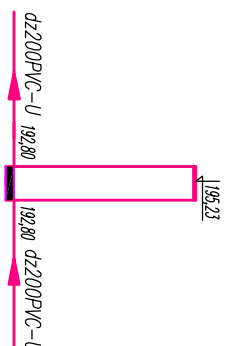
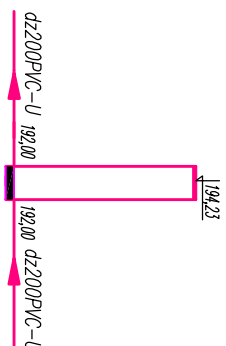
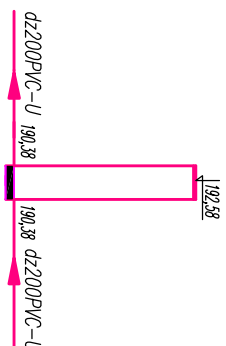
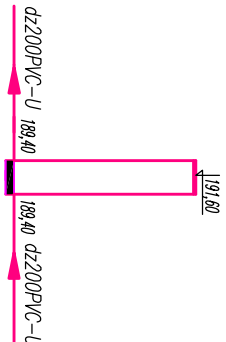
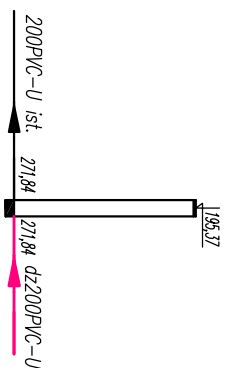
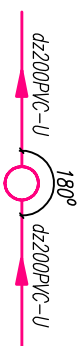
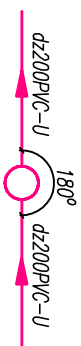
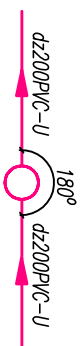
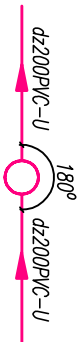
) fi1200mm bet



) fi1200mm bet



) fi1200mm bet



tytułowa bet.  
Projektowana studzienka kanalizacyjna  
odpowietrzająca

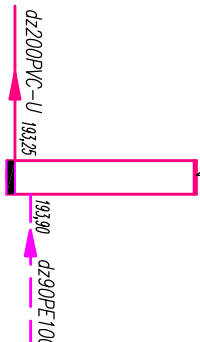
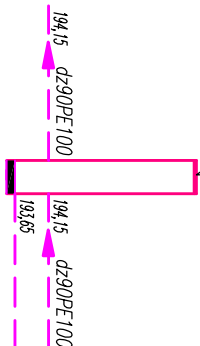


7) 11000mm bet.  
Projektowana studzienka kanalizacyjna  
rozprężna.



UWAGA DOTYCZĄCA STUDNI ROZPRĘŻEJ:

1. Należy znowelizować projektowany układ wlotu kanalizacji tłocznej, dż290, PET00 do studni rozprężnej, celem wywołania ruchu wirującego oraz turbulencyjnego, co doprowadzi do projektowanego, tłoczności, ścieków.
2. W projektowanej studni rozprężnej zamontować antyodorowy-katalizacyjny filtr podwizowyowy typ NIXOR FF600-K41.



UWAGI INSTALACYJNO-MONTAŻOWE:

1. Należy zachować projektowane kąty wlotów i wylotów projektowanych rur kandydów, zgodnie z powyższym rozwiązaniem projektowym.
2. Kąty dnie powinny mieć fabrycznie wbudowane przejścia szczelne dla danego-projektowanego typu rur przewodowych.
3. Łączenie kręgów nadbudowy na uszczelnienie elastomerową oraz z wykorzystaniem innych komponentów polimerowych oferowanych przez dostawcę studni.
4. Montaż studni wykonać zgodnie z zaleceniami producenta zwłaszcza w zakresie nośności podłazu pod studnię oraz wzajemnego połączenia poszczególnych elementów studni.
5. Poszczególne przejścia szczelne wbudować fabrycznie na projektowanych rzędnych rur przewodowych – zgodnie z rozwiązaniem określonym w dokumentacji projektowej.

[illegible]