

.....
(pieczęć wykonawcy)

Rok produkcji podwozia:2023.....
 Rok produkcji zabudowy:2023.....
 Rodzaj pojazd bezpylny 3-osiowy z myjką
 TYP/MARKA

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Zamówienie obejmuje wykonanie i dostawę do siedziby zamawiającego fabrycznie nowego samochodu specjalistycznego typu śmieciarka samochodowa o objętości skrzyni ładunkowej min. 19 m³ z urządzeniem do opróżniania i mycia pojemników (od 110 l do 1100 l) zasilana olejem napędowym
- Podstawowe parametry techniczne śmieciarki stanowiących przedmiot niniejszego zamówienia.

2.1. Podwozie samochodowe ciężarowe

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Układ napędowy 6x 2 * 4 z osią wleczoną skrętną	
2.	Moc silnika pojazdu nie mniejsza niż 320 KM	
3.	Dopuszczalna masa całkowita 26 t	
4.	Silnik 5 lub 6-cylindrowy z wtryskiem spełniający wymagania EURO 6 zasilany olejem napędowym	
5.	Filtr paliwa z podgrzewanym separatorem wody	
6.	Zawieszenie przednie na resorach parabolicznych + stabilizator	
7.	Zawieszenie tylne pneumatyczne	
8.	Nośność przedniej osi min. 8 t	
9.	Nośność mostu min.11,5 t - nośność 3 osi min 7,5 t.	
10.	Most napędowy z 2 stopniowym przełożeniem i blokadą mechanizmu różnicowego	
11.	3 oś skrętna- z ogumieniem pojedynczym	
12.	Rozstaw osi 1- 2 max 4200 mm odpowiednie do wielkości zabudowy	
13.	Zderzak stalowy lub stalowe panele części dolnych skrajnych – jeżeli nie jest całości	
14.	Dwuobwodowy układ hamulcowy	
15.	Hamulce tarczowe na wszystkich osiach	
16.	Sprzęgło jednotarczowe suche	
17.	Skrzynia biegów zautomatyzowana z możliwością manualnego wyboru biegu	
18.	Pojedynczy zbiornik paliwa min 300 litrów	
19.	Kabina krótka, 3 osobowa w kolorze białym RAL 9010	
20.	Kabina wyposażona w instalację radiową i antenową oraz radio	
21.	Kierownica z lewej strony z regulowaną kolumną kierowniczą	
22.	Wyciszenie hałasu do 82 dB, wyciszenie silnika	
23.	Klimatyzacja	
24.	Pneumatyczny fotel kierowcy z zagłówkiem	
25.	Wykładzina podłogi kabiny z tworzywa + dywaniki gumowe	
26.	Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna szyby przedniej	
27.	Podgrzewany osuszacz powietrza, suchy filtr powietrza	
28.	Wydech pionowy z tyłu kabiny	
29.	Centralne smarowanie całego pojazdu - jeżeli wytwórca przewiduje punkty smarne	
30.	Lusterka wsteczne podgrzewane (prawe i lewe)	
31.	Lusterko kierowcy szerokokątne podgrzewane	

32.	Lusterko od strony kierowcy i pasażera regulowane elektrycznie	
33.	Lusterko krawężnikowe i rampowe	
34.	Skrzynka akumulatorowa z dwoma akumulatorami min 175 Ah – zamykana na kluczyk	
35.	Ręczny wyłącznik prądu na zewnątrz pojazdu	
36.	Ogumienie 315/80 R 22,5 przystosowane do eksploatacji w trudnych warunkach, chyba że homologacja osi skrętnych wymaga rozmiaru 385/65/22,5	
37.	Klin pod koło – 2 szt.	
38.	Koło zapasowe tożsame z ogumieniem osi kierującej lub 2 szt. jeżeli są różnego rodzaju dla obu skrętnych osi	
39.	Korek wlewu paliwa z kluczykiem	
40.	Chłapacze standardowe	
41.	Przylącze elektryczne do zabudowy	
42.	Ogranicznik prędkości do 90 km/h	
43.	Centralny zamek z pilotem; 2 elektrycznie sterowane szyby opuszczane w dół	
44.	Sygnal ostrzegawczy przy biegu wstecznym – wyłączany z kabiny	
45.	Tachograf cyfrowy z ważną legalizacją i zgodny z EC	
46.	Trójkąt ostrzegawczy	
47.	Podnośnik dostosowany do pojazdu	
48.	Przewód do pompowania kół z ciśnieniomierzem i zaworem umożliwiającym jego podłączenie	
49.	Profesjonalny klucz do odkręcania kół	
50.	Przystawka odbioru mocy odsilnikowa dopasowana do obsługi zabudowy	
51.	Komplet pokrowców na siedzenia	
52.	Lampa ostrzegawcza LED LZP-LF z blystnikami długa z napisem MPGK Katowice na kabinie pojazdu	

2.2 Zabudowa z urządzeniem do mycia pojemników

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Skrzynia ładunkowa o pojemności ładunkowej na odpady min.19 m ³	
2.	Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem zasypowym tylnym , przystosowana do transportu bioodpadów (odpowiednio szczelna) i wyposażona w zawór wraz z przewodem umożliwiającym odprowadzenie odcieków	
3.	Pojemność wanny zasypowej nie mniejsza niż 1,5 m ³ ,	
4.	Zwis tylny maksimum 2500 mm	
5.	Dno wanny zasypowej wykonane z jednego kawałka blachy typu HARDOX , gr. min. 8 mm,	
6.	Hydrauliczny – liniowy system ugniatania odpadów	
7.	Minimalny stopień zagęszczenia 1 : 5 z możliwością zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym, regulowanym na pulpicie w kabinie kierowcy w kilku wariantach pracy (odpady komunalne, surowce wtórne i odpady wielkogabarytowe)	
8.	Uniwersalny mechanizm opróżniający przystosowany do współpracy z pojemnikami od 110 do 1100 l	
9.	Czas opróżniania pojemnika od 8 do maksimum 12 sek.	
10.	Możliwość pracy urządzenia załadunkowego w cyklu załadunku pojedynczego i załadunku automatycznego	
11.	Czujniki siłowników prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka	
12.	Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów	
13.	Kamera umieszczona z tyłu pojazdu oraz monitor zamieszczone w kabinie kierowcy-	
14.	Wyłączniki bezpieczeństwa	
15.	Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka posiadające funkcję natychmiastowego zatrzymania urządzenia , bez możliwości dokończenia rozpoczętego cyklu pracy	
16.	Sterowanie płytą wypychającą z obu stron skrzyni ładunkowej i z pulpitu umieszczonego w kabinie kierowcy	
17.	Możliwość odczytu w urządzeniu odczytującym liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej, podnoszenia i opuszczania odwłoka oraz czasu pracy pompy hydraulicznej przez osoby nadzorujące pracę obsługi	

18.	Możliwość wykonania przez kierowcę autodiagnozy sprawności układu elektrycznego z odczytem w kabinie na pulpicie pojazdu	
19.	Składane stopnie dla ładowaczy wraz czujnikami (jazda do przodu z prędkością maksymalną 30 km/h, jazda do tyłu wykluczona)	
20.	Ostrzegawcze pasy odblaskowe na odwołoku i kabinie kierowcy	
21.	Reflektor roboczy zamontowany na odwołoku	
22.	Reflektory robocze umieszczone na przednich dolnych narożnikach zabudowy	
23.	Uchwyty do mocowania łopat i miotł montowane na nadbudowie wraz z łopata i miotłą	
24.	Gaśnica montowana do ramy pojazdu lub skrzyni ładunkowej	
25.	Podpory zabezpieczające dla prac konserwacyjnych kłapy	
26.	Boczne poręcze zabezpieczające	
27.	Blotniki na tylne koła	
28.	Światło ostrzegawcze z błysznikiem umieszczone z tyłu zabudowy	
29.	Zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze białym	
30.	Rama pomocnicza skrzyni ładunkowej jednolita na całej długości	
31.	Skrzynia ładunkowa wykonana z blach o grubości minimum 3 mm, wszystkie elementy skrzyni spawane spawem ciągłym	
32.	Prowadnice: - płyty wypychającej wykonane z materiału odpornego na ścieranie grubości 8 mm, - płyty zgniatanej grubości 5 mm z materiału odpornego na ścieranie	
33.	System Automatycznego Smarowania Równoległy o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar, System wyposażony w sterownik w kabinie kierowcy z diodowym panelem informującym o rezerwie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie	
34.	Zabudowa musi odpowiadać odpowiednim obowiązującym dyrektywom i posiadać CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny załadowniczej wg EN 1501 -1	
35.	Skrzynka na narzędzia zamontowana do ramy pojazdu lub skrzyni ładunkowej- zamykana na kluczyk	
36.	Urządzenie myjące zintegrowane z zabudową	
37.	Dwie rotacyjne głowice myjące zamontowane na pneumatycznie poruszanych ramionach	
38.	Możliwość uruchomienia tylko jednej głowicy myjącej	
39.	Lanca do zewnętrznego mycia wraz z zwijającym przewodem o min. długości 15 m	
40.	Mycie w układzie zamkniętym	
41.	Ciśnienie wody podczas mycia min. 110 bar	
42.	Zbiorniki na wodę czystą i brudną	
43.	Pojemność zbiornika na wodę czystą min. 1.500 L	
44.	Zużycie wody poniżej 1,5 l na 1 sek. (obie dysze)	
45.	Odprowadzenie odcieków z wanny załadowniczej do zbiornika brudnej wody	

3. Warunki dodatkowe

1.	Zamawiający zastrzega sobie możliwość sfinansowania przedmiotu zamówienia przez wybraną firmę leasingową
2.	Serwis zlokalizowany w promieniu max. 50 km w linii prostej od siedziby Zamawiającego - Katowice
3.	Wykonawca przedstawi referencje dot. minimum dwóch dostaw wykonanych przez dostawcę w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania pojazdu specjalistycznego typu śmieciarko-myjka, który posiadał cechy : <ul style="list-style-type: none"> - dopuszczalna masa całkowita 26 000 kg - układ napędowy 6x2*4 z osią tylną skrętną - zasilanie olejem napędowym - zabudowa o pojemności ładunkowej min. 19 m³ - tylny system opróżniania pojemników z mechanizmem przystosowanym do pojemników o pojemności od 110 l do 1100 l
4.	Wykonawca jest odpowiedzialny za dostarczenie przedmiotu zamówienia którego parametry będą zgodne ze świadectwem homologacji.

5.	Wykonawca przeprowadzi nieodpłatnie kalibrację tachografu w terminie 3 dni od momentu zarejestrowania pojazdu we wskazanym punkcie legalizacyjnym, oddalonym od siedziby zamawiającego nie więcej niż 30 km
6.	Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego w terminie maksimum 6 miesięcy od daty podpisania umowy. Za datę odbioru rozumie się protokolarnie przekazanie Zamawiającemu kompletnego pojazdu wraz z niezbędnymi dokumentami do rejestracji pojazdu.
7.	Wykonawca dostarczy niżej wymienione dokumenty : <ul style="list-style-type: none"> • dokumenty homologacyjne niezbędne do zarejestrowania kompletnego pojazdu w Wydziale Komunikacji • instrukcja obsługi pojazdu • książka gwarancyjna pojazdu • książka gwarancyjna zabudowy • instrukcja obsługi podwozia • instrukcja obsługi zabudowy
1.	Wykonawca zapewni udzielenie gwarancji : <ul style="list-style-type: none"> - na podwozie 24-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia - na zabudowę 36-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia
2.	Wykonawca przeszkoli nieodpłatnie 2 ekipy wywozowe (2 kierowców + 2 ładowaczy w zakresie prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji i obsługi pojazdów
3.	Wykonawca udziela zgodę na montaż urządzenia do monitorowania i lokalizacji pojazdu w trakcie trwania gwarancji