dodatek nr 2 do SWZ na d*ostawę nowego pojazdu specjalistycznego (śmieciarki) do wywozu odpadów komunalnych*.

Nr sprawy: ***ZUK-DUK/ZP-01/01/2024***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | |
| **Lp.** | **Przedmiot zamówienia** | **Nazwa handlowa** | **Jedn. miary** | **Ilość** | **Cena jedn.netto** | **Wartość netto** | **Stawka podatku   VAT %** | **wartość brutto** | **Nazwa wytwórcy (producenta) PODAJE WYKONAWCA** |
| 1 | Fabrycznie Nowy Pojazd Specjalistyczny- Śmieciarka |  | szt. | 1 |  | **0,00** |  | **0,00** |  |
|  | | | | | | | | | |
| Nazwa / model/ typ pojazdu bazowego. Podać:……………………………………………………….. ………………......................…...…........... | | | | | | | | | |
| Nazwa firmy zabudowującej. Podać:……………………………………………………………………….....................…………….……….… | | | | | | | | | |
| Autoryzowany serwis: Podać najbliższy siedziby Zamawiającego:……………………………………………….………….………..……….... | | | | | | | | | |

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA NA DOSTAWĘ NOWEGO POJAZDU SPECJALISTYCZNEGO (ŚMIECIARKI) DO WYWOZU ODPADOW KOMUNALNYCH**

**MINIMALNE PARAMETRY WYMAMAGANE**

1. **Dane techniczne podwozia**
2. Podwozie fabryczne nowe przystosowane do zabudowy śmieciarki, produkcja 2024 r.
3. Dopuszczalna Masa Całkowita - DMC- 26 000 kg.
4. Układ napędowy 6x2\*4 (druga oś napędowa, trzecia skrętna).
5. Układ kierowniczy lewostronny.
6. Rozstaw osi pojazdu pomiędzy pierwszą i drugą osią max. 3400 mm.
7. Zawieszenie pojazdu: przód pneumatyczne lub mechaniczne oraz tył pneumatyczny. Kontrola zawieszenia za pomocą pilota.
8. Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej.
9. Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe.
10. System kontroli trakcji ESP z możliwością odłączenia.
11. Techniczna nośność osi przedniej min. 8000 kg
12. Techniczna nośność tylnego zawieszenia min. 21 000 kg.
13. Ogumienie 315/80R22,5 o rzeźbie bieżnika regionalnym + koło zapasowe.
14. Wszystkie koła osi zabezpieczone osłonami błotnymi (chlapacze).
15. Silnik o zapłonie samoczynnym.
16. Pojemność silnika max. 10 litrów.
17. Moc silnika min. 310 KM, moment obrotowy min. 1600 Nm.
18. Norma emisji spalin min. Euro 6.
19. Silnik wyposażony w przystawkę odbioru mocy odsilnikową niezależną od sprzęgła i skrzyni biegów. Spełniająca wymagania zabudowy.
20. Zbiornik silnika o pojemności min. 200 litrów z zamykanym na klucz korkiem oraz z podgrzewaczem paliwa.
21. Skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana bez pedału sprzęgła.
22. Hamulec antyzjazdowy zapobiegający staczaniu się pojazdu na wzniesieniach.
23. Kabina dzienna minimum 3 osobowa w kolorze białym.
24. Kabina nisko położona z niskim wejściem max. 2 stopnie
25. Wysokość kabiny wewnątrz min. 1800 mm w miejscu kierowcy i pasażera.
26. Siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym.
27. Elektrycznie regulowane szyby boczne.
28. Klimatyzacja.
29. Lusterka wsteczne zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego, ogrzewane i elektrycznie regulowane.
30. Reflektory LED ze światłami do jazdy dziennej, zgodne z przepisami o ruchu drogowym.
31. Radio.
32. Immobilizer fabryczny.
33. Tachograf cyfrowy.
34. Gniazdo elektryczne 12 V.
35. Sygnał dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego.
36. Pojazd wyposażony w osłony przeciw najazdowe boczne.
37. Zestaw fabryczny kluczy, gaśnica, dywaniki gumowe, podnośnik min. 10t.
38. Pojazd przystosowany do ruchu prawostronnego.
39. **Dane techniczne zabudowy**
40. Zabudowa jednokomorowa, fabrycznie nowa- rok produkcji 2024.
41. Sztywna, niepodlegająca odkształceniom skrzynia ładunkowa o gładkiej powierzchni i półokrągłych ścianach.
42. Ściany boczne skrzyni wykonane z jednego elementu stali o grubości min. 4 mm.
43. Dach wykonany ze stali o grubości min. 3 mm.
44. Podłoga skrzyni wykonana z blachy trudnościeralnej HB450 o grubości min. 4 mm.
45. Pojemność skrzyni ładunkowej min. 20 m3.
46. Wanna zasypowa odwłoka wykonana z jednego giętego kawałka stali trudnościeralnej, odpornej na odkształcenia i ścieranie HB450 o gr, min. 10 mm.
47. Ściany boczne odwłoka wykonane ze stali trudnościeralnej HB450 o grubości min 6 mm.
48. Pojemność kosza zasypowego min. 2 m3.
49. Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka.
50. Siłowniki prasy zgniatającej umieszczone wewnątrz odwłoka**.**
51. Między odwłokiem a skrzynią uszczelki z dwoma krawędziami uszczelniającymi.
52. Króciec odpływowy w wannie załadowczej z kurkiem spustowym.
53. Wrzutnik niedzielony typu otwartego do pojemników typu MGB od 80 do 1100 l, zgodnych z normą PN-EN 840.
54. Obsługa wrzutnika za pomocą panelu sterującego lub joysticka.
55. Składana burta umożliwiająca wygodny załadunek worków i odpadów wielkogabarytowych.
56. Rynna ściekowa na odcieki wykonana ze stali nierdzewnej, montowana pod odwłokiem bezpośrednio w miejscu, w którym dolna część skrzyni dotyka odwłoka. Brudna woda z rynny poprzez gumowy wąż powinna trafić do wanny odwłoka.
57. Firany przeciwpyłowe montowane centralnie z tyłu odwłoka
58. Czas opróżniania pojemników 120/1100 odpowiednio min. 8s/12s.
59. Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym poprzez przełączenie w pulpicie kabiny kierowcy na warianty: bio, komunalne papier i gabaryty.
60. Sterownik do otwierania odwłoka i opróżniania skrzyni umieszczony w kabinie kierowcy.
61. System sterowania prasą i zgarniakiem automatyczny i ręczny.
62. Mechanizm zgniatania liniowo – pyłowy tzw. „szufladowy”
63. Cykl pracy pojedynczy lub ciągły.
64. Cykl sterowania ręcznego z możliwością niezależnego uruchomienia poszczególnych faz.
65. System sterowania wyposażony w 3 wyłączniki stop umożliwiające natychmiastowe zatrzymanie cyklu pracy, umieszczone po obu stronach tylnej części odwłoka i w kabinie.
66. Smarowanie poszczególnych mechanizmów nadwozia, odwłoka, prasy i wrzutnika, które tego wymagają odbywa się z automatycznego centralnego układu smarowania.
67. Zabudowa śrutowana, dwukrotnie gruntowana oraz lakierowana w kolorze pomarańczowym - komunalnym.
68. Ramiona do pojemników 4-kołowych według DIN.
69. Automatyczne przełączanie prędkości dla pojemników 2 i 4-kołowych.
70. 2 pulpity sterowania, z lewej i prawej strony odwłoka.
71. Automatyczne sterowanie przeciwkolizyjne zapobiegające kolizjom pomiędzy pokrywami pojemników a mechanizmem załadunkowym.
72. Stalowa składana burta pozwalająca na załadunek gabarytów i worków
73. Hydrauliczny otwieracz pokryw i zderzak pojemników całkowicie ocynkowany bądź zabezpieczony antykorozyjnie.
74. Monitoring – kamera o kącie widzenia min. 110 o montowany na górze odwłoka. System monitoringu włączany automatycznie po włączeniu zapłonu. Obraz z kamery wyświetlany na kolorowym wyświetlaczu w terminalu sterującym w kabinie kierowcy.
75. 7 calowy kolorowy terminal graficzny montowany w kabinie kierowcy służący do sterowania funkcjami zabudowy i przesyłania obrazu z tylnej kamery.
76. Laserowy czujnik położenia ściany wypychającej rejestrujący jej ścieżkę, który umożliwia pokazanie aktualnej pozycji ściany na wyświetlaczu w kabinie kierowcy, objętość już załadowaną, jak i jeszcze dostępną, procentowe wypełnienie skrzyni i odległość ściany wypychającej od poprzedniej pozycji końcowej.
77. Oświetlenie wg obowiązujących przepisów.
78. Sygnalizacja akustyczna do komunikacji ładujący – kierowca.
79. Możliwość odczytu przez osoby nadzorujące prace obsługi w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy :

* prasy zagęszczającej
* podnoszenia i opuszczania odwłoka
* czasu pracy pompy hydraulicznej.

1. Oświetlenie ostrzegawcze w technologii LED z przodu i z tyłu zabudowy koloru pomarańczowego w kloszach ocynkowanych.
2. Dwa reflektory robocze LED na górze odwłoka skierowane do tyłu.
3. Dwa reflektory umieszczone na początku zabudowy, doświetlające chodnik przy cofaniu.
4. Oświetlenie otoczenia składające się z 6 lamp LED na górze wzdłuż zabudowy.
5. Zestaw 6 lamp obrysowych LED umieszczonych wzdłuż dolnej krawędzi zabudowy
6. Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku.
7. Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość i jazdę w tył, automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty.
8. Sygnał dźwiękowy przy cofaniu się pojazdu.
9. Zabudowa zgodna z PN-EN 1501 oraz posiadająca deklarację CE.
10. Wrzutnik przygotowany do montażu systemu identyfikacji pojemników RFID.
11. Złącze aplikacyjne umożliwiające podłączenie systemu RFID.
12. Skrzynka narzędziowa plastikowa pyło i wodoodporna montowana pod zabudową i zamykana na klucz.
13. Wysuwana taca z prowadnicami umożliwiającymi wysuwanie, montowana pod skrzynią, przeznaczona do przechowywania drobnych rzeczy, jak worki na śmieci.
14. Myjka do rąk – pojemność min. 30 l – z dozownikiem mydła.

**Dodatkowe wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia**

1. Wymagane okresy gwarancji dla podwozia wraz z układem napędowymi zabudowy oraz zabudową – co najmniej 36 miesięcy
2. Dostawca w okresie gwarancji zapewni przeglądy obsługi technicznej (tj. gwarancyjne) wraz z materiałami eksploatacyjnymi, zgodnie z warunkami gwarancji producenta na własny koszt w ramach zaoferowanej ceny.
3. Przeglądy gwarancyjne powinny odbywać się w siedzibie Zamawiającego, bądź miejscu wskazanym przez Wykonawcę w promieniu 50 km od bazy Zamawiającego.
4. Dostawca zapewni szkolenie obsługi Zamawiającego.
5. Dostawca gwarantuje reakcję autoryzowanego serwisu fabrycznego w ciągu 24 godzin (dni robocze) od momentu zgłoszenia awarii.
6. Dostawca podejmie naprawę w ciągu 48 godzin (dni robocze) od momentu zgłoszenia awarii.
7. W przypadku awarii, która spowodowałaby konieczność przestoju pojazdu dłuższego niż kolejne 72 godziny (dni robocze) licząc od momentu podjęcia naprawy, będzie udostępniony nieodpłatnie (w okresie trwania gwarancji) pojazd zastępczy o parametrach podobnych do pojazdu będącego w naprawie.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kryterium oceny ofert -B** | **Punktacja** | **Kryterium zaoferowane przez Wykonawcę** |
| Okres gwarancji dla podwozia wraz z układem napędowymi zabudowy oraz zabudową – minimum 36 miesięcy | Do 36 miesięcy – 0 pkt.  Powyżej 36 miesięcy (przedłużenie gwarancji maksymalnie o 24 miesiące)- do 10 pkt. | Podać proponowany okres gwarancji: :  …………………………. |

Miejscowość, dnia .................................................

................................................................................

podpis Wykonawcy lub osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy

*Dokument należy wypełnić i podpisać kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym. Zamawiający zaleca zapisanie dokumentu w formacie PDF.*