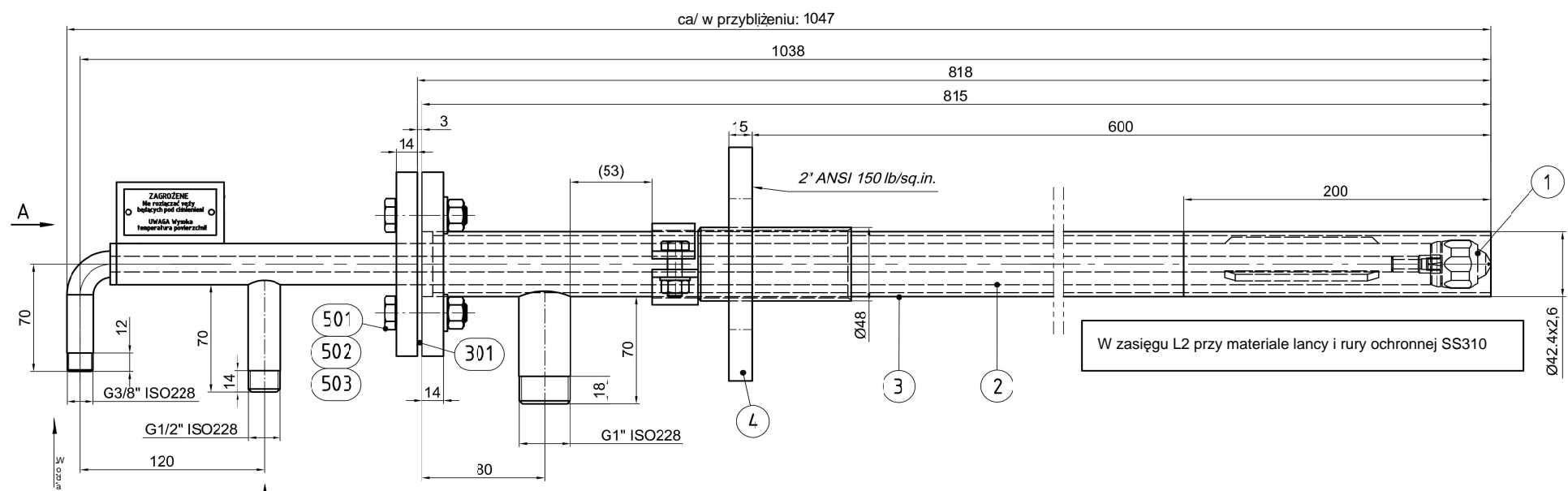


Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen, Längen- und Winkelmaße / Tolerances welding, length- and angle EN ISO 1392C Klasse / class B		Gränzmått för Svetskonstruktioner, Längs- och Vinkelmått / Tolerances welding, length- and angle EN ISO 1392C Klasse / class B		Ogólne tolerancje prostoliniowości, płaskości i równoległości zgodnie z EN ISO 13920. Klasa tolerancji G	
Gränzmått för Längsmaått in mm / Measures of lengths in mm. Klasse / class B	Gränzmått för Vinkelmått in Grad / Measures of angles in degrees. Klasse / class B	Gränzmått für Längsmaått in mm / Measures of lengths in mm. Klasse / class B	Gränzmått für Vinkelmått in Grad / Measures of angles in degrees. Klasse / class B	Gränzmått für Längsmaått in mm / Measures of lengths in mm. Klasse / class B	Gränzmått für Vinkelmått in Grad / Measures of angles in degrees. Klasse / class B
über / larger 2 - 30 ±1	über / larger 30 - 400 ±2	über / larger 400 - 1000 ±3	über / larger 1000 - 2000 ±4	über / larger 2000 - 4000 ±6	über / larger 4000 - 10000 ±8
über / larger 1000 - 2000 ±4	über / larger 2000 - 4000 ±6	über / larger 4000 - 10000 ±8	über / larger 10000 - 20000 ±10	über / larger 20000 - 40000 ±12	über / larger 40000 - 100000 ±14
über / larger 8000 - 12000 ±10	über / larger 12000 - 16000 ±12	über / larger 16000 ±14	±45'	±30'	±20'

----- = Not scope of supply!



Technical Data:

Design: Woda PN10
Powietrze rozproszone PN10
Kurtyna Powietrza PN6

Connections: Przejęcie: G3/8" ISO228
Powietrze rozproszone: G1/2" ISO228
Kurtyna Powietrza: G1" ISO228
Kolejierz lancy: DN32 PN6 ENI092-1/05

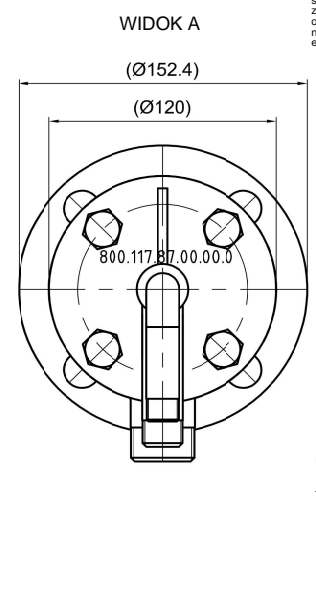
Urządzenie do zmiany kolejorza: 2" 150lb/sq. in. ANSI B 16.5

Material: Lanca + tuba osłonowa: SS316L / SS310
Dysza: 1.4341

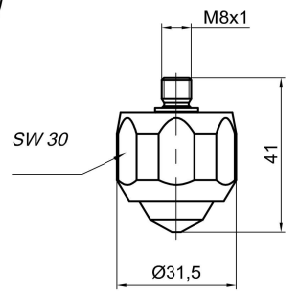
Flow rate Min: Woda: 0,036l/min at 1,4 bar(g)
Powietrze rozproszone: 7,5 Nm³/h at 2,0 bar(g)

Flow rate Nom: Woda: 0,079l/min at 1,5 bar(g)
Powietrze rozproszone: 7,4 Nm³/h at 2,0 bar(g)

Flow rate Max: Woda: 0,147l/min at 2,0 bar(g)
Powietrze rozproszone: 7,05 Nm³/h at 2,0 bar(g)



Dysza płaska L0
100.325.1N.81.00.Z
M1:1



Description	Position number	Weight (kg)
Lance with nozzle and connections	1, 2, 502, 503, 504, 505, 506, 507	
Protection tube with connections	3, 4, 501	

DOCUMENT DOSTAWCY - DO ZATWIERDZENIA Supplier's Document - Approval Status	
ZATWIERDZONY approved	
ZATWIERDZONY JAK SKORYGOWANO Approved as corrected	
NIE ZATWIERDZONY Not Approved	
NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA Approval not required	

INFRASTRUKTURA I ŚRODOWISKO NACIOWA STRATEGIA INŻYNIERY		Pr natura		UNIA EUROPEJSKA FUNDUSZ SPÓJNOŚCI	
ID	25/02/2014	DATA WYDANIA / ISSUE DATE	KOD WYDANIA / ISSUE CODE	PIERWSZE WYDANIE / FIRST ISSUE	ECM
REV.				OPIS ZMIANY / REVISION DESCRIPTION	SPRACOWNY PRZEZ / CHECKED BY
ZATWIERDZONY / APPROVED			AUTORYZACJA WYDANIA / APPROVAL ISSUE		
ZATWIERDZONY PRZEZ / APPROVED BY		TYTUŁ / TITLE		SKALA / SCALE	
Młodziński Komplex Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.		AMMONIA LOADING PNEUMATIC LANCE		1:2	
ZAKŁAD TERMICZNEGO PRZEKAZALNICI Odpadów Komunalnych i Biogospo-Tarzynskiego Obszaru Metropolitalnego		PROJEKTANT / PROJECTANT		SKALA / SCALE	
Maurizio Fossi		MAURIZIO FOSSI		1:2	
SPECJAŁNOŚĆ / SPECIALTY		TECHNOLOGIA DS. PROCESU OCZYSZCZANIA NE UŚMIAWNIKA		1:2	
INFORMACJE ZASTRZEŻENIE - NIE UŻYWAĆ W CELACH INNYCH NIŻ TE KĄTORYCH ZOSTAŁY DOSTARCZONE. CONFIDENTIAL PROPRIETY - NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN FOR WHICH IT IS SUPPLIED		NUMER PLANU / DRAWING NO.		10168ECMD045	