

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I ZESTAWIENIE ILOŚCIOWE

1. HYDRANT NADZIEMNY DN80, RD 1500 MM – 10 SZTUK
2. KOLANO STOPOWE KOŁNIERZOWE ŹELIWNE DN80 – 15 SZTUK
3. KRÓCIEC FF KOŁNIERZOWY ŹELIWNY DN80 MM, L300 MM – 15 SZTUK

II. HYDRANTY NADZIEMNE

- głębokość przykrycia: 1500 mm,
- korpus dolny – żeliwo sferoidalne GGG40,
- wymiary kołnierza do posadowienia na kolanie stopowym zgodnie z obowiązującymi normami,
- kolumna hydrantu: żeliwo sferoidalne GGG40 lub stal nierdzewna AISI304,
- korpus górny: żeliwo sferoidalne GGG40, korpus górny połączony z kolumną minimalnie 4-ma śrubami umożliwiającymi szybki demontaż elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania całego hydrantu (nie dopuszcza się połączenia gwintowanego),
- pokrywy nasad: żeliwo sferoidalne GGG40 lub stop aluminium z zabezpieczeniem – linka stalowa,
- nasada: stop aluminium – na wąż strażacki DN75,

Zespół uruchamiający:

- trzpień – wrzeciono monolityczne z walcowanym gwintem trapezowym symetrycznym, ze stali nierdzewnej z zawartością 13% chromu,
- grzyb uszczelniający – z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM

Zamknięcie

Grzyb współpracujący z tuleją mosiężną, ze stali nierdzewnej lub z brązu w korpusie dolnym (nie dopuszcza się uszczelnienia hydrantu na zasadzie styku grzyba bezpośrednio z żeliwem)

Ciśnienie

- hydranty dostosowane do pracy przy ciśnieniu 1,6MPa,
- klasa szczelności A z PN-92/M „Armatura przemysłowa. Ogólne badania i wymagania”, inne połączenia z pomocą gumy EPDM

Uszczelnienia

Uszczelnienie wrzeciono o-ringowe z gumy EPDM

Zabezpieczenie antykorozyjne

Wszystkie odkryte elementy żeliwne hydrantu zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów. Kolumna hydrantu pokryta zewnątrz i wewnątrz farbą epoksydową.

Wszystkie elementy zewnętrzne pokryte powłoką odporną na promienie UV.

Zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z normą DIN30677

Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1m z pracą uderzeniową 5 Nm)

- Odwodnienie

Odwadniacz i osłona z polipropylenu samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu

Wymagany atest PZH do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi.

III. KOLANA STOPOWE ORAZ KRÓCIEC FF

- żeliwo sferoidalne minimum EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG40),
- pokrycie zewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów,
- pokrycie wewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów,
- rodzaj materiału i średnica oznakowane na kształtce w sposób trwały,
- na kołnierzu w miejscu montażu uszczelki wyfrezowane rowki,
- ciśnienie robocze min. PN10

Dokumenty, które należy złożyć z ofertą:

- karta katalogowa producenta oferowanych materiałów, która powinna zawierać co najmniej zdjęcie bądź rysunek zamawianych kształtek, opis materiałowy wraz z podaniem dokładnych wymiarów,
- aktualny atest PZH (w przypadku gdy producent posiada jeden atest higieniczny na całokształt produkowanej armatury objętej przedmiotem zamówienia, dopuszczamy załączenie tylko jedno egzemplarza),
- certyfikaty zgodności lub Deklaracja właściwości użytkowych lub Aprobata techniczna