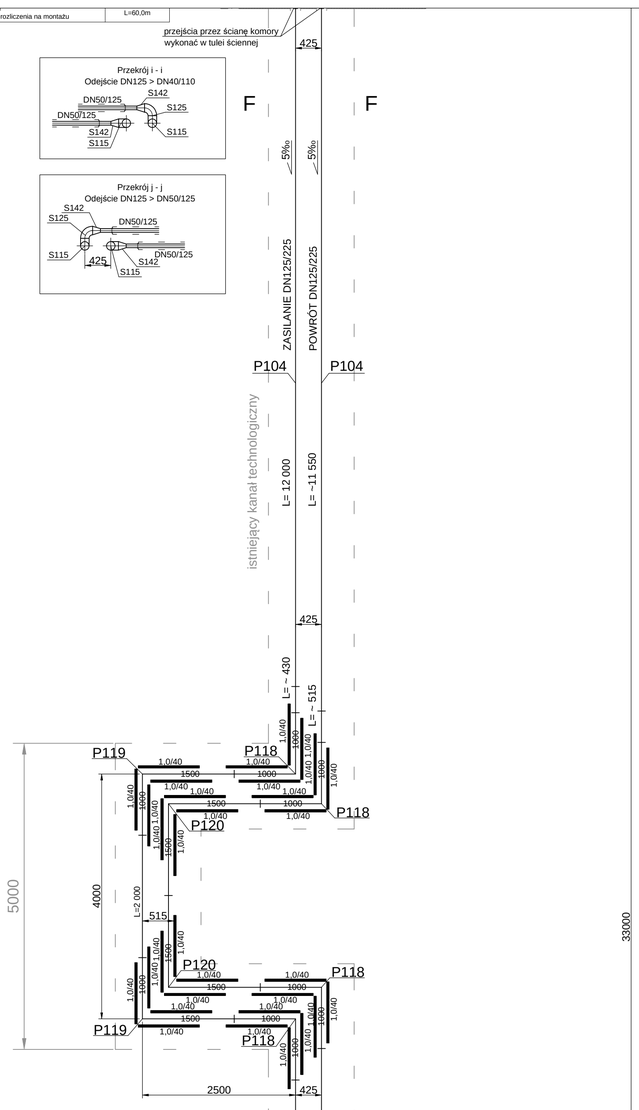
S107	rura stalowa DN50 L=60,0m + izolacja dla rur DN50 - do rozliczenia na montażu	L=60,0m

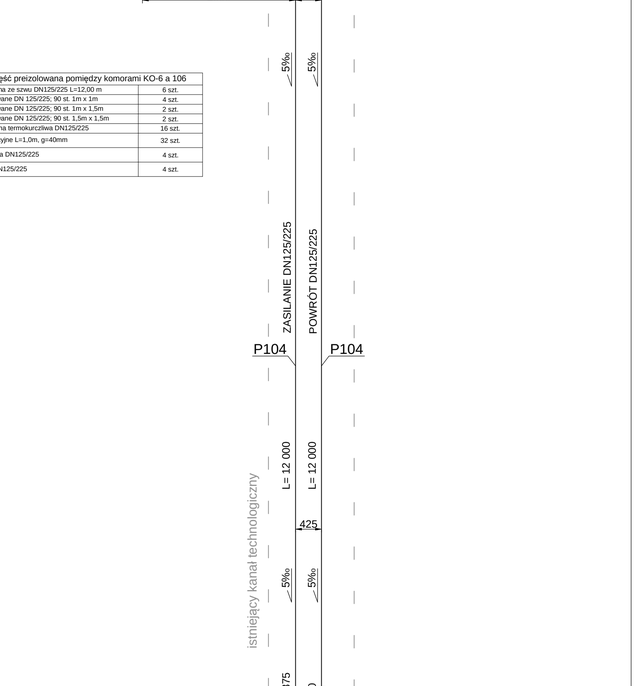
przejścia przez ścianę komory wykonać w tulei ściennej

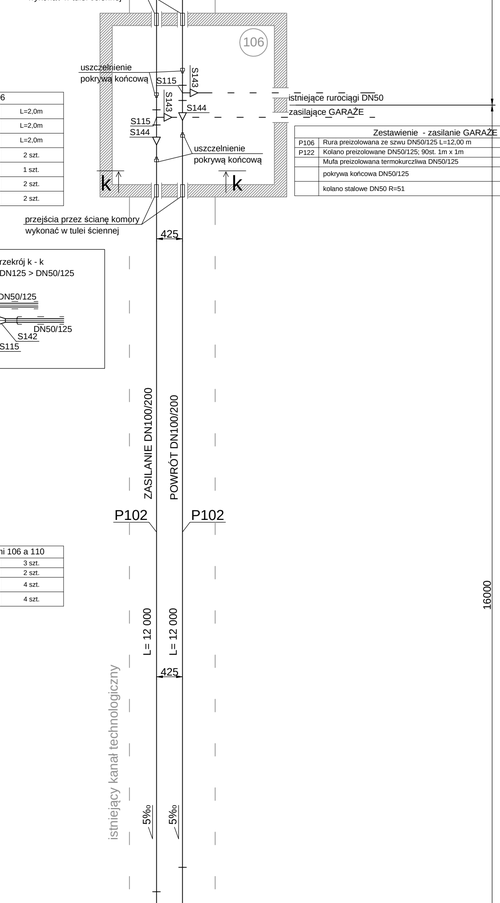
Przekrój i - i
Odejście DN125 > DN40/110

Przekrój j - j
Odejście DN125 > DN50/125



Zestawienie - część preizolowana pomiędzy komorami KO-6 a 106		
P104	Rura preizolowana ze szwu DN125/225 L=12,00 m	6 szt.
P118	Kolano preizolowane DN 125/225; 90 st. 1m x 1m	4 szt.
P119	Kolano preizolowane DN 125/225; 90 st. 1m x 1,5m	2 szt.
P120	Kolano preizolowane DN 125/225; 90 st. 1,5m x 1,5m	2 szt.
	Mufa preizolowana termokurczliwa DN125/225	16 szt.
	maty kompensacyjne L=1,0m, gr=40mm	32 szt.
	pokrywa końcowa DN125/225	4 szt.
	tuleja ścienna DN125/225	4 szt.





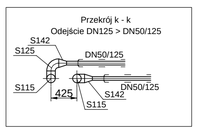
Zestawienie - zasilanie HALA STYKI		
P107	Rura preizolowana bez szwu DN40/110 L=12,00 m	2 szt.
	pokrywa końcowa DN40/110	4 szt.
	kolano stalowe DN40 R=38	2 szt.

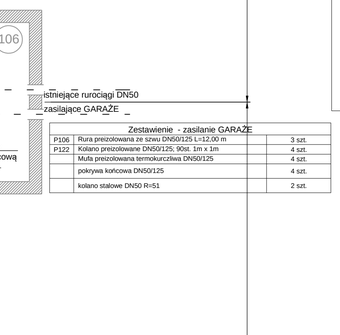
Zestawienie - część stalowa w komorze 110		
S104	rura stalowa DN100 L=2,0m do rozliczenia na montażu	L=2,0m
S107	rura stalowa DN40 L=2,0m do rozliczenia na montażu	L=2,0m
S106	rura stalowa DN50 L=2,0m do rozliczenia na montażu	L=2,0m
S113	trójnik stalowy DN100/DN100/DN100	2 szt.
S123	kolano hamburskie DN100 R=102	1 szt.
S145	zwężka stalowa DN100/DN40 L=100mm	2 szt.
S146	zwężka stalowa DN100/DN50 L=100mm	2 szt.
Z101	zawór odcinający DN25 / odpowietrzenie lub odwodnienie /	2 szt.

Zestawienie - część preizolowana pomiędzy komorami 106 a 110		
P102	Rura preizolowana ze szwu DN100/200 L=12,00 m	3 szt.
	Mufa preizolowana termokurczliwa DN125/225	2 szt.
	pokrywa końcowa DN125/225	4 szt.
	tuleja ścienna DN125/225	4 szt.

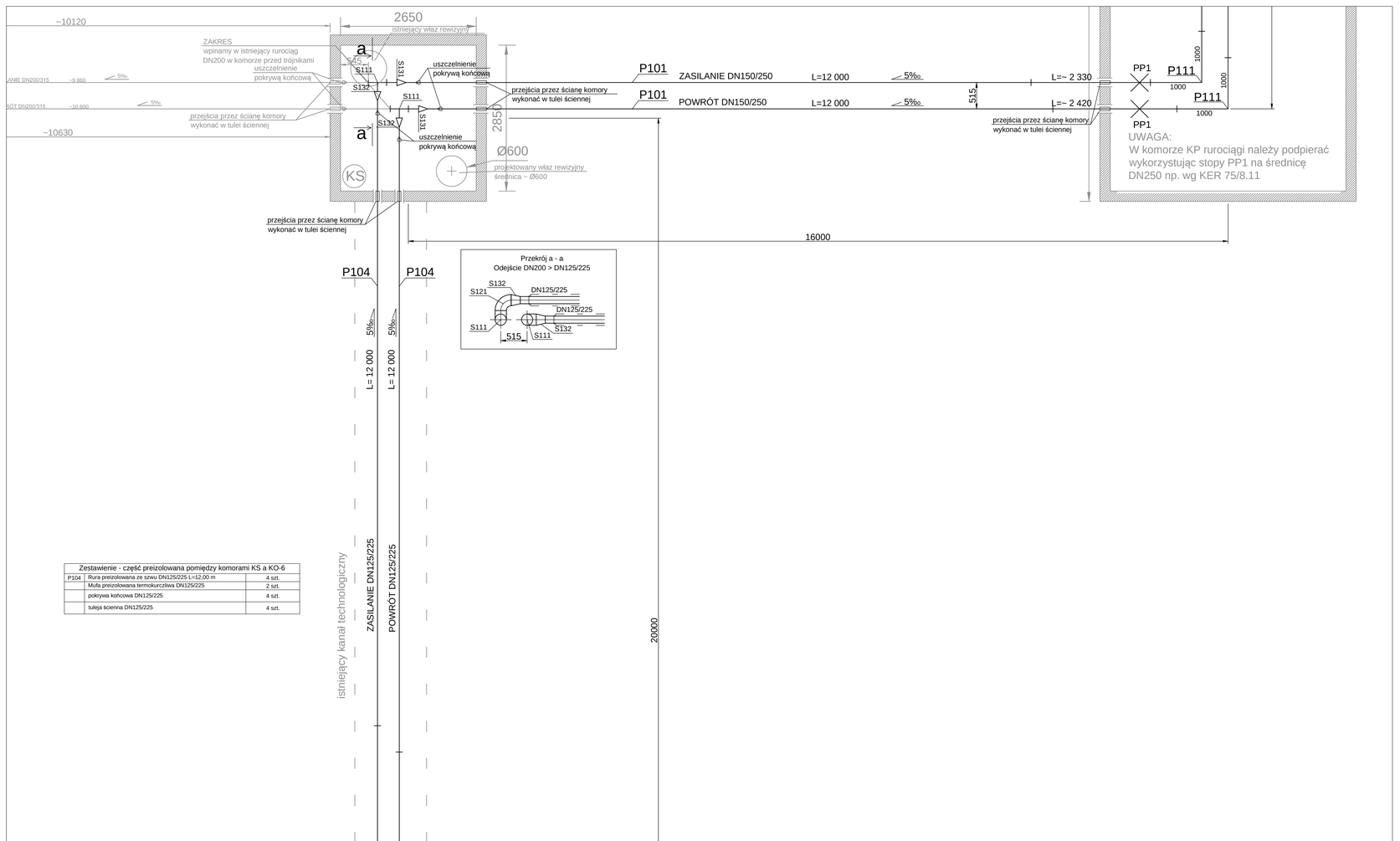
Zestawienie - część preizolowana pomiędzy komorą 110 a Warsztatem Budowlano Remontowym		
P106	Rura preizolowana bez szwu DN50/125 L=12,00 m	8 szt.
P122	Kolano preizolowane DN50/125; 90 st. 1m x 1m	6 szt.
	Mufa preizolowana termokurczliwa DN50/125	16 szt.
	pokrywa końcowa DN50/125	4 szt.
	tuleja ścienna DN50/125	10 szt.

Zestawienie - zasilanie GARAŻE		
P106	Rura preizolowana ze szwu DN50/125 L=12,00 m	3 szt.
P122	Kolano preizolowane DN50/125; 90st. 1m x 1m	4 szt.
	Mufa preizolowana termokurczliwa DN50/125	4 szt.
	pokrywa końcowa DN50/125	4 szt.
	kolano stalowe DN50 R=51	2 szt.



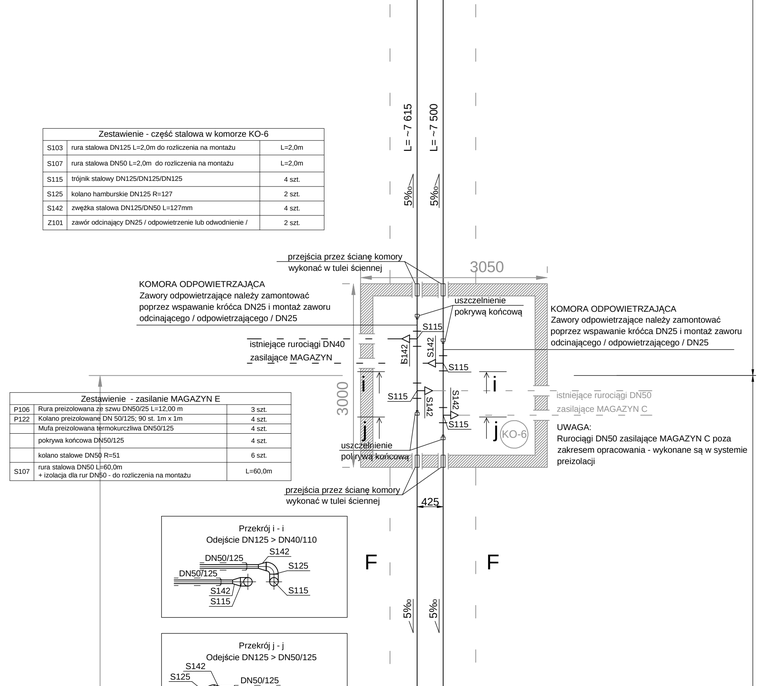


Zestawienie - część stalowa w komorze 106		
S103	rura stalowa DN125 L=2,0m do rozliczenia na montażu	L=2,0m
S104	rura stalowa DN100 L=2,0m do rozliczenia na montażu	L=2,0m
S106	rura stalowa DN50 L=2,0m do rozliczenia na montażu	L=2,0m
S115	trójnik stalowy DN125/DN125/DN125	2 szt.
S125	kolano hamburskie DN125 R=127	1 szt.
S143	zwężka stalowa DN125/DN50 L=127mm	2 szt.
S144	zwężka stalowa DN125/DN100 L=127mm	2 szt.

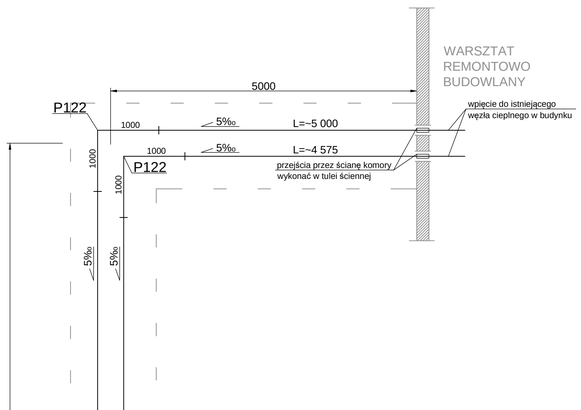


Zestawienie - część preizolowana pomiędzy komorami KS a KO-6		
P104	Rura preizolowana ze szwu DN125/225 L=12,00 m	4 szt.
	Muta preizolowana termokurczliwa DN125/225	2 szt.
	pokrywa końcowa DN125/225	4 szt.
	tuleja ścienna DN125/225	4 szt.

Zestawienie - część stalowa w komorze KO-6		
S103	rura stalowa DN125 L=2,0m do rozliczenia na montażu	L=2,0m
S107	rura stalowa DN50 L=2,0m do rozliczenia na montażu	L=2,0m
S115	trójnik stalowy DN125/DN125/DN125	4 szt.
S125	kolano hamburskie DN125 R=127	2 szt.
S142	zwężka stalowa DN125/DN50 L=127mm	4 szt.
Z101	zawór odcinający DN25 / odpowietrzenie lub odwodnienie /	2 szt.



Zestawienie - zasilanie MAGAZYN E		
P106	Rura preizolowana ze szwu DN50/25 L=12,00 m	3 szt.
P122	Kolano preizolowane DN 50/125; 90 st. 1m x 1m	4 szt.
	Mufa preizolowana termokurczliwa DN50/125	4 szt.
	pokrywa końcowa DN50/125	4 szt.
	kolano stalowe DN50 R=51	6 szt.
S107	rura stalowa DN50 L=60,0m + izolacja dla rur DN50 - do rozliczenia na montażu	L=60,0m



UWAGI:
1. Ze względu na trudność w inwentaryzacji przebieg rurociągów w kanałach technologicznych został pokazany orientacyjnie, szczegóły należy ustalić podczas montażu.
2. Rurociągi prowadzić ze spadkiem ~5 promili zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
3. Zawory odpowietrzające i odwadniające należy zamontować poprzez wspawanie króćca DN25 i montaż zaworu odcinającego / odpowietrzającego / DN25
4. Rurociągi stalowe w komorach należy izolować wełną mineralną w płaszczu z blachy ocynkowanej lub folii aluminiowej.
5. Grubości izolacji:
   - dla rurociągu DN150 wełna mineralna grubości 40mm
   - dla rurociągu DN125 wełna mineralna grubości 40mm
   - dla rurociągu DN100 wełna mineralna grubości 40mm
   - dla rurociągu DN80 wełna mineralna grubości 35mm
   - dla rurociągu DN65 wełna mineralna grubości 35mm
   - dla rurociągu DN50 wełna mineralna grubości 30mm
   - dla rurociągu DN40 wełna mineralna grubości 30mm
6. Przejścia przez ściany komór należy wykonywać w tulejach ściennych.
7. Odejścia do istniejących obiektów zaprojektowano poprzez wspawanie kolana do trójnika.
8. Dopuszcza się zastosowania kolana 45° oraz obrót trójnika o 45° co zmniejszy różnicę wysokości pomiędzy zasilaniem i powrotem.
9. Rury preizolowane należy układać na posypce piaskowej grubości min. 10cm.
10. Zasypanie rurociągów uzależnione od możliwości technicznych, jednakże nie jest wymagane.
11. W przypadku pytań lub zmian w stosunku do projektu należy skontaktować się z projektantem rurociągów.

	Projektował	Sprawdził
Data	06.2017	06.2017
Nazwisko	mgr inż. P.Pilarski	mgr inż. P.Pilarski
Podpis		

Inwestor: Instytut Metali Nieżelaznych
Stadium: Projekt wykonawczy
Branża: Instalacyjna
Format: A0
Przynależy do rysunku: –
Podziałka: %
Nr rys.: 01/IMN/2017/04/d

Tytuł: Projekt wymiany rurociągów ciepłowniczych z tradycyjnych na preizolowane na terenie IMN
Schemat montażowy
część 3/3

Zmiana	Data	Wprowadził	Sprawdził
"1"	02.2018	mgr inż. P.Pilarski	mgr inż. P.Pilarski

Zakres:
1. Zmiana średnicy rurociągów do Magazynu E na DN50
2. Zmiana średnicy rurociągów do Warsztatu Remontowo Budowlanego na DN50