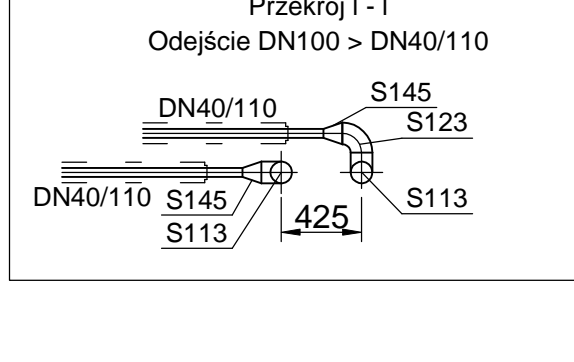
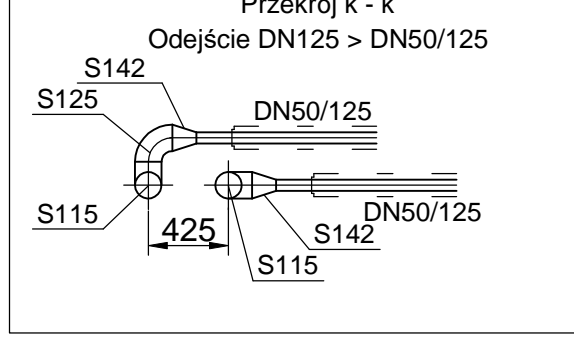
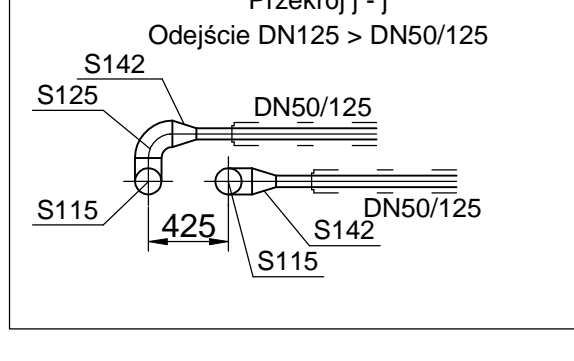
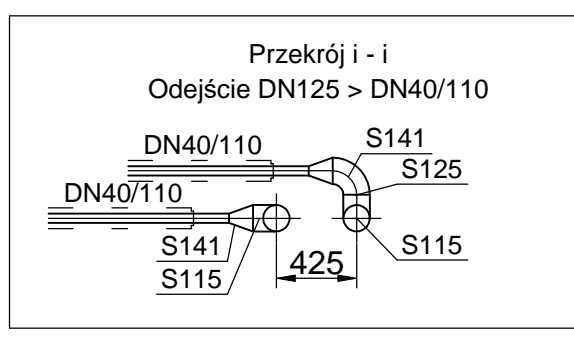
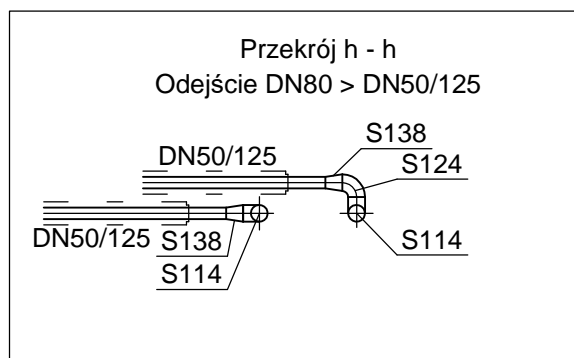
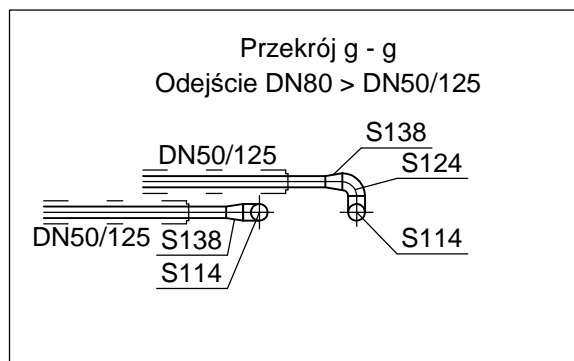
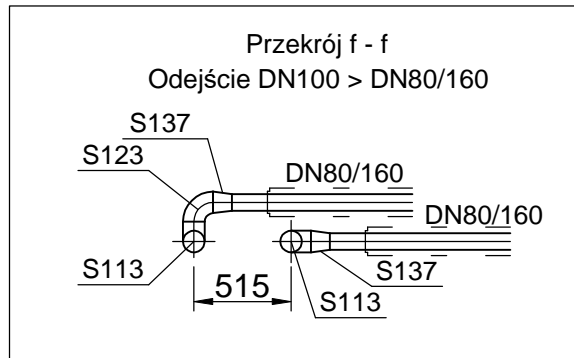
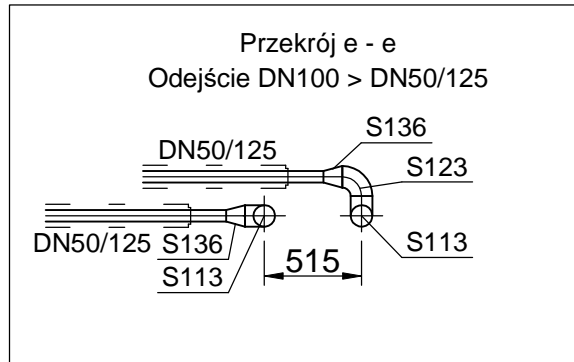
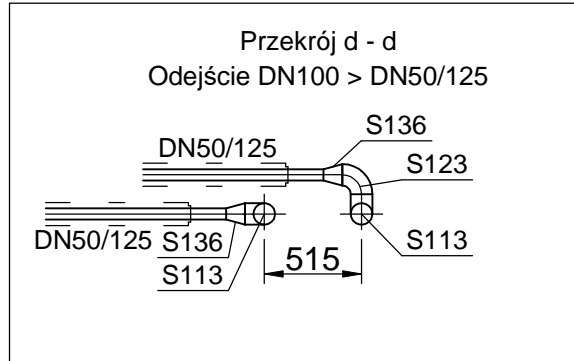
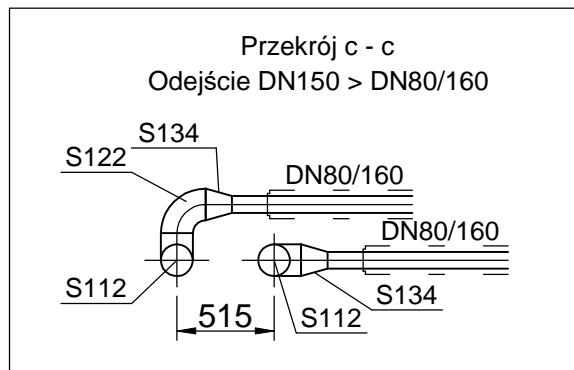
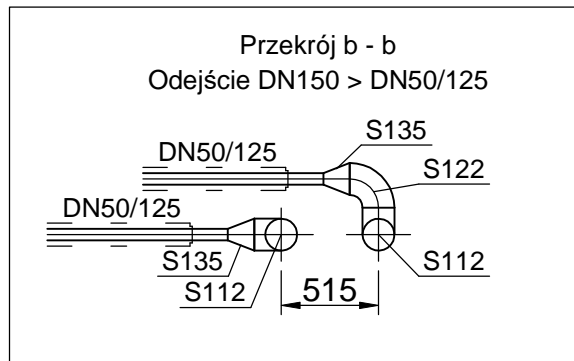
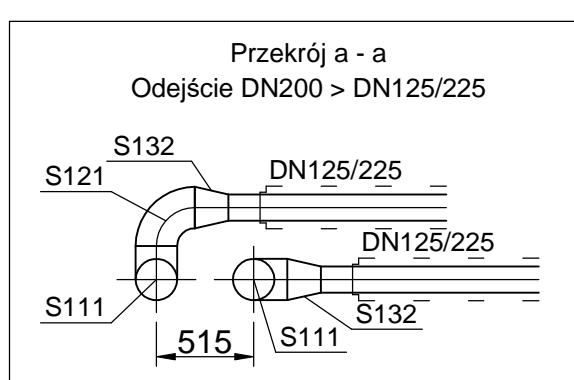
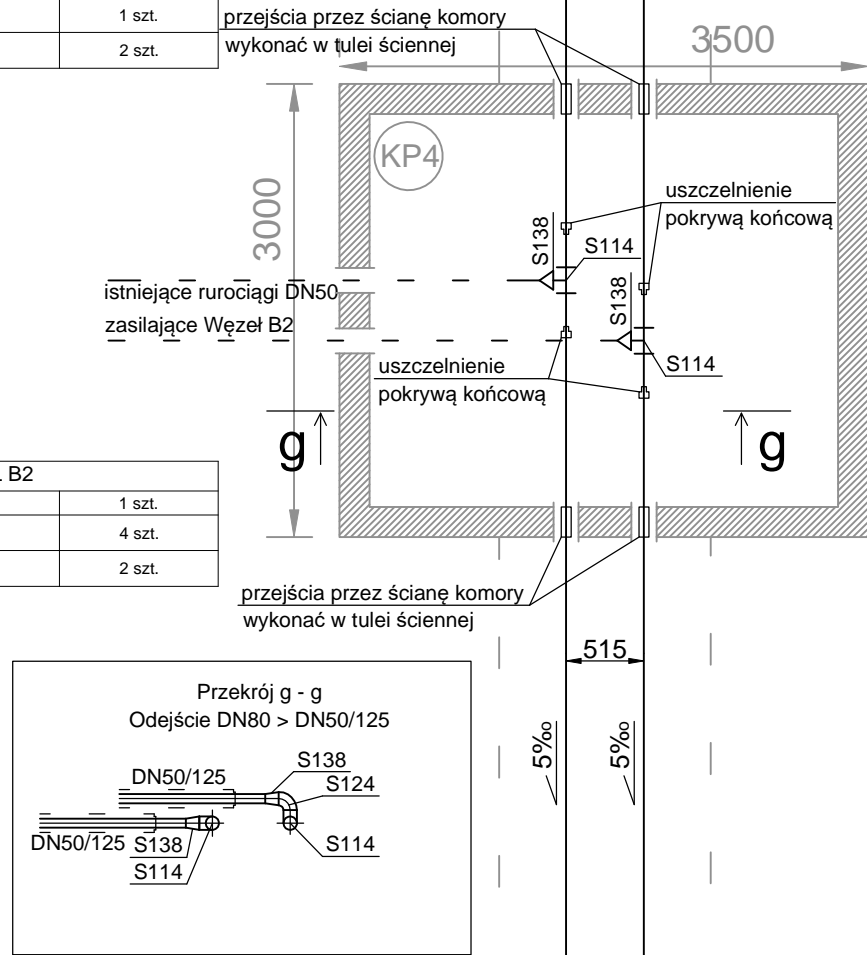
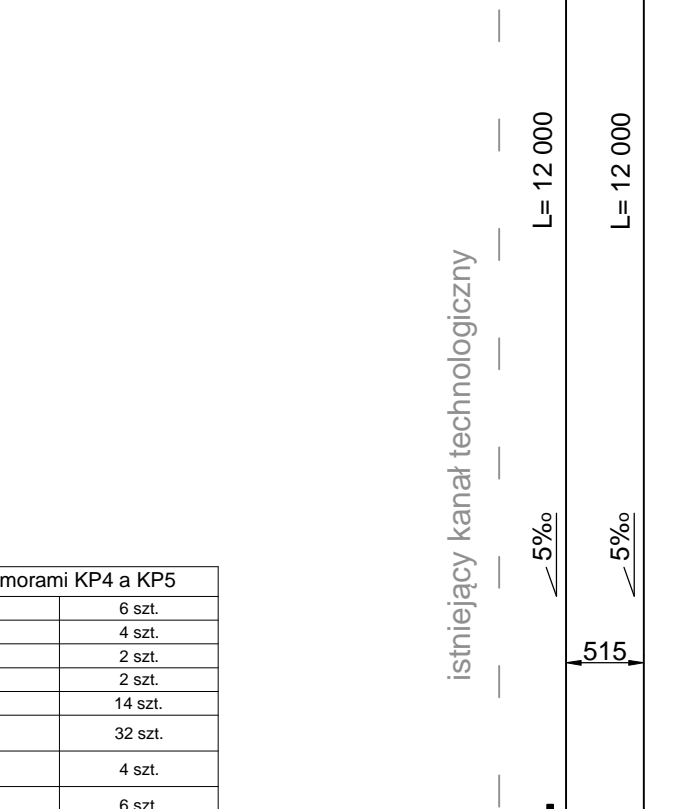
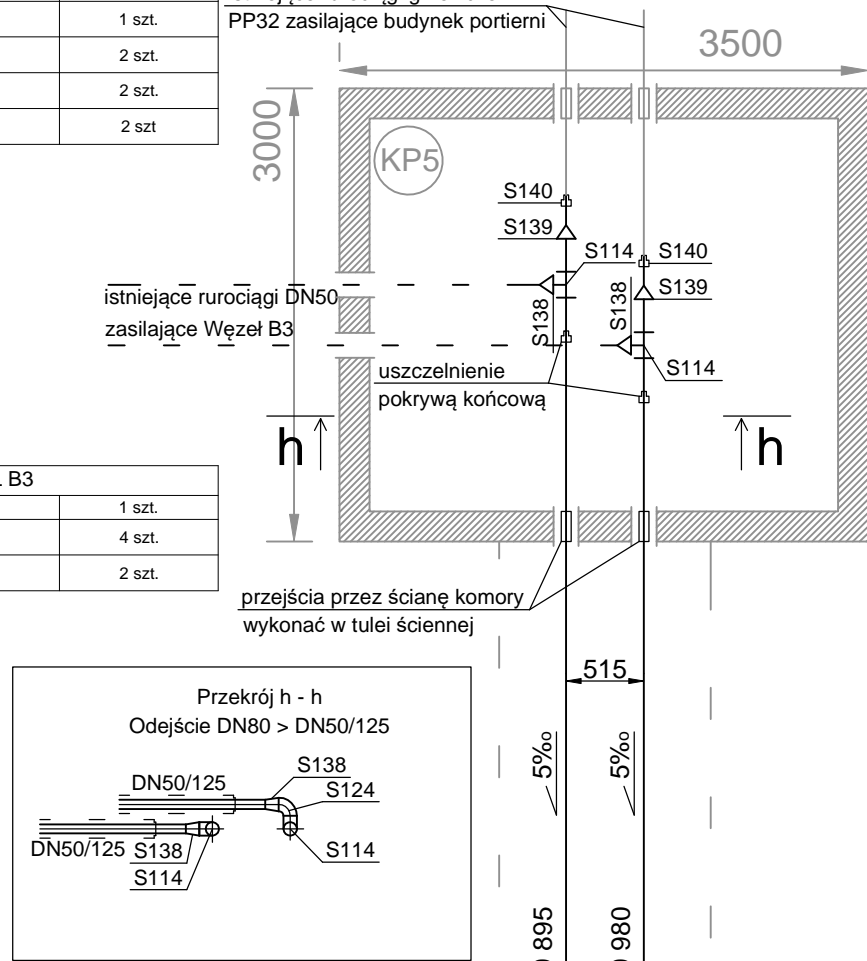


UWAGA:
Istniejąca kompensacja
rurociągów typu U-kształt nie
zostanie wykorzystana
NALEŻY KANAŁ ZBURZYĆ

Zestawienie - zasilanie WĘZEL B1		
P106	Rura przetworzona ze stali DN50/125 L=12,00 m	1 szt.
	połyska końcowa DN50/125	4 szt.
	kolano stalowe DN50/Ru51	2 szt.

UWAGA:
Istniejąca kompensacja
rurociągów typu U-kształt

Zestawienie - zasilanie WĘZEL B2		
P106	Rura przetworzona ze stali DN50/125 L=12,00 m	1 szt.
	pokrywa końcowa DN50/125	4 szt.
	kolano stalowe DN50 R=51	2 szt.



UWAGI:

1. Ze względu na trudność w inwentaryzacji przebiegu rurociągów w kanałach technologicznych został pokazany orientacyjnie, szacunkowo jego przebieg i sposób montażu.
2. Rurociąg powinien ze spadkiem – 5 promili zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
3. Zawory odpowietrzające i odpowietrzające zamontować pośród wprawiania króćca DN25 i montażu odpowietrzającego i odpowietrzającego DN25.
4. Rurociąg stalowy w komorach należy izolować wełną mineralną w płaszczu z blachy ocynkowanej lub folii aluminiowej.
5. Grubość izolacji:
 - dla rurociągu DN150 wełna mineralna grubości 40mm
 - dla rurociągu DN125 wełna mineralna grubości 40mm
 - dla rurociągu DN100 wełna mineralna grubości 40mm
 - dla rurociągu DN80 wełna mineralna grubości 35mm
 - dla rurociągu DN65 wełna mineralna grubości 35mm
 - dla rurociągu DN50 wełna mineralna grubości 30mm
 - dla rurociągu DN40 wełna mineralna grubości 30mm
6. Przejścia przez ściany komór należy wykonywać w tulejach ścianek.
7. Odjęć do istniejących obiektywny zaprojektować zgodnie z prawem wprawiania króćca do trójnika.
8. Długość przewodu ciśnieniowego kalibru 451 oraz średnicę 451° co zmniejszy różnicę pomiędzy zasysaniem i powrotem.
9. Przy przeliczaniu należy ułożyć na poziomie płaskich grubości min. 10cm.
10. Zasysanie rurociągów uszczelnione od możliwości technicznych, jednakże nie jest wymagane.
11. W przypadku braku systemu do przeliczenia należy skrócić lub zwiększyć rurociąg.

Projektował		Sprawdził		Inwestor	Instytut Metali Nieżelaznych
Data 06.07.2017		Data 06.07.2017		Stadium	Projekt wykonawczy
Nazwisko mgr inż. P. Piłorski		mgr inż. P. Piłorski		Instalacyjna	
Podpis				Branża	
Tytuł				Format	Proszę dołączyć do rysunku:
Projekt wymiany rurociągów ciepłowniczych z tradycyjnych na preizolowane na terenie IMN Szkielet montażowy część 2/3		A0		—	
		os %		01/IMN/2017/03	
		Podpisano		Nr rys.	